

Dichtungslösungen für die Luft- und Raumfahrt

Die Parker-Dichtungsgruppe entwickelt und fertigt Gummi-, Plastik-, Metall- und Verbunddichtungen für den Einsatz in Flugzeugzellen, Triebwerken, Rädern und Bremsen, Treibstoffsystemen, Flugsteuerungen, Fahrwerken, Luft- und Leitungssystemen, Zusatzaggregaten, Space-Shuttle-Feststoffstartraketen und Treibstoffzellen sowie Waveguides.

Das Dichtungsumfeld

- Aggressive Chemikalien, einschließlich Hydraulikflüssigkeiten, Treibstoffe für Düsenflugzeuge, Triebwerkschmiermittel sowie Lösungs- und Entfettungsmittel
- Temperaturen bis 320 °C (608 °F)
- Durchmesser bis 396 cm (13 Fuß)
- Drücke von 1,379 bar (20,000 psi) bis Unterdruck
- Hochfrequenz-Schwingungen
- Dynamische, statische und rotatorische Anwendungen
- Schub-, Antriebs- und G-Kräfte
- Schwerelosigkeit
- Ständige Feuer- und Explosionsgefahr

Ein Zahlenspiel

AS9100, BQMS/D1-9000, AMS 7257C, ISO 9001, ISO/IEC 17025, EN 9100, ... Die Anzahl der Qualitätszertifizierungen und Akkreditierungen ist so hoch wie die Möglichkeit des Auftretens kritischer Ereignisse in dieser anspruchsvollen Industrie. Deshalb strebt Parker danach, mögliche Probleme bereits im Vorfeld zu erkennen und zu lösen. Dabei hilft Ihnen unser Team von Anwendungsexperten, die jeweils zuverlässigste und kostengünstigste Dichtungslösung für Ihre Anforderung zu finden. Dank des Einsatzes der Finite Elemente Analyse sind unsere Ingenieure in der Lage, Funktion und Leistung der Dichtsysteme zu simulieren. Dadurch werden die Kosten für den Bau von Prototypen-Werkzeugen und die Entwicklungszeiten drastisch reduziert. In unseren Prüflaboren auf Weltklasseniveau überprüfen wir die Konformität Ihrer Produkte mit den entsprechenden Richtlinien und bewerten die Dichtungsfunktion unter einer Vielzahl unterschiedlicher Bedingungen.





Gask-O-Seals® und **Integral Seals®** für Zugangs-türen finden in Bereichen Verwendung, in denen der Einschluss (Containment) von Treibstoff bzw. mechanischen oder elektronischen Systemen erforderlich ist und basieren auf Parkers über 50-jähriger Erfahrung in der Entwicklung von Verbund- und Dichtungstechnik speziell für militärische Anwendungen sowie den Luft- und Raumfahrtbereich.

Bulletin CSS 5107-USA

(Access Doors / Seals for Retrofit)



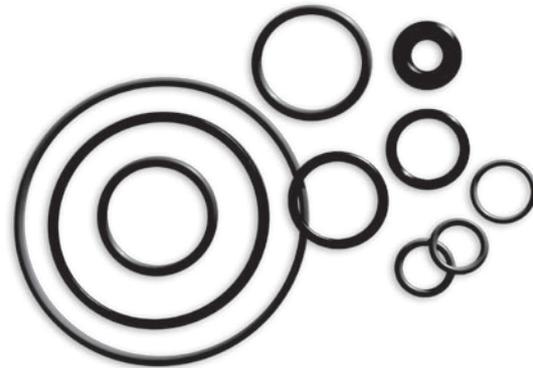
Federelastische PTFE-Dichtungen – **FlexiSeals®** – kommen in Flugzeug-Luftsystemen zum Einsatz. Hier wird die heiße, unter Druck stehende Luft von den Triebwerken in die Klimaanlage geleitet. Diese Dichtungen müssen Temperaturen von bis zu 260 °C standhalten.

Broschüre PDE 3016 DE (FlexiSeals®)



EnerRing®-Metalldichtungen wurden speziell für extreme Anforderungserfordernisse entwickelt. Parker Metalldichtungen sind ideal für den Einsatz in Hochdruck- und Hochtemperaturanwendungen sowie bei aggressiven Chemikalien und Unterdrücken geeignet. So werden beispielsweise hochtemperaturbeständige Metalldichtungen, so genannte "E-Ringe", an Stellen verwendet, an denen auf Grund unterschiedlicher Wärmeausdehnungen Flanschbewegungen entstehen. Die Dichtungen halten Temperaturen von bis zu 800 °C stand. Darüber hinaus sorgt eine spezielle Oberflächenbeschichtung für längere Lebensdauer.

Broschüre PDE 3012 DE (EnerRings®)



O-Ringe werden in Treibstoff- und Hydrauliksystemen, Turbinen, Steuerungs- und sonstigen Systemen von Flugzeugen eingesetzt, an die besondere Anforderungen hinsichtlich Sicherheit, Technik und Qualität gestellt werden. Unsere O-Ring-Werkstoffe besitzen die Freigaben für internationale Spezifikationen wie MIL, MS, AMS, AN, AS, BS, NSA, DTD, WL und sonstige Normen. Werkzeuge sind für Abmessungen nach AS568A / DIN 3771 / ISO3601 (2-xxx), MS33656/657 (3-xxx) sowie Sonderabmessungen verfügbar (5-xxx).

Katalog ODE 5712 DE (O-Ring Übersicht)

Änderungen vorbehalten



Parker Hannifin GmbH & Co. KG

Seal Group Europe

Postfach 40

D-74383 Pleidelsheim

Tel. +49 (0) 7142 206-0 · Fax +49 (0) 7142 207337

www.parker.com/euroseal

e-mail: seal-europe@parker.com