



Steffen Haupt
Moritzer Straße 35 01589 Riesa-Poppitz
Tel. 03525/ 68 01 - 0 Fax: 03525/ 6801 - 20
e-mail: info@haupt-hydraulik.de
Internet: www.haupt-hydraulik.com

Hydraulik- Schläuche Armaturen & Zubehör

Hochdruck - Parkrimp® *No-Skive* Pressschlauch

701 / 731 / 781 / P35 – Standard

Katalog CAT 4400/DE 2014-04



KATALOG

Vertrieb

Frau Krauspe
Frau Göhler

Tel.: 03525 680110
Tel.: 03525 680111

krauspe@haupt-hydraulik.de
goehler@haupt-hydraulik.de

Technischer Außendienst

Herr Burkhardt

Tel.: 03525 680112

burkhardt@haupt-hydraulik.de

701

No-Skive Multispiral

ISO 3862 Typ 4SP – EN 856 Typ 4SP

Hauptapplikationen

Generelle Hochdruck Hydraulik-Anwendungen

Zulassungen

Details finden Sie auf den Seiten **Ab-16** bis **Ab-19**

Spezifikationen

ISO 3862 Typ 4SP – EN 856 Typ 4SP

Schlauchaufbau

Innenschicht: Synthetischer Gummi

Druckträger: 4 Spirallagen aus
hochzugfestem Stahldraht

Außenschicht: Synthetischer Gummi

Temperaturbereich -40 °C bis +100 °C

Ausnahmen: Luft max. +70 °C

Wasser max. +85 °C



- **No-Skive** Schlauch-Technik
- 4 Spirallagen aus hochzugfestem Stahldraht

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl oder Wasser-Glykol-Basis, Schmieröle, Luft und Wasser. Bei Luft- und Gasanwendungen mit einem Druck über 1,7 MPa muss die Außenschicht perforiert sein.

Für weitere Informationen, siehe „Chemische Beständigkeit“ auf den Seiten **Ab-24** bis **Ab-32**.

Armaturen-Serie



Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch OD mm	Druckangaben				Min. Biege- radius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. Betriebsdruck MPa	psi	Min. Berstdruck MPa	psi		
701-6	10	3/8	-6	9,5	21,4	45,0	6500	180,0	26000	180	0,78
701-8	12	1/2	-8	12,7	24,6	41,5	6000	166,0	24000	230	0,93
701-10	16	5/8	-10	15,9	28,2	35,0	5000	140,0	20000	250	1,15
701-12	19	3/4	-12	19,1	32,2	35,0	5000	140,0	20000	300	1,58
701-16	25	1	-16	25,4	39,7	28,0	4000	112,0	16000	340	2,04

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern.

Schlauchbeschriftung (Beispiel)



731

No-Skive Multispiral

ISO 3862 Typ 4SH –
EN 856 Typ 4SH

Hauptapplikationen

Generelle Hochdruck Hydraulik-Anwendungen

Spezifikationen

ISO 3862 Typ 4SH – EN 856 Typ 4SH

Schlauchaufbau

Innenschicht: Synthetischer Gummi
Druckträger: 4 Spirallagen aus
hochzugfestem Stahldraht
Außenschicht: Synthetischer Gummi

Temperaturbereich -40 °C bis +100 °C

Ausnahmen: Luft max. +70 °C
Wasser max. +85 °C



- *No-Skive* Schlauch-Technik
- 4 Spirallagen aus hochzugfestem Stahldraht

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl oder Wasser-Glykol-Basis, Schmieröle, Luft und Wasser. Bei Luft- und Gasanwendungen mit einem Druck über 1,7 MPa muss die Außenschicht perforiert sein.

Für weitere Informationen, siehe „Chemische Beständigkeit“ auf den Seiten **Ab-24** bis **Ab-32**.

Armaturen-Serie



Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch OD mm	Druckangaben				Min. Biege- radius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. Betriebsdruck MPa	psi	Min. Berstdruck MPa	psi		
731-12	19	3/4	-12	19,1	32,0	42,0	6000	168,0	24000	280	1,72
731-16	25	1	-16	25,4	39,0	38,0	5500	152,0	22000	340	2,14
731-20	31	1 1/4	-20	31,8	45,0	32,0	4700	130,0	18800	460	2,96
731-24	38	1 1/2	-24	38,1	53,0	29,0	4200	116,0	16800	560	3,20
731-32	51	2	-32	50,8	68,0	25,0	3600	100,0	14400	700	5,30

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern.

Schlauchbeschriftung (Beispiel)



781

No-Skive Multispiral

SAE 100R13 – ISO 3862 Typ R13 –
EN 856 Typ R13

Hauptapplikationen

Generelle Hochdruck-Anwendungen
mit extrem hohen Drücken

Zulassungen

Details finden Sie auf den Seiten **Ab-16** bis **Ab-19**

Spezifikationen

SAE 100R13 – ISO 3862 Typ R13 –
EN 856 Typ R13

Schlauchaufbau

Innenschicht: Synthetischer Gummi
Druckträger: 4 oder 6 Spirallagen aus
hochzugfestem Stahldraht
Außenschicht: Synthetischer Gummi
nach MSHA Spezifikation

Temperaturbereich -40 °C bis +125 °C
Ausnahmen: Luft max. +70 °C
Wasser max. +85 °C



- **No-Skive** Schlauch-Technik
- 4 oder 6 Spirallagen aus hochzugfestem Stahldraht
- Konstanter Druckbereich 35,0 MPa
- MSHA zugelassene Außenschicht

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl oder Wasser-Glykol-Basis, Schmieröle, Luft und Wasser. Bei Luft- und Gasanwendungen mit einem Druck über 1,7 MPa muss die Außenschicht perforiert sein.

Für weitere Informationen, siehe „Chemische Beständigkeit“ auf den Seiten **Ab-24** bis **Ab-32**.

Armaturen-Serie



Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch OD mm	Druckangaben				Min. Biege- radius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. Betriebsdruck MPa	psi	Min. Berstdruck MPa	psi		
781-12	19	3/4	-12	19,1	32,0	35,0	5000	140,0	20000	240	1,59
781-16	25	1	-16	25,4	39,0	35,0	5000	140,0	20000	300	2,20
781-20	31	1 1/4	-20	31,8	50,0	35,0	5000	140,0	20000	420	3,69
781-24	38	1 1/2	-24	38,1	57,0	35,0	5000	140,0	20000	500	4,79

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern.

Schlauchbeschriftung (Beispiel)



P35

No-Skive Multispiral

SAE 100R13 – ISO 3862 Typ R13 –
EN 856 Typ R13

Hauptapplikationen

Mobil / Industrie Hydraulik:
Generelle Hochdruck-Anwendungen mit extrem hohen
Drücken und für hohe Volumenströme

Zulassungen

Details finden Sie auf den Seiten **Ab-16** bis **Ab-19**

Spezifikationen

SAE 100R13 – ISO 3862 Typ R13 –
EN 856 Typ R13

Schlauchaufbau

Innenschicht: Synthetischer Gummi
Druckträger: 6 Spirallagen aus
hochzugfestem Stahldraht
Außenschicht: Synthetischer Gummi

Temperaturbereich -40 °C bis +125 °C

Ausnahmen: Luft max. +70 °C
Wasser max. +85 °C



- **No-Skive** Schlauch-Technik
- 6 Spirallagen aus hochzugfestem Stahldraht

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl oder Wasser-Glykol-Basis, Schmieröle, Luft und Wasser. Bei Luft- und Gasanwendungen mit einem Druck über 1,7 MPa muss die Außenschicht perforiert sein.

Für weitere Informationen, siehe „Chemische Beständigkeit“ auf den Seiten **Ab-24** bis **Ab-32**.

Armaturen-Serie



Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch OD mm	Druckangaben				Min. Biege- radius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. Betriebsdruck MPa	psi	Min. Berstdruck MPa	psi		
P35-32	51	2	-32	50,8	71,0	35,0	5000	140,0	20000	630	7,48

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern.

Schlauchbeschriftung (Beispiel)

