

Dicht in Kühlwasser und Motoröl



beständigkeit von V8850-75 in diesen Medien konnte noch einmal signifikant erhöht werden.

Der Werkstoff V8722-75 wird in Wasser/Glykol bis zu einer Einsatztemperatur von ca. 130 °C empfohlen. Bei höheren Temperaturen sollte der neue FKM-Werkstoff V8850-75 eingesetzt werden.

Die in der nachfolgenden Tabelle dargestellten Medienlagerungen bestätigen diese Aussagen.

Die Gefahr der Korrosion metallischer Dichtungsgegenflächen durch Freisetzung von Fluorid ist bei V8850-75 durch dessen bessere chemische Beständigkeit in Kühlmitteln erheblich reduziert.



Elastomere Dichtungen in Zylinderlaufbuchsen für Großmotoren dichten den Schmierstoffkreislauf und den Kühlwasserkreislauf sowohl gegeneinander als auch nach außen ab. Sie müssen in Motoröl ebenso wie in einem Gemisch aus Wasser und Kühlmittel langfristig betriebssicher sein.

Durch Erhöhung des Wirkungsgrades und niedrigere Abgasemissionen steigen die durchschnittlichen Betriebstemperaturen in Nutzfahrzeug- und Großmotoren und somit auch die Temperaturbelastung der Dichtungen. Spitzentemperaturen von über 150 °C

an kritischen Dichtstellen sind keine Seltenheit mehr. Gleichzeitig werden höhere Anforderungen an die Langlebigkeit und die Zuverlässigkeit der Motoren gestellt. Dies erfordert Dichtungsmaterialien mit verbesserten Langzeiteigenschaften.

Parker hat auf diese Herausforderung reagiert und zusätzlich zu seinem am Markt bewährten peroxidvernetzten FKM-Werkstoff V8722-75 den neuen FKM-Werkstoff V8850-75 entwickelt. Beide Werkstoffe sind beständig gegen stark additivierte Öle, Wasser/Wasserdampf sowie gegen Säuren und Laugen. Die Dauertemperatur-

Physikalische Daten

Ausgangswerte, gemessen an Prüfplatten

Prüfung	Dimension	V8722-75	V8850-75
Werkstoffbasis	-	FKM	FKM
Härte	Shore A	78	76
Dichte	g/cm ³	1,82	1,78
Reißfestigkeit	N/mm ²	25,8	17
Reißdehnung	%	259	195
100% Modul	N/mm ²	6,3	6,7

Werte nach Lagerung in dest. Wasser/Kühlmittel (1:1)

Prüfung	Dimension	V8722-75	V8850-75
Einlagerungsdauer	h	1008	1512
Einlagerungstemperatur	°C	105	150
Änderung Volumen	%	2	3,3
Änderung Masse	%	1,3	1,8
Änderung Härte	Shore A	-2	-1
Reißfestigkeit absolut	N/mm ²	17	17,1
Änderung Reißfestigkeit	%	-34	0
Reißdehnung absolut	%	317	202
Änderung Reißdehnung	%	22	3
Modul absolut	N/mm ²	5,42	6,73
Änderung Modul	N/mm ²	-13	1
DVR	%	21,6	27,7

