

Messsysteme und Zubehör für Schnellverschlusskupplungen

Katalog CAT/3800-HYD/DE (Ausgabe 2015)



KATALOG

Vertrieb

Frau Krauspe Tel.: 03525 680110
Frau Göhler Tel.: 03525 680111

krauspe@haupt-hydraulik.de
goehler@haupt-hydraulik.de

Technischer Außendienst

Herr Burkhardt Tel.: 03525 680112

burkhardt@haupt-hydraulik.de

FÜR JEDE BRANCHE DIE PASSENDE LÖSUNG!



Egal ob unter Wasser, in der Luft- und Raumfahrt, auf hoher See, auf der Straße oder in der Industrie – unsere Schnellverschluss-Kupplungs-Systeme sind in vielen Bereichen zuhause und bei vielen technischen Applika-

tionen die richtige Lösung. Der modulare Aufbau unserer Serien ermöglicht es Ihnen auf ein breites Standardsortiment zurückzugreifen, das für die meisten Anwendungsfälle ein passendes System bereithält – just-in-time, versteht sich.



SIE MÖCHTEN FINDEN NICHT SUCHEN? DA HABEN WIR WAS FÜR SIE!

Systeme mit Kugelverriegelung

ISO Standard Profile

| | | | | |
|-------|-------|----|-----|----|
| ISO A | Seite | 14 | bis | 25 |
| ISO B | Seite | 26 | bis | 35 |
| ISO F | Seite | 36 | bis | 43 |



Tema Profile

| | | | | |
|----------|-------|----|-----|----|
| T-Serie | Seite | 44 | bis | 51 |
| H-Serie | Seite | 52 | bis | 55 |
| FF-Serie | Seite | 56 | bis | 59 |



Parker Profile

| | | | | |
|----------|-------|----|-----|----|
| SM-Serie | Seite | 60 | bis | 63 |
| ST-Serie | Seite | 64 | bis | 67 |
| NS-Serie | Seite | 68 | bis | 69 |



Schraubkupplungen

| | | | | |
|------------|-------|----|-----|----|
| QHPA-Serie | Seite | 70 | bis | 73 |
| 6100-Serie | Seite | 74 | bis | 77 |



Multi-Kupplungen

| | | | | |
|-----------------|-------|----|-----|-----|
| MACH | Seite | 78 | bis | 81 |
| MACH2 | Seite | 82 | bis | 83 |
| C-Line Kompakt | Seite | 84 | bis | 87 |
| C-Line Standard | Seite | 88 | bis | 93 |
| C-Line Zubehör | Seite | 94 | bis | 101 |



| | | | | |
|-------------------------|-------|-----|-----|-----|
| 3000-Serie (700 bar) | Seite | 102 | bis | 103 |
| SK-Serie (750/1100 bar) | Seite | 104 | bis | 105 |
| FF2500-Serie (800 bar) | Seite | 106 | bis | 107 |
| HP1000-Serie (1000 bar) | Seite | 108 | bis | 109 |
| HP1500-Serie (1500 bar) | Seite | 110 | bis | 111 |
| Hochdruck Zubehör | Seite | 112 | bis | 113 |

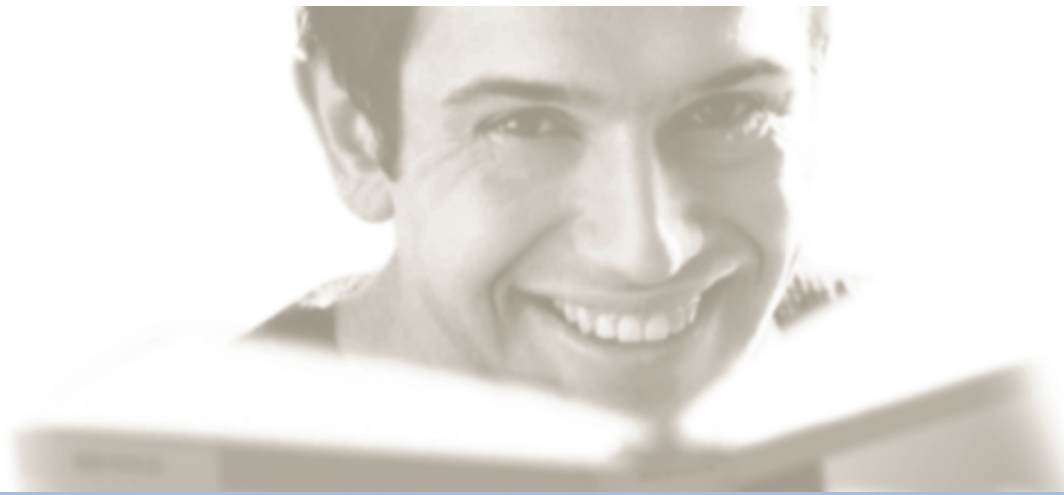


| | | | | |
|------------|-------|-----|-----|-----|
| System 100 | Seite | 114 | bis | 119 |
| PJS | Seite | 120 | bis | 121 |
| PD-Serie | Seite | 122 | bis | 125 |

| | | | | |
|------------------------|-------|-----|-----|-----|
| Drehgelenke (DG/KR) | Seite | 126 | bis | 129 |
| Druckentlastungsventil | Seite | 130 | bis | 131 |
| Prüfkupplungen | Seite | 132 | bis | 133 |
| Thermovenil | Seite | 134 | bis | 135 |

Wichtige Hinweise:

- Bitte beachten Sie, dass die technischen Zeichnungen im Katalog keine verbindlichen Konstruktionsdarstellungen sind, sondern nur der einfacheren Maßkennzeichnung dienen.
- Technische Änderungen, die der Verbesserung dienen, bleiben vorbehalten.
- Januar 2015: Mit der vorliegenden Version verlieren alle bisherigen Kataloge ihre Gültigkeit.
- Kompatibilität ist nur dann gegeben, wenn der Hersteller des vergleichbaren Produktes zwischenzeitlich keine technischen Änderungen vorgenommen hat.
- Auf den Seiten 12 und 13 finden Sie wichtige Sicherheitshinweise.



Mitteldruck

Informieren Sie sich in diesem Kapitel über unser Produktprogramm im Bereich Mitteldruck bis 300 bar. Um Ihnen die Suche einfacher zu gestalten, finden Sie alle Serien nach Profilen zusammengefasst, d.h. ISO-, Tema- und Parker Profile. Weiter finden Sie ein Kapitel mit Schraubkupplungen und unsere Lösungen im Bereich Multi-Kupplungen mit denen Sie beispielsweise bis zu 6 Kupplungen mit einem Handgriff verbinden können.



FlatFace Systeme

Dieses Symbol kennzeichnet alle Produkte mit FlatFace-Design. Hierbei handelt es sich um flachdichtende, leckarme Kupplungssysteme, die ideale Alternative für eine umweltfreundliche Lösung. Beim Kupplungsprozess wird der Luft- bzw. Schmutzeinschluss in den Kreislauf vermieden, zudem ist das System sehr reinigungsfreundlich.



Druckeliminator

Mit dieser innovativen Technologie kann selbst bei anstehendem Rest- oder Staudruck einfach und ohne Kraftaufwand gekuppelt werden. Durch die spezielle Ventilkonstruktion wird der Druck im Verbindungselement beim Kuppeln automatisch abgebaut.

Mitteldruck

Hochdruck

In diesem Kapitel finden Sie alle Informationen zu unseren Hochdruck-Kupplungssystemen bis 1500 bar für eine Vielzahl von Anwendungen, beispielsweise in der

Mobilhydraulik, für stationäre industrielle Anwendungen und in Hydraulikanlagen. Gleichzeitig finden Sie die passenden Adapter für Hochdruckenwendungen.

Hochdruck

Mess-Systeme

Hydraulikkreisläufe unterliegen dauernder Kontrolle bzgl. Druck und Medienqualität. Mit unseren Mess-Systemen können diese Tests einfach und unter Be-

triebsdruck durchgeführt werden. Störungen werden somit auf ein absolutes Minimum reduziert.

Mess-Systeme

Zubehör

Ergänzend zu unserem breiten Produktprogramm an Schnellverschluss-Kupplungen haben wir eine große Auswahl an qualitativ hochwertigem Zubehör, wie

beispielsweise Drehgelenke, Druckentlastungsventile, etc. gemäß unserer Philosophie – alles aus einer Hand.

Zubehör

Legende zur Symbolik im Anwendungsbereich



Maschinenbau



Nahrungsmitteltechnik



Chemietechnik



Mobilhydraulik



Handwerk



Medizintechnik



Sicherheitstechnik



Elektrotechnik



Luftfahrttechnik



Automotive

UNSERE SYSTEME BIETEN IHNEN VOR ALLEM EINES – MEHR SICHERHEIT.



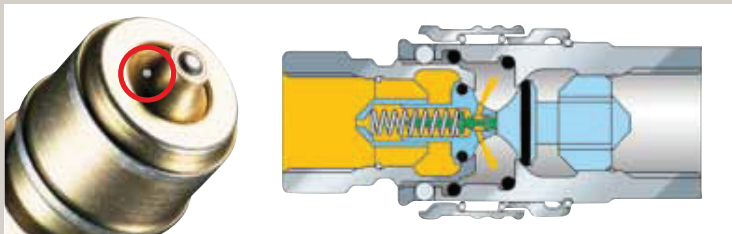
Das FlatFace Prinzip

Verschmutzungssichere FlatFace-Kupplungen (IF- und FF-Serie) bringen folgende Vorteile: leckarmes Entkuppeln, Vermeidung von Luft-einschluss beim Kuppeln, sehr reinigungs-freundlich und absolut flach. Die Systeme sind in vielen Bereichen gegen herkömmliche Kupplungsbauarten austauschbar.



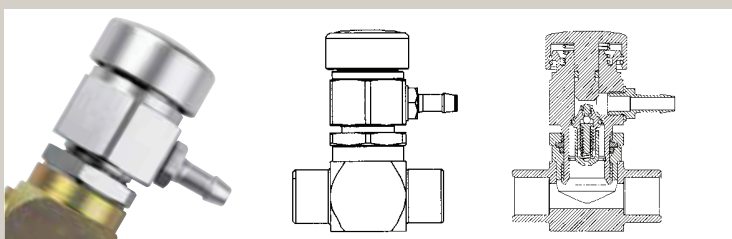
Der Druckeliminator

Mit dieser innovativen Technik ist es möglich, auch unter Stau- bzw. Restdruck problemlos zu kuppeln. Durch ein Miniaturventil wird der Druck im Verbindungselement beim Kuppeln automatisch abgebaut.



Das Druckentlastungsventil

Ein direkt in die druckführende Leitung montiertes Druckentlastungsventil baut bei Betätigung eines Druckknopfes den Staudruck in diesem Hydraulik-System ab. Angeschlossene Kupplungen können jetzt drucklos gekuppelt werden. Nach dem Kuppeln wird der Druckknopf losgelassen und der Druck kann sich wieder aufbauen.



Der Schmiernippel

Unser Schmiernippel macht Schluss mit fest-sitzenden Schließhülsen und sorgt für höchste Funktionalität. Er wird einfach mit der Kup-plung gekuppelt. Nun kann der gesamte me-chanische Teil der Kupplung geschmiert werden. Ein Festfrieren oder das Eindringen von Schmutz wird sicher verhindert.





O-Ringe / Profilringe

Unsere Kupplungen werden mit Dichtringen in verschiedenen, einsatzspezifisch abgestimmten Materialqualitäten ausgerüstet:

z. B. NBR, FKM, EPDM oder PUR.

In vielen Baureihen werden serienmäßig zur Erhöhung der Sicherheit doppelte O-Ring-Dichtungen eingesetzt.



ISO 7241-1, Serie A



ISO 7241-1, Serie B



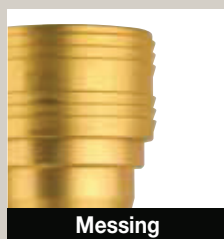
ISO 16028

ISO-Profile

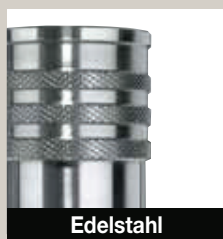
Die Profile der TEMA IA (ISO A)-, IB (ISO B)- und IF (ISO F)-Serien entsprechen den gängigsten Normspezifikationen. Die Systeme sind also mit sämtlichen marktüblichen Kupplungen und Stecknippeln, die diesen Normen entsprechen, kompatibel.



Stahl



Messing



Edelstahl

Materialqualitäten

Abhängig von Druck- und Anwendungsbereich bieten wir unsere Kupplungssysteme in gehärtetem Stahl oder Messing an. Zusätzlich fertigen wir einige Serien auch in Edelstahl.



verzinkt, passiviert



Chrom III



zusätzlich versiegelt



nitrocarburiert

Oberflächenveredelungen

Verzinkt, passiviert und zusätzlich versiegelt: zur Vorbeugung von Korrosion.

Nitrocarburieren: eine Oberflächenhärtung. Das Produkt nimmt eine Schwarzfärbung an.

CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT

ALPHABETISCH

Die folgenden Angaben sind unverbindliche Richtwerte zur Bestimmung der Chemikalienbeständigkeit bzgl. Dichtungs- und Kupplungsmaterialien für eine Vielzahl von Anwendungen. Selbstverständlich müssen bei der Auswahl

einer Schnellverschluss-Kupplung Einsatzbereich und Umgebungsbedingungen beachtet werden. Sollten die für Sie relevanten Medien nicht aufgelistet sein, so kontaktieren Sie Ihren Parker Fachberater.

| Medium | Werkstoff Kupplungskörper | | | | Dichtungsmaterial | | | |
|--|---------------------------|-------|--------|--------|-------------------|------|-----|----|
| | Messing | Stahl | 1.4401 | 1.4305 | NBR | EPDM | FKM | CR |
| 3M FC -75 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 2 | 1 |
| Acetamid | 4 | 4 | 1 | 2 | 1 | 1 | 3 | 1 |
| Aceton | 3 | 3 | 1 | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 |
| Acetophenon | 1 | 2 | 1 | 1 | 3 | 1 | 3 | 3 |
| Acetylaceton | 2 | 2 | 2 | 1 | 3 | 1 | 3 | 3 |
| Acetylchlorid | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 1 | 3 | 3 |
| Acetylen | 4 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Alaun (NH3- Cr-K) | 3 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Aluminium Salze | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Aluminiumacetat | 1 | 2 | 1 | 1 | 2 | 2 | 1 | 2 |
| Aluminiumbromid | 1 | 2 | 1 | 1 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Aluminiumchlorid (10%) | 4 | 4 | 4 | 4 | 2 | 1 | 3 | 2 |
| Aluminiumchlorid (100%) | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Aluminiumfluorid | 3 | 3 | 3 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Aluminiumnitrat | 3 | 2 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Aluminiumsulfat | 3 | 3 | 3 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Ammonium, wasserfrei | 3 | 3 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Ammoniumcarbonat | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Ammoniumchlorid | 2 | 3 | 2 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Ammoniumgas, heiß | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 3 | 1 |
| Ammoniumgas, kalt | 3 | 2 | 1 | 1 | 2 | 1 | 3 | 1 |
| Ammoniumhydroxid | 3 | 2 | 4 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 |
| Ammoniumnitrat | 3 | 2 | 4 | 1 | 3 | 2 | 3 | 2 |
| Ammoniumpersulfatlösung | 3 | 2 | 3 | 3 | 3 | 1 | 1 | 1 |
| Ammoniumphosphat (mono-, di, tribasisch) | 3 | 3 | 2 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Ammoniumsulfat | 3 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 3 | 1 |
| Ammoniumsulfid | 3 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 4 | 1 |
| Amylborat | 3 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 4 | 4 |
| Amylchlorid | 3 | 3 | 3 | 2 | 1 | 1 | 4 | 1 |
| Amylchloronaphtalen | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 3 | 1 |
| Amylnaphtalen | 3 | 3 | 2 | 3 | 1 | 1 | 3 | 1 |
| Aroclor 1248 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 1 | 1 |
| Aroclor 1254 | 4 | 2 | 1 | 1 | 4 | 3 | 1 | 3 |
| Aroclor 1260 | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Aromatischer Kraftstoff -50% | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Arsensäure | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 | 2 |
| Asphalt | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 2 | 1 | 3 |
| ASTM Bezugskraftstoff A | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 2 | 1 | 3 |
| ASTM Bezugskraftstoff B | 2 | 3 | 3 | 3 | 1 | 4 | 1 | 1 |
| ASTM Bezugskraftstoff C | 4 | 4 | 4 | 4 | 2 | 3 | 1 | 3 |
| ASTM Öl, Nr. 1 | 3 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| ASTM Öl, Nr. 2 | 3 | 3 | 1 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 |
| ASTM Öl, Nr. 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 1 |
| ASTM Öl, Nr. 4 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Bariumchlorid | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 3 |
| Bariumhydroxid | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 3 | 1 | 3 |
| Bariumsalze | 3 | 2 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Bariumsulfid | 3 | 2 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 3 |
| Baumwollsaamenöl | 3 | 2 | 1 | 1 | 2 | 3 | 1 | 3 |
| Benzaldehyd | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 1 | 3 | 2 |
| Benzin | 3 | 3 | 2 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Benzin | 3 | 2 | 2 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Benzoessäure | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Benzol | 3 | 2 | 3 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 |

Legende:

- 1 = widerstandsfähig
 2 = bedingt widerstandsfähig
 3 = nicht zu empfehlen
 4 = unzureichende Testdaten

| Dichtungsmaterial | Temperaturbereich |
|-------------------|-------------------|
| NBR | -40°C bis +110°C |
| EPDM | -50°C bis +150°C |
| FKM | -25°C bis +200°C |
| CR | -50°C bis +150°C |

| Medium | Werkstoff Grundkörper | | | | Dichtungsmaterial | | | |
|------------------------------|-----------------------|-------|--------|--------|-------------------|------|-----|----|
| | Messing | Stahl | 1.4401 | 1.4305 | NBR | EPDM | FKM | CR |
| Benzolsulfonsäure (10%) | 3 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Benzylalkohol | 3 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Benzylchlorid | 3 | 3 | 2 | 3 | 3 | 1 | 3 | 3 |
| Bier | 3 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Bleiatraethyl (Mischung) | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 1 | 2 |
| Bleichlauge | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Bleietraethyl | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Bohröl | 4 | 3 | 1 | 2 | 3 | 2 | 1 | 2 |
| Borax | 3 | 3 | 2 | 3 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Borsäure | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 1 | 1 | 2 |
| Bremsflüssigkeit (Erdölfrei) | 3 | 2 | 3 | 3 | 2 | 1 | 1 | 3 |
| Brennspiritus | 4 | 4 | 4 | 4 | 2 | 1 | 1 | 2 |
| Brom | 3 | 3 | 2 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Brommethan | 2 | 2 | 4 | 4 | 3 | 1 | 3 | 2 |
| Bromwasser | 3 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Bunkeröl | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Butadien (monomer) | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 2 | 1 | 3 |
| Butan | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 1 | 3 |
| Butan (2,2 & 2,3-dimethyl) | 3 | 2 | 1 | 2 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Butanol (Bytlyalkohol) | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 1 |
| Butter (tierisches Fett) | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Butyl Butyrat | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 1 | 1 |
| Butyl Stearat | 2 | 3 | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Calciumazetat | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 1 | 1 | 3 |
| Calciumbisulfid | 4 | 4 | 4 | 4 | 2 | 3 | 1 | 3 |
| Calciumcarbonat | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 4 |
| Calciumchlorid | 4 | 4 | 4 | 4 | 2 | 1 | 3 | 2 |
| Calciumhydroxid | 3 | 3 | 2 | 3 | 2 | 1 | 2 | 2 |
| Calciumhypochlorid | 3 | 2 | 3 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Calciumsalze | 3 | 3 | 2 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Calciumsulfid | 3 | 3 | 2 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Calichelauge | 3 | 3 | 2 | 3 | 2 | 1 | 1 | 2 |
| Carbondisulfid | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Castoröl | 3 | 3 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Cellu-Lube (Fyrquel) | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| chinesisches Holzöl | 4 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Chlorbenzol | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Chlorbutadien | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| chlorierte Lösemittel | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| chlorierte Salzsole | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Chloroform | 2 | 3 | 1 | 3 | 2 | 3 | 1 | 3 |
| Chlorphenol | 3 | 3 | 1 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 |
| Dampf (unter 200°C) | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 1 | 1 |
| Decan | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Detergens (Wasserlösung) | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 1 | 1 | 3 |
| Diesekraftstoff | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Diethylenglykol | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Dimethylformamid | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Dow chemical HD50-5 | 3 | 3 | 2 | 3 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Dow corning 200, 510, 551 | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Dowtherm A, E | 3 | 2 | 2 | 1 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Erdnussöl | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Erdöl (unter 120°C) | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 1 | 3 |
| Essigsäure (5%) | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 2 |

CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT

ALPHABETISCH

| Medium | Werkstoff Grundkörper | | | | Dichtungsmaterial | | | |
|---------------------------|-----------------------|-------|--------|--------|-------------------|------|-----|----|
| | Messing | Stahl | 1.4401 | 1.4305 | NBR | EPDM | FKM | CR |
| Ethanol | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Ethylchlorid | 3 | 3 | 2 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Ethylidichlorid | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 3 |
| Ethylenglykol | 3 | 2 | 1 | 2 | 1 | 3 | 1 | 3 |
| Ethylhexanol | 3 | 2 | 1 | 2 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Fahrzeug Bremsflüssigkeit | 3 | 3 | 2 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Fettsäuren | 4 | 2 | 1 | 2 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Freon 11 | 3 | 2 | 1 | 1 | 2 | 3 | 1 | 3 |
| Freon 12 | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Freon 22 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 1 | 3 |
| Gallussäure | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Gas, neutral | 3 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Gelatine | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 3 |
| Generatorgas | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Gerbsäure | 4 | 4 | 1 | 1 | 2 | 1 | 3 | 3 |
| Getriebe Öl (Typ A) | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 |
| Glukose | 4 | 4 | 4 | 4 | 2 | 1 | 1 | 1 |
| Glycerol | 3 | 1 | 2 | 2 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Glycol | 1 | 3 | 3 | 3 | 3 | 1 | 3 | 1 |
| grüne Sulfatlauge | 2 | 3 | 1 | 3 | 1 | 3 | 1 | 3 |
| Gulf - FR fluid emulsion | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Gulf - FR fluid G | 3 | 3 | 1 | 2 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Gulf - FR fluid P | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Heizöl | 3 | 3 | 1 | 2 | 2 | 3 | 1 | 2 |
| Helium | 1 | 4 | 4 | 4 | 2 | 3 | 2 | 3 |
| Heptan | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 1 |
| Holzöl | 1 | 3 | 1 | 1 | 3 | 3 | 3 | 1 |
| Hydrauliköl (Erdölbasis) | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Hydrauliköl (Wasserbasis) | 3 | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 |
| Hydrazin | 1 | 3 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Hydro-Lube | 2 | 3 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 1 |
| Isobutylalkohol | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 3 |
| Isooctan | 3 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Isopropylalkohol | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Isopropylether | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| JP3 und JP4 | 3 | 2 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Kaliumazetat | 3 | 3 | 3 | 3 | 2 | 1 | 1 | 2 |
| Kaliumchlorid | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Kaliumdichromat | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Kaliumhydroxid (50%) | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 2 | 2 | 3 |
| Kaliumnitrat | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Kaliumsulfat | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Kaliumsulfid | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 1 |
| Kaliumzyanid | 4 | 1 | 1 | 1 | 2 | 1 | 3 | 2 |
| Kerosin | 4 | 3 | 1 | 1 | 2 | 1 | 3 | 2 |
| Kiefernöl | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Klauenöl | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| klazinierte Lauge | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Knallgas | 4 | 4 | 1 | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 |
| Kohlendioxid | 1 | 1 | 2 | 1 | 2 | 1 | 1 | 2 |
| Kohlenmonoxid | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 3 | 3 | 3 |
| Kohlensäure | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 3 |
| Kohlenstoffdisulfid | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Kohlenstofftetrachlorid | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 1 | 2 |
| Kokosöl | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 3 |
| Kresole | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Kresolsäure | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Kupferchlorid | 3 | 3 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Kupferkalkbrühe | 3 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Kupfersulfat | 1 | 3 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Kupfersulfid | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 |
| Lack | 4 | 1 | 1 | 1 | 2 | 3 | 1 | 3 |

| Medium | Werkstoff Grundkörper | | | | Dichtungsmaterial | | | |
|--------------------------------|-----------------------|-------|--------|--------|-------------------|------|-----|----|
| | Messing | Stahl | 1.4401 | 1.4305 | NBR | EPDM | FKM | CR |
| Leinsamenöl | 1 | 3 | 1 | 3 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Luft (100°C) | 2 | 3 | 1 | 1 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Luft (150°C) | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 1 | 3 |
| Luft (200°C) | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 3 | 3 |
| Magnesiumsulfat | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Magnesiumsulfid | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Maiskeimöl | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 1 |
| Meerwasser (Salzwasser) | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 |
| Methan | 2 | 1 | 1 | 1 | 2 | 3 | 1 | 1 |
| Methanol | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Methylchlorid (nass) | 3 | 2 | 1 | 1 | 2 | 3 | 1 | 3 |
| Methylchlorid (trocken) | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Methylether | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Methylethylketon | 2 | 1 | 1 | 1 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Milch | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| MIL-F81912 (JP-9) | 4 | 4 | 4 | 4 | 2 | 1 | 4 | 2 |
| MIL-H-5606 | 2 | 1 | 2 | 2 | 2 | 3 | 1 | 3 |
| MIL-H-6083 | 2 | 1 | 2 | 2 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| MIL-H-7083 | 2 | 1 | 2 | 2 | 2 | 3 | 1 | 3 |
| MIL-H-8446 (MLO-8515) | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 1 | 3 |
| MIL-L-2104 & 2104B | 3 | 2 | 1 | 1 | 2 | 1 | 3 | 2 |
| MIL-L-7808 | 3 | 3 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Mineralöl | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| MLO-7277 und MLO-7557 | 3 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Mobile HF | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Monomethylhydrazin | 2 | 2 | 2 | 1 | 1 | 4 | 4 | 4 |
| Naphtalin | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 |
| Naphtha (Rohbenzin) | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 1 | 2 |
| Naphthensäure | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Natriumazetat | 3 | 3 | 2 | 1 | 2 | 1 | 1 | 2 |
| Natriumbikarbonat | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 3 | 2 | 3 |
| Natriumbisulfat oder -bisulfit | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 |
| Natriumborat | 3 | 3 | 1 | 1 | 3 | 1 | 1 | 3 |
| Natriumchlorid | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 | 2 | 1 | 2 |
| Natriumhydroxid | 2 | 1 | 1 | 2 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Natriumhydroxid (50%) | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 1 |
| Natriumkarbonat | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 3 |
| Natriummetaphosphat | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Natriumnitrat | 3 | 3 | 2 | 2 | 3 | 2 | 1 | 2 |
| Natriumperborat | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 1 | 3 |
| Natriumperoxid | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Natriumphosphat | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Natriumsulfat | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Natriumsulfid | 3 | 3 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Natriumsulfit & Natriumsulfid | 3 | 3 | 2 | 2 | 3 | 1 | 1 | 3 |
| Natriumthiosulfat | 3 | 3 | 1 | 1 | 3 | 1 | 1 | 3 |
| Natriumzyanid | 3 | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 |
| Nickelazetat | 3 | 3 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Nickelchlorid | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 | 3 | 1 | 3 |
| Nickelsulfat | 1 | 3 | 1 | 1 | 4 | 1 | 1 | 3 |
| Nickelsulfid | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 |
| Nitrogen | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Oberflächenveredelung (andere) | 2 | 1 | 2 | 2 | 2 | 1 | 3 | 2 |
| Oberflächenveredelung (Chrom) | 3 | 3 | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Octylalkohol | 3 | 2 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Olivenöl | 3 | 1 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Orthodichlorobenzene | 3 | 2 | 1 | 2 | 2 | 1 | 3 | 2 |
| Oxalsäure | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Ozon | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Palmitinsäure | 3 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Paradichlorobenzene | 4 | 4 | 4 | 4 | 2 | 3 | 1 | 2 |
| Parker O-Lube | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |

CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT

ALPHABETISCH

| Medium | Werkstoff Grundkörper | | | | Dichtungsmaterial | | | |
|---|-----------------------|-------|--------|--------|-------------------|------|-----|----|
| | Messing | Stahl | 1.4401 | 1.4305 | NBR | EPDM | FKM | CR |
| Pentan (2-3 methyl & 2-4 dimethyl) | 1 | 3 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Perchloräthylen | 3 | 1 | 1 | 1 | 3 | 2 | 3 | 3 |
| Perchlorsäure - 2N | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Petrolatum | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Phenol | 3 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 3 | 3 |
| Phosphorsäure (3 molar) | 3 | 1 | 1 | 1 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Phosphorsäure (konzentriert) | 3 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 1 | 3 |
| Phosphortrichlorid | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 1 | 1 | 3 |
| Pikrinsäure (flüssig) | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 3 | 2 |
| Pikrinsäure (Wasserlösung) | 2 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| PRL - Hochtemperaturenöl | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Propan | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Propangas, flüssig (LPG) | 3 | 3 | 1 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 |
| Propylacetat | 3 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 3 | 3 |
| Propylalkohol | 3 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 | 3 |
| Propylen | 3 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Pydraul (Serie 3) | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 1 | 3 | 2 |
| Pydraul 10E | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Pydraul A-200 (Serie C) | 3 | 3 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Pyrogard 42, 43, 53, 55 (Phosphatester) | 3 | 2 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Pyrogard D | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Quecksilber | 3 | 2 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Rohöl | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 4 | 1 |
| Rohrzucker Lauge | 3 | 2 | 1 | 2 | 2 | 1 | 2 | 2 |
| Rübenzucker Lauge | 3 | 3 | 1 | 2 | 2 | 1 | 2 | 2 |
| Saccharoselösung | 2 | 1 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Sauerstoff (100-200°C) | 3 | 2 | 1 | 1 | 2 | 1 | 4 | 2 |
| Sauerstoff (kalt) | 3 | 3 | 1 | 1 | 2 | 1 | 1 | 2 |
| Schmalz (tierisches Fett) | 3 | 1 | 2 | 2 | 2 | 1 | 1 | 2 |
| Schmieröl SAE 10, 20, 30, 40, 50 | 1 | 3 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Schwefel | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Schwefel (geschmolzen) | 3 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Schwefeldioxid (trocken) | 3 | 3 | 2 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Schwefellaug | 3 | 3 | 1 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 |
| Schwefeltrioxid (trocken) | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 3 |
| Seifenlösung | 3 | 3 | 2 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Shell irus 905 | 1 | 3 | 1 | 1 | 3 | 1 | 3 | 3 |
| Silbernitrat | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Siliconfett | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Skydrol 500 (Typ 2) | 2 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 1 | 1 |
| Skydrol 7000 (Typ 2) | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 1 | 2 |
| Sojaöl | 3 | 3 | 1 | 1 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Sole (Kochsalz) | 3 | 1 | 1 | 3 | 3 | 1 | 3 | 3 |
| Stickstoffoxid | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 2 | 1 | 3 |
| Stoddard Lösungsmittel | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Teer (bitumenhaltig) | 1 | 3 | 2 | 3 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Teeröl | 2 | 1 | 1 | 1 | 2 | 3 | 1 | 3 |
| Terpentin | 2 | 3 | 3 | 2 | 1 | 2 | 1 | 2 |
| Terpineol | 4 | 4 | 4 | 4 | 2 | 3 | 1 | 3 |
| Tert-Butanol | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 1 | 2 |
| Tetrachlorethan | 4 | 2 | 1 | 2 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Tetrachlorethen | 3 | 2 | 2 | 4 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Tierische Öle | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 |
| Titaniumtetrachlorid | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 3 | 1 | 3 |
| Toluol | 2 | 1 | 2 | 3 | 2 | 3 | 1 | 3 |
| Transformatorenöl | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Trichloräthan | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Trichlorethylen | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 |
| Triäthylphosphat | 4 | 2 | 1 | 4 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Turbinenöl #15 (MIL-L-7808A) | 3 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 1 | 3 |
| Wasser | 4 | 1 | 2 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 |
| Wein | 4 | 2 | 1 | 1 | 2 | 3 | 1 | 3 |

| Medium | Werkstoff Grundkörper | | | | Dichtungsmaterial | | | |
|-------------|-----------------------|-------|--------|--------|-------------------|------|-----|----|
| | Messing | Stahl | 1.4401 | 1.4305 | NBR | EPDM | FKM | CR |
| Weinsäure | 3 | 2 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 3 |
| Whiskey | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 3 | 1 | 3 |
| Xylol | 1 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 |
| Zinksulfat | 1 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Zinnchlorid | 1 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

Wichtiger Hinweis: Die Angaben in der Tabelle sind unverbindliche Richtwerte, die im Einzelfall bei der Auswahl eines Kupplungssystems detailliert geprüft werden müssen. Weitere zu berücksichtigende Faktoren sind: Temperatur der Flüssigkeit, Umgebungstemperatur, Druckbereich im System, Arbeitsdruck und Druckspitzen, Häufigkeit des Kupplungs- und Entkupplungsprozesses, maßgebliche Standards und Vorschriften.

SICHERHEITSHINWEISE FÜR DEN UMGANG MIT SCHNELLVERSCHLUSS-KUPPLUNGEN UND ZUBEHÖR

ACHTUNG: Falsche Auswahl oder falsche und unsachgemäße Handhabung von Schnellverschluss-Kupplungen und Zubehör können Sach- und Personenschäden verursachen oder sogar Menschenleben

gefährden. Mögliche Konsequenzen aus falscher Auswahl oder falschem Umgang mit Schnellverschluss-Kupplungen sowie Zubehör können u. a. sein:

- Herausschleudern der Kupplung oder deren Bauteile mit hoher Geschwindigkeit.
- Austreten von Flüssigkeiten.
- Beim Ausfall des Hydraulikkreislaufes kann es zum Kontakt mit sich bewegenden bzw. fallenden Bauteilen kommen, die nicht mehr in ihrer Position gehalten werden können.
- Peitschenhiebeeffect bei Schläuchen.
- Explosion oder Entflammen der verwendeten Flüssigkeit.
- Kontakt mit der transportierten Flüssigkeit, die unter Umständen sehr heiß, sehr kalt, giftig oder aus anderen Gründen gefährlich sein kann.
- Hochschießen oder Explosion bei der Benutzung von Lösungsmitteln oder anderen entflammaren Flüssigkeiten, die in chemischen Prozessen benutzt werden.

Bevor Sie eine Parker RectusTema Schnellverschluss-Kupplung oder das entsprechende Zubehör auswählen und einsetzen, sollten Sie unbedingt die folgenden Anweisungen lesen und entsprechend anwenden.

1.0 ALLGEMEINE HINWEISE

1.1 Allgemeines: Dieser Katalog enthält Anweisungen zur Auswahl und Handhabung (Einbau, Kuppelvorgang und Wartung) von Schnellverschluss-Kupplungen und Zubehör (Stecknippel, Schutzkappen, Schläuche, Blaspistolen). Dieser Sicherheitshinweis ist eine Ergänzung und muss in Verbindung mit allen Parker-Publikationen beachtet werden die sich auf Kupplungen und deren Zubehör beziehen.

1.2 Sicherheitsvorkehrungen: Schnellverschluss-Kupplungen können aus vielen Gründen völlig unvorhergesehen ausfallen. Planen Sie deshalb alle Systeme und Anlagen so, dass ein Ausfall der Schnellverschluss-Kupplung oder des Schlauches nicht zu Personen- und Sachschäden führen kann.

1.3 Verteilung: Geben Sie eine Kopie dieses Sicherheitshinweises an alle Personen, die mit der Auswahl oder Handhabung von Schnellverschluss-Kupplungen betraut sind. Wählen Sie keine Kupplung aus oder setzen Sie keine Kupplung ein, bevor Sie nicht diese Sicherheitsanweisungen und die produktspezifischen Veröffentlichungen gelesen und verstanden haben.

1.4 Verantwortlichkeit des Benutzers: Aufgrund der unterschiedlichen Funktionsweise und der vielseitigen Einsatzmöglichkeiten von Schnellverschluss-Kupplungen, können Parker und seine Händler nicht garantieren, dass eine spezielle Kupplung für jede spezifische Endanwendung geeignet ist. Diese Sicherheitshinweise analysieren nicht alle technischen Details, die bei der Auswahl einer Kupplung zu beachten sind. Der Benutzer ist nach eigenen Analysen selbst verantwortlich für:

- die Auswahl seines Schnellverschluss-Kupplungssystems;
- die Erfüllung der Anforderungen des Endnutzers, sowie die Sicherheit gegen Personen- und Sachschaden;
- die Sicherheitsvorkehrungen, die beim Einsatz von Schnellverschluss-Kupplungssystemen erforderlich sind.

1.5 Weitere Fragen: Wenn Sie Fragen haben oder weitere Informationen wünschen, wenden Sie sich bitte an unseren Kundenservice. Die jeweilige Telefonnummer finden Sie in den entsprechenden Katalogen bzw. Produktinformationen.

2.0 HINWEISE FÜR DIE WAHL DES KUPPLUNGSSYSTEMS

2.1 Druck: Die Auswahl einer Schnellverschluss-Kupplung muss so getroffen werden, dass der maximal zulässige Betriebsdruck der Kupplung größer oder gleich dem Systemdruck ist. Drucksitzen im System, die oberhalb des Betriebsdruckes liegen verkürzen die Lebensdauer der Kupplung erheblich. Verwechseln Sie nicht Berstdruck oder andere Druckangaben mit dem Betriebsdruck und setzen Sie niemals den Berstdruck als Betriebsdruck ein.

2.2 Beständigkeit mit Flüssigkeit: Die Auswahl der Schnellverschluss-Kupplung muss so getroffen werden, dass die Beständigkeit von Kupplungskörper und Dichtungswerkstoff mit dem eingesetzten Medium gewährleistet ist. Nähere Angaben zur Beständigkeit finden Sie in der Medientabelle in Ihrem Katalog.

2.3 Temperatur: Stellen Sie sicher, dass die Temperatur des flüssigen Mediums sowie die Umgebungstemperatur der für die Kupplung zulässigen Werte weder ständig noch kurzfristig überschreitet. Treffen Sie Sicherheitsmaßnahmen. Benutzen Sie Handschuhe beim Kuppeln von Schnellverschluss-Kupplungen die durch das transportierte Medium oder die Umgebung erhitzt bzw. gekühlt sind.

2.4 Baugröße: Die Leistungsübertragung bei inkompressiblen Medien variiert in Abhängigkeit vom Druck und der Durchflussrate. Die Baugröße der Kupplungen und anderer Systemkomponenten müssen so ausgelegt sein, dass Druckverluste und Erwärmung oder Viskositätsänderungen des transportierten Mediums so gering wie möglich gehalten werden.

2.5 Kuppeln und Entkuppeln unter Druck: Verlangt Ihre Anwendung ein Kuppeln oder Entkuppeln unter Druck, verwenden Sie nur Kupplungen die für diese Anwendungsfälle konstruiert sind. Der maximale Kuppeldruck kann dabei geringer sein als der maximale Betriebsdruck.

2.6 Umgebung: Umgebungsbedingungen, die zu vorzeitigem Verschleiß oder Ausfällen führen (z.B. ultraviolette Strahlung, Ozon, Feuchtigkeit, Wasser, Salzwasser, Chemikalien oder Luftverschmutzung). Es muss darauf geachtet werden, dass Kupplungs-Systeme nur den optimalen Umgebungsverhältnissen ausgesetzt werden.



2.7 Verriegelung: Schnellverschluss-Kupplungen mit Kugelverriegelung können sich unbeabsichtigt öffnen wenn die Schlauchleitung über ein Hindernis gezogen wird oder die Hülse so weit bewegt wird, dass sich die Verriegelung selbsttätig lösen kann. Hülsen die zum besseren Handling unter widrigen Umständen (ölige Hände bzw. mit Handschuhen) mit einem zusätzlichen Flansch ausgestattet sind und eine Abreißsicherung enthalten, sollten unter den o. g. Betriebsbedingungen nicht eingesetzt werden. Für diese Einsatzfälle sollten Schraubkupplungen oder Kupplungs-Systeme mit Sicherheitsverriegelung benutzt werden.

2.8 Mechanische Lasten: Äußerlich angreifende Kräfte, wie z.B. Zug- oder Querkräfte und Vibrationen, können die Lebensdauer einer Schnellverschluss-Kupplung erheblich verkürzen und zu vorzeitigen Ausfällen führen. Untypische Einsatzfälle verlangen deshalb unbedingt, dass entsprechende Tests durchgeführt werden.

2.9 Spezifikationen und Standards: Bei der Auswahl einer Schnellverschluss-Kupplung müssen staatliche, industrielle sowie Parker RectusTema Spezifikationen eingehalten werden.

2.10 Vakuum: Nicht alle Schnellverschluss-Kupplungen können im Vakuum eingesetzt werden. Kupplungen für Vakuumanwendungen müssen so ausgewählt werden, dass sie den speziellen Betriebsbedingungen und Drücken gerecht werden.

2.11 Feuerfeste Flüssigkeiten: Einige feuerfeste Flüssigkeiten erfordern andere Dichtungswerkstoffe als das standardmäßig verwendete NBR.

2.12 Strahlungswärme: Schnellverschluss-Kupplungen können durch Strahlungswärme (z.B. von flüssigem Metall) bis zur Zerstörung der Dichtungswerkstoffe oder des Kupplungskörpers erhitzt werden. Die gleiche Hitzequelle kann dann zur Entzündung von Flüssigkeiten führen.

2.13 Schweißen und Löten: Das Erhitzen verzinkter Bauteile (Kupplungskörper) über 232°C durch Verfahren wie Schweißen oder Löten kann zur Entstehung gefährlicher Gase führen, die u. a. die Dichtungen beschädigen können.

3.0 INSTALLATIONSHINWEISE

3.1 Untersuchung vor der Installation: Vor Einbau einer Kupplung sollte zunächst überprüft werden, ob der Kupplungswerkstoff, das Dichtungsmaterial und die Referenzangaben den Vorgaben entsprechen. Vor der endgültigen Montage sollte das Kupplungs-System probeweise mit den zu verbindenden Einheiten gekuppelt und entkuppelt werden.

3.2 Kombinationen mit anderen Herstellern: Wird eine Parker RectusTema-Kupplung mit einer Kupplung anderer Hersteller kombiniert, sollte darauf geachtet werden, dass der kleinste maximale Betriebsdruck beider Kupplungen nicht überschritten wird.

3.3 Montage der Kupplungen: Beim Anschließen von Kupplungen sollten zwischen zylindrischen oder konischen Gewinden Dichtmaterialien, flüssige Dichtmittel oder eine Kombination von beiden verwendet werden. Dabei ist sicherzustellen, dass das Dichtmittel mit dem zu transportierenden Medium verträglich ist. Um Systemverschmutzungen vorzubeugen, ist es ratsam, an Stelle eines Dichtungsbandes flüssige Dichtmittel zu verwenden. Benutzen Sie bei der Montage den zum Kontern vorgesehenen Sechskant. Verwenden Sie niemals eine Rohrzanze oder einen Varioschlüssel, da die Gewindedichtungen in der Kupplung dadurch zerstört und andere Bauteile der Kupplung beschädigt werden können. Zu große Anziehdrehmomente können die Gewindegänge der Kupplungen zerstören oder den Gewindeblock zum Platzen bringen.

3.4 Schutzkappen und Blindstopfen: In ungekuppeltem Zustand ist es ratsam das Eindringen von Schmutz und anderen Verunreinigungen durch den Einsatz von Schutzkappen und Blindstopfen zu vermeiden.

3.5 Ort: Bringen Sie die Schnellverschluss-Kupplungen so an, dass der Bediener nicht in Gefahr gerät auszurutschen, zu stürzen, mit heißen sich bewegenden Teilen in Kontakt zu kommen bzw. in Kontakt mit dem Medium zu kommen.

3.6 Schlauchdämpfung: Benutzen Sie stets eine Schlauchdämpfung (ein kleines Stück Schlauch zwischen Werkzeug und Kupplung), anstatt die Kupplung direkt am Werkzeug zu montieren. Dies verhindert ein Beschädigen der Kupplung beim Herabfallen des Werkzeugs und verringert mechanische Vibrationen, die zu einem Entkuppeln der Verbindung führen können.

4.0 WARTUNGSHINWEISE FÜR SCHNELLVERSCHLUSS-KUPPLUNGEN

4.1 Selbst bei richtiger Auswahl und Installation von Schnellverschluss-Kupplungen kann mangelnde Pflege die Lebensdauer der Kupplung erheblich herabsetzen. Die Wartungsintervalle sollten dabei an die Betriebsbedingungen und das Ausfallrisiko angepasst sein. Ein Wartungsprogramm muss vom Benutzer erstellt und durchgeführt werden. Es sollte mindestens die folgenden Punkte enthalten:

4.2 Äußere Sichtkontrolle der Kupplung: Jeder der folgenden Fehler erfordert einen sofortigen Austausch der Schnellverschluss-Kupplung:

- gerissene, beschädigte oder korrodierte Kupplungsteile
- Leckagen am Schlauchanschluss, Ventil oder Kupplungskörper
- Gebrochene Kupplungshalterung (speziell bei Abreißsicherungen)

4.3 Weitere Sichtkontrollen:

- Leckende Dichtungen
- Verschmutzungen am Verschluss-System von Kupplung und Stecker
- Mangelhafte Halterungen und Schutzvorrichtungen
- Flüssigkeitspegel, Flüssigkeitscharakteristik und Einschüsse

4.4 Funktionstest: Fahren Sie das System auf maximalen Betriebsdruck und prüfen Sie die Kupplung auf mögliche Fehlfunktionen und Dichtheit. Das Bedienerpersonal sollte während der Test- und Betriebsphase geschützt arbeiten.

4.5 Austauschintervalle: Die speziellen Austauschintervalle müssen an Erfahrungswerte, staatliche Vorschriften oder industrielle Richtlinien angepasst sein. Sie hängen aber auch von Betriebssicherheit, Stillstandzeiten und Ausfallrisiko ab. Siehe Punkt 1.2.

**Technik**

Die Konstruktion des Tema System 100 erlaubt die Kontrolle von statischen und dynamischen Drücken sowie von Vakuum. Mit der eingebauten Entlüftungseinrichtung (als Standard) ist es leicht, eingeschlossene Luftblasen zu evakuieren. Dies garantiert, speziell bei dynamischen Drücken, eine genaue Anzeige des Messwertes. Die Messnippel sind mit verschiedenen Anschlussmöglichkeiten erhältlich. Sie haben sehr kleine Abmessungen und können dadurch einfach auf die Ausrüstung montiert werden. Aufgrund ihrer Konstruktion und Materialauswahl sind die Nippel wartungsfrei. Die Messeinrichtung mit dem Manometer ist

mit einer Schnellverschluss-Kupplung ausgerüstet. Dies garantiert ein sekundenschnelles Ankuppeln an den Messnippel. Durch die Absperrung im Stecknippel und im Kupplungskörper ist das Tema System 100 leckarm, sowohl beim Kuppeln, als auch beim Entkuppeln. Für Messungen auf Distanz ist ein flexibles Verlängerungskabel erhältlich, das zwischen Messnippel und Mess-System gekuppelt werden kann. Dank seinem breiten Sortiment von Anschlüssen ist das Tema System 100 ein vielseitig einsetzbares und flexibles Mess-System.

Maximaler Arbeitsdruck

Messnippel 120: 400 bar
Übrige Teile: 600 bar

Komplett-Set Hydraulik**System 100**

| | Ausführung | Artikelnummer |
|--|--|---------------|
| <p>Das komplette Tema System 100 Set ist in einem Kunststoffkoffer verpackt und enthält folgende Teile:</p> <p>1 Stück Messgriff 101-2 und Manometer nach Wahl*</p> <p>1 Stück Messnippel 120</p> <p>1 Stück Messkabel 130, Länge 2,5 m, komplett</p> <p>1 Stück Adapter 135, G 1/4" i. x G 1/8" o.</p> <p>1 Stück Adapter 136, G 1/8" i. x G 1/4" o.</p> <p>Im Messkoffer gibt es zusätzlichen Platz für zwei weitere Manometer sowie einen Adapter 139. Werden zwei Manometer gewünscht lautet die Bestellnummer z.B. 107-08 (Komplett-Set mit einem Manometer 0-250 bar und einem Manometer 0-400 bar).</p> <p>* Wird der Messgriff 101-21A anstelle von 101-2 gewünscht, ist dies bei einer Bestellung anzugeben.</p> | Komplettes Set exkl. Manometer | 101 |
| | Komplettes Set mit 1 Manometer -1 bis +1,5 bar | 104 |
| | Komplettes Set mit 1 Manometer 0 bis +25 bar | 112 |
| | Komplettes Set mit 1 Manometer 0 bis +60 bar | 114-QC |
| | Komplettes Set mit 1 Manometer 0 bis +250 bar | 107-QC |
| | Komplettes Set mit 1 Manometer 0 bis +400 bar | 108 |
| | Komplettes Set mit 1 Manometer 0 bis +600 bar | 109-QC |
| | | |

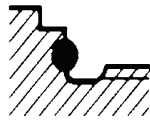
Messnippel

Technik

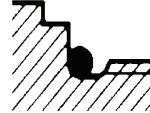
Die Messnippel sind, dank fortgeschrittener Konstruktion, zuverlässige Teile unserer Messeinrichtung. Sie sind aus gehärtetem Stahl hergestellt. Die Messnippel sind wartungsfrei und für Temperaturen von -40°C bis +110°C einsetzbar. Das eingebaute Rückschlagventil dichtet bis Vakuum 90% ab. Alle mechanischen Teile im Messnippel sind aus rostfreiem Material. Zwei Dichtungsarten lieferbar (siehe Bild rechts). Erhältlich mit zwei verschiedenen Typen von Schutzkappen.

- Vollständig dicht
- Wartungsfrei
- Metallisch dichtend

Dichtungsart A



Dichtungsart B



Maximaler Arbeitsdruck

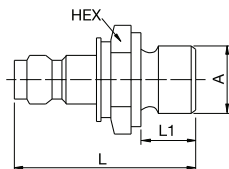
Messnippel 120: 400 bar
 Übrige Teile: 600 bar



Messnippel

System 100

| Anschluss A | Ausführung | Dichtungsart | L mm | L1 mm | HEX mm | Gewicht gr. | Artikelnummer |
|-------------|---------------------|--------------|------|-------|--------|-------------|---------------|
| G 1/8 | mit Kunststoffkappe | A | 29 | 7,5 | 15 | 20 | 120 |
| G 1/8 | mit Metallkappe | A | 29 | 7,5 | 15 | 20 | 120-126 |
| G 1/4 | mit Kunststoffkappe | A | 36 | 11 | 18 | 35 | 121-125 |
| G 1/4 | mit Metallkappe | A | 36 | 11 | 18 | 35 | 121-126 |
| G 1/4 | mit Kunststoffkappe | B | 36 | 11 | 18 | 35 | 122-125 |
| G 1/4 | mit Metallkappe | B | 36 | 11 | 18 | 35 | 122-126 |
| M 12 x 1,5 | mit Kunststoffkappe | A | 36 | 11 | 18 | 35 | 123-125 |
| M 12 x 1,5 | mit Metallkappe | A | 36 | 11 | 18 | 35 | 123-126 |
| M 14 x 1,5 | mit Kunststoffkappe | A | 36 | 11 | 20 | 40 | 124-125 |
| M 14 x 1,5 | mit Metallkappe | A | 36 | 11 | 20 | 40 | 124-126 |
| M 10 x 1 | mit Kunststoffkappe | A | 29 | 7,5 | 15 | 40 | 128-125 |
| M 10 x 1 | mit Metallkappe | A | 29 | 7,5 | 15 | 40 | 128-126 |



Messnippel-Zubehör

System 100

| Ausführung | Artikelnummer |
|---|---------------|
| Kunststoffkappe aus Soft-PVC | 125-QC |
| Metallkappe mit O-Ringabdichtung. Schnellkupplungsverschluss am Nippel. Extra Sicherheit. Bis 750 bar. | 126K |
| Schnellverschluss-Kupplung für Messnippel mit eingebautem Absperrventil, Dichtung aus FKM. G 1/8 Außengewinde | 150 |
| Schnellverschluss-Kupplung G 1/4 Innengewinde | 150-137 |



⚠ Bitte beachten Sie unsere Sicherheitshinweise auf den Seiten 12/13 ⚠

Manometer / Messgriff / Entlüftungsblock



Manometer

- Gefüllt mit Glycerin - geeignet für Temperaturen bis -40°C
- Spezielle Abdichtung - schnelles Wechseln
- Messgenauigkeit ± 1,6%
- Durchmesser 63 mm
- Manometeranschluss G 1/4", Außengewinde
- Doppelt gradierte Skala (MPa + bar)

Messgriff

Messgriff 101-2 wird bei geringen Drücken bis max. 60 bar verwendet.

- System 100 – zeitsparende Schnellverschluss-Kupplungen
- Absperrventil in Kupplungskörper und Nippel - leckarm

Messgriff 101-21A kann auch unter vollem Arbeitsdruck gekuppelt werden.

Entlüftungsblock

Um genaue Messwerte zu erhalten (speziell bei dynamischen Druckmessungen) ist es von größter Wichtigkeit, dass keine eingeschlossenen Luftblasen zwischen dem Messnippel und dem Manometer eingeschlossen sind. Dies kann einfach und wirkungsvoll mit dem Tema Mess-System 100 kontrolliert werden, da die Luftblasen leicht evakuiert werden können. Mit der Entlüftungsschraube ist es möglich bei maximalem Arbeitsdruck das System zu entlüften.

Manometer

System 100

| | Ausführung | Artikelnummer |
|--|---------------------------|---------------|
| <p>Bemaßung Manometer + Messgriff:</p> <p>+ Messgriff 101-2</p> <p>+ Messgriff 101-21A</p> | -1 bis +1,5 bar | MAN 04 |
| | 0 bis +6 bar | MAN 15 |
| | 0 bis +25 bar | MAN 12 |
| | 0 bis +60 bar | MAN 14 |
| | 0 bis +250 bar | MAN 07 |
| | 0 bis +400 bar | MAN 08 |
| | 0 bis +600 bar | MAN 09 |
| | Gummischutz für Manometer | 100-40 |
| | | |

Messgriff / Entlüftungsblock

System 100

| | Ausführung | Artikelnummer |
|--|---------------------------------|---------------|
| <p>Messgriff</p> <p>Messgriff unter Druck kuppelbar</p> | Messgriff | 101-2 |
| | Messgriff unter Druck kuppelbar | 101-21A |
| <p>Alternative Platzierung der Entlüftungsschraube</p> <p>ISO-G 1/8</p> <p>ISO-G 1/4</p> | Entlüftungsblock | 101-3-QC |
| | | |

System 100

Hochdruckschläuche

Technik

Tema Hochdruckschlauch - für Messungen und Mini-Hydrauliksysteme hergestellt. Eine genaue Materialauswahl und Herstellung unter strenger Kontrolle tragen zur Zufriedenheit und Sicherheit des Produktes bei. Max. Arbeitsdruck 630 bar.

Werkstoff

Schlauchseele und Schlauchdecke: POLYAMIDE
Druckträger: KEVLAR

Achtung: Werden die Schläuche für Druckluft eingesetzt, ist dies auf der Bestellung zu erwähnen.

Vorteile

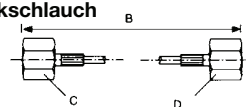
- Bleibt flexibel, auch unter vollem Arbeitsdruck, dank kleinen Außenabmessungen und entsprechender Materialauswahl.
- Resistent gegen alle mineralischen und die meisten synthetischen Öle.
- Alterungsbeständig
- Keine Volumenzunahme (keine Messdifferenzen)
- Temperaturbereich von -40°C up to +100°C

Um eine optimale Lebensdauer zu erreichen, können die Schläuche mit einer Feder an jedem Ende verstärkt werden. Zusatzbezeichnung "F" nach der Artikelnummer von jedem Anschluss.



Bestellbeispiel für einen kompletten Hochdruckschlauch

| | B | C | D |
|------------------|------------------|----------------------------------|------------------------------|
| 200K PA Schlauch | 1,6 m Totallänge | 210F G 1/8" Innengewinde + Feder | 240 Manometeranschluss G1/4" |



Drücke





| Type | Betriebsdruck | Berstdruck | Innenmaß | Außenmaß |
|------|---------------|------------|----------|----------|
| 200K | 630 bar | 2000 bar | 2,0 mm | 4,9 mm |

Temperaturbereich von -40°C bis +93°C.

Erhältliche Anschlüsse

System 100 Hochdruckschläuche

Achtung! Die Schläuche werden in verschiedenen Längen hergestellt. Bitte Schlauch- bzw. Totallänge inkl. Anschlusssteile angeben. Konstruktionsänderungen vorbehalten.

| | Ausführung | DN | Artikelnummer |
|---|--|----|---------------|
|  | G 1/8" Innengewinde | 2 | 210-QC |
|  | G 1/8" Außengewinde | 2 | 220 |
|  | Manometeranschluss G 1/4" Innengewinde | 2 | 240 |
|  | M 16 x 2,0 Innengewinde für Messnippel | | 270 |

⚠ Bitte beachten Sie unsere Sicherheitshinweise auf den Seiten 12/13 ⚠

Messkabel

System 100

Messkabel in anderen Ausführungen und Längen auf Anfrage

Ausführung

Artikelnummer



Messkabel zum Kuppeln des Messgriffes 101-2 an Messnippel.
ADS Standard mit Messnippel (120) und Kupplung (150), 2,5 m

130

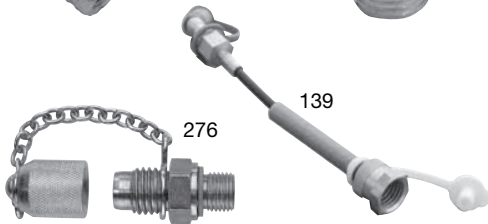
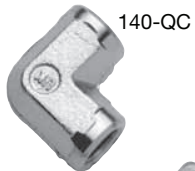
Zubehör

System 100

Gewinde

Ausführung

Artikelnummer



G 1/4 IG x G 1/8 AG

Adapter

135

G 1/8 IG x G 1/4 AG

Adapter

136

G 1/8 IG x G 1/4 IG

Adapter

137

M 16

Übergangsadapter für Messnippel

139

G 1/8 IG x G 1/8 IG

Winkel 90°

140-QC

Kunststoffkoffer (ohne Abbildung)

101-1

M 16 x 2 / G 1/4

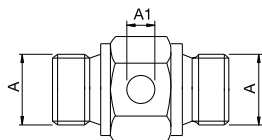
Messnippel

276

M 16 x 2 / G 3/8

Messnippel

277



A: G 1/4; A1: G 1/8

Doppelnippel mit Anschlussgewinde für

DNT2-1

Messnippel



Mess-System

PJS Serie



Technik

Die Serie PJ/PJS wurde speziell für die Hydraulik-Diagnose entwickelt. Mit dem PJS-System kann man durch direkte Ölnahme am Stecknippel Ölqualität und Öldruck feststellen. Die Komponenten werden aus Stahl hergestellt, im Anschluss verzinkt und entsprechen der Norm SAE J 1502.

Der PJS-Nippel kann sowohl zur Druckprüfung als auch zur Ölnahme verwendet werden.

Vorteile

Das FlatFace-Design hilft, Verunreinigungen einfach zu säubern. Optimierte Ölintervalle sparen Zeit, Arbeitsaufwand und Betriebsmittel. Die grifffeste, gerändelte Entriegelungshülse macht das Kuppeln und Entkuppeln selbst mit Handschuhen einfach.

Druckbereich

Siehe Tabelle

Temperaturbereich

-30°C bis +100°C (NBR)

Anwendungsbereiche



Werkstoff Verschlusskupplung

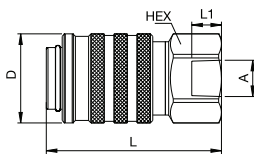
| | |
|--------------------|---|
| Kupplungskörper | Stahl, verzinkt, passiviert, versiegelt |
| Entriegelungshülse | Stahl, verzinkt, passiviert, versiegelt |
| Ventil | Stahl / Messing |
| Federn | 1.4310 |
| Kugeln | 1.3541 |
| Dichtungen | NBR |

Werkstoff Stecker

| | |
|-------------|---|
| Steckerteil | Stahl, verzinkt, passiviert, versiegelt |
| Ventil | Stahl, verzinkt, passiviert, versiegelt |
| Federn | 1.4310 |
| Dichtungen | NBR |

Verschlusskupplungen

PJS-Serie

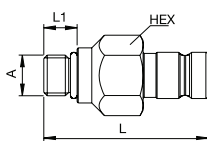


Innengewinde

| Anschluss A | Ausführung | HEX mm | L mm | L1 mm | D mm | Betriebsdruck in bar | Artikelnummer |
|-------------|-------------------|--------|------|-------|------|----------------------|---------------|
| 1/8"-27 NPT | zur Diagnose | 24 | 53 | 8 | 27 | 415 | SJ18FN |
| 1/8"-27 NPT | zur Probeentnahme | 24 | 53 | 8 | 27 | 415 | SJS18FN |
| 1/4"-18 NPT | zur Diagnose | 24 | 53 | 12 | 27 | 415 | SJ14FN |
| 1/4"-18 NPT | zur Probeentnahme | 24 | 53 | 12 | 27 | 415 | SJS14FN |

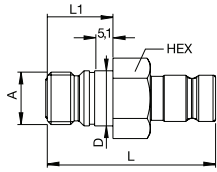
Stecknippel

PJS-Serie



Außengewinde

| Anschluss A | Ausführung | HEX mm | L mm | L1 mm | D mm | Betriebsdruck in bar | Artikelnummer |
|--------------|--------------------------------|--------|------|-------|------|----------------------|---------------|
| 7/16"-20 UNF | zur Diagnose | 11/16" | 45 | 9 | | 415 | PJ716U |
| 7/16"-20 UNF | zur Diagnose und Probeentnahme | 11/16" | 45 | 9 | | 415 | PJS716U |
| 9/16"-18 UNF | zur Diagnose | 11/16" | 43 | 10 | | 415 | PJ916U |
| 9/16"-18 UNF | zur Diagnose und Probeentnahme | 11/16" | 43 | 10 | | 415 | PJS916U |



Außengewinde
Schottwandmontage

| Anschluss A | Ausführung | HEX | L | L1 | D | Betriebs- druck in bar | Artikelnummer |
|----------------|--------------------------------|--------|----|----|----|---------------------------|---------------|
| | | | mm | mm | mm | | |
| 9/16"-18 UNF | zur Diagnose | 11/16" | 46 | 18 | 15 | 415 | PJ916FQ |
| 9/16"-18 UNF | zur Diagnose und Probeentnahme | 11/16" | 46 | 18 | 15 | 415 | PJS916FQ |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |



Mess-System

PD Serie

Größe

1/8"



Technik

Unsere Prüfkupplungen der PD-Serie ermöglichen eine einfach durchführbare Leistungsmessung in hydraulischen und pneumatischen Systemen. Einfache Einbindung in Anlagen bzw. problemloser Einbau in bestehende Systeme. Stecker der Serie PD sind nach den Normen SEA J 1502 und ISO 15171-1 hergestellt und übertreffen teilweise die Normvorgaben.

Vorteile

- Kupplungen aus C-Stahl – Stecker aus hochfestem Stahl gefertigt.
- Messingausführung für Wasseranwendungen auf Anfrage erhältlich.

- Kugelverriegelung.
- Flachdichtendes Kegelventil verhindert den Lufteinschluss ins System beim Kuppelprozess. Gleichzeitig minimale Leckage beim Entkuppeln und einfach zu reinigen.
- Die Dichtungs- und Verriegelungsnut ist jeweils induktionsgehärtet um Abrieb und Riefenbildung zu vermeiden, gleichzeitig aber die Festigkeit zu erhalten.
- Eine Verriegelung mit Sicherheitshülse schützt gegen versehentliches Öffnen. Einhandbedienung durch die Push-to-connect Funktion.

Anwendungen

- Industrieausrüstungen
- Mobilhydraulik
- Land- und Forstwirtschaft

Druckbereich

Siehe Tabelle.

Temperaturbereich

-40°C bis +110°C (NBR) abhängig vom Durchflussmedium. Spezialdichtungen sind auf Anfrage erhältlich (siehe Seite 6 ff).

Optionen:

1. Für einige Anschlussvarianten sind auch Prüfkupplungen in Messing und Edelstahl (AISI 316) verfügbar.
2. Weitere metrische Varianten sind auf Anfrage erhältlich.
3. Druckbereich erweiterbar bis 420 bar.

Weitere Informationen hierzu erhalten Sie bei Ihrem Parker Vertriebsteam.

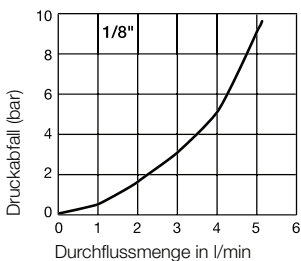
Werkstoff Kupplung

| | |
|--------------------|--------|
| Kupplungskörper | Stahl |
| Entriegelungshülse | Stahl |
| Ventil | Stahl |
| Ventilhülse | Stahl |
| Federn | Stahl |
| Dichtungen | Nitril |
| Stützring | PTFE |
| Ventilkörper | Stahl |

Werkstoff Stecker

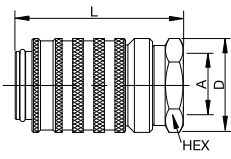
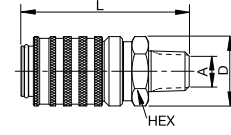
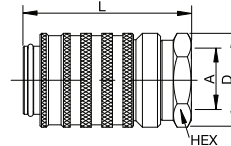
| | |
|--------------|--------|
| Steckerteil | Stahl |
| Dichtungen | Nitril |
| Ventil | Stahl |
| Federn | Stahl |
| Ventilhalter | Stahl |

Druckabfall-Diagramm für Öl mit Viskosität 43cSt bei 38°C gemäß ISO 7241/2-2000



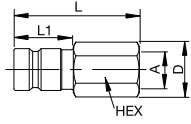
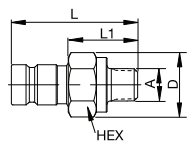
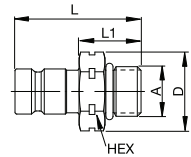
Verschlußkupplungen

PD-Serie

| | Größe | Anschluss A | Ø Schlauch | Hex | L mm | L1 mm | D mm | Gewicht gr. | Artikelnummer | |
|--|-------|-------------|------------|--------|------|-------|------|-------------|---------------|--|
|  <p>Innengewinde NPTF – SAE J 476</p> | 1/8" | 1/8"-27 | | 13/16" | 42,4 | | 24,4 | 90 | PD222 | |
| | 1/8" | 1/4"-18 | | 13/16" | 53,8 | | 24,4 | 113 | PD242 | |
| | | | | | | | | | | |
|  <p>Außengewinde NPTF – SAE J 476</p> | 1/8" | 1/4"-18 | | 13/16" | 57,4 | | 24,4 | 104 | PD243 | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
|  <p>Innengewinde UNF – SAE J 1926</p> | 1/8" | 9/16"-18 | | 13/16" | 53,8 | | 24,4 | 109 | PD260 | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Stecknippel

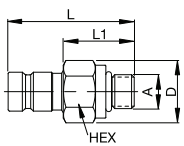
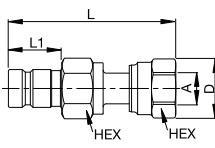
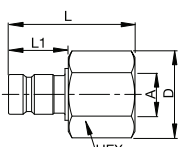
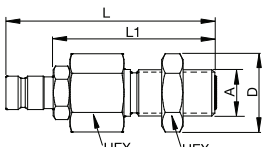
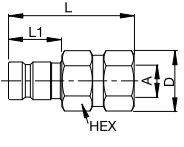
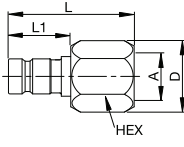
PD-Serie

| | Größe | Anschluss A | Ø Schlauch | Hex | L mm | L1 mm | D mm | Gewicht gr. | Artikelnummer | |
|---|-------|-------------|------------|--------|------|-------|------|-------------|---------------|--|
|  <p>Innengewinde NPTF – SAE J 476</p> | 1/8" | 1/8"-27 | | 9/16" | 37,6 | 19,8 | 16,5 | 27 | PD322 | |
| | 1/8" | 1/4"-18 | | 3/4" | 41,4 | 23,6 | 21,9 | 54 | PD342 | |
| | | | | | | | | | | |
|  <p>Außengewinde NPTF – SAE J 476</p> | 1/8" | 1/8"-27 | | 11/16" | 39,4 | 21,6 | 20,1 | 77 | PD323 | |
| | 1/8" | 1/4"-18 | | 11/16" | 37,6 | 19,8 | 20,1 | 27 | PD343 | |
| | 1/8" | 3/8"-18 | | 13/16" | 38,1 | 20,3 | 23,8 | 40 | PD363 | |
|  <p>Außengewinde metrisch - ISO 6149</p> | 1/8" | M 14 x 1,5 | | 17 mm | 35,0 | 17,3 | 19,6 | 32 | PD367-1A | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

⚠ Bitte beachten Sie unsere Sicherheitshinweise auf den Seiten 12/13 ⚠

Stecknippel

PD-Serie

| | Größe | Anschluss A | Ø Schlauch | Hex | L mm | L1 mm | D mm | Gewicht gr. | Artikelnummer |
|---|-------|-------------|--------------|---------|------|-------|------|-------------|---------------|
|  <p>Außengewinde UNF - SAE 1926</p> | 1/8" | 7/16"-20 | | 11/16" | 40,6 | 22,9 | 20,1 | 36 | PD341 |
| | 1/8" | 1/2"-20 | | 5/8" | 33,5 | 15,7 | 18,3 | 22 | PD351 * |
| | 1/8" | 9/16"-18 | | 11/16" | 33,5 | 15,7 | 20,1 | 27 | PD361 * |
|  <p>O-Lok SAE J 1453 / ISO 8434-3</p> | 1/8" | 9/16"-18 | 1/4" (6 mm) | 11/16" | 55,4 | 17,8 | 20,1 | 54 | PD34BTL |
| | 1/8" | 1 1/16"-16 | 3/8" (10 mm) | 13/16" | 58,4 | 17,8 | 23,9 | 63 | PD36BTL |
|  <p>O-Lok SAE J 1453 / ISO 8434-3</p> | 1/8" | 13/16"-16 | 1/2" (12 mm) | 1 5/16" | 28,4 | 17,8 | 38,4 | 58 | PD38BTL * |
|  <p>Schottwand O-Lok SAE J 1453 / ISO 8434-3</p> | 1/8" | 9/16"-18 | 1/4" (6 mm) | 13/16" | 75,7 | 57,9 | 23,8 | 86 | PD346 * |
|  <p>Triple-Lok SAE J 514 - ISO 8434-2</p> | 1/8" | 9/16"-18 | 3/8" (10 mm) | 11/16" | 42,2 | 17,8 | 20,1 | 40 | PD36BTX * |
|  <p>Triple-Lok SAE J 514 - ISO 8434-2</p> | 1/8" | 1 1/16"-12 | 3/4" (20 mm) | 1 1/4" | 35,3 | 17,8 | 36,5 | 122 | PD312BTX |

* Ergänzen Sie die Artikelnummer mit der Ziffer "6", um Staubschutzkappen ins Lieferprogramm zu ergänzen.

| Größe | Ausführung | Artikelnummer |
|-------|-----------------|---------------|
| 1/8" | für Stecknippel | PD6-285 |
| | | |
| | | |

Andere Dichtwerkstoffe auf Anfrage (EPDM / FKM / HNBR)

Drehgelenke

DG-Serie



Technik

Einsetzbar an hydraulischen Systemen, bei denen drehbare Verbindungen unerlässlich sind, beispielsweise an Anbaugeräten mit Drehbewegungen. Der Körper ist je nach Ausführung aus Messing (DG) oder Stahl (KR), die drehbaren Achsen aus oberflächenveredeltem bzw. rostfreiem Stahl. Maximale Drehgeschwindigkeit: 60 U/min.

Vorteile

- Drehgelenke minimieren den hohen Verschleiss am Schlauch, der an drehbaren Hydraulik-Systemen entsteht.
- Solide Konstruktion mit zwei Gleitlagern (DG) bzw. Kugel/Rollenlagern (KR).
- Angepasst für Kombination mit Norm-Hydraulikkomponenten.

Temperaturbereich

-40°C bis +90°C (NBR) abhängig vom Durchflussmedium. Spezialdichtungen sind auf Anfrage erhältlich (siehe ab Seite 6 ff).

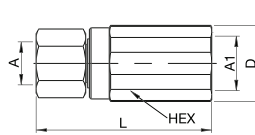
Anwendungsbereiche



| Werkstoff | Type DG | Type KR |
|----------------|---|--|
| Körper | Messing | Stahl, verzinkt, passiviert, versiegelt |
| Gegenstück | | Stahl, verzinkt, passiviert, versiegelt |
| Drehachse | Stahl nitriert bzw. rostfreier Stahl | Stahl gehärtet, verzinkt, passiviert, versiegelt |
| Mutter/Adapter | Stahl, verzinkt, passiviert, versiegelt | Stahl, verzinkt, passiviert, versiegelt |
| Dichtungen | NBR | NBR |

Typ DG 250 DN 6 = 28 mm **DG-Serie**

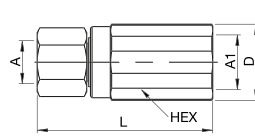
| Anschluss A | Anschluss A1 | Hex mm | L mm | D mm | DN | Dichtung | Type | Max. Betriebsdruck in bar | Artikelnummer |
|-------------|--------------|--------|------|------|----|----------|------|---------------------------|---------------|
| G 1/4 | G 3/8 | 22 | 53 | 23 | 6 | NBR | 1 | 250 | 250 |
| G 1/4 | G 3/8 | 22 | 53 | 23 | 6 | NBR | 1 | 250 | 250 RF * |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |



Innengewinde

Typ DG 500 DN 11 = 95 mm **DG-Serie**

| Anschluss A | Anschluss A1 | Hex mm | L mm | D mm | DN | Dichtung | Type | Max. Betriebsdruck in bar | Artikelnummer |
|-------------|--------------|--------|------|------|----|----------|------|---------------------------|---------------|
| G 1/2 | G 3/4 | 32 | 71 | 35 | 11 | NBR | 1 | 250 | 500 |
| G 1/2 | G 3/4 | 32 | 71 | 35 | 11 | NBR | 1 | 250 | 500 RF * |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

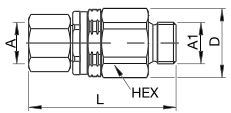
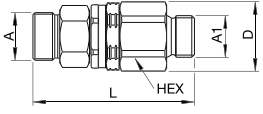
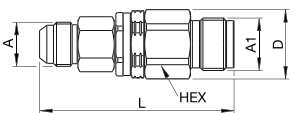
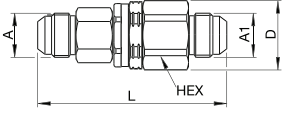


Innengewinde

* Achse aus rostfreiem Stahl

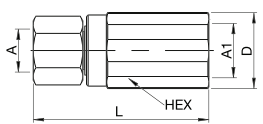
Typ DG 500 DN 11 = 95 mm

DG-Serie

| | Anschluss A | Anschluss A1 | Hex mm | L mm | D mm | DN | Dichtung | Type | Max. Betriebsdruck in bar | Artikelnummer |
|--|---------------|---------------|--------|------|------|----|----------|------|---------------------------|---------------|
|  <p>Innen- / Außengewinde</p> | G 1/2 | G 1/2 | 32 | 73 | 35 | 11 | NBR | 1A | 250 | 500 B |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
|  <p>Außengewinde</p> | M 18 x 1,5 | G 1/2 | 32 | 73 | 35 | 11 | NBR | 2 | 250 | 500 W |
| | M 22 x 1,5 | G 1/2 | 32 | 81 | 35 | 11 | NBR | 2 | 250 | 500 W5 |
| | M 24 x 1,5 | G 1/2 | 32 | 81 | 35 | 11 | NBR | 2 | 250 | 500 W6 |
|  <p>Außengewinde</p> | 7/8"-14 UNF | G 3/4 | 32 | 98 | 35 | 11 | NBR | 3 | 250 | 500-30 |
| | 7/8"-14 UNF | G 1/2 | 32 | 90,5 | 35 | 11 | NBR | 3 | 250 | 500-32 * |
| | | | | | | | | | | |
|  <p>Außengewinde</p> | 7/8"-14 UNF | 7/8"-14 UNF | 32 | 92 | 35 | 11 | NBR | 3A | 250 | 500-31 |
| | 11/16"-12 UNF | 11/16"-12 UNF | 32 | 101 | 35 | 11 | NBR | 3A | 250 | 500-33 |
| | | | | | | | | | | |

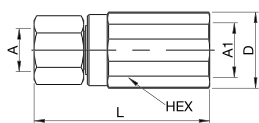
Typ DG 750 DN 17 = 225 mm

DG-Serie

| | Anschluss A | Anschluss A1 | Hex mm | L mm | D mm | DN | Dichtung | Type | Max. Betriebsdruck in bar | Artikelnummer |
|---|-------------|--------------|--------|------|------|----|----------|------|---------------------------|---------------|
|  <p>Innengewinde</p> | G 3/4 | G 1 | 40 | 80 | 35 | 17 | NBR | 1 | 250 | 750-QC |
| | G 3/4 | G 1 | 40 | 80 | 35 | 17 | NBR | 1 | 250 | 750 RF * |
| | | | | | | | | | | |

* Achse aus rostfreiem Stahl

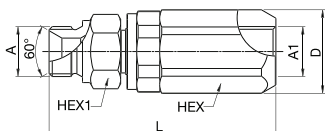
⚠ Bitte beachten Sie unsere Sicherheitshinweise auf den Seiten 12/13 ⚠

Typ DG 1000 DN 22 = 380 mm**DG-Serie**

Innengewinde

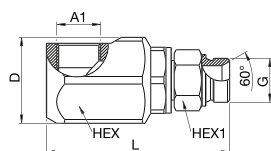
| Anschluss A | Anschluss A1 | Hex mm | L mm | D mm | DN | Dichtung | Type | Max. Betriebsdruck in bar | Artikelnummer |
|-------------|--------------|--------|------|------|----|----------|------|---------------------------|---------------|
| G 1 | G 1 1/4 | 50 | 94 | 43 | 22 | NBR | 1 | 200 | 1000-QC |
| G 1 | G 1 1/4 | 50 | 94 | 43 | 22 | NBR | 1 | 200 | 1000 RF * |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

* Achse aus rostfreiem Stahl

Typ KR DN 6 = 28 mm bis DN 22 = 380 mm**KR-Serie**

Innen- / Außengewinde

| Anschluss A | Anschluss A1 | Hex mm | Hex 1 mm | L mm | D mm | DN | Dichtung | Max. Betriebsdruck in bar | Artikelnummer |
|-------------|--------------|--------|----------|------|------|----|----------|---------------------------|----------------|
| G 1/4 | G 1/4 | 27 | 19 | 88 | 29 | 6 | NBR | 350 | 2KR AW13 IW13 |
| G 3/8 | G 3/8 | 30 | 22 | 87 | 33 | 9 | NBR | 350 | 3KR AW17 IW17 |
| G 1/2 | G 1/2 | 32 | 27 | 95 | 35 | 11 | NBR | 350 | 5KR AW21 IW21 |
| G 3/4 | G 3/4 | 45 | 32 | 109 | 50 | 17 | NBR | 350 | 7KR AW26 IW26 |
| G 1 | G 1 | 50 | 40 | 117 | 55 | 22 | NBR | 250 | 10KR AW33 IW33 |

Typ KR 90° DN 6 = 28 mm bis DN 22 = 380 mm**KR-Serie**

Innen- / Außengewinde

| Anschluss A | Anschluss A1 | Hex mm | Hex 1 mm | L mm | D mm | DN | Dichtung | Max. Betriebsdruck in bar | Artikelnummer |
|-------------|--------------|--------|----------|------|------|----|----------|---------------------------|----------------|
| G 1/4 | G 1/4 | 32 | 19 | 93 | 35 | 6 | NBR | 350 | 2KRAW13IW1390 |
| G 3/8 | G 3/8 | 38 | 22 | 95 | 41 | 9 | NBR | 350 | 3KRAW17IW1790 |
| G 1/2 | G 1/2 | 41 | 27 | 108 | 45 | 11 | NBR | 350 | 5KRAW21IW2190 |
| G 3/4 | G 3/4 | 55 | 32 | 125 | 60 | 17 | NBR | 350 | 7KRAW26IW2690 |
| G 1 | G 1 | 65 | 40 | 139 | 72 | 22 | NBR | 250 | 10KRAW33IW3390 |

Alle KR Drehgelenke sind nur für Öl geeignet.

Druckentlastungsventil



Technik

Hergestellt für Hydrauliksysteme in denen Schnellverschluss-Kupplungen eingesetzt sind. Der aufgebaute Systemdruck zwischen Hydraulikaggregat und Kupplung würde ein mechanisches Zusammenkuppeln nicht zulassen.

Vorteile

Das Druckentlastungsventil kann direkt in die druckführende Leitung montiert werden, so dass damit alle nachgeschalteten Rohr- oder Schlauchleitungen an deren Enden Schnellverschluss-Kupplungen oder -Nippel installiert sind, gekuppelt oder entriegelt werden können.

Druckbereich

max. 250 bar

Temperaturbereich

bis max. +90°C abhängig vom Durchflussmedium. Spezialdichtungen sind auf Anfrage erhältlich (siehe ab Seite 6 ff).

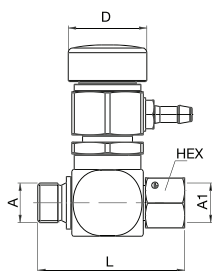
| Werkstoff | Standard |
|------------------------|---|
| T-Verteiler | Stahl, verzinkt, passiviert, versiegelt |
| Druckentlastungsventil | Messing |
| Dichtungen | NBR |

Anwendungsbereiche



Druckentlastungsventil

Zubehör



Innen- / Außengewinde

| Anschluss A | Anschluss A1 | Hex mm | L mm | D mm | DN | Dichtung | Max. Betriebsdruck in bar | Artikelnummer |
|-------------|--------------|--------|------|------|----|----------|---------------------------|---------------|
| G 3/8 | G 3/8 | 21 | 62 | 33 | 10 | NBR | 250 | TA38 |
| G 1/2 | G 1/2 | 25 | 70 | 33 | 13 | NBR | 250 | TA50 |
| G 3/4 | G 3/4 | 32 | 73 | 33 | 20 | NBR | 250 | TA75 |
| G 1 | G 1 | 38 | 77 | 33 | 25 | NBR | 250 | TA100 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

| | Anschluss A | Anschluss A1 | Hex mm | L mm | D mm | DN | Dichtung | Max. Betriebs- druck in bar | Artikelnummer |
|------------------------|----------------|-----------------|-----------|---------|---------|----|----------|--------------------------------|---------------------|
| <p>Innengewinde</p> | G 3/8 | G 3/8 | 28 | 60 | 33 | 10 | NBR | 250 | TA38 IW |
| | G 1/2 | G 1/2 | 28 | 60 | 33 | 13 | NBR | 250 | TA50 IW |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| <p>Entlastungsteil</p> | G 1/2 | | 30 | 62 | 33 | 6 | NBR | 250 | 515 |
| | G 1/2 | | 30 | 62 | 33 | 6 | NBR/FKM | 250 | 515 RV ¹ |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

¹ Entlastungsteil aus rostfreiem Stahl mit FKM-Dichtung

Zubehör

DT-Serie

Größe

3/8" und 1 1/4"

**Technik**

Sehr kompaktes Design ermöglicht den einfachen Einbau auch überall da, wo Platz eine Rolle spielt. Robuste Stahlkonstruktion mit einer großen Breise an Anschlussvarianten. Der maximale Betriebsdruck liegt bei 350 bar. Alle Einzelteile im Inneren sind verzinkt.

Vorteile

- Keine internen dem Verschleiss unterliegenden Dichtungen.
- Der Absperrventilkörper ist pfeilförmig, um die Durchflussrichtung anzuzeigen.
- Wärmebehandeltes Ablasventil, um Stöße und Lastspitzen standzuhalten.
- Einteiliger Körper schließt mögliche Leckage an Gewinden und Dichtungen aus.
- Kompakter Aufbau.
- Gleichmäßiger Durchfluss: Minimierter Verwirbelung durch Trennung der Ventilstiftfeder vom Volumenstrom.

Druckbereich

max. 350 bar

Temperaturbereich

-40°C bis +110°C (NBR) abhängig vom Durchflussmedium. Spezialdichtungen sind auf Anfrage erhältlich (siehe ab Seite 6 ff).

| Werkstoff | Standard |
|--------------|----------|
| Körper | Stahl |
| Ventil | Stahl |
| Federn | Stahl |
| Dichtungen | NBR |
| Ventilhalter | Stahl |

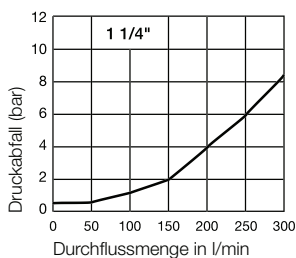
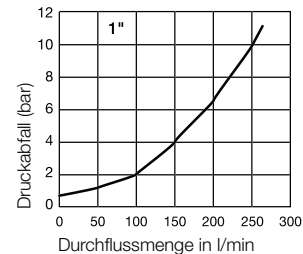
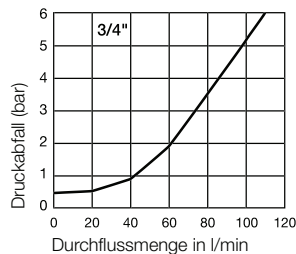
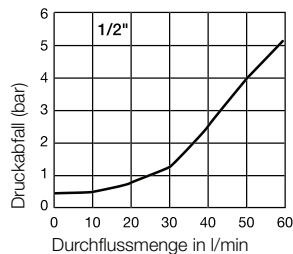
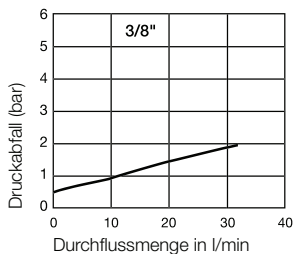
Standard Abreissdruck:

0,35 bar

Weitere Optionen:

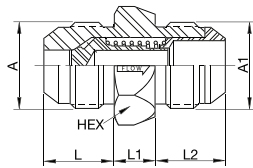
Öffnungsdruck bis maximal 14 bar in Abstufungen von 0,35 bar auf Anfrage.

Für weitere Anschlüsse, Größen und Zusammenstellungen kontaktieren Sie bitte das Parker Vertriebsteam.

Druckabfall-Diagramm für Öl mit Viskosität 43cSt bei 38°C gemäß ISO 7241/2-2000

DT-MFMF: JIC 37° Bördelanschluss – JIC 37° Bördelanschluss

Zubehör

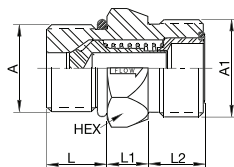


Außengewinde

| Größe | Anschluss A SAE J514 Triple-Lok | Anschluss A1 SAE J514 Triple-Lok | Hex | L mm | L1 mm | L2 mm | Artikelnummer |
|--------|------------------------------------|-------------------------------------|--------|---------|----------|----------|----------------|
| 3/8" | 9/16"-18 UNF | 9/16"-18 UNF | 3/4" | 14,2 | 11,2 | 14,2 | DT-370-MFMF-5 |
| 1/2" | 3/4"-16 UNF | 3/4"-16 UNF | 7/8" | 16,8 | 12,7 | 16,8 | DT-500-MFMF-5 |
| 3/4" | 1 1/16"-12 UN | 1 1/16"-12 UNF | 1 1/4" | 21,8 | 12,7 | 21,8 | DT-750-MFMF-5 |
| 1" | 1 5/16"-12 UN | 1 5/16"-12 UNF | 1 1/2" | 23,1 | 15,8 | 23,1 | DT-1000-MFMF-5 |
| 1 1/4" | 1 5/8"-12 UN | 1 5/8"-12 UNF | 1 7/8" | 24,4 | 26,9 | 24,4 | DT-1250-MFMF-5 |

DT-MOMS: ORB Eingang – O-Lok Ausgang

Zubehör



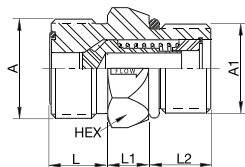
Außengewinde

| Größe | Anschl. A – ISO 11926 – 2/3 ORB | Anschluss A1 SAE J1453 O-Lok | Hex | L mm | L1 mm | L2 mm | Artikelnummer |
|--------|------------------------------------|---------------------------------|--------|---------|----------|----------|----------------|
| 1/4" | 7/16"-20 UNF | 9/16"-18 UNF | 5/8" | 10,9 | 11,4 | 9,9 | DT-250-MOMS-5 |
| 3/8" | 9/16"-18 UNF | 11/16"-16 UNF | 3/4" | 11,9 | 11,2 | 11,2 | DT-370-MOMS-5 |
| 1/2" | 3/4"-16 UNF | 13/16"-16 UNF | 7/8" | 14,0 | 12,7 | 12,7 | DT-500-MOMS-5 |
| 3/4" | 1 1/16"-12 UNF | 1 3/16"-12 UNF | 1 1/4" | 18,5 | 12,7 | 17,0 | DT-750-MOMS-5 |
| 1" | 1 5/16"-12 UNF | 1 7/16"-12 UNF | 1 1/2" | 18,5 | 15,8 | 17,5 | DT-1000-MOMS-5 |
| 1 1/4" | 1 5/8"-12 UNF | 1 11/16"-12 UNF | 1 7/8" | 18,5 | 26,9 | 17,5 | DT-1250-MOMS-5 |

Inkl. NBR-Dichtung bei MO und MS Ventilen.

DT-MSMO: O-Lok Eingang – ORB Ausgang

Zubehör



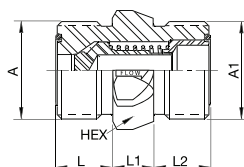
Außengewinde

| Größe | Anschluss A SAE J1453 O-Lok | Anschl. A1 – ISO 11926 – 2/3 O-Ring Boss | Hex | L mm | L1 mm | L2 mm | Artikelnummer |
|--------|--------------------------------|---|--------|---------|----------|----------|----------------|
| 3/8" | 11/16"-16 UNF | 9/16"-18 UNF | 3/4" | 11,9 | 11,2 | 11,2 | DT-370-MSMO-5 |
| 1/2" | 13/16"-16 UNF | 3/4"-16 UNF | 7/8" | 14,0 | 12,7 | 12,7 | DT-500-MSMO-5 |
| 3/4" | 1 3/16"-12 UNF | 1 1/16"-12 UNF | 1 1/4" | 18,5 | 12,7 | 17,0 | DT-750-MSMO-5 |
| 1" | 1 7/16"-12 UNF | 1 5/16"-12 UNF | 1 1/2" | 18,5 | 15,8 | 17,5 | DT-1000-MSMO-5 |
| 1 1/4" | 1 11/16"-12 UNF | 1 5/8"-12 UNF | 1 7/8" | 18,5 | 26,9 | 17,5 | DT-1250-MSMO-5 |

Inkl. NBR-Dichtung bei MO und MS Ventilen.

DT-MSMS: O-Lok Eingang – O-Lok Ausgang

Zubehör



Außengewinde

| Größe | Anschluss A SAE J1453 O-Lok | Anschluss A1 SAE J1453 O-Lok | Hex | L mm | L1 mm | L2 mm | Artikelnummer |
|--------|--------------------------------|---------------------------------|--------|---------|----------|----------|----------------|
| 3/8" | 11/16"-16 UNF | 11/16"-16 UNF | 3/4" | 11,2 | 11,2 | 11,2 | DT-370-MSMS-5 |
| 1/2" | 13/16"-16 UNF | 13/16"-16 UNF | 7/8" | 12,7 | 12,7 | 12,7 | DT-500-MSMS-5 |
| 3/4" | 1 3/16"-12 UNF | 1 3/16"-12 UNF | 1 1/4" | 17,0 | 12,7 | 17,0 | DT-750-MSMS-5 |
| 1" | 1 7/16"-12 UNF | 1 7/16"-12 UNF | 1 1/2" | 17,5 | 15,8 | 17,5 | DT-1000-MSMS-5 |
| 1 1/4" | 1 11/16"-12 UNF | 1 11/16"-12 UNF | 1 7/8" | 17,5 | 26,9 | 17,5 | DT-1250-MSMS-5 |

Inkl. NBR-Dichtung bei MO und MS Ventilen.

Thermo Ventil



Technik

Temperaturgesteuertes Bypass-Ventil zum Ausgleich von Öl aus der Rücklaufleitung zwischen Tank und Ölkühler. Für 5 verschiedene Schalttemperaturen zwischen 38°C und 82°C erhältlich. Das integrierte Überdruckventil leitet überschüssigen Einlassdruck in den Ausgleichsbehälter um. Druckreduzierventile mit Voreinstellungen von 0,34 bis 6,0 bar erhältlich. Maximaler Betriebsdruck von 17 bar und maximale Durchflussmenge 227 l/m.

Vorteile

Reguliert die Flüssigkeitstemperatur entweder durch Führen des Rückleitungsstroms durch den Kühler oder durch direktes Durchlaufen zum Speicher. Kompakter Aufbau. 2 Montageöffnungen mit jeweils Ø10,6 mm. Gehäuse aus Aluminium-Druckguss. 3 Gewindeanschlüsse für einfache Montage. Ein integrierter Druckentlastungsmechanismus baut den Überdruck zum Speicher automatisch ab, wenn der Kühler überlastet und der dadurch entstehende Druckabfall zu groß für den Kühlkreis wird.

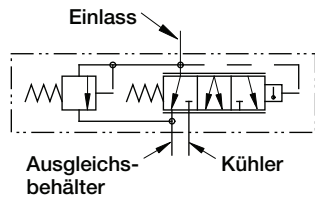
Anwendungen

Geeignet für hydrostatische Antriebskreise, die eine kurze Aufwärmphase, geregelte Flüssigkeitstemperaturen und einen geringen Druck in der Rückleitung benötigen.

Druckbereich
max. 17 bar

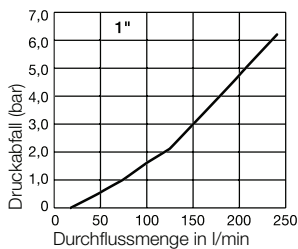
Temperaturbereich
-30°C bis +110°C

Technische Daten

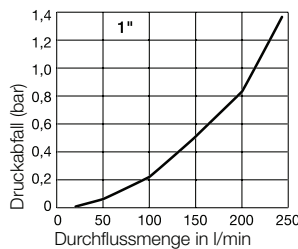


| Werkstoff | Standard |
|-----------|-------------------------|
| Körper | Aluminium |
| Ventil | verschiedene Werkstoffe |
| Feder | Stahl |
| Dichtung | NBR, FKM |

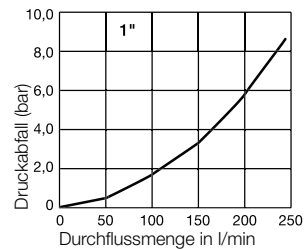
Öleintritt via Tankanschluss® 38°C
Test für Öl mit Viskosität 64 cSt



Öleintritt via Kühler® 63°C
Test für Öl mit Viskosität 23 cSt



Öleintritt via Überdruckventil® 77°C
Test für Öl mit Viskosität 16 cSt



Hinweis: Dargestellter Druckabfall und Berstdruck am Überdruckventil werden für den Gesamtdruckabfall addiert.

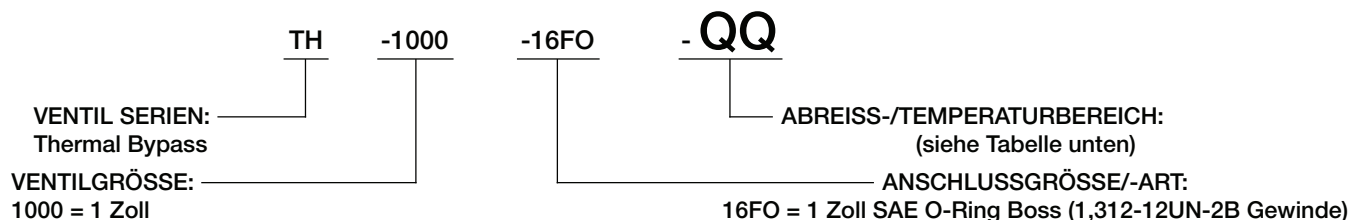
Thermo Ventil Zubehör

| | Größe | Anschluss A | L mm | L1 mm | D mm | Gewicht gr. | Artikelnummer |
|--|-------|--------------|-------|-------|------|-------------|---------------|
| <p>1,312 - 12UN-2B SAEJ1926-1-16 3 Montageöffnungen</p> <p>Ø 0,42 (10,7) MOUNTING HOLES 2 Montageöffnungen</p> | 1" | 1 5/16-12 UN | 138,2 | 89,2 | 66,5 | 907,0 | TH-1000-16FO* |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

* = QQ. Den für Ihre Anwendung richtigen Bestellcode finden Sie in den Tabelle auf der nächsten Seite.

BESTELLCODE ABREISSDRUCK/TEMPERATUR-KODIERUNG

SYSTEMATIK DES ARTIKELNUMMERNSCHLÜSSELS



| Abreissdruck | Schalttemperatur 38°C | Schalttemperatur 49°C | Schalttemperatur 60°C | Schalttemperatur 71°C | Schalttemperatur 82°C |
|--------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| 0,35 bar | -01 | -21 | -41 | -61 | -81 |
| 0,70 bar | -02 | -22 | -42 | -62 | -82 |
| 1,05 bar | -03 | -23 | -43 | -63 | -83 |
| 1,40 bar | -04 | -24 | -44 | -64 | -84 |
| 1,70 bar | -05 | -25 | -45 | -65 | -85 |
| 2,10 bar | -06 | -26 | -46 | -66 | -86 |
| 2,40 bar | -07 | -27 | -47 | -67 | -87 |
| 2,75 bar | -08 | -28 | -48 | -68 | -88 |
| 3,10 bar | -09 | -29 | -49 | -69 | -89 |
| 3,45 bar | -10 | -30 | -50 | -70 | -90 |
| 3,80 bar | -11 | -31 | -51 | -71 | -91 |
| 4,15 bar | -12 | -32 | -52 | -72 | -92 |
| 4,50 bar | -13 | -33 | -53 | -73 | -93 |
| 4,85 bar | -14 | -34 | -54 | -74 | -94 |
| 5,20 bar | -15 | -35 | -55 | -75 | -95 |
| 5,50 bar | -16 | -36 | -56 | -76 | -96 |
| 5,85 bar | -17 | -37 | -57 | -77 | -97 |

Hinweis: Andere Gewindevarianten für das 2" Bypass-Ventil. Bitte sprechen Sie das Parker Vertriebsteam an.