

GW-Seal: Ein Werkstoff für Gas- und Wasseranwendungen

Die „GW Seal“ von Parker eignet sich sowohl für Anwendungen in Wasser als auch in Gas. Damit können Schraubverbindungen, Pressfittings und Flansche mit nur einer O-Ring-Variante abgedichtet werden. Der Vorteil für den Anwender: geringere Beschaffungs- und Lagerhaltungskosten und Entfall der Verwechslungsgefahr bei der Montage.

Der neuentwickelte HNBR-Werkstoff N8888-70 entspricht nach DVGW-Prüfung in allen Punkten der EN 549, Klasse D2H3, die Anforderungen und Prüfverfahren für Elastomer-Werkstoffe festlegt, die in Gasgeräten und -anlagen zum Einsatz kommen. Auch die Restdichtheit im Brandfall nach DVGW-Norm VP614 ist nachgewiesen. Die gelbe Farbe des Materials dient als eindeutiges Erkennungsmerkmal für Gasanwendungen.

O-Ringe aus N8888-70 eignen sich ebenso für den Einsatz in Kalt- und Heißwasser. Dabei ist gewährleistet, dass die Werkstoffeigenschaften innerhalb der Spezifikationen der EN 681-1 liegen. Die Eignung für die spezifischen Anforderungen im Kontakt mit Trinkwasser ist durch KTW-Freigabe bestätigt.

Neben der herausragenden Medienbeständigkeit garantiert vor allem der geringe Druckverformungsrest die Eignung der GW Seal für die dauerhafte und sichere Abdichtung von Gas- und Wasserversorgungssystemen.



GWSeal



Werkstoff-Freigaben:

- ❑ KTW: Heiß- und Kaltwasser, entsprechend KTW-Empfehlung 1.3.13 des Bundesgesundheitsamtes
- ❑ EN681-1: Werkstoff-Anforderung für Rohrleitungs-Dichtungen für Anwendung in der Wasserversorgung und Entwässerung
- ❑ EN549: Elastomer-Werkstoffe für Dichtungen und Membranen in Gasgeräten und Gasanlagen
- ❑ VP614: Unlösbare Rohrverbindungen für metallene Gasleitungen; Pressverbinder (Brandtest 650 °C / 30 min)

Vorteile für den Anwender:

- ❑ Einfachere Lagerhaltung, da nur noch ein Werkstoff bevorratet werden muss
- ❑ Ausschluss von Verwechslungen bei der Montage
- ❑ Die Erkennungsfarbe „gelb“ ermöglicht die einfache Zuordnung des O-Ringes zu seiner Hauptanwendung „Gas“
- ❑ Niedriger Druckverformungsrest für hervorragende Langzeitdichtheit

Physikalische Werte:

Farbe	gelb
Härte (Shore A)	70
Temperatureinsatzbereich (°C)	-40 / +150
Temperaturbereich nach EN 549 D2H3 (°C)	-20 / +125
Zugfestigkeit (MPa)	15,8
Reißdehnung (%)	250
DVR 24 h / 125 °C (%)	8
Weiterreißfestigkeit (N/mm)	36

Entwicklungspartner:



Änderungen vorbehalten



Parker Hannifin GmbH & Co. KG
O-Ring Division Europe
Postfach 40 · D-74383 Pleidelsheim
Tel. +49 (0) 7144 206-0
Fax +49 (0) 7144 23749
www.parker.com/euro_oring
e-mail: oring-europe@parker.com