



Steffen Haupt
Moritzer Straße 35 01589 Riesa-Poppitz
Tel. 03525/ 68 01 - 0 Fax: 03525/ 6801 - 20
e-mail: info@haupt-hydraulik.de
Internet: www.haupt-hydraulik.com

Hochdruck- Atemluftreiniger

Katalog 174004506_00_DE 08/11 (Ausgabe 2011)



KATALOG

Vertrieb

Frau Krauspe Tel.: 03525 680110
Frau Göhler Tel.: 03525 680111

krauspe@haupt-hydraulik.de
goehler@haupt-hydraulik.de

Technischer Außendienst

Herr Burkhardt Tel.: 03525 680112

burkhardt@haupt-hydraulik.de

Hochdruck- Atemluftreiniger

Die Hochdruck-Atemluftfilter von Parker domnick hunter können in den meisten Hochdruckluftsystemen (bis 350 bar g (5075 psi g)) eingesetzt werden. Diese HPBA-Reiniger bieten einen vollständigen Schutz vor Kohlenmonoxid (CO) und Kohlendioxid (CO₂). Alle Filter dieses Sortiments sind für eine unkomplizierte Montage und Wartung sowie für einen reibungslosen Betrieb mit einfachen Anschlüssen in der Leitung ausgelegt. Die zweistufige Filtration umfasst einen hocheffizienten Vorfilter und eine Komposit-Katalysekartusche, die Wasserdampf und Öldampf entfernt und CO sowie CO₂ auf ein Niveau reduziert, das den internationalen Atemluftstandards entspricht.



Kontaktangaben:

Parker Hannifin GmbH
Pat-Parker-Platz 1
D-41564 Kaarst

Tel.: +49 (0)2131 4016 0
Fax: +49 (0)2131 4016 9199
parker.germany@parker.com
www.parker.com/dhi

Vorteile:

- **Höchste Luftqualität zur Erfüllung internationaler Atemluftstandards**
- **Voller CO- und CO₂-Schutz**
- **Langlebige Filterkartuschen**
- **Integrierte Sicherheitsvorrichtungen**
- **Vorrichtung für Luftproben**
- **Bewährt und im Dienst bei der Royal Navy, der Royal Australian Navy, der niederländischen Marine sowie bei zivilen und militärischen Feuerwehren**

Technische Daten

Bereitgestellte Luftqualität

| | |
|---------------------------------|--|
| Partikelabscheidung bis zu | 0,01 Mikron |
| Maximal verbleibender Ölgehalt: | 0,003 mg/m ³ (0,003 ppm/wt) |
| Kohlendioxid | < 500 ppm |
| Kohlenmonoxid | < 5 ppm |

Gewicht und Abmessungen

| Modell | Höhe | | Breite | | Tiefe | | Gewicht | |
|-----------|-------|------|--------|------|-------|-----|---------|-----|
| | mm | ins | mm | ins | mm | ins | kg | lbs |
| HPBA – 05 | 651 | 25,6 | 232 | 9,1 | 110 | 4,3 | 11 | 25 |
| HPBA – 10 | 883 | 34,8 | 232 | 9,1 | 110 | 4,3 | 13 | 29 |
| HPBA – 20 | 1.377 | 54,2 | 232 | 9,1 | 110 | 4,3 | 16 | 36 |
| HPBA – 40 | 1.377 | 54,2 | 363 | 14,3 | 110 | 4,3 | 28 | 62 |

Normalbetrieb

| Flussraten bei 350 bar g | Einlass | Auslass |
|-----------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| HPBA – 05 | 18 m ³ /h (14 cfm) | 18 m ³ /h (14 cfm) |
| HPBA – 10 | 36 m ³ /h (14 cfm) | 36 m ³ /h (14 cfm) |
| HPBA – 20 | 68 m ³ /h (14 cfm) | 68 m ³ /h (19 cfm) |
| HPBA – 40 | 136 m ³ /h (38 cfm) | 136 m ³ /h (38 cfm) |
| Maximaler Betriebsdruck | 350 bar g (5.075 psi g) | |
| Minimaler Betriebsdruck | 100 bar g (1.450 psi g) | |
| Maximale Betriebstemperatur | 30 °C (86 °F) | |
| Minimale Betriebstemperatur | 5 °C (41 °F) | |

Korrekturfaktor

| Leitungsdruck | bar g | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 |
|-----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | psi.g | 1.450 | 2.175 | 2.900 | 3.625 | 4.350 | 5.075 |
| Korrekturfaktor | | 0,29 | 0,43 | 0,57 | 0,71 | 0,86 | 1,0 |



Betrieb – HPBA-Reiniger

Stufe 1

Ein hocheffizienter Koaleszenzfilter entfernt Schmutzpartikel bis hin zu 0,01 Mikron und Öl-/Wasseraerosole bis hin zu 0,01 mg/m³ bei 21 °C.

Stufe 2

Dies ist eine Kompositkartusche mit fünf separaten Prozessen:

- Ein Molekularsieb für die Adsorption von Wasserdampf und Kohlendioxid (CO₂)
- Ein Aktivkohlebett für die Adsorption von Öldampf und Gerüchen
- Ein Katalysebett für die Oxidation von Kohlenmonoxid (CO) zu Kohlendioxid (CO₂) mithilfe von Chemisorption und Katalyse
- Ein weiteres Molekularsieb zum Entfernen von Wasserdampf und zur Verringerung des Kohlendioxidgehalts
- Eine Staubbindingstufe mit Edelstahl-trägern zur Wahrung der Kartuschenintegrität

WEITERE ATEMLUFTLÖSUNGEN SIND VERFÜGBAR. FRAGEN SIE NACH DETAILS.