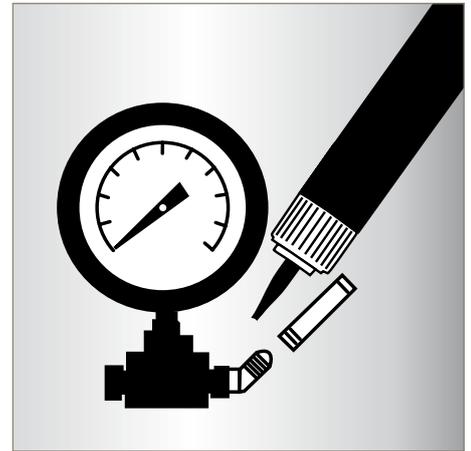


Anaerobe Hydraulik- und Pneumatikdichtmasse

GT-Serie



Parker Hydraulik- und Pneumatikdichtmassen verhindern das Entweichen von flüssigen und gasförmigen Stoffen. Sie dichten bis zum Berstdruck und sind gegen die meisten in der Industrie eingesetzten Medien beständig.

Verstopfungen von wichtigen Anschlussstücken und Blockieren von Ventilen im Hydraulik- und Pneumatikbereich (wie z.B. beim Einsatz von Teflonband oder Hanf möglich) sind ausgeschlossen. Abgedichtete Verbindungen können weder festfressen noch korrodieren (Passungsrost). Unterschiedliche Festigkeiten ermöglichen eine Demontage auch noch nach Jahren.

Eigenschaften und Vorteile

- Schnellhärtend
- Lösemittelfrei
- Gebrauchsfertig
- Einkomponentendichtmittel
- Dient zum Dichten von Hydraulik- und Pneumatikleitungen
- Einfache und saubere Anwendung
- Großer Temperaturbereich (siehe Tabelle)
- Beständig gegen Chemikalien und Lösemittel
- Senkt Produktionskosten

Verarbeitung

- Oberfläche komplett reinigen und entfetten (z.B. mit *Parker Sprühreiniger CP01*).
- Vor Gebrauch schütteln.
- Das Produkt kann mittels vorhandener Dosierspritze direkt aus dem Pen verwendet werden.
- Auf gleichmäßigen Auftrag auf der kompletten Metalloberfläche achten.
- Teile sofort montieren.

Aushärtung

Die Aushärtung beginnt während der ersten 10 bis 20 Minuten. Sie ist u.a. abhängig von Oberfläche, Spaltbreite und Umgebungstemperatur. Durch die Vorbehandlung mit *Parker Aktivator ST02* kann die Aushärtezeit stark verkürzt werden. Der Aktivator empfiehlt sich auch bei allen passiven Oberflächen sowie in jedem Fall bei niedrigen Umgebungstemperaturen ($\leq +10\text{ °C}$) und großen Spaltbreiten. Bei nichtmetallischen Oberflächen ermöglicht erst der Aktivator die Wirksamkeit der GT-Produkte.



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Allgemeines

Alle GT-Produkte bleiben unter Luftkontakt flüssig. Die Aushärtung beginnt unter Luftabschluss und Metallkontakt. Niedrig- und mittelfeste Verbindungen sind problemlos mit normalem Werkzeug demontierbar. Hochfest verbundene Teile können durch Erhitzung ab ca. +300 °C gelöst werden. Ausgehärtete Klebstoffreste lassen sich mechanisch oder mit *Parker Anti-Seize Spray AS40* beseitigen.

Lagerung

- Bei Raumtemperatur in den verschlossenen Originalgebinden lagern.

- Bereits mit Metall in Berührung gekommenes Produkt nicht in den Pen zurück gießen.
- Heizquellen und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.

Sicherheitshinweise

- Andauernde direkte Hautkontakte durch Einsatz persönlicher Schutzausrüstung, wie Handschuhe und Sicherheitsbrille, vermeiden.
- *Parker Handschutzschaum TS90* beugt Hautreizungen vor.
- Bei Berührung mit den Augen gründlich mit viel Wasser spülen und Arzt konsultieren.

- Bei Berührung mit der Haut mit Wasser und Seife abwaschen. Bei anhaltenden Hautreizungen Arzt konsultieren.
- Beschmutzte bzw. getränkte Kleidung sofort ausziehen um Hautreizungen zu vermeiden.
- Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

Technische Daten

| Produktname | Farbe | Temperaturbeständigkeit | Viskosität | Viskosität | Losbrechmoment* | Spaltüberbrückung | Handfestigkeit bei RT | Endfestigkeit bei RT |
|-------------|-------|-------------------------|------------|------------|-----------------|-------------------|-----------------------|----------------------|
| | | [°C] | [mPa·s] | | | [mm] | [min] | [h] |
| GT21 | braun | -60 / +150 | 500 nt | mittel | mittel | 0,15 | 10 - 20 | 2 - 4 |

* Festigkeitswerte ermittelt an Schrauben M10, Qualität 8.8, Mutterhöhe 0,8.d

Der langfristige Einsatz von anaeroben Hydraulik- und Pneumatikdichtmassen auf Verbindungen aus Kupfer und deren Legierungen, die mit Wasser über +40 °C in Verbindung kommen, wird nicht empfohlen.

Alle angegebenen Daten basieren auf Labormessungen und/oder zahlreichen Kundenerfahrungen. Sie wurden mit größter Sorgfalt erstellt, doch kann aus ihnen kein Rechtsanspruch abgeleitet werden.

Für weitere Informationen wird auf die Angaben in den Materialdatenblätter verwiesen.

