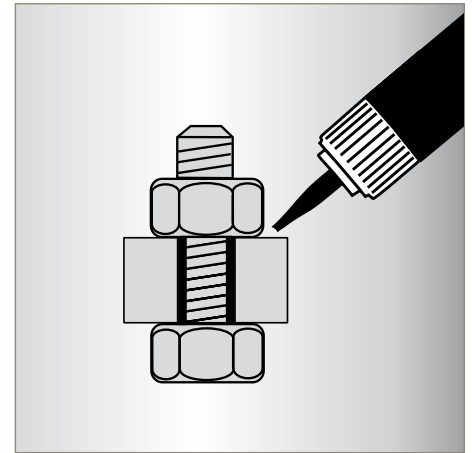


Anaerobe Schraubensicherungen

TL-Serie



Parker-Schraubensicherungen der TL-Serie sind hochwertige anaerobe Kleb- und Dichtstoffe auf der Basis spezieller Methacrylatharze. Sie wurden eigens konzipiert zum wirtschaftlichen Sichern, Befestigen und Dichten von Schraubverbindungen.

Das herausragende Merkmal anaerober Kleber ist die Aushärtung, die nach Metallkontakt unter Abschluss von Luft eintritt. Dabei entsteht eine vibrations- und stoßfeste Klebeverbindung, die äußerst beständig gegen Chemikalien und Lösemittel ist. Der flüssige Zustand der TL-Produkte bewirkt sowohl die vollständige Spaltausfüllung als auch Abdichtung und Schutz gegen Leckagen und Passungsrost. Die einzelnen Typen unterscheiden sich durch ihre jeweiligen Festigkeiten und Viskositäten (siehe Tabelle).

Eigenschaften und Vorteile

- Schnellhärtend
- Lösemittelfrei
- Gebrauchsfertig
- Einkomponenten-Kleb- und Dichtstoff
- Zum Sichern, Befestigen und Dichten von Schraubverbindungen, von M5 bis M80
- Einfache und saubere Anwendung
- Großer Temperaturbereich (siehe Tabelle)



- Beständig gegen viele Chemikalien und Lösemittel
- Senkt Produktionskosten

Verarbeitung

- Die Oberfläche sollte komplett gereinigt und entfettet sein (z.B. mit *Parker Sprühreiniger CP01*).
- Das Produkt kann mittels Dosierspritze direkt aus dem Pen aufgetragen werden.
- Auf gleichmäßigen Auftrag auf der kompletten Metalloberfläche achten.
- Den Pen stets sauber und sicher verschließen, um die Produkteigenschaften zu erhalten.

Aushärtung

Die Aushärtung beginnt während der ersten 20 Minuten. Sie ist u.a. abhängig von Oberfläche, Spaltbreite und Umgebungstemperatur. Durch die Vorbehandlung mit dem *Aktivator ST02* kann die Aushärtezeit stark verkürzt werden. Der Aktivator empfiehlt sich auch bei allen passiven Oberflächen sowie in jedem Fall bei niedrigen Umgebungstemperaturen (ab +10 °C und darunter) und großen Spaltbreiten. Bei nichtmetallischen Oberflächen ist der Aktivator zur Wirksamkeit der TL-Produkte erforderlich. Kann oder soll bei passiven Oberflächen kein Aktivator eingesetzt werden



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

und trotzdem eine schnelle Aushärtung erfolgen, empfiehlt sich der Einsatz von TL60. Die Handfestigkeit wird deutlich schneller als bei den Standardtypen (ohne Aktivator) erreicht.

Allgemeines

Alle TL-Produkte bleiben unter Luftkontakt flüssig. Die Aushärtung beginnt unter Luftabschluss und bei Metallkontakt. Niedrig- und mittelfeste Verbindungen sind problemlos mit normalem Werkzeug demontierbar. Hochfest verbundene Teile können durch Erhitzung ab ca. +300 °C gelöst werden. Ausgehärtete Klebstoffreste lassen sich mechanisch oder mit Anti-Seize-Sprays (z.B. AS40) beseitigen.

Lagerung

- Bei Raumtemperatur in den verschlossenen Originalgebinden lagern.
- Bereits mit Metall in Berührung gekommenes Produkt nicht zurück in die Flasche gießen.
- Heizquellen und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.

Sicherheitshinweise

- Andauernde direkte Hautkontakte durch Einsatz von persönlicher Schutzausrüstung, wie Handschuhe und Sicherheitsbrille, vermeiden.
- Parker-Handschuttschaum TS90 beugt Hautirritationen vor.

- Bei Berührung mit den Augen gründlich mit viel Wasser spülen und Arzt konsultieren.
- Bei Berührung mit der Haut mit Wasser und Seife abwaschen. Bei anhaltenden Hautirritationen Arzt konsultieren.
- Beschmutzte bzw. getränkte Kleidung sofort ausziehen, um Hautirritationen zu vermeiden.
- Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

Technische Daten

Produktname	Farbe	Temperaturbeständigkeit	Viskosität	Viskosität	Losbrechmoment	Spaltüberbrückung	Handfestigkeit bei RT	Endfestigkeit bei RT
		[°C]	[mPa·s]			[mm]	[min]	[h]
TL22	purpur	-60 / +150	1.000	niedrig	niedrig	0,20	10 – 20	3 – 6
TL55*	blau	-60 / +150	2.000 – 7.000	hoch	mittel	0,25	10 – 20	1 – 3
TL60	grün	-60 / +180	700 – 1.000	mittel	hoch	0,15	2 – 5	2 – 4
TL86	grün	-60 / +150	500	mittel	hoch	0,15	10 – 20	3 – 6

Festigkeitswerte ermittelt an Schrauben M10, Qualität 8.8, Mutternhöhe 0,8.d
 Der langfristige Einsatz von anaeroben Schraubensicherungen auf Verbindungen aus Kupfer und deren Legierungen, die mit Wasser über +40 °C in Verbindung kommen, wird nicht empfohlen. Alle angegebenen Daten basieren auf Labormessungen und/oder zahlreichen Kundenerfahrungen. Sie wurden mit größter Sorgfalt erstellt, doch kann aus ihnen kein Rechtsanspruch abgeleitet werden. Für weitere Informationen wird auf die Angaben in den Materialdatenblättern verwiesen.

* KTW-Prüfung (Technologiezentrum Wasser TZW Karlsruhe, Prüfstelle Wasser).

