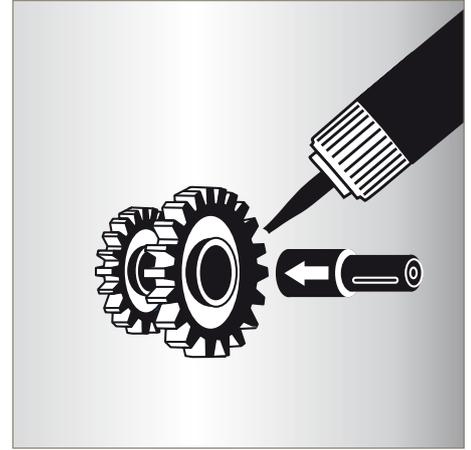


# Anaerobe Fügeverbindungen

RC-Serie



Schraubensicherungen von Parker sind hochwertige anaerobe Kleb- und Dichtstoffe auf der Basis spezieller Methacrylatharze, speziell konzipiert zum wirtschaftlichen Sichern, Befestigen und Dichten von Fügeverbindungen.

Das herausragende Merkmal anaerober Kleber ist die Aushärtung, die nach Metallkontakt unter Abschluss von Luft eintritt. Produkte der RC-Serie dringen in die Rautiefen der Oberflächen ein und füllen den Raum zwischen den Fügeteilen vollständig aus. Dadurch kann auf zusätzliche Sicherungselemente, z.B. Keile, verzichtet werden. RC-Produkte sind flüssig und bewirken somit sowohl die vollständige Spaltausfüllung als auch Abdichtung und Schutz gegen Leckage und Passungsrost. Die einzelnen Typen unterscheiden sich durch unterschiedliche Festigkeiten und Viskositäten (siehe Tabelle).

## Eigenschaften und Vorteile

- Schnellhärtend
- Lösemittelfrei
- Gebrauchsfertig
- Einkomponentenwerkstoff



- Dient zum Sichern, Befestigen und Dichten von Welle/Nabe-Verbindungen (z.B. Zahnräder), Kupplungsnaven, Riemenscheiben, Lager sowie zylindrischer Teile im Schiebe-, Press- und Schrumpfsitz
- Einfache und saubere Anwendung
- Großer Temperaturbereich (siehe Tabelle)
- Beständig gegen Chemikalien und Lösemittel
- Senkt Produktionskosten

## Verarbeitung

- Oberfläche komplett reinigen und entfetten (z.B. mit *Parker Sprühreiniger CP01*).
- Das Produkt kann mittels vorhandener Dosierspritze direkt aus dem Pen verwendet werden.
- Auf gleichmäßigen Auftrag auf der kompletten Metalloberfläche achten.



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

- Den Pen stets sauber und sicher verschließen, um Produkteigenschaften zu erhalten.

### Aushärtung

Die Aushärtung beginnt während der ersten 10 Minuten. Sie ist u.a. abhängig von Oberfläche, Spaltbreite und Umgebungstemperatur. Durch die Vorbehandlung mit *Parker Aktivator ST02* kann die Aushärtezeit stark verkürzt werden. Der Aktivator empfiehlt sich auch bei allen passiven Oberflächen sowie in jedem Fall bei niedrigen Umgebungstemperaturen (ab +10 °C und darunter) und großen Spaltbreiten. Bei nichtmetallischen Oberflächen ermöglicht erst der Aktivator die Wirksamkeit der RC-Produkte.

Kann oder soll bei passiven Oberflächen kein Aktivator eingesetzt werden und trotzdem eine schnelle Aushärtung erfolgen, empfiehlt sich der Einsatz von RC30.

Die Handfestigkeit wird deutlich schneller als bei den Standardtypen (ohne Aktivator) erreicht.

### Lagerung

- Bei Raumtemperatur in den verschlossenen Originalgebinden lagern.
- Bereits mit Metall in Berührung gekommenes Produkt nicht in den Pen zurück gießen.
- Heizquellen und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.

### Sicherheitshinweise

- Andauernde direkte Hautkontakte durch Einsatz persönlicher Schutzausrüstung, wie Handschuhe und Sicherheitsbrille, vermeiden.
- *Parker Handschutzschaum TS90* beugt Hautreizungen vor.
- Bei Berührung mit den Augen gründlich mit viel Wasser spülen und Arzt konsultieren.
- Bei Berührung mit der Haut mit Wasser und Seife abwaschen. Bei anhaltenden Hautreizungen Arzt konsultieren.
- Beschmutzte bzw. getränkte Kleidung sofort ausziehen, um Hautreizungen zu vermeiden.
- Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

### Technische Daten

| Produktname | Farbe  | Temperaturbeständigkeit | Viskosität           | Viskosität | Losbrechmoment* | Spaltüberbrückung | Handfestigkeit bei RT | Endfestigkeit bei RT |
|-------------|--------|-------------------------|----------------------|------------|-----------------|-------------------|-----------------------|----------------------|
|             |        | [°C]                    | [mPa·s]              |            |                 | [mm]              | [min]                 | [h]                  |
| RC30        | grün   | -60 / + 180             | 3.000 - 6.000 mt     | hoch       | hoch            | 0,20              | 2 - 5                 | 2 - 4                |
| RC60        | silber | -60 / + 150             | 150.000 - 900.000 ht | hoch       | hoch            | 0,50              | 15 - 30               | 3 - 6                |
| RC81        | grün   | -60 / + 150             | 125 nt               | niedrig    | hoch            | 0,10              | 10 - 20               | 2 - 4                |
| RC83        | grün   | -60 / + 150             | 2.500 mt             | mittel     | hoch            | 0,20              | ca. 5                 | 1 - 3                |
| RC84        | grün   | -60 / + 175             | 500 nt               | mittel     | hoch            | 0,15              | ca. 5                 | 2 - 4                |

\* Festigkeitswerte ermittelt an Schrauben M10, Qualität 8.8, Mutternhöhe 0,8.d.

Der langfristige Einsatz von anaeroben Fügeverbindungen auf Verbindungen aus Kupfer und deren Legierungen, die mit Wasser über +40 °C in Verbindung kommen, wird nicht empfohlen.

Alle angegebenen Daten basieren auf Labormessungen und/oder zahlreichen Kundenerfahrungen.

Sie wurden mit größter Sorgfalt erstellt, doch kann aus ihnen kein Rechtsanspruch abgeleitet werden.

Für weitere Informationen wird auf die Angaben in den Materialdatenblätter verwiesen.

