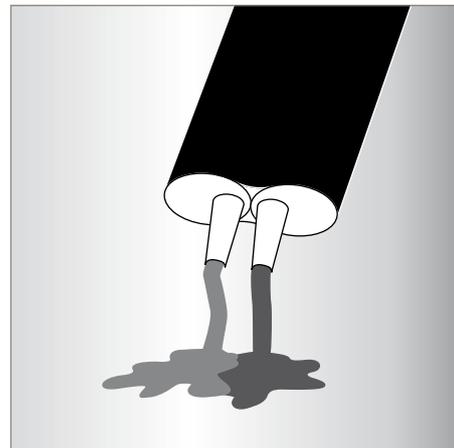


Epoxidharz-Klebstoffe

SA-Serie



Parker Epoxidharz-Klebstoffe der SA-Serie sind kalthärtende, lösemittelfreie 2-Komponenten-Systeme mit starker Klebkraft. Sie ermöglichen Materialverbindungen mit hoher Zug- und Schlagfestigkeit und sind somit ideal für Montage, Reparatur und Fertigung.

Epoxid-Minutenkleber

Der transparente, zähflüssige, selbstnivellierende und restelastisch aushärtende Klebstoff ist ideal für Arbeiten in der Konstruktion und Montage.

Fast-Metal Minutenkleber

Der stahlgefüllte, pastöse Klebstoff lässt sich durch seine hohe Viskosität nicht nur an senkrechten Flächen verarbeiten, sondern füllt gleichzeitig auch Risse, Lunkerstellen sowie Unebenheiten aus. Er ist ideal für Reparaturen, bei denen größere Toleranzen überbrückt werden müssen. Das nach der Aushärtung anthrazitfarbene Material ist mechanisch bearbeitbar und lässt sich u. a. bohren, schleifen, feilen.

Die einzelnen Typen unterscheiden sich durch unterschiedliche Festigkeiten und Viskositäten (siehe Tabelle).

Eigenschaften und Vorteile

- Kalthärtend
- Lösemittelfrei
- Zweikomponentenkleber
- Sehr kurze Topfzeit (3 bis 4 Minuten)
- Schnelle Aushärtung

- Oberflächen werden, anders als z.B. beim Schweißen und Löten, nicht verändert
- Es treten keine Verspannungen der Werkstoffe auf und es sind keine zusätzlichen Befestigungsmittel erforderlich
- Durch die Verwendung von dünneren und leichteren Materialien sind oftmals einfachere und kostengünstigere Konstruktionen möglich. Dadurch ergeben sich zum Teil erhebliche Gewichts- und Kostenreduzierungen
- Nahezu schrumpffreie Aushärtung
- Im ausgehärteten Zustand gegen viele Chemikalien beständig

Verarbeitung

- Oberfläche komplett reinigen und entfetten (z.B. mit *Parker Sprühreiniger CP01*).
- 3 bis 4 Minuten Topfzeit (bezogen auf 10 ml Materialansatz bei Raumtemperatur).
- Die Verarbeitung erfolgt aus praktischen Doppelspritzen. Dadurch werden Harz und Härter im korrekten, anwenderfreundlichen Mischungsverhältnis portioniert. Es entfällt ein zeitaufwändiges Abwiegen der beiden Komponenten.



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Aushärtung

Bei größeren Ansatzmengen erfolgt, bedingt durch die typische Reaktionswärme von Epoxidharzen (exotherme Reaktion) eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. Dabei gilt als Faustregel: jede Temperaturerhöhung um +10 °C verkürzt die Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte. Temperaturen unter +16 °C verlängern die Topf- und Aushärtezeit erheblich.

Ab ca. +5 °C erfolgt keine Reaktion mehr.

Lagerung

- Bei Raumtemperatur im ungeöffneten Zustand mindestens 18 Monate haltbar.
- Heizquellen und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.

Sicherheitshinweise

- Bei sachgemäßem Umgang und vollständiger Aushärtung weitgehend toxikologisch unbedenklich.

- Andauernde direkte Hautkontakte durch Einsatz von persönlicher Schutzausrüstung, wie Handschuhe und Sicherheitsbrille, vermeiden.
- *Parker Handschutzschaum TS90* beugt Hautreizungen vor.
- Bei Berührung mit den Augen gründlich mit viel Wasser spülen und Arzt konsultieren.
- Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

Technische Daten

Produktname	Farbe	Temperaturbeständigkeit	Viskosität	Viskosität	Losbrechmoment	Spaltüberbrückung	Handfestigkeit bei RT	Endfestigkeit bei RT
		[°C]	[mPa·s]			[mm]	[min]	[h]
SA01	glasklar	-50 / +80	32.000	hoch	hoch	2	35	24
SA05	anthrazit	-50 / +145	750.000	sehr hoch	hoch	4	40	24

Alle angegebenen Daten basieren auf Labormessungen und/oder zahlreichen Kundenerfahrungen. Sie wurden mit größter Sorgfalt erstellt, doch kann aus ihnen kein Rechtsanspruch abgeleitet werden. Für weitere Informationen wird auf die Angaben in den Materialdatenblätter verwiesen.

