

Aktivator

für anaerob härtende Kleb- und Dichtstoffe

ST02



Der Parker Aktivator ST02 beschleunigt die Aushärtung von anaerob härtenden Kleb- und Dichtstoffen auf allen Metalloberflächen erheblich. Er empfiehlt sich auch bei allen passiven Oberflächen sowie bei

niedrigen Umgebungs- oder Werkstofftemperaturen und großen Spaltbreiten. Bei nichtmetallischen Oberflächen ermöglicht erst der Aktivator die Wirksamkeit von anaerob aushärtenden Kleb- und Dichtstoffen.

Gebrauchsanweisung

Aktivator ST02 einseitig auf die gereinigte Klebefläche aufsprühen. Bei größeren und/oder rauen, porösen Oberflächen ist ein beidseitiger Auftrag erforderlich. Aktivator ST02 bei Raumtemperatur (+20 °C) ca. 2 Minuten ablüften lassen. Nach der Aktivierung sollten die Teile spätestens nach einem Monat verklebt werden. Verschmutzungen der Oberflächen vor dem Verkleben sind zu vermeiden. Aktivator und Klebstoff nicht im flüssigen Zustand vermischen.

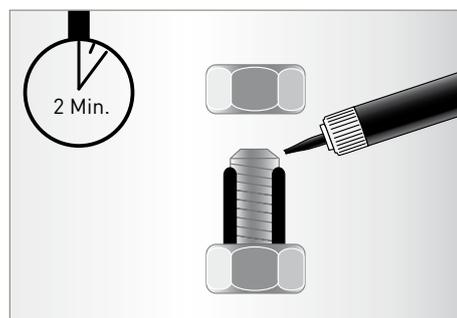
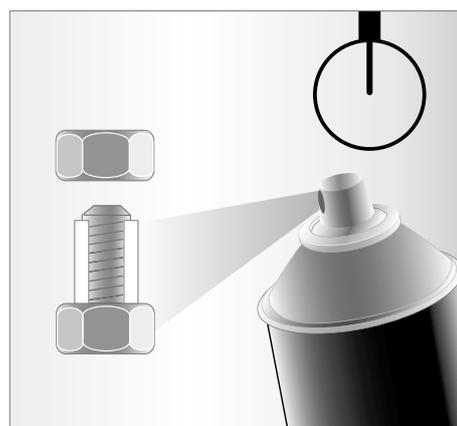
Anwendungsgebiete

- Für passive Oberflächen, wie z.B. hochlegierter Stahl, Aluminium, Nickel, Zink, Gold, Oxidschichten, Chromatschichten und anodische Beschichtungen
- Für nichtmetallische Oberflächen, wie z.B. Kunststoffe und Keramik



Eigenschaften

- Für große Spaltbreiten (max. 0,5 mm)
- Für niedrige Umgebungs- oder Werkstofftemperaturen (< +15 °C)



ENGINEERING YOUR SUCCESS.



Parker Hannifin GmbH
O-Ring Division Europe
Postfach 40 · 74383 Pleidelsheim · Germany
Tel. +49 (0) 7144 206-0
Fax +49 (0) 7144 23749
www.parker.com/oring-europe
e-mail: oring-europe@parker.com