



Steffen Haupt
Moritzer Straße 35 01589 Riesa-Poppitz
Tel. 03525/ 68 01 - 0 Fax: 03525/ 6801 - 20
e-mail: info@haupt-hydraulik.de
Internet: www.haupt-hydraulik.com

Hydraulik- Schläuche Armaturen & Zubehör

Hochdruck - Parkrimp® *No-Skive* Pressschlauch

774 / F42 – Phosphat- Ester- beständig

Katalog CAT 4400/DE 2014-04



KATALOG

Vertrieb

Frau Krauspe
Frau Göhler

Tel.: 03525 680110
Tel.: 03525 680111

krauspe@haupt-hydraulik.de
goehler@haupt-hydraulik.de

Technischer Außendienst

Herr Burkhardt

Tel.: 03525 680112

burkhardt@haupt-hydraulik.de

774

No-Skive Multispiral

Für Phosphat-Ester Hydraulikflüssigkeiten

Hauptapplikationen

Hochdruck-Prüfstände mit Phosphat-Ester Hydraulikflüssigkeiten, Hochdruck Hydraulik-Anwendungen mit phosphatesterhaltigen Medien

Einschränkungen

Nicht geeignet für Medien auf Mineralölbasis.
Wasser-Seifenlauge als Schmierung benutzen.

Spezifikationen

Parker Spezifikation

Schlauchaufbau

- Innenschicht: Phosphat-Ester-beständiger synthetischer EPDM-Gummi
- Druckträger: 4 Spirallagen aus hochzugfestem Stahldraht
- Außenschicht: Phosphat-Ester- und witterungsbeständiger grüner synthetischer Gummi (EPDM)

Temperaturbereich -40 °C bis +80 °C



- *No-Skive* Schlauch-Technik
- Phosphat-Ester- und witterungsbeständige grüne EPDM-Schlauchaußenschicht

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Phosphat-Ester Basis.
Für weitere Informationen, siehe „Chemische Beständigkeit“ auf den Seiten **Ab-24** bis **Ab-32**.

Armaturen-Serie



Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch OD mm	Druckangaben				Min. Biege- radius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. Betriebsdruck		Min. Berstdruck			
						MPa	psi	MPa	psi		
774-12	19	3/4	-12	19,1	31,0	28,0	4000	112,0	16000	240	1,40
774-16	25	1	-16	25,4	38,0	28,0	4000	112,0	16000	300	1,99
774-20	31	1 1/4	-20	31,8	47,0	21,0	3000	84,0	12000	420	2,59
774-24	38	1 1/2	-24	38,1	53,0	17,5	2500	70,0	10000	500	2,99
774-32	51	2	-32	50,8	67,0	17,5	2500	70,0	10000	630	4,09

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern.

Schlauchbeschriftung (Beispiel)



F42

No-Skive Multispiral

Phosphat-Ester beständiger Schlauch

Hauptapplikationen

Prüfstände für Luft- und Raumfahrt, Gießereien, Stahlwerke Generelle Hochdruck Hydraulikanwendungen mit Phosphat-Ester

Spezifikationen

Parker Specification

Einschränkungen

Innenschicht ist nicht geeignet für den Kontakt mit Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralölbasis.

Schlauchaufbau

Innenschicht: Phosphat-Ester-beständiger synthetischer EPDM-Gummi

Druckträger: 4 oder 6 Spirallagen aus hochzugfestem Stahldraht

Außenschicht: Phosphat-Ester- und witterungsbeständiger grüner synthetischer Gummi (EPDM)

Temperaturbereich -40 °C bis +80 °C

Ausnahmen: Luft max. +70 °C

Wasser max. +85 °C



- **No-Skive** Schlauch-Technik
- Phosphat-Ester- und witterungsbeständige grüne EPDM-Schlauchaußenschicht
- Konstanter Druckbereich 42,0 MPa

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Phosphate-Ester-, und Wasser-Glykol-Basis sowie Luft und Wasser. Für weitere Informationen, siehe „Chemische Beständigkeit“ auf den Seiten **Ab-24** bis **Ab-32**.

Armaturen-Serie

* series 70 nur für size -8



Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch OD mm	Druckangaben				Min. Biege- radius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. Betriebsdruck MPa	psi	Min. Berstdruck MPa	psi		
F42-8	12	1/2	-8	12,7	25,0	42,0	6000	168,0	24000	200	0,83
F42-12	19	3/4	-12	19,1	31,9	42,0	6000	168,0	24000	265	1,53
F42-16	25	1	-16	25,4	38,5	42,0	6000	168,0	24000	330	2,08
F42-20	31	1 1/4	-20	31,8	50	42,0	6000	168,0	24000	445	3,96

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern.

Schlauchbeschriftung (Beispiel)

