



Steffen Haupt  
Moritzer Straße 35 01589 Riesa-Poppitz  
Tel. 03525/ 68 01 - 0 Fax: 03525/ 6801 - 20  
e-mail: [info@haupt-hydraulik.de](mailto:info@haupt-hydraulik.de)  
Internet: [www.haupt-hydraulik.com](http://www.haupt-hydraulik.com)

## LF 3600 / LF3800 / LF3900 / LF 6100 - Push-In Fittings

Katalog CAT/0570/DE (Ausgabe 2015)



## KATALOG

### Vertrieb

Frau Krauspe      Tel.: 03525 680110  
Frau Göhler      Tel.: 03525 680111

[krauspe@haupt-hydraulik.de](mailto:krauspe@haupt-hydraulik.de)  
[goehler@haupt-hydraulik.de](mailto:goehler@haupt-hydraulik.de)

### Technischer Außendienst

Herr Burkhardt      Tel.: 03525 680112

[burkhardt@haupt-hydraulik.de](mailto:burkhardt@haupt-hydraulik.de)





Die Veröffentlichung eines neuen Parker-Legris-Katalogs ist immer wieder ein Ereignis.

Die Aktualisierung dieser Auflage gibt uns die Möglichkeit, unser Angebot zu erweitern, um noch mehr Anwendungen abzudecken: die Verbindungselemente-Serie mit Metall-Adaptoren LIQUIfit® für die Beförderung von Getränken und Flüssigkeiten, die Glasfaser-Serie für „FTTx“-Infrastrukturen, sowie jene Baureihen, die für Bremsanlagen in LKWs eingesetzt werden.

Unser Katalog ist in verschiedenen Formaten erhältlich – Papier, Internet, interaktiv –, um Ihnen die Suche nach einem bestimmten Produkt zu erleichtern. Egal wo Sie sich befinden, Sie sind immer am Ball: im Internet, auf dem Tablet oder mit dem Smartphone... Produktauskunft auf Mausklick!

Äußerst umfassend und einfach zu verwenden stellt dieser Katalog für Sie ein wertvolles Werkzeug dar, um Ihnen die Wahl der für Ihre Anwendung am besten geeigneten Lösung möglichst einfach zu gestalten.

Für eine ausführliche, persönliche Beratung und weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne jederzeit zur Verfügung.

Besuchen Sie auch unsere Webseite: [www.parkerlegris.com](http://www.parkerlegris.com).



# Ein Jahrhundert voller Engagement und Leidenschaft...

Legris, der Erfinder des Push-In Fitting gehört seit Oktober 2008 zur Parker Gruppe, dem führenden Hersteller in der Antriebs- und Steuerungstechnologie.

## 3 Industriebereiche

Innovative Produkte als Voraussetzung für die Optimierung des Transports und der Steuerung zahlreicher Medien (Druckluft, Flüssigkeiten, Gase) – nach diesem Grundsatz arbeiten unsere Teams seit über 100 Jahren.

Heute gliedert sich das Fachwissen von Parker Legris in drei Geschäftsbereiche:

**Legris Connectic:** Fittings, Kupplungen, Funktionsverschraubungen, Ventile, Schläuche und Zubehör für die Industrie.

**Legris Transair:** Verteilersysteme für Luft und flüssige Medien in Industriegebäuden.

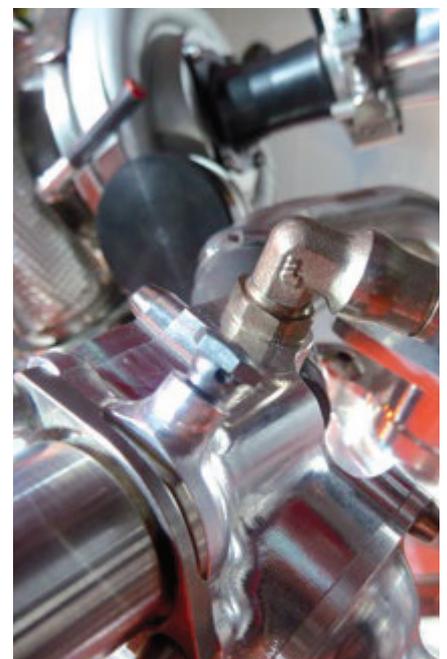
**Legris Autoline:** Push-In Verbindungen für Kraftstoffkreise in der Automobilindustrie.

## 150 Jahre Geschichte

Profitieren Sie von unserer Erfahrung in der Entwicklung und Vermarktung von hochwertigen Verbindungssystemen. Unsere Kompetenz ist ein unschätzbare Vorteil, der es uns erlaubt, Ihnen kundenspezifische Lösungen anzubieten - für nahezu alle Anwendungen.

- 1848** Legris beginnt als kleiner Hersteller von Ventilen in Frankreich
- 1969** Erfindung des LF 3000®, dem ersten Push-In Fitting für Druckluft
- 1988** Legris wird ein Unternehmen der Groupe Legris Industries

- 1996** Produkteinführung Transair®
- 1997** Produkteinführung Autoline
- 2008** Übernahme von Legris durch die Parker Hannifin Corporation
- 2009** Legris wird zu Parker Legris, ein Unternehmen der Parker Group



# ...im Dienst industrieller Verbindungstechnik

## Standorte von Parker Legris

Parker Legris ist in Europa mit 7 Standorten vertreten.

**Frankreich:** Baillé, Guichen, Malestroit, Muzillac, Rennes

**Belgien:** Herstal

**Spanien:** Terrassa

## Industrielle Anwendungen

Unsere Produkte finden überall dort Einsatz, wo Medien gesteuert werden müssen.

Unser Wissen und unsere langjährige Erfahrung sind vielseitig einsetzbar: Produktionsautomatisierung, Verpackung, Transport, Lebensmittelprozesse, Medizintechnik.

Innovative Industriezweige wie erneuerbare Energien, Informationstechnologie und Kommunikation gehören ebenfalls zu den Kompetenzbereichen von Parker Legris.

## Unser Vertriebsnetz

Kundennähe und nachhaltige Partnerschaft stehen für uns an erster Stelle.

In unseren zahlreichen Verkaufsstellen erwarten Sie fachkundige Ansprechpartner, die Ihnen qualifizierte technische Beratung und ein breites Produktangebot bieten – ganz in Ihrer Nähe.

Sprechen Sie uns einfach an, wir sind jederzeit für Sie da.

1940



2012



# Ihre Anwendung als Grundlage unserer Innovationen

Wir betrachten Ihre industriellen Anforderungen im Hinblick auf Technologie, Energieeffizienz und Umweltschutz als echte Herausforderung. Deshalb steht bei Parker Legris Innovation immer im Vordergrund.

## Kontinuierliche Weiterentwicklung unserer Fachkompetenz

Durch kontinuierliche Investition in die neuesten Technologien sind wir den Anforderungen des Marktes im Hinblick auf Effizienz stets einen Schritt voraus. Basierend auf nachhaltigen Partnerschaften mit qualifizierten Einrichtungen (Universitäten, Kompetenzzentren...) arbeiten wir bei unseren Entwicklungen stets auf dem neusten Stand der Technik. Dies erlaubt uns, nicht zuletzt durch die ständige Auseinandersetzung mit den Anforderungen unserer Kunden, an der Spitze in der Lösung von neuen industriellen Herausforderungen zu stehen.

## Gemeinsam können wir einzigartige und fortschrittliche Verbindungslösungen entwickeln

Nur einige Beispiele:

### Effizienzsteigerung Ihrer Systeme

Die neue Serie LIQUIfit® mit Adaptern aus Edelstahl 316L bzw. vernickeltem FDA-Messing für den Transport von industriellen Medien vervollständigt die Baureihe der Push-In Fittings.

### Aufbau von Breitband-Glasfasernetzen

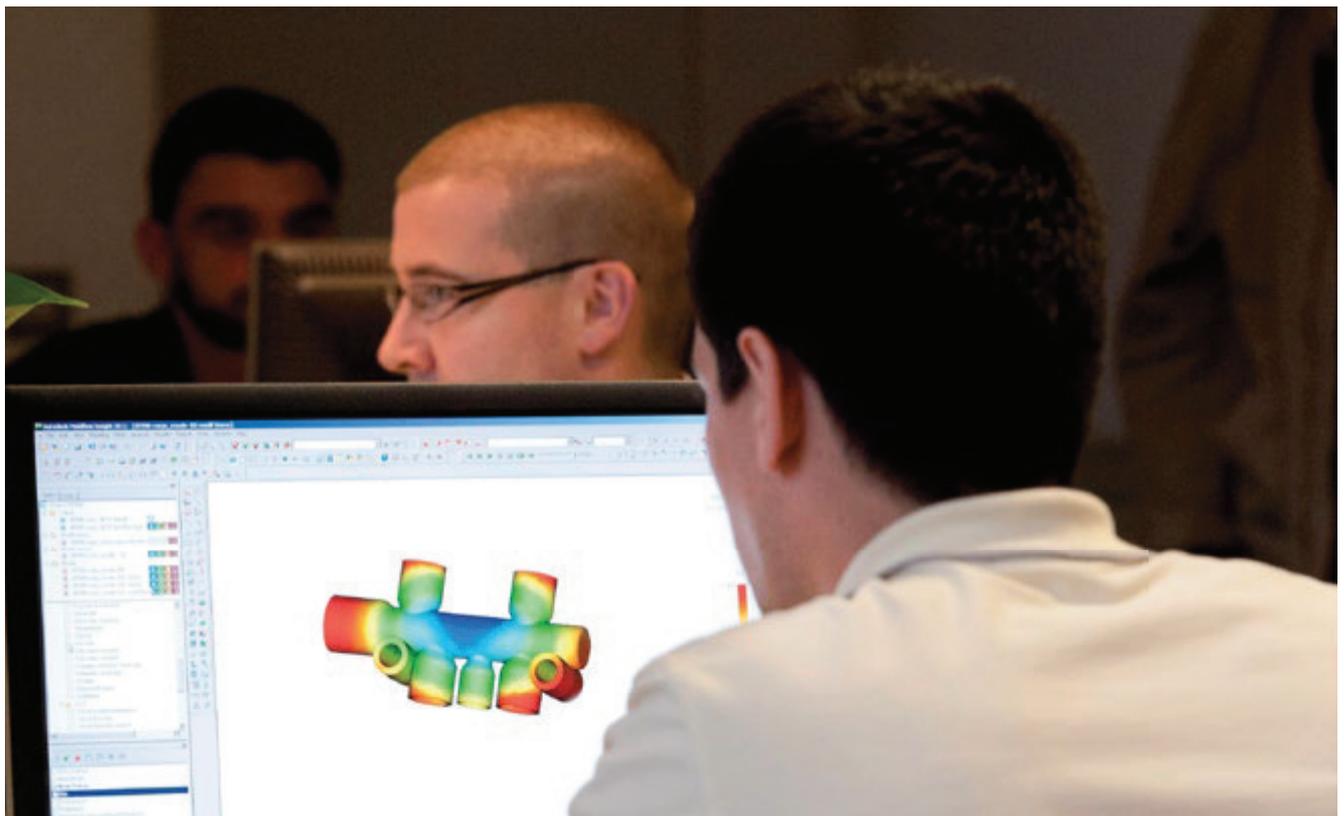
Eine völlig neue Serie von Push-In Fittings wurde entwickelt, die Transparenz und erprobte technische Merkmale unter einen Hut bringt. Diese Verbinder und Gasdichte Verschlussstopfen dienen dem Schutz der Mikrorohre in den Glasfaserkabeln.

### Verbindung und Sicherung von Bremsanlagen für industrielle und kommerzielle Fahrzeuge

Die Anschlüsse der Reihe Prestomatic bieten den Herstellern dieser Art von Fahrzeugen die Möglichkeit, Brems-Regelkreise zu erzeugen, die allen heutigen Sicherheitsanforderungen genügen.

## Außerdem finden Sie in diesem Katalog:

Prestomatic 2, die Serie PL, Spezialprodukte, die vielbeworbenen Ausblaspistolen-Sets, neue technische Merkmale unserer Standardreihen, neues Zubehör und viele andere Innovationen.



# Qualität und Sicherheit, die Basis unseres Engagements

Parker Legris bietet Ihnen stets die beste Lösung. Die Zertifikate ISO 9001, ISO/TS 16949 und EN 13485 sind ein guter Beweis dafür, dass bei Parker Legris die Qualität der Kunden stets im Vordergrund steht. Bei Parker Legris steht Qualität im Mittelpunkt von Prozessen.

## Produktivitätssteigerung? Investieren Sie in Qualität!

Produktionsstillstandkosten aufgrund eines defekten Teils übersteigen bei weitem die Kosten für Anschlusskomponenten an Maschinen. Deshalb kommt es bei der Wahl von Maschinenbauteilen in erster Linie auf die Qualität an. Dabei geht es auch um Sicherheit und Gesundheit der Menschen am Arbeitsplatz. Natürlich steigern Investitionen in Qualität auf lange Sicht Produktivität und tragen nicht zuletzt zur Wahrung Ihres Markenimages bei.

### Wir garantieren Qualität und Rückverfolgbarkeit unserer Produktlösungen

Unsere Produkte werden bezüglich Qualität und Rückverfolgbarkeit 100% auf Dichtheit geprüft und mit einem Fabrikationscode versehen.

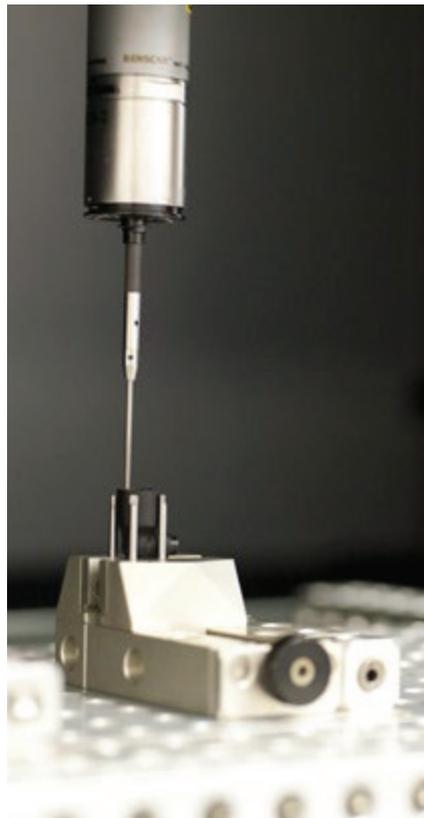
Wir verpflichten uns, mit unserem Namen und unserem Firmenimage, für die Qualität unserer Produkte – im Namen Ihres Erfolgs.

### Wir schützen Ihre Anschlüsse um Ihnen absolute Sicherheit zu geben

In Hinblick auf Sicherheit von Personen und Systemen geht Parker Legris weit über die vorgeschriebenen Normen hinaus. Genehmigungs- und Qualifizierungsverfahren im Vorfeld sind integrativer Bestandteil von Entwicklungen.

### Wir garantieren für die Effizienz Ihrer Anlagen

Unsere Produkte sind mit einem hohen Sicherheitskoeffizienten ausgelegt und orientieren sich an Qualitätsmanagementverfahren.



# Unser Einsatz für Ihre Effizienz

Unser Leistungsspektrum gliedert sich reibungslos in Ihre Prozesse ein. Angefangen von der Entwicklung über Verkaufsförderung und Lagerhaltung bis hin zu administrativen oder vertriebstechnischen Komponenten Ihrer Produkte – wir stellen unsere gesamte Kompetenz zur Verfügung.

## Sonderanfertigungen

Wir stehen Ihnen jederzeit für die Entwicklung von kundenspezifischen Lösungen zur Verfügung: Fittings, Verteiler, Ventile...



## EDI-Übertragung

Einführung elektronischer Datenaustauschverfahren (EDI).



## Reduzierte Lagerhaltung

Verpackung, Barcode und kundenspezifisch Etiketten nach Ihren Vorgaben.



## Technische Spezifikation

Alle technischen Daten unserer Produkte sind online verfügbar.



## Zeichnungen in 2D & 3D

CAD-Zeichnungen unserer Produkte sind online in den 21 gängigsten Formaten verfügbar (Solidworks, Autocad, Pro/E...).



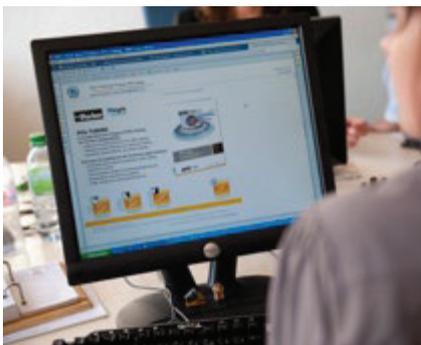
## Zertifikate und Richtlinien

Konformitätszertifikate unserer Produkte stehen auf unserer Webseite für Sie bereit. Für weitere Informationen sprechen Sie uns an.



## e-Tools

Anforderung von Kostenvoranschlägen, Lagerbestände, Energiesparrechner, Querverweise... alles ist online verfügbar.



## Kommunikationstools

Wir stellen Ihnen unterschiedlichste Verkaufshilfen zur Verfügung: Broschüren, Flash-Animationen, Musterkoffer...



## e-Katalog

Integration unserer Produktdaten in Ihre Informationssysteme (e-procurement, e-commerce Webseite...).



# Gemeinsam schaffen wir die Basis für nachhaltige Entwicklung

Parker Legris ist nach ISO 14001 zertifiziert. Ressourcenerhaltung und Umweltschutz haben für Parker Legris oberste Priorität. Mit unserem Verfahren ECO-DESIGN engagieren wir uns für die dauerhafte Integration verantwortlicher Umweltwirtschaft in unsere Zukunftsvision und Unternehmensphilosophie. Eine Philosophie, die Natur, Technologie und den Menschen in den Vordergrund stellt.



## Schutz von natürlichen Ressourcen

Durch Optimierung des Energieverbrauchs dank leistungsstarker Betriebsmittel.

## Ständige Verbesserung unserer Leistungsfähigkeit

Durch Umstellung alter Gewohnheiten zu Gunsten neuer Materialien und Konzepte.

## Engagement für unsere Werte zum Schutz der Umwelt

Durch Zertifizierung all unserer Standorte nach ISO 14001 im Sinne eines gemeinsamen Engagements unserer Mitarbeiter für klare Ziele im Umweltschutz.

## Unser Handeln stärkt Ihr Engagement für die Umwelt

### Reduzierung von Industrieauswirkungen

Parker Legris hat in den einzelnen Produktionsstandorten ein Umweltmanagement integriert – ein Ansatz, der eine Wiederverwertung von 85% unserer Abfälle und eine Reduzierung unseres Energieverbrauchs um 15% ermöglicht hat.

### Angebot umweltfreundlicher Produkte

Dem Ansatz der kontinuierlichen Verbesserung treu, setzt Parker Legris das Prinzip Öko-Design als Prämisse für Innovation voraus und stützt sich bei der Optimierung der ökologischen Auswirkungen seiner Produkte auf die Lebenszyklusanalyse (LZA).

### Informationsbereitstellung auf PEP:

Das Umwelt-Produktprofil PEP wird als Kommunikationsmittel von allen Industrie- und Berufsgruppen genutzt. Es liefert eine klare und zuverlässige Aussage zu den ökologischen Fortschritten und ermöglicht die Integration der Daten im Rahmen einer Lebenszyklusanalyse.

### Ein Vorreiter im Hinblick auf Normen und Regulierungen

Parker Legris geht weit über seine Verpflichtungen hinaus und sucht stets nach Lösungen, wie bei der Materialzusammensetzung, der Beschränkung gefährlicher Stoffe, der Wahl des Recyclingpotentials und von industriellen Leistungsmerkmalen, um das optimale Gleichgewicht zu finden und eine Wiederverwertung von ausrangierten Produkten zu ermöglichen.

## Mit unserer Technologie reduzieren Sie ökologischen Auswirkungen

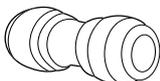
LIQUIfit®

### Push-In Steckverbinder

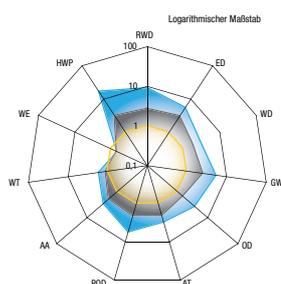


Standardmodell

### Push-In Steckverbinder



### Steckverbinder



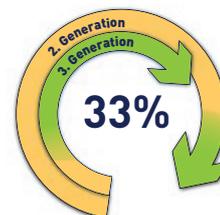
### 2. Generation



### 3. Generation



Dank unseres allgegenwärtigen Verfahrens Eco-Design stellt der LF 3000® fast keine Umweltbelastung dar.



**GWP : Reduzierung der Emission ozonschädlicher Gase innerhalb des Produktlebenszyklus**

- Parker Legris
- Markstandard aus PP
- Markstandard aus POM

- RWD: Raw Material Depletion
- ED: Energy Depletion
- WD: Water Depletion
- GW: Global Warming

- OZ: Ozone Depletion
- AT: Air Toxicity
- POC: Photochemical Ozone Creation
- AA: Air Acidification

- WT: Water Toxicity
- WE: Water Eutrophication
- HWP: Hazardous Waste Production



# Richtlinien und Normen:

Parker Legris erfüllt die nachfolgend aufgeführten Richtlinien und Normen und geht bei den betreffenden Baureihen weit über die vorgeschriebenen Werte hinaus.

## Industrielle Regelungen



### Europäische RoHS-Richtlinie: 2011/65/EG

Richtlinie zur Beschränkung der Verwendung von 6 Gefahrstoffen in elektrischen und elektronischen Geräten (Quecksilber, Blei, Cadmium, Chrom-6, PBB und PBDE).



### REACH-Verordnung: Nr. 1907/2006

Als Lieferant sind wir nach Artikel 33 der Verordnung verpflichtet, den Abnehmer angemessen über Erzeugnisse zu informieren, die einen der betreffenden Stoffe in einer Konzentration von mehr als 0,1 Gewichtsprozent enthalten.



### Druckgeräte-Richtlinie: 97/23/EG

Diese Richtlinie regelt die Konzeption, Herstellung und Bewertung von Druckgeräten zur Gewährleistung der Betriebssicherheit.

### Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Diese Richtlinie hat einerseits das Ziel, die für Maschinen geltenden Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen auf möglichst hohem Niveau zu harmonisieren, und andererseits zu gewährleisten, dass Maschinen auf den Märkten der EU frei vertrieben werden können.



### ATEX-Richtlinie: 94/9/EG, seit dem 01.07.2003 verpflichtend

Diese Richtlinie gilt für elektrische und nicht-elektrische Geräte, die in gas- und staubhaltiger explosionsgefährdeter Atmosphäre eingesetzt werden. Die Verwendung unserer Produkte in diesen Bereichen hängt von den Charakteristiken der ATEX-Umgebung ab.



Fluidtechnik-Pneumatik, Steckverbinder für thermoplastische Rohre.



Prüfung des Brandverhaltens von Kunststoffartikeln.



Nur für Schmiermittel.  
Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung.  
Zertifizierung für die Entflammbarkeit gasförmigen Sauerstoffs.



Widerstandsfähigkeit gegen Eindringen von Wasser und Staub.

## Regelungen und Zertifikate der Lebensmittelindustrie



### Verordnung 1935/2004

Diese Rahmenverordnung bezieht sich auf Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen und stellt Einzelmaßnahmen für die verschiedenen Materialgruppen vor (Art. 5).



### CFR 21: Code of Federal Regulation Title 21: Food and Drugs

Dieses Gesetz enthält Negativlisten der für den Lebensmittelkontakt bestimmten unzulässigen Stoffen, eingeteilt nach Werkstoffen.



### NSF 51: NSF/ANSI-51

Fittings und Schläuche nach dieser Norm wurden von der Prüfstelle NSF für den Kontakt mit Lebensmitteln und Getränken getestet und genehmigt.

## Qualitätszertifikate



### ISO TS 16949

Norm über Qualitätsverfahren.  
Beschreibt die Prozesse für die Entwicklung und Fertigung von Fahrzeugteilen.

### ISO 14001

Spezielle Anforderungen an die Einführung eines Umweltmanagementsystems in einer Organisation.

### ISO 9001

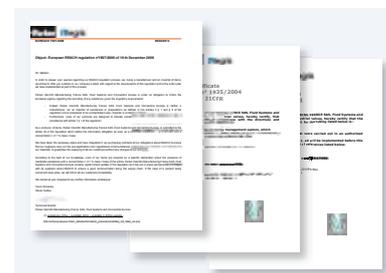
Internationale Norm über die Anforderungen an ein Qualitätsmanagementsystem, wenn eine Organisation ihre Fähigkeit unter Beweis stellen muss, regelmäßig ein Produkt zu liefern, das nicht nur den Kundenanforderungen entspricht, sondern auch alle geltenden Gesetze und Richtlinien einhält.

## ISO 13485 (in Arbeit)

### Medizinische Geräte – Qualitätszertifikate: Spezifische Anforderungen der Normen

Diese internationale Norm beschreibt die Anforderungen der Qualitätszertifikate, die ein Unternehmen vorweisen muss, um Geräte für den medizinischen Einsatz sowie die damit verbundenen Dienstleistungen zu liefern, damit diese den Bedürfnissen des Kunden und den geltenden Standards genügen.

Das Parker Legris Produktprogramm gewährleistet die Konformität mit zahlreichen europäischen Normen und insbesondere den oben genannten Richtlinien und Vorschriften. Den offiziellen Wortlaut der einzelnen Richtlinien finden Sie auf Webseite: <http://eur-lex.europa.eu>.



# das Angebot von Parker Legris

## Zertifikate für Wasseraufbereitung



### NSF 61: NSF/ANSI-61

Fittings und Schläuche nach dieser Norm wurden von der Prüfstelle NSF für den Kontakt mit Trinkwasser getestet und genehmigt.



### NSF 42 und 58: NSF/ANSI-42/58

Schläuche nach dieser Norm wurden von der Prüfstelle NSF für Trinkwasseraufbereitungssysteme getestet und genehmigt.



**ACS: Attestation de Conformité Sanitaire** (Frankreich)  
Gesundheitsbehördliche Bescheinigung. Von der französischen Gesundheitsbehörde offiziell erteilte Materialzulassung für Bauteile in Kontakt mit Trinkwasser.

**KTW**

**KTW: Kunststoffe und Trinkwasser** (Deutschland)  
Leitlinie zur hygienischen Beurteilung von Materialien im Kontakt mit Trinkwasser, Bewertung und Zertifizierung durch das TZW.

**W270**

**W270: Norm für Lebensmittelkontakt** (Deutschland)  
Standardbeschreibung eines Prüfverfahrens zur Bestimmung des mikrobiellen Wachstums auf nicht-metallischen Werkstoffen für den Trinkwasserbereich. Die Prüfung und Zertifizierung erfolgt durch das TZW.



**WRAS: Water Regulations Advisory Scheme** (UK)  
Im Rahmen dieses Programms zugelassene Fittings wurden vom Wasserforschungszentrum WRc - NSF für die Wasserversorgung freigegeben.



**DM 174: Ministerieller Erlass** (Italien)  
Gesundheitliche Konformitätserklärung für Anlagen und Geräte im Trinkwasserbereich, geprüft und zertifiziert von der Prüfstelle TIFQ.

## Regelungen im Eisenbahnsektor



### EN 45545-2

Eisenbahnanwendungen – Brandschutz in Schienenfahrzeugen.  
Anforderungen an das Brandverhalten von Werkstoffen und Bauteilen.

### DIN 5510-2

Vorbeugender Schutz gegen Brand in Schienenfahrzeugen – Schutzart, zu ergreifende Maßnahmen gegen Brand und Überprüfung.

### NF F16-101

Klassifizierung der Werkstoffe für Schienenfahrzeuge gemäß den Tests. Berücksichtigung der Verbrennung der Werkstoffe, aber auch der Undurchsichtigkeit und Toxizität der Emissionen.



## Normen für Glasfasernetze

### EN 50086-2-4 ersetzt durch NF EN 61386-24

Besondere Anforderungen für erdverlegte Elektroinstallationsrohrsysteme.

### EN 50411-2-8

LWL-Spleißkassetten und -Muffen für die Anwendung in LWL-Kommunikationssystemen.

## Regelungen und Normen des Transports



### EURO 6

Norm über die Reduktion des Gehalts bestimmter verunreinigender Gase.

### DIN 74324, DIN 73378

Spezifikationen und Tests thermoplastischer Rohre.

## Regelungen und Zertifizierungen der Anwendungen Life Sciences und Reinräume

### USP Class VI (A)

Die United States Pharmacopeia (USP; nicht-kommerzielle Organisation zur Förderung der öffentlichen Gesundheit) erstellt Normen zur Gewährleistung der Qualität von Arzneimitteln und anderer Technologien des Gesundheitswesens.

### Norm über Reinigungsmethoden und Reinheitsgrad von Werkstoffen und Geräten, die in an Sauerstoff angereicherten Umgebungen verwendet werden.

Diese Norm bezieht sich auf die Reinigungsmethoden und den Reinheitsgrad von Werkstoffen und Geräten, die in an Sauerstoff angereicherten Umgebungen verwendet werden. Probleme der Verunreinigung, die bei Verwendungen von mit Sauerstoff angereicherter Luft auftreten, bei Mischungen von Sauerstoff mit anderen Gasen, bzw. jedem anderen Gas, können bei den meisten metallischen und nichtmetallischen Materialien und Geräten mit denselben Reinigungsverfahren bekämpft werden.

### ASTM G93

Reinräume und ähnlich zu behandelnde Umgebungen – Teil 1: Klassifizierung der Luftreinheit: Der vorliegende Teil der ISO 14644 beinhaltet die Klassifizierung der Reinheit von Reinräumen und ähnlich zu behandelnden Umgebungen, ausschließlich in Bezug auf die Konzentration von ungelösten Teilchen in der Luft. Zur Anwendung dieser Klassifikation werden nur die Gesamtheiten der Teilchen betrachtet, die in einer kumulierten Verteilung vorkommen, deren untere Empfindlichkeitsschwelle sich in einem Korngrößenbereich von 0,1 µm bis 5 µm befindet.

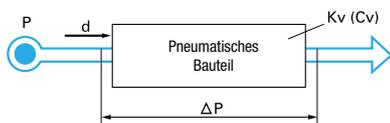
### ISO 14644-1

# Technische Grundlagen

## Durchfluss und Druckverlust in der Pneumatik

Durchfluss bezeichnet das Volumen, das sich in einer Zeiteinheit durch einen Querschnitt bewegt. Als Maßeinheiten dienen l/min, m<sup>3</sup>/min oder m<sup>3</sup>/h, bezogen auf atmosphärische Luft bei Normalbedingungen (**+20°C, 65% relative Luftfeuchtigkeit, 1013 bar**), gemäß den Normen NFE 48100 und ISO R554, R558.

In geöffnetem Zustand entsteht an einem pneumatischen Bauteil ein Eingangsdruck (**P**) mit einem entsprechenden Durchfluss (**d**), der am Ausgang zu einem Druckabfall führt. Die Differenz zwischen dem Eingangsdruck (Zufluss) und dem Ausgangsdruck (Abfluss) wird als **Druckabfall** bezeichnet und in **ΔP** ausgedrückt.



Der zulässige **Betriebsdruck** eines Bauteils ist der Druck, dem ein Bauteil in einer Anlage ausgesetzt werden kann.

Der **Eingangsdruck** ist der Druck am Eingang eines pneumatischen Bauteils.

Der **Ausgangsdruck** ist der Druck am Ausgang.

Der **Differenzdruck (ΔP)** ist die Druckdifferenz zwischen dem Ein- und Ausgangsdruck.

Um einfache und vergleichbare Werte zu erhalten, findet bei der Berechnung des Durchflusses und des Druckabfalls in der Praxis der Durchflusskoeffizient **Kv** Anwendung. Dieser experimentell ermittelte Koeffizient bestimmt die Durchflusskapazität eines Bauteils und entspricht in der Praxis dem Wasserdurchfluss in Liter/Minute bei einem Druckabfall Δp von 1 bar und freiem Durchgang.

Der Durchflusskoeffizient Kv entspricht einem Strömungsleitwert-Koeffizienten: Je höher der Wert, desto größer der Durchfluss des Bauteils.

Der Durchfluss-Koeffizient Kv und der Druckverlust werden durch folgende Formel ausgedrückt :

$$Q_v = 26,7 K_v \sqrt{\Delta p \times P \text{ (Zufluss)}}$$

**Q<sub>v</sub>** = Durchfluss in l/min (Normalbedingungen)

**K<sub>v</sub>** = Durchflusskoeffizient

**Δp** = Druckabfall in bar

**P (Zufluss)**: Absolutwert in bar

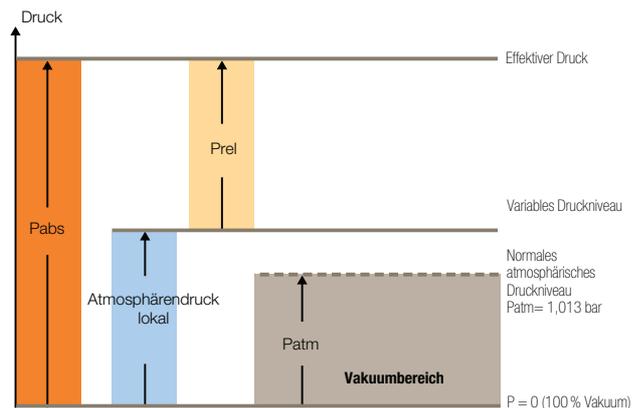
Der **Cv-Wert** ist ein mit dem Koeffizienten Kv vergleichbarer Wert und ein in den USA gängiges Maß. Ausgedrückt wird dieser Cv-Wert in US-gallons/min bei einem Druckabfall Δp von 1 psi. Verhältnis zwischen Kv und Cv:

$$K_v = 14,3 C_v \text{ bzw. } C_v = 0,07 K_v$$

Die Durchflussangaben in diesem Katalog entsprechen einem durchschnittlichen Durchfluss bei 6 bar unter Normalbedingungen, ausgedrückt in NI/min.

## Druck

Der normale atmosphärische Luftdruck auf Meereshöhe beträgt 1,013 bar (Höhe 0 m). Dieser Druck dient in der Regel als Referenzdruck, ist jedoch höhenabhängig. In der Praxis ist deshalb der absolute Druck vorzuziehen.



$$P_{abs} = P_{atm} + P_{rel}$$

**P<sub>abs</sub>** : Absoluter Druck

**P<sub>rel</sub>** : Relativer Druck

**P<sub>atm</sub>** : Atmosphärendruck

In der Industrie wird der Druck in bar angegeben. Er ergibt sich aus einer Kraft (in daN), die auf eine Fläche (in cm<sup>2</sup>) wirkt.

$$1 \text{ bar} = \frac{1 \text{ daN}}{1 \text{ cm}^2} = 10^5 \text{ pascal}$$

## Vakuum und Vakuumklassen

Vakuum ist, physikalisch gesehen, der Zustand eines Gases in einem Volumen bei einem Druck, der deutlich geringer ist als der Atmosphärendruck bei Normalbedingungen.

Oft bezeichnet man auch den Zustand dieses Volumens als Vakuum. Man unterscheidet in der Technik unterschiedliche Qualitäten des erzielten Vakuums nach der Menge der verbleibenden Materie

Vakuum kann wie folgt ausgedrückt werden:

**Unterdruck** in % = relativer Druck im Vergleich zum atmosphärischen Druck.

**Vakuum** als Absolutwert im Vergleich zum absoluten Nullpunkt.

Gewöhnlich wird Vakuum in mm Hg (**mm Quecksilbersäule**) angegeben.

Vakuum wird in folgende Klassen eingeteilt:

- Grobvakuum 1013 bis 10 mbar (absolut)
- Feinvakuum 10 bis 10<sup>-3</sup> mbar (absolut)
- Hochvakuum 10<sup>-3</sup> bis 10<sup>-6</sup> mbar (absolut)
- Molekularvakuum 10<sup>-6</sup> bis 10<sup>-9</sup> mbar (absolut)
- Ultrahochvakuum < 10<sup>-9</sup> mbar (absolut)

# Umrechnungstabellen

## In diesem Katalog verwendete Einheiten

1 Meter = 3,281 Fuß  
1 Fuß = 0,30480 Meter

Symbol	Einheit
A	Ampere
bar	Bar
°C	Grad Celsius
dBA	Dezibel
Hz	[Hertz]
kg	Kilogramm
m	Meter
m²	Quadratmeter
m³/h	Kubikmeter pro Stunde
min	Minute
mm	Millimeter
mm Hg	mm Quecksilbersäule
N	Newton
NI	Liter bei Normalbedingungen*
V	Volt

## Durchflusseinheiten

l/min	Cfm	m³/h
600	21	36
1200	43	72
1800	64	108
2400	85	144
3000	106	180
3600	128	216
4200	149	252
4800	170	288
5400	191	324
6000	213	360
6600	234	396
7200	255	432
7800	277	468

\* Parker Legris führt alle Tests unter normalen Druck- und Temperaturbedingungen durch (1013 mbar, +20°C). Alle in diesem Katalog aufgeführten Durchflusswerte sind in NI/min ausgedrückt.

## Vakuumeinheiten

Unterdruck (mm Hg)	Vakuum (%)	Absoluter Druck (mbar)	Unterdruck (mbar)
0	0	1000	0
-75	10	900	-100
-100	13,3	867	-133
-150	20	800	-200
-200	26,7	733	-267
-225	30	700	-300
-300	40	600	-400
-375	50	500	-500
-400	53,3	467	-533
-450	60	400	-600
-500	66,7	333	-667
-525	70	300	-700
-600	80	200	-800
-675	90	100	-900
-690	92	80	-920

## Druckeinheiten

1 bar = 100 000 Pa = 100 kPa = 14,5 psi  
1 Pa = 0,00001 bar = 0,000145 psi  
1 psi = 0,069 bar = 6897,8 Pa

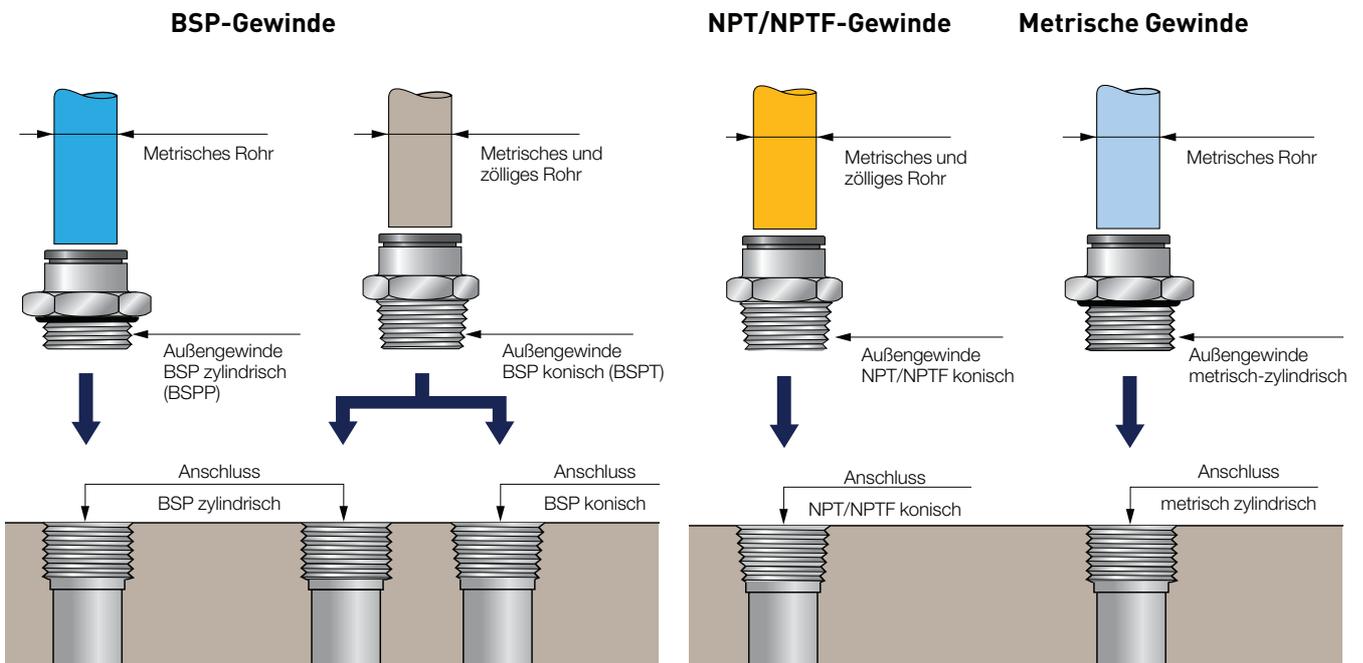
bar	→	kPa	→	psi	psi	→	kPa	→	bar
0,0005	→	0,05	→	0,0073	0,007	→	0,05	→	0,0005
0,001	→	0,10	→	0,0145	0,015	→	0,1	→	0,0010
0,005	→	0,5	→	0,0725	0,070	→	0,48	→	0,0048
0,01	→	1	→	0,145	0,150	→	1,04	→	0,0104
0,05	→	5	→	0,725	0,700	→	4,83	→	0,0483
0,069	→	6,9	→	1,000	1,000	→	6,90	→	0,0690
0,1	→	10	→	1,450	1,500	→	10,35	→	0,1035
0,25	→	25	→	3,625	3,000	→	20,70	→	0,2070
0,5	→	50	→	7,250	7,000	→	48,30	→	0,4830
0,75	→	75	→	10,875	10,000	→	69,00	→	0,6900
1,0	→	100	→	14,500	15,000	→	103,50	→	1,0350
1,5	→	150	→	21,750	20,000	→	138,00	→	1,3800
2,0	→	200	→	29,000	25,000	→	172,50	→	1,7250
2,5	→	250	→	36,250	30,000	→	207,00	→	2,0700
3,0	→	300	→	43,500	35,000	→	241,50	→	2,4150
3,5	→	350	→	50,750	40,000	→	276,00	→	2,7600
4,0	→	400	→	58,000	50,000	→	345,00	→	3,4500
4,5	→	450	→	65,250	60,000	→	414,00	→	4,1400
5,0	→	500	→	72,500	70,000	→	483,00	→	4,8300
5,5	→	550	→	79,750	80,000	→	552,00	→	5,5200
6,0	→	600	→	87,000	90,000	→	621,00	→	6,2100
7,0	→	700	→	101,500	100,000	→	690,00	→	6,9000
8,0	→	800	→	116,000	110,000	→	759,00	→	7,5900
9,0	→	900	→	130,500	125,000	→	862,50	→	8,6250
10,0	→	1000	→	145,000	150,000	→	1035	→	10,3500
12,0	→	1200	→	174,000	175,000	→	1207,5	→	12,0750
14,0	→	1400	→	203,000	200,000	→	1380	→	13,8000
16,0	→	1600	→	232,000	225,000	→	1552,5	→	15,5250
18,0	→	1800	→	261,000	250,000	→	1725	→	17,2500
20,0	→	2000	→	290,000	300,000	→	2070	→	20,7000

## Temperatureinheiten

0°C = +32°F  
0°F = -17,8°C

°F	→	°C	°C	→	°F
-40	→	-40,0	-40	→	-40
-30	→	-34,4	-30	→	-22
-20	→	-28,9	-20	→	-4
-10	→	-23,3	-10	→	+14
0	→	-17,8	0	→	+32
+10	→	-12,2	+10	→	+50
+20	→	-6,7	+20	→	+68
+30	→	-1,1	+30	→	+86
+40	→	+4,4	+40	→	+104
+50	→	+10,0	+50	→	+122
+60	→	+15,6	+60	→	+140
+70	→	+21,1	+70	→	+158
+80	→	+26,7	+80	→	+176
+90	→	+32,2	+90	→	+194
+100	→	+37,8	+100	→	+212
+110	→	+43,3	+110	→	+230
+120	→	+48,9	+120	→	+248
+130	→	+54,4	+130	→	+266
+140	→	+60,0	+140	→	+284
+150	→	+65,6	+150	→	+302
+160	→	+71,1	+160	→	+320
+170	→	+76,7	+170	→	+338
+180	→	+82,2	+180	→	+356
+190	→	+87,8	+190	→	+374
+200	→	+93,3	+200	→	+392
+210	→	+98,9	+210	→	+410
+220	→	+104,4	+220	→	+428
+230	→	+110,0	+230	→	+446
+240	→	+115,6	+240	→	+464
+250	→	+121,1	+250	→	+482

# Anschlussgewinde



## BSP-Gewinde (British Standard Pipe)

Zwei Arten von Rohrgewinden sind erhältlich:

- **Zylindrische Gewinde (BSPP)** werden gleichfalls in zylindrisches Innengewinde eingeschraubt. Die Dichtheit wird durch eine Flanschdichtung oder einen Dichtring gewährleistet.
- **Konische Gewinde (BSPT)** werden in zylindrische oder konische Innengewinde eingeschraubt. Die Dichtheit wird durch eine Gewindebeschichtung gewährleistet.

### Gewindegrößen

- **Zylindrisches BSP-Gewinde (BSPP):**  
G + Nenngröße gemäß Norm ISO 228-1  
Beispiel: Zylindrisches Gewinde 1/8" = G1/8
- **Konisches BSP-Gewinde (BSPT):**  
R + Nenngröße gemäß Norm ISO 7-1  
Beispiel: Konisches Gewinde 1/8" = R1/8

- **Innengewinde:**  
Zylindrisch: G + Nenngröße  
Konisch; R + Nenngröße

## NPT-Gewinde (National Pipe Thread)

Bei NPT-Gewinden handelt es sich um amerikanische Standardgewinde, die gleichfalls in konische Innengewinde eingeschraubt werden. Die Dichtheit wird durch eine Gewindebeschichtung gewährleistet.  
Beispiel: NPT-Gewinde 1/8" = 1/8 NPT

## NPTF-Gewinde (National Pipe Thread Fuel)

Hierbei handelt es sich um einen amerikanischen Standard über konische Verschraubungen ohne zusätzliche Abdichtung, bzw. Verschraubungen in eine NPT-Gewindebohrung mit einem Dichtungsmittel.

## Metrische Gewinde

Diese ISO-Gewinde sind zylindrisch und werden in metrische Innengewinde eingeschraubt. Die Dichtheit wird durch eine Flanschdichtung oder einen Dichtring gewährleistet.

### Gewindegrößen

- M + Durchmesser x Steigung in mm gemäß ISO 68-1 und ISO 965-1.  
Beispiel: Metrisches Gewinde Ø 7 mit 1 mm Steigung = M7x1

## Erkennung der Gewindegröße an der Artikelnummer

BSP-Gewinde	Code	NPT/NPTF-Gewinde	Code
1/8"	10	1/16"	08
1/4"	13	1/8"	11
3/8"	17	1/4"	14
1/2"	21	3/8"	18
3/4"	27	1/2"	22
1"	34	3/4"	28
1¼"	42	1"	35
1½"	49	1¼"	43
2"	48	1½"	50
		2"	44

Metrisches Gewinde	Code	Metrisches Gewinde	Code	Metrisches Gewinde	Code
M3x0,5	09	M12x1,25	66	M22x1,5	82
M5x0,8	19	M12x1,5	67	M24x1,5	83
M6x1	52	M13x1,25	68	M27x1,5	85
M7x1	55	M14x1,25	70	M30x2	88
M8x1	56	M14x1,5	71	M33x1,5	90
M8x1,25	57	M16x1,25	74	M39x1,5	36
M10x1	60	M16x1,5	75	M42x1,5	37
M10x1,5	62	M18x1,5	78	M42x2	96
M12x1	65	M20x1,5	80	M48x2	98

# Prinzipien und Vorteile der wichtigsten Anschluss-Systeme

Zum Verbinden zweier Leitungen stehen Ihnen zahlreiche technische Lösungen zur Verfügung. Als Marktführer für industrielle Verbindungstechnik bietet Ihnen Parker Legris ein breites Spektrum unterschiedlichster Technologien und Materialien, die allen Anforderungen gerecht werden.

## Push-In Fittings

Haltesystem mit Klemmring-Technologie



Haltesystem mit Klemmsegment-Technologie



Haltesystem mit gekontertem Klemmsegment-Technologie



## Prinzip

Anschluss und Abdichtung einfach durch Eindrücken des Schlauchs.  
Entkuppeln durch Betätigung des Löserings.

### Haltesystem mit Klemmring:

- Kein Pumpeffekt am Schlauch
- Ideal für Polymer-Schlauch
- Äußerst kompakt

### Haltesystem mit Klemmsegment:

- Robuste Lösung für aggressive Umgebungen
- Für höhere Druckbelastungen, sehr gute Dauerfestigkeit
- Ideal für genutetes Metallrohr

### Haltesystem mit gekontertem Klemmsegment:

- Sicherung vor dem Entkuppeln
- Hält starken Druckbelastungen stand
- Doppelte Abdichtung

## Vorteile

Schneller Einbau durch flexible und modulare Systeme.

Garantie für eine kompakte und leichte Verbindungslösung.

Erleichterte Montage durch drehbare Anschlüsse.

Zuverlässige Verbindung durch einteilige Ausführung.

Ermöglicht den Einsatz zahlreicher Schlauchvarianten.

Gewährleistet lange Lebensdauer Ihrer Systeme.

## Klemmverschraubungen



## Prinzip

Anschluss und Abdichtung durch Aufschrauben eines Metallrings auf das Rohr.  
Die Dichtung erfolgt durch Metall auf Metall.

## Vorteile

Hält sehr hohen Druck- und Temperaturbelastungen stand.

Erlaubt den Anschluss verschiedener Rohre und Schläuche, sowohl aus Polymer als auch aus Metall.

Erhöht die Lebensdauer der Anschlüsse.

## PL-Klemmverschraubungen



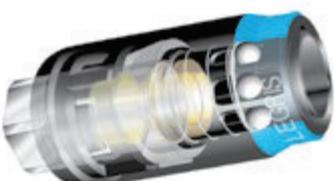
## Prinzip

Anschluss und Abdichtung werden durch Verformen und Klemmen eines Kunststoffschlauchs gewährleistet.

## Vorteile

Speziell für den Anschluss von sehr flexiblen oder nicht kalibrierten Schläuchen.

## Kupplungen



## Prinzip

Der Kreislauf wird über ein genormtes Stecknippelprofil an der Kupplung angeschlossen. Ein Teil der Kupplungen ist mit einem Sicherheitssystem zur Entlüftung des Kreislaufs vor dem Entkuppeln versehen.

## Vorteile

Empfehlenswert bei häufigem Kuppeln und Entkuppeln.

# Produktauswahl-Tabelle

Push-In Fittings	Werkstoffe	Medien	Maximaler Druck (bar)	Temperaturen		Eignung in aggressiver Umgebung	
				min.	max.	mechanisch	chemisch
<b>LF 3000<sup>®</sup></b>	Technisches Polymer/Messing/NBR	Druckluft	20	-20°C	+80°C	Gut	Bedingt
<b>LF 3200</b>	Messing vernickelt/NBR	Druckluft	20	-15°C	+80°C	Sehr gut	Bedingt
<b>LIQUIfit<sup>®</sup></b>	Biobasiertes Polymer/EPDM	Flüssigkeiten	16	-10°C	+95°C	Bedingt	Gut
<b>LF 6270, Glasfaser</b>	Polycarbonate/NBR oder Silikon	Druckluft oder Wasser	25	-20°C	+80°C	Sehr gut	Bedingt
<b>Prestomatic 3</b>	Technisches Polymer/Messing/NBR	Druckluft, Bremsanlage	25	-50°C*	+100°C	Gut	Bedingt
<b>Prestomatic 2</b>	Messing/NBR	Druckluft, Bremsanlage	25	-50°C*	+100°C	Gut	Bedingt
<b>LF 3600</b>	Messing chemisch vernickelt FDA/FKM	Alle mit Messing kompatible Medien	30	-25°C	+150°C	Sehr gut	Gut
<b>LF 6100</b>	Messing/NBR	Öl, Prüfgas	60	-40°C	+120°C	Sehr gut	Bedingt
<b>LF 3800/LF 3900</b>	Edelstahl 316L - 303/FKM	Alle Medien	30	-25°C	+150°C	Sehr gut	Sehr gut

\*Der Temperaturabfall muss bei Kreislauf unter Druck erfolgen

## Patronensysteme und kundenspezifische Lösungen

<b>LF 3000<sup>®</sup></b>	Technisches Polymer/Messing oder Messing chemisch vernickelt/NBR	Druckluft	20	-20°C	+80°C	Gut	Bedingt
<b>LIQUIfit<sup>®</sup></b>	Biobasiertes Polymer/EPDM	Flüssigkeiten	16	-10°C	+95°C	Bedingt	Gut
<b>LF 3600 Patronen</b>	Messing chemisch vernickelt FDA/FKM	Alle mit Messing kompatible Medien	30	-20°C	+150°C	Sehr gut	Gut
<b>LF 3800/LF 3900</b>	Edelstahl 316L - 303/FKM	Alle Medien	30	-20°C	+150°C	Sehr gut	Sehr gut
<b>FTL</b>	Messing/NBR	Druckluft	16	-25°C	+80°C	Gut	Bedingt

## Kunststoffrohre und Spiralen

<b>PA, halbstarr</b>	Biobasiertes halbstarres Polyamid	Druckluft, industrielle Medien	50	-40°C	+100°C	Gut	Gut
<b>PA, starr</b>	Starres Polyamid	Druckluft und industrielle Medien	58	-40°C	+80°C	Gut	Gut
<b>PA schwer entflammbar</b>	Polyamid mit feuerfestem Additiv	Kühlflüssigkeiten, industrielle Medien (Schmierstoffe), Druckluft	50	-50°C	+100°C	Sehr gut	Bedingt
<b>PA und PU, Schweißfunken resistent mit und ohne PVC-Schutzhülle</b>	Halbstarres Polyamid mit PVC-Schutzhülle Polyurethan-Ether mit PVC-Schutzhülle Polyurethan-Ether, einwandig mit feuerfestem Additiv	Druckluft, Kühlflüssigkeiten, industrielle Medien	36 (PA) 14 (PU)	-20°C	+80°C +70°C	Sehr gut	Gut
<b>PU Einfach- und Multischläuche</b>	Polyurethan-Ester Polyurethan-Ether Polyurethan-Ether "kristall", lebensmittel-echt	Druckluft, industrielle Medien (Wasser) oder Lebensmittelflüssigkeiten	12	-20°C	+70°C	Sehr gut	Bedingt Gut Gut
<b>PU, antistatisch</b>	Mit leitfähigen Partikeln ausgerüstetes Polyurethan	Druckluft	10	-20°C	+70°C	Sehr gut	Bedingt
<b>Advanced PE</b>	Vernetztes Polyethylen 50 %	Alle Medien	16	-40°C	+95°C	Gut	Sehr gut
<b>FEP</b>	Fluorpolymer (Fluorethylenpropylen)	Alle Medien	28	-40°C	+150°C	Gut	Sehr gut
<b>PFA</b>	Fluorpolymer: Hochreines Perfluoralkoxy, gefärbt FDA	Alle Medien	36	-196°C	+260°C	Sehr gut	Sehr gut
<b>PFA, antistatisch</b>	Fluorpolymer: Mit leitfähigen Partikeln ausgerüstetes Perfluoralkoxy	Alle Medien	36	-196°C	+260°C	Sehr gut	Gut
<b>Schnellsteckschläuche</b>	NBR mit Gewebereinlage aus Polyamid	Druckluft, Kühlmedien	16	-20°C	+100°C	Sehr gut	Gut
<b>PU mit Gewebereinlage</b>	Polyurethan mit Gewebereinlage aus Polyester	Druckluft, industrielle Medien	15	-40°C	+75°C	Sehr gut	Gut

## Funktionsverschraubungen

<b>Drosselventile aus Polymer</b>	Technisches Polymer/Messing vernickelt	Druckluft	10	0°C	+70°C	Gut	Bedingt
<b>Drosselventile aus Metall</b>	Messing veredelt/Messing vernickelt	Druckluft	10	-25°C*	+70°C	Sehr gut	Bedingt

\*Modellabhängig

Diese Tabelle erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. In den einzelnen Kapiteln des Katalogs finden Sie weiterführende technische Informationen, die Ihnen bei der Auswahl des richtigen Produkts für Ihre Anwendung helfen.

Klemmverschraubungen (Fortsetzung)	Werkstoffe	Medien	Maximaler Druck (bar)	Temperaturen		Eignung in aggressiver Umgebung	
				min.	max.	mechanisch	chemisch
<b>Drosselventile aus Edelstahl</b>	Edelstahl 316L	Druckluft	40	-15°C	+120°C	Sehr gut	Sehr gut
<b>Stopp-Verschraubungen</b>	Messing veredelt	Druckluft	10	-20°C	+70°C	Sehr gut	Gut
<b>Gesteuerte Rückschlagventile</b>	Technisches Polymer/Messing vernickelt	Druckluft	10	-5°C	+60°C	Gut	Bedingt
<b>Rückschlagventile</b>	Technisches Polymer/Messing vernickelt	Druckluft	10	0°C	+70°C	Gut	Bedingt
<b>Rückschlagventile LIQUIfit®</b>	POM	Druckluft, Trinkwasser, behandeltes Wasser, Getränke	10	0°C	+60°C	Gut	Bedingt
<b>Schalldämpfer</b>	Polymer, Sinterbronze, Messing vernickelt, Edelstahl 316L	Druckluft	12	-20°C	+180°C	Gut	Bedingt

## Klemmverschraubungen

<b>Klemmverschraubungen aus Messing</b>	Messing	Druckluft, industrielle Medien	550 (je nach Schlauch/Rohr)	-60°C	+250°C	Sehr gut	Gut
<b>Klemmverschraubungen aus Edelstahl</b>	Edelstahl 316L	Alle Medien	400 (80 bar: in aggressiver Umgebung)	-60°C	+250°C	Sehr gut	Sehr gut
<b>PL-Verschraubungen</b>	Messing vernickelt	Druckluft, industrielle Medien	40 (je nach Art der Mutter)	-40°C	+100°C	Gut	Gut

## Absperrventile

<b>Kugelhähne Universal-Serie und Spezial-Serie</b>	Messing vernickelt	Druckluft, industrielle Medien	40	-40°C*	+100°C	Sehr gut	Gut
<b>Miniatur-Kugelhähne</b>	Technisches Polymer/Messing vernickelt	Druckluft	10	-20°C	+80°C	Gut	Bedingt
<b>DVGW-Kugelhähne</b>	Messing vernickelt	Gas, Wasser	40	-40°C	+170°C	Sehr gut	Gut
<b>Kugelhahn LIQUIfit®</b>	Polypropylen	Trinkwasser, behandeltes Wasser, Getränke	10	-15°C	+100°C	Bedingt	Gut
<b>Standard-Kugelhähne</b>	Messing vernickelt oder verchromt	Alle industrielle Medien	30	-20°C	+130°C	Sehr gut	Gut
<b>Kugelhähne aus Edelstahl</b>	Edelstahl 316L	Alle Medien	65	-20°C	+150°C	Sehr gut	Sehr gut
<b>Axialventile</b>	Messing vernickelt	Druckluft	10	-20°C	+135°C	Sehr gut	Gut

\*Modellabhängig

## Ausblaspistolen

<b>Polymer</b>	Technisches Polymer	Druckluft	10	-20°C	+50°C	Gut	Bedingt
<b>Metall</b>	Aluminium oder Messing vernickelt	Industrielle Medien	20	-20°C	+100°C	Sehr gut	Gut

## Kupplungen

<b>C9000 Sicherheitskupplungen</b>	Technisches Polymer	Druckluft	16	-20°C	+60°C	Gut	Bedingt
<b>Kupplungen aus Metall</b>	Messing vernickelt	Druckluft, geeignete Medien	20	-20°C	+100°C	Sehr gut	Gut
<b>Kupplungen Serien Mini, Medium, Maxi</b>	Messing vernickelt	Wasser, Luft	20	-20°C	+100°C	Sehr gut	Gut

## Anschlusszubehör

<b>Adapter aus Messing mit unverlierbaren Dichtringen</b>	Messing	Druckluft	200	-20°C	+100°C	Gut	Bedingt
<b>Adapter aus Messing ohne Dichtringe</b>	Messing	Druckluft	200	-60°C	+150°C	Gut	Bedingt
<b>Adapter aus Messing vernickelt</b>	Messing vernickelt	Druckluft	60	-10°C	+80°C	Gut	Bedingt
<b>Adapter aus Edelstahl</b>	Edelstahl 316L	Alle Medien	200	-20°C	+180°C	Sehr gut	Sehr gut
<b>Mehrfachverteiler</b>	Aluminium eloxiert, Messing	Druckluft	20	-10°C	+80°C	Sehr gut	Gut

# Aufbau unserer Artikelnummern

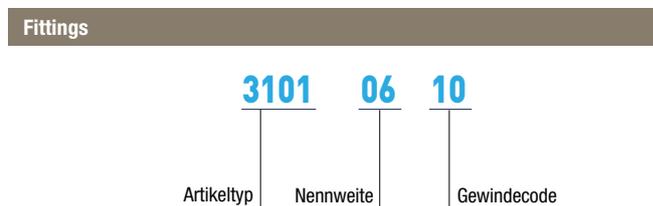
Die Artikelnummern unserer Baureihe sind nach einer Systematik aufgebaut, die dem Anwender die Erkennung der einzelnen Artikel erleichtert. Nähere Erläuterungen zu den Artikelnummern finden Sie in den entsprechenden Kapiteln.

## Fittings und Ventile

Alle Artikelnummern sind mnemotechnisch aufgebaut.

Jeder Fitting und jedes Ventil ist erkennbar durch:

- Modellbaureihe (4 Ziffern)
- Nennweite (2 Ziffern)
- Gewinde bzw. 2. Nennweite (2 Ziffern)
- evtl. zusätzliche Endung



**Code für Nennweite:** Entspricht dem Rohr-/Schlauchaußendurchmesser.  
**Gewindecode:** Siehe Tabelle Seite 14.

**Code für Nennweite:** Entspricht dem Durchgangsdurchmesser des Ventils.  
**Gewindecode:** Siehe Tabelle Seite 14.

Bei Produkten ohne Gewinde lautet der entsprechende Code 00.

## Kunststoffschläuche und Spiralen

Die Artikelnummern sind mnemotechnisch aufgebaut.

Die Artikelnummern für Schläuche und Spiralen setzen sich zusammen aus:

- Modellbaureihe (4 Ziffern + 1 Buchstabe)
- Nennweite (2 Ziffern)
- Farbe (2 Ziffern)
- evtl. Innendurchmesser



**Code für Nennweite:** Entspricht dem Außendurchmesser.  
**Farbcode:** Siehe Tabelle unten.

**Code für Nennweite:** Entspricht dem Innendurchmesser.  
**Farbcode:** Siehe Tabelle unten.

00 = □ 01 = ■ 02 = ■ 03 = ■ 04 = ■ 05 = ■ 06 = ■ 07 = ■ 08 = □

Weitere Farben finden Sie im Kapitel "Kunststoffschläuche und Spiralen".

## Push-In Fittings

Kapitel 1

LF 3000®/ LF 3200

LIQUIfit®

LF 6270, Glasfaser

Prestomatic

LF 3600/LF 6100

LF 3800/LF 3900



## Patronensysteme und kundenspezifische Lösungen

Kapitel 2

Polymer: Carstick® & Quick Fitting

Metall: LF-Einpresspatronen & FTL-Anschlüsse

Kundenspezifische Lösungen



## Kunststoffschläuche und Spiralen

Kapitel 3

Kalibrierte flexible Schläuche

Kalibrierte Multi-Schläuche

Spiralen

Kalibrierte Schläuche mit Gewebeeinlage

Zubehör



## Funktionsverschraubungen

Kapitel 4

Drosselventile

Gesteuerte Funktionsverschraubungen

Rückschlagventile & LIQUIfit®

Druckventile

Sonstige Funktionsverschraubungen

Schalldämpfer



## Klemmverschraubungen

Kapitel 5

Klemmverschraubungen aus Messing

Klemmverschraubungen aus Edelstahl

PL-Klemmverschraubungen aus Messing vernickelt



## Absperrventile

Kapitel 6

Kugelhähne & LIQUIfit®

Nadelventile & Tellerhähne

Axialventile



## Ausblaspistolen

Kapitel 7

Polymer

Metall

Sets



## Schnellverschluss-Kupplungen

Kapitel 8

C 9000 Polymer-Sicherheitskupplungen

Kupplungen aus Metall: Messing vernickelt und Stahl



## Anschlusszubehör

Kapitel 9

Messing

Messing vernickelt

Edelstahl



# Produktübersicht Push-In Fittings LF 3600

## Einschraubanschlüsse

### Gerade Ausführungen



### Winkelstücke



### T-Stücke



### Schwenkverschraubung



## Einschraubanschlüsse

### Gerade Ausführungen

**3606**  
Seite 1-102



### Winkelstücke

**3602**  
Seite 1-102



### T-Stücke

**3604**  
Seite 1-102



## Schottanschlüsse

### Gerade Ausführungen

**3616**  
Seite 1-103



**3636**  
BSPP  
Seite 1-103



### Winkelstücke

**3639**  
Seite 1-103



## Steckanschlüsse

<b>3666</b> Seite 1-104	<b>3667</b> Seite 1-104	<b>3668</b> Seite 1-104	<b>3622</b> Seite 1-104	<b>3620</b> Seite 1-104	<b>3626</b> Seite 1-105
----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------



## Zubehör

<b>0605</b> Seite 1-105	<b>3000 70</b> Seite 1-105	<b>3610</b> Seite 1-105
----------------------------	-------------------------------	----------------------------



# Push-In Fittings LF 3600

Die Push-In Fittings LF 3600 aus Metall kombinieren **robuste Bauweise, Zuverlässigkeit** und hohe **Beständigkeit gegenüber industriellen Medien** – die perfekte Lösung für anspruchsvolle Anwendungen. Parker Legris hat mit diesem Programm Produkte entwickelt, **die Ihren technischen Rahmenbedingungen 100% gerecht werden.**

## Produktvorteile

**Hohe Leistung**

- Druckbeständig bis 30 bar und +150°C
- Extrem hohe mechanische Festigkeit
- Verlängerte Gewinde für Stoßfestigkeit und Beständigkeit gegen Vibrationen
- Chemische Vernickelung mit hohem Phosphorgehalt für Abriebfestigkeit und Korrosionsbeständigkeit
- Freier Durchgang, geringer Druckabfall

**Vielseitiger Einsatz**

- Werkstoffe entsprechen den Lebensmittelvorschriften
- Klemmsystem für sicheren Halt - sowohl in Kombination mit Polymer-Schlauch als auch mit gerilltem Metallrohr
- Ausgezeichnete Druck- und Vakuumbeständigkeit
- Beständig gegenüber einer Vielzahl von Chemikalien
- Über 250 Artikelnummern
- Ein Fitting für vielfältige Anwendungen – optimale Lagerhaltung
- Blitzschnelle Montage und Demontage des Schlauchs
- Kompakte Bauweise und ergonomisches Design

**Zuverlässigkeit**

- Leistungsstarkes Messing für optimierte Lebensdauer
- Einzel- auf Dichtigkeit geprüft
- Individuelle Markierung mit Datumsangabe gewährleistet Qualität und Rückverfolgbarkeit



**Anwendungen**

- Lebensmittelindustrie
- Kaffeautomaten
- Automobilproduktion
- Medizinische Geräte
- Druckindustrie
- Benebelung
- Schweißroboter

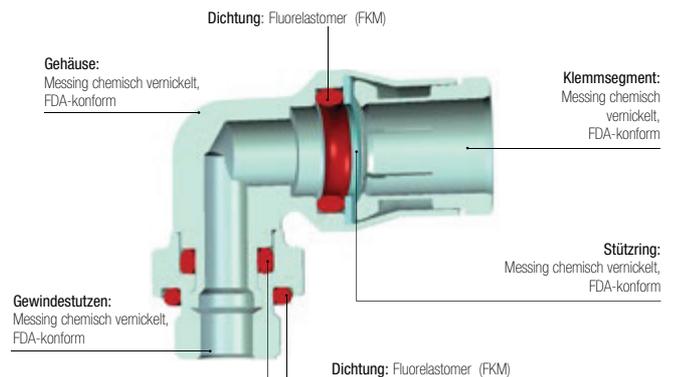
## Technische Daten

<b>Geeignete Medien</b>	Druckluft, Fett, Schmiermittel, Wasser ...
<b>Betriebsdruck</b>	Vakuum bis 30 bar (3699 3609: 20 bar)
<b>Temperaturbereich</b>	-25°C bis +150°C

Max. Drehmoment (daN.m)	Anschluss							
	M5	M6	M8	M10	G1/8	G1/4	G3/8	G1/2
	0,16	0,18	0,6	0,8	0,8	1,2	3	3,5

Die Leistungsmerkmale hängen von den verwendeten Medien, Werkstoffen und Schläuchen ab.  
Garantiert vakuumbeständig bis 755 mm Hg (99%iges Vakuum).  
Push-In Fittings bei -25°C nach ISO 14743 getestet.

### Materialübersicht



### Silikonfrei

### Regelungen

**Industrielle Normen**

**ISO 14743:** Fluidtechnik-Pneumatik, Steckverbinder für thermoplastische Rohre

**DI:** 97/23/EG (DGRL)

**DI:** 2002/95/EG (RoHS), 2011/65/EG

**RG:** 1907/2006 (REACH)

**DI:** 94/9/EG (ATEX)

**UL94 V-0:** Dichtung (auf Anfrage)

**EN 45545-2:** Bei Verwendung von schwer entflammaren Schläuchen kann die Zertifizierung HL3, R22, R24, R25 erreicht werden

**Lebensmittelnormen**

**RG:** 21CFR (FDA)

**RG:** 1935/2004/EG (min. Durchfluss 0,02 l/h)

**USDA NSF H1:** Schmierfett

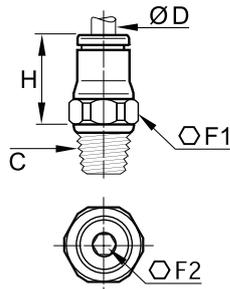
**ASTM B733-04:** Autokatalytische Nickelbeschichtung

# Einschraubanschlüsse

## 3675 Einschraubverschraubung, Außengewinde BSPT



Messing chemisch vernickelt, FDA-konform, FKM

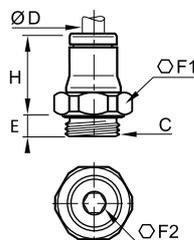


ØD	C		F1	F2	H	kg
4	R1/8	3675 04 10	10	3	15	0,009
	R1/4	3675 04 13	14	3	15	0,017
6	R1/8	3675 06 10	13	4	17	0,011
	R1/4	3675 06 13	14	4	17	0,018
8	R1/8	3675 08 10	15	5	19	0,015
	R1/4	3675 08 13	16	6	18	0,019
	R3/8	3675 08 17	17	6	18,5	0,027
10	R1/4	3675 10 13	18	7	23	0,026
	R3/8	3675 10 17	18	8	22,5	0,031
	R1/2	3675 10 21	22	8	22,5	0,056
	R1/4	3675 12 13	20	7	25,5	0,033
12	R3/8	3675 12 17	20	9	24	0,035
	R1/2	3675 12 21	22	10	23	0,051
14	R3/8	3675 14 17	22	9	27	0,042
	R1/2	3675 14 21	24	11	26	0,057

## 3601 Einschraubverschraubung, Außengewinde BSPP und metrisch



Messing chemisch vernickelt, FDA-konform, FKM

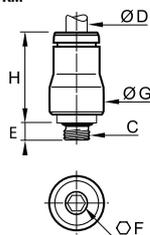


ØD	C		E	F1	F2	H	kg
4	M5x0,8	3601 04 19	3,5	10	2,5	15,5	0,006
	M6x1	3601 04 52	4,5	10	3	16	0,006
	M8x1	3601 04 56	5	11	3	14,5	0,007
	G1/8	3601 04 10	5,5	13	3	14,5	0,009
	G1/4	3601 04 13	6,5	16	3	14,5	0,015
6	M5x0,8	3601 06 19	3,5	13	2,5	19	0,010
	M10x1	3601 06 60	5,5	13	4	17,5	0,011
	G1/8	3601 06 10	5,5	13	4	17,5	0,011
8	G1/4	3601 06 13	6,5	16	4	17	0,015
	G1/8	3601 08 10	5,5	16	5	21	0,014
	G1/4	3601 08 13	6,5	16	6	18	0,016
	G3/8	3601 08 17	7,5	20	6	19	0,028
10	G1/4	3601 10 13	6,5	18	7	25	0,025
	G3/8	3601 10 17	7,5	20	8	22,5	0,028
	G1/2	3601 10 21	9	24	8	22,5	0,043
12	G1/4	3601 12 13	6,5	20	7	26,5	0,030
	G3/8	3601 12 17	7,5	20	9	26	0,034
14	G1/2	3601 12 21	9	24	10	23,5	0,042
	G3/8	3601 14 17	7,5	22	9	28	0,038
	G1/2	3601 14 21	9	24	11	26,5	0,045

## 3681 Einschraubverschraubung mit Innensechskant, Außengewinde metrisch



Messing chemisch vernickelt, FDA-konform, FKM



ØD	C		E	F	G	H	kg
4	M5x0,8	3681 04 19	3,5	2,5	10	16	0,005

### Passende Produkte

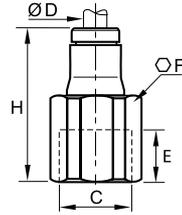
- Polyurethan-Schläuche
- Polyamid-Schläuche
- Polyethylen-Schläuche
- Fluorpolymer-Schläuche
- Schläuche aus Schweißfunken resistentem Material
- Schläuche aus schwerentflammbarem PA
- Drosselventile aus Messing

# Einschraubanschlüsse

## 3614 Einschraubverschraubung, Innengewinde BSPP und metrisch



Messing chemisch vernickelt, FDA-konform, FKM

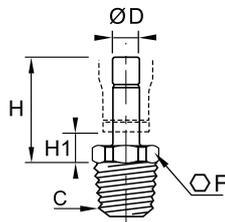


ØD	C		E	F	H	kg
	M5x0,8	<a href="#">3614 04 19</a>	5	10	22	0,009
4	G1/8	<a href="#">3614 04 10</a>	7,5	14	25	0,016
	G1/4	<a href="#">3614 04 13</a>	11	17	29	0,026
6	G1/8	<a href="#">3614 06 10</a>	7,5	14	27,5	0,019
	G1/4	<a href="#">3614 06 13</a>	11	17	31,5	0,028
8	G1/8	<a href="#">3614 08 10</a>	9,5	15	28,5	0,022
	G1/4	<a href="#">3614 08 13</a>	13,5	17	32,5	0,028
10	G3/8	<a href="#">3614 10 17</a>	14	22	38	0,052
12	G3/8	<a href="#">3614 12 17</a>	14	22	39	0,055
	G1/2	<a href="#">3614 12 21</a>	18,5	24	43,5	0,062

## 3621 Steckverschraubung, Außengewinde BSPT



Messing chemisch vernickelt, FDA-konform

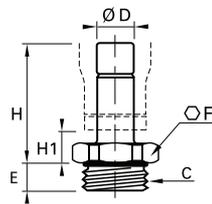


ØD	C		F	H	H1	kg
4	R1/8	<a href="#">3621 04 10</a>	10	21	7	0,006
	R1/4	<a href="#">3621 04 13</a>	14	21	7	0,014
6	R1/8	<a href="#">3621 06 10</a>	10	23,5	6,5	0,008
	R1/4	<a href="#">3621 06 13</a>	14	23,5	6,5	0,016
8	R1/8	<a href="#">3621 08 10</a>	10	24	6,5	0,009
	R1/4	<a href="#">3621 08 13</a>	14	24	6,5	0,017
10	R1/4	<a href="#">3621 10 13</a>	14	22	6,5	0,018
	R3/8	<a href="#">3621 10 17</a>	17	30	7,5	0,022
12	R3/8	<a href="#">3621 12 17</a>	17	31	7,5	0,023
	R1/2	<a href="#">3621 12 21</a>	22	31	7,5	0,041
14	R1/2	<a href="#">3621 14 21</a>	22	33	8	0,042

## 3631 Steckverschraubung, Außengewinde BSPP und metrisch



Messing chemisch vernickelt, FDA-konform, FKM

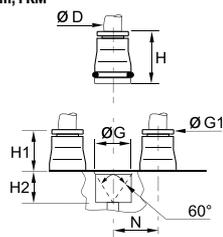


ØD	C		E	F	H	H1	kg
	M5x0,8	<a href="#">3631 04 19</a>	3,5	13	21,5	7	0,003
4	G1/8	<a href="#">3631 04 10</a>	5,5	13	20	7	0,007
	G1/4	<a href="#">3631 04 13</a>	6,5	8	20	7,5	0,011
	G1/8	<a href="#">3631 06 10</a>	5,5	13	22,5	6,5	0,009
6	G1/4	<a href="#">3631 06 13</a>	6,5	16	22,5	6,5	0,012
	G1/8	<a href="#">3631 08 10</a>	5,5	13	22,5	6,5	0,010
8	G1/4	<a href="#">3631 08 13</a>	6,5	16	23	6,5	0,013
	G3/8	<a href="#">3631 08 17</a>	7,5	20	23	7,5	0,018
	G1/4	<a href="#">3631 10 13</a>	6,5	16	28	6,5	0,015
10	G3/8	<a href="#">3631 10 17</a>	7,5	20	28	7,5	0,022
	G1/2	<a href="#">3631 10 21</a>	9	24	28	7,5	0,028
12	G3/8	<a href="#">3631 12 17</a>	7,5	20	29	7,5	0,023
	G1/2	<a href="#">3631 12 21</a>	9	24	29	7,5	0,033
14	G1/2	<a href="#">3631 14 21</a>	9	24	31	8	0,033

## 3600 Einpresspatrone, einteilig



Messing chemisch vernickelt, FDA-konform, FKM



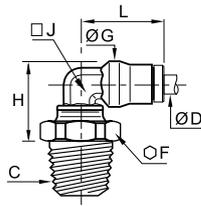
ØD		G	G1	H	H1	H2	N	kg
4	<a href="#">3600 04 00</a>	9,8	8	17	8,5	8,5	11	0,006
6	<a href="#">3600 06 00</a>	12,1	10	19	10,5	8,5	13,5	0,009
8	<a href="#">3600 08 00</a>	14,8	13	21	12,5	8,5	16	0,012
10	<a href="#">3600 10 00</a>	17,5	15	24,5	14	10,5	20	0,019
12	<a href="#">3600 12 00</a>	20	17	25	14,5	10,5	22,5	0,023
14	<a href="#">3600 14 00</a>	22	20	28,5	16,5	12	25	0,031

# Einschraubanschlüsse

## 3609 Winkeleinschraubverschraubung, Außengewinde BSPT



Messing chemisch vernickelt, FDA-konform, FKM



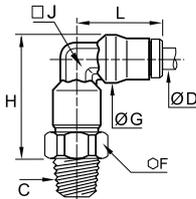
ØD	C		F	G	H	J	L	kg
4	R1/8	<a href="#">3609 04 10</a>	13	10	15	7	18	0,014
	R1/4	<a href="#">3609 04 13</a>	14	10	17	7	18	0,020
6	R1/8	<a href="#">3609 06 10</a>	13	12	17,5	8	21,5	0,018
	R1/4	<a href="#">3609 06 13</a>	14	12	19	8	21,5	0,025
8	R1/8	<a href="#">3609 08 10</a>	13	15	19,5	10	23,5	0,023
	R1/4	<a href="#">3609 08 13</a>	14	15	21	10	23,5	0,029
10	R3/8	<a href="#">3609 08 17</a>	17	15	21	10	23,5	0,035
	R1/4	<a href="#">3609 10 13</a>	15	17,5	23,5	12	29	0,037
	R3/8	<a href="#">3609 10 17</a>	17	17,5	25,5	12	29	0,043
12	R1/4	<a href="#">3609 12 13</a>	15	19,5	26	15	31	0,049
	R3/8	<a href="#">3609 12 17</a>	17	19,5	28,5	15	31	0,055
	R1/2	<a href="#">3609 12 21</a>	21	19,5	28,5	15	31	0,072
14	R3/8	<a href="#">3609 14 17</a>	19	21,5	29	16	34	0,063
	R1/2	<a href="#">3609 14 21</a>	22	21,5	30	16	34	0,072

schwenkbar

## 3629 Winkeleinschraubverschraubung verlängert, Außengewinde BSPT



Messing chemisch vernickelt, FDA-konform, FKM



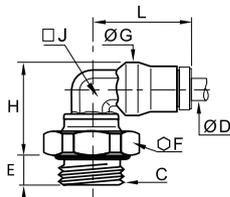
ØD	C		F	G	H	J	L	kg
4	R1/8	<a href="#">3629 04 10</a>	10	10	24,5	7	18	0,025
	R1/8	<a href="#">3629 06 10</a>	13	12	29,5	8	21,5	0,024
6	R1/4	<a href="#">3629 06 13</a>	14	12	30,5	8	21,5	0,031
	R1/8	<a href="#">3629 08 10</a>	14	15	32,5	10	23,5	0,031
8	R1/4	<a href="#">3629 08 13</a>	14	15	34	10	23,5	0,037
	R1/4	<a href="#">3629 10 13</a>	18	17,5	39	12	29	0,054

schwenkbar

## 3699 Winkeleinschraubverschraubung kompakt, Außengewinde BSPP und metrisch



Messing chemisch vernickelt, FDA-konform, FKM



ØD	C		E	F	G	H	J	L	kg
4	M5x0,8	<a href="#">3699 04 19</a>	3,5	10	10	18	7	18	0,011
	M6x1	<a href="#">3699 04 52</a>	4,5	10	10	18	7	18	0,011
	M8x1	<a href="#">3699 04 56</a>	5	11	10	18	7	18	0,013
	G1/8	<a href="#">3699 04 10</a>	5,5	13	10	17	7	18	0,014
6	G1/4	<a href="#">3699 04 13</a>	6,5	16	10	17,5	7	18	0,019
	M10x1	<a href="#">3699 06 60</a>	5,5	13	12	19	8	21,5	0,017
	G1/8	<a href="#">3699 06 10</a>	5,5	13	12	19	8	21,5	0,018
	G1/4	<a href="#">3699 06 13</a>	6,5	16	12	19,5	8	21,5	0,022
8	G1/8	<a href="#">3699 08 10</a>	5,5	13	15	20,5	10	23,5	0,021
	G1/4	<a href="#">3699 08 13</a>	6,5	16	15	21,5	10	23,5	0,027
	G3/8	<a href="#">3699 08 17</a>	7,5	20	15	21,5	10	23,5	0,033
10	G1/4	<a href="#">3699 10 13</a>	6,5	16	17,5	27	12	29	0,037
	G3/8	<a href="#">3699 10 17</a>	7,5	20	17,5	25,5	12	29	0,043
	G1/4	<a href="#">3699 12 13</a>	6,5	16	19,5	29,5	15	31	0,050
12	G3/8	<a href="#">3699 12 17</a>	7,5	20	19,5	28,5	15	31	0,057
	G1/2	<a href="#">3699 12 21</a>	9	24	19,5	28,5	15	31	0,065
14	G3/8	<a href="#">3699 14 17</a>	7,5	20	21,5	29	16	34	0,059
	G1/2	<a href="#">3699 14 21</a>	9	24	21,5	29,5	16	34	0,062

schwenkbar

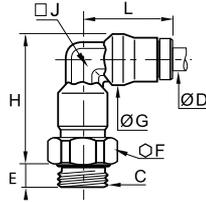
# Einschraubanschlüsse

**3669**

Winkelschraubverschraubung verlängert, Außengewinde BSPP und metrisch



Messing chemisch vernickelt, FDA-konform, FKM



ØD	C		E	F	G	H	J	L	kg
4	M5x0,8	<a href="#">3669 04 19</a>	3,5	10	10	27,5	7	18	0,014
	G1/8	<a href="#">3669 04 10</a>	5,5	13	10	25,5	7	18	0,017
6	G1/8	<a href="#">3669 06 10</a>	5,5	13	12	31	8	21,5	0,024
	G1/4	<a href="#">3669 06 13</a>	6,5	16	12	30,5	8	21,5	0,028
8	G1/8	<a href="#">3669 08 10</a>	5,5	14	15	33,5	10	23,5	0,031
	G1/4	<a href="#">3669 08 13</a>	5,5	16	15	34	10	23,5	0,035
10	G1/4	<a href="#">3669 10 13</a>	6,5	18	17,5	42	12	29	0,052
	G3/8	<a href="#">3669 10 17</a>	7,5	20	17,5	41	12	29	0,056
12	G1/4	<a href="#">3669 12 13</a>	6,5	20	19,5	47	15	31	0,070
	G3/8	<a href="#">3669 12 17</a>	7,5	20	19,5	46	15	31	0,341
14	G1/2	<a href="#">3669 14 21</a>	9	24	21,5	49	16	34	0,094

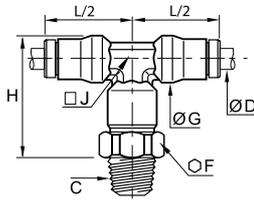
schwenkbar

**3608**

T-Verschraubung, Außengewinde BSPT



Messing chemisch vernickelt, FDA-konform, FKM



ØD	C		F	G	H	J	L/2	kg
4	R1/8	<a href="#">3608 04 10</a>	10	10	24,5	7	18	0,020
	R1/8	<a href="#">3608 06 10</a>	13	12	29,5	8	21,5	0,031
6	R1/4	<a href="#">3608 06 13</a>	14	12	30,5	8	21,5	0,038
	R1/8	<a href="#">3608 08 10</a>	14	15	32,5	10	23,5	0,040
8	R1/4	<a href="#">3608 08 13</a>	14	15	34	10	23,5	0,047
	R1/4	<a href="#">3608 10 13</a>	18	17,5	39	12	29	0,067
10	R3/8	<a href="#">3608 10 17</a>	18	17,5	41	12	29	0,070
	R3/8	<a href="#">3608 12 17</a>	20	19,5	46,5	15	31	0,094
14	R1/2	<a href="#">3608 14 21</a>	22	21,5	50,5	16	34	0,125

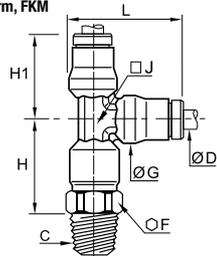
schwenkbar

**3603**

L-Verschraubung, Außengewinde BSPT



Messing chemisch vernickelt, FDA-konform, FKM



ØD	C		F	G	H	H1	J	L	kg
4	R1/8	<a href="#">3603 04 10</a>	10	10	19,5	18	7	23	0,018
	R1/8	<a href="#">3603 06 10</a>	13	12	23,5	21,5	8	28	0,031
6	R1/4	<a href="#">3603 06 13</a>	14	12	24,5	21,5	8	28	0,037
	R1/8	<a href="#">3603 08 10</a>	14	15	25	23,5	10	31	0,041
8	R1/4	<a href="#">3603 08 13</a>	14	15	26,5	23,5	10	31	0,044
	R1/4	<a href="#">3603 10 13</a>	18	17,5	30,5	29	12	37,5	0,067
10	R3/8	<a href="#">3603 10 17</a>	18	17,5	32,5	29	12	37,5	0,069
	R3/8	<a href="#">3603 12 17</a>	20	19,5	36,5	31	15	40,5	0,103
14	R1/2	<a href="#">3603 14 21</a>	22	21,5	40	34	16	45	0,147

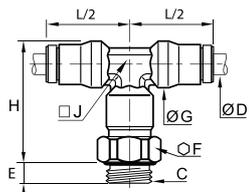
schwenkbar

**3698**

T-Verschraubung, Außengewinde BSPP und metrisch



Messing chemisch vernickelt, FDA-konform, FKM



ØD	C		E	F	G	H	J	L/2	kg
4	M5x0,8	<a href="#">3698 04 19</a>	3,5	10	10	27,5	7	18	0,018
	G1/8	<a href="#">3698 04 10</a>	5,5	13	10	25,5	7	18	0,021
6	G1/8	<a href="#">3698 06 10</a>	5,5	13	12	31	8	21,5	0,031
	G1/4	<a href="#">3698 06 13</a>	6,5	16	12	30,5	8	21,5	0,035
8	G1/8	<a href="#">3698 08 10</a>	5,5	14	15	33,5	10	23,5	0,041
	G1/4	<a href="#">3698 08 13</a>	6,5	16	15	34	10	23,5	0,045
10	G1/4	<a href="#">3698 10 13</a>	6,5	18	17,5	42	12	29	0,066
12	G3/8	<a href="#">3698 12 17</a>	7,5	20	19,5	46	15	31	0,088
14	G1/2	<a href="#">3698 14 21</a>	9	24	21,5	49	16	34	0,111

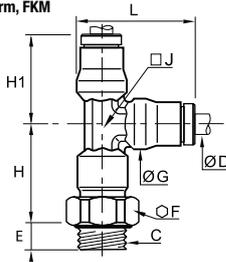
schwenkbar

# Einschraubanschlüsse

## 3693 L-Verschraubung, Außengewinde BSPP und metrisch



Messing chemisch vernickelt, FDA-konform, FKM



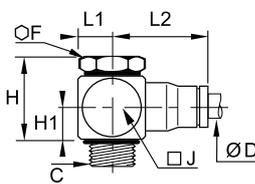
ØD	C		E	F	G	H	H1	J	L	kg
4	M5x0,8	<a href="#">3693 04 19</a>	3,5	10	10	22,5	18	7	23	0,019
	G1/8	<a href="#">3693 04 10</a>	5,5	13	10	20,5	18	7	23	0,021
6	G1/8	<a href="#">3693 06 10</a>	5,5	13	12	25	21,5	8	28	0,031
	G1/4	<a href="#">3693 06 13</a>	6,5	16	12	24,5	21,5	8	28	0,035
8	G1/8	<a href="#">3693 08 10</a>	5,5	14	15	26,5	23,5	10	31	0,041
	G1/4	<a href="#">3693 08 13</a>	6,5	16	15	26,5	23,5	10	31	0,044
10	G1/4	<a href="#">3693 10 13</a>	6,5	18	17,5	33	29	12	37,5	0,066
12	G3/8	<a href="#">3693 12 17</a>	7,5	20	19,5	36,5	31	15	40,5	0,090
14	G1/2	<a href="#">3693 14 21</a>	9	24	21,5	38,5	34	16	45	0,112

schwenkbar

## 3618 Winkelschwenkverschraubungen, Außengewinde BSPP und metrisch



Messing chemisch vernickelt, FDA-konform, FKM



ØD	C		F	H	H1	J	L1	L2	kg
4	M5x0,8	<a href="#">3618 04 19</a>	8	14,5	6,5	10	6	18,5	0,011
	G1/8	<a href="#">3618 04 10</a>	14	23	9,5	17	10	20,5	0,029
6	M5x0,8	<a href="#">3618 06 19</a>	8	15	7	10	6	22,5	0,015
	G1/8	<a href="#">3618 06 10</a>	14	23	9,5	17	10	23,5	0,031
8	G1/4	<a href="#">3618 06 13</a>	17	22	9	22	13	25,5	0,049
	G1/8	<a href="#">3618 08 10</a>	14	23	9,5	17	10	26	0,033
10	G1/4	<a href="#">3618 08 13</a>	17	22	9	22	13	27,5	0,051
	G3/8	<a href="#">3618 10 17</a>	22	33	14	22	13	32	0,105

Maximale Betriebstemperatur: +80°C

Die verschiedenen Ausführungen wurden gezielt auf Ihre Anforderungen im Hinblick auf kompaktes Design und reduzierten Platzbedarf ausgelegt mit kundenspezifischen Lösungen.

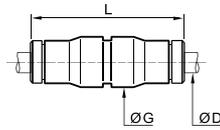


# Verbindungsanschlüsse

## 3606 Schlauchverbinder, gerade



Messing chemisch vernickelt, FDA-konform, FKM

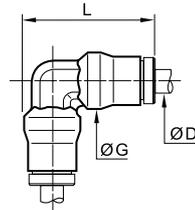


ØD		G	L	kg
4	<a href="#">3606 04 00</a>	10	30,5	0,010
6	<a href="#">3606 06 00</a>	12	36,5	0,016
8	<a href="#">3606 08 00</a>	15	37,5	0,021
10	<a href="#">3606 10 00</a>	17,5	47,5	0,034
12	<a href="#">3606 12 00</a>	19,5	50	0,042
14	<a href="#">3606 14 00</a>	21,5	52,5	0,050

## 3602 Winkelstück



Messing chemisch vernickelt, FDA-konform, FKM

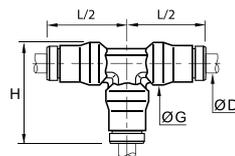


ØD		G	L	kg
4	<a href="#">3602 04 00</a>	10	23	0,010
6	<a href="#">3602 06 00</a>	12	28	0,016
8	<a href="#">3602 08 00</a>	15	31	0,023
10	<a href="#">3602 10 00</a>	17,5	37,5	0,033
12	<a href="#">3602 12 00</a>	19,5	40,5	0,045
14	<a href="#">3602 14 00</a>	21,5	45	0,056

## 3604 T-Stück



Messing chemisch vernickelt, FDA-konform, FKM



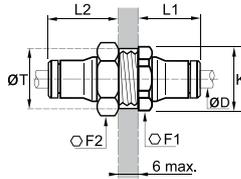
ØD		G	H	L/2	kg
4	<a href="#">3604 04 00</a>	10	23	18	0,014
6	<a href="#">3604 06 00</a>	12	28	21,5	0,023
8	<a href="#">3604 08 00</a>	15	31	23,5	0,032
10	<a href="#">3604 10 00</a>	17,5	37,5	29	0,048
12	<a href="#">3604 12 00</a>	19,5	40,5	31	0,063
14	<a href="#">3604 14 00</a>	21,5	45	34	0,078

# Schottanschlüsse

## 3616 Schottanschluss, beidseitig



Messing chemisch vernickelt, FDA-konform, FKM

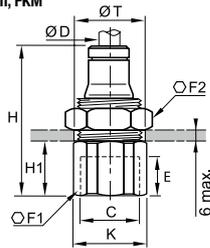


ØD		F1	F2	K	L1	L2	ØT min	kg
4	<a href="#">3616 04 00</a>	13	14	14	14	20	12,5	0,018
6	<a href="#">3616 06 00</a>	16	17	17,5	17	22	15	0,028
8	<a href="#">3616 08 00</a>	18	19	19,5	18,5	23,5	17	0,036
10	<a href="#">3616 10 00</a>	22	27	24	21,5	26,5	21	0,063
12	<a href="#">3616 12 00</a>	24	24	26	23	27	23	0,062
14	<a href="#">3616 14 00</a>	27	27	29,5	25,5	29,5	25	0,079

## 3636 Schottanschluss, Innengewinde BSPP



Messing chemisch vernickelt, FDA-konform, FKM

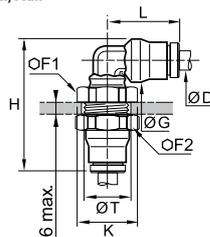


ØD	C		E	F1	F2	H	H1	K	ØT min	kg
4	G1/8	<a href="#">3636 04 10</a>	8,5	14	14	30,5	11	15	13	0,020
6	G1/8	<a href="#">3636 06 10</a>	8,5	17	17	33	11	18,5	15	0,033
	G1/4	<a href="#">3636 06 13</a>	11,5	17	17	37	15	18,5	15	0,033
8	G1/8	<a href="#">3636 08 10</a>	8,5	19	19	34	10,5	21	17	0,044
	G1/4	<a href="#">3636 08 13</a>	11,5	19	19	38	14,5	21	17	0,044
10	G3/8	<a href="#">3636 10 17</a>	12	22	27	42,5	16	24	21	0,073
	G3/8	<a href="#">3636 12 17</a>	12	24	24	43	16	26	23	0,077
12	G1/2	<a href="#">3636 12 21</a>	16	27	24	48,5	21,5	29,5	23	0,133

## 3639 Winkelstück mit Schottanschluss, beidseitig



Messing chemisch vernickelt, FDA-konform, FKM



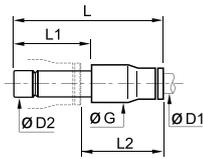
ØD		F1	F2	G	H	K	L	ØT min	kg
4	<a href="#">3639 04 00</a>	13	14	10	35	14	18	12,5	0,023
6	<a href="#">3639 06 00</a>	16	17	12	40,5	17,5	21,5	15	0,035
8	<a href="#">3639 08 00</a>	18	19	15	44	19,5	23,5	17	0,046
10	<a href="#">3639 10 00</a>	22	27	17,5	51	24	29	21	0,080
12	<a href="#">3639 12 00</a>	24	24	19,5	55	26	31	23	0,086
14	<a href="#">3639 14 00</a>	27	27	21,5	59	29,5	34	25	0,144

schwenkbar

# Steckanschlüsse

## 3666 Steck-Reduzierung

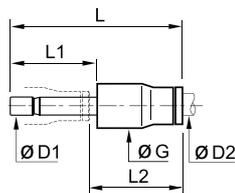
Messing chemisch vernickelt, FDA-konform, FKM



ØD1	ØD2		G	L	L1	L2	kg
4	6	<a href="#">3666 04 06</a>	10	35	19,5	18	0,008
	8	<a href="#">3666 04 08</a>	10	35,5	20	18	0,009
6	8	<a href="#">3666 06 08</a>	12	38	20	20,5	0,012
	10	<a href="#">3666 06 10</a>	12	43,5	25	21	0,015
8	10	<a href="#">3666 08 10</a>	15	44	25	21,5	0,016
	12	<a href="#">3666 08 12</a>	15	44	26	20,5	0,018
10	12	<a href="#">3666 10 12</a>	17,5	50	26	27	0,026
12	14	<a href="#">3666 12 14</a>	19,5	53	28	28,5	0,032

## 3667 Steckadapter metrisch/zöllig

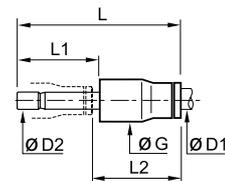
Messing chemisch vernickelt, FDA-konform, FKM



ØD1	ØD2		G	L	L1	L2	kg
6	1/4	<a href="#">3667 06 56</a>	12,5	38,5	19,5	21	0,012
10	3/8	<a href="#">3667 10 60</a>	17	49,5	25	27	0,026
12	1/2	<a href="#">3667 12 62</a>	20	51	26	27,5	0,030

## 3668 Steckadapter-Vergrößerung

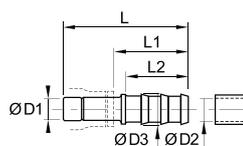
Messing chemisch vernickelt, FDA-konform, FKM



ØD1	ØD2		G	L	L1	L2	kg
6	4	<a href="#">3668 06 04</a>	12	36	17	21,5	0,010

## 3622 Steckadapter-Schlauchtülle

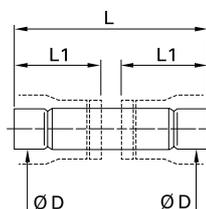
Messing chemisch vernickelt, FDA-konform



ØD1	ØD2		ØD3	L	L1	L2	kg
4	3,2	<a href="#">3622 04 53</a>	5	40,5	27	22,5	0,003
	5	<a href="#">3622 04 05</a>	7	40,5	27	22,5	0,005
6	5	<a href="#">3622 06 05</a>	7	43	27	22,5	0,006
	6,3	<a href="#">3622 08 56</a>	8,3	42	25	22,5	0,008
8	8	<a href="#">3622 08 08</a>	10	44	27	22,5	0,010
	6,3	<a href="#">3622 10 56</a>	8,3	47,5	25,5	22,5	0,011
10	8	<a href="#">3622 10 08</a>	10	47,5	25,5	22,5	0,011
	8	<a href="#">3622 12 08</a>	10	48,5	25,5	22,5	0,015
12	10	<a href="#">3622 12 10</a>	10	48,5	25,5	22,5	0,014
	12,5	<a href="#">3622 12 62</a>	14,5	57	34	29,5	0,019
14	12,5	<a href="#">3622 14 62</a>	16	57,5	33	29,5	0,022
	14	<a href="#">3622 14 14</a>	16	59,5	35	29,5	0,023

## 3620 Doppelstecktülle

Messing chemisch vernickelt, FDA-konform

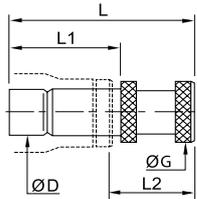


ØD		L	L1	kg
4	<a href="#">3620 04 00</a>	31	14	0,002
6	<a href="#">3620 06 00</a>	36,5	17	0,005
8	<a href="#">3620 08 00</a>	37,5	17,5	0,007
10	<a href="#">3620 10 00</a>	47,5	22,5	0,011
12	<a href="#">3620 12 00</a>	49,5	23,5	0,015
14	<a href="#">3620 14 00</a>	53	25	0,016

## 3626 Blindstopfen



Messing chemisch vernickelt, FDA-konform



ØD		G	L	L1	L2	kg
4	<a href="#">3626 04 00</a>	6	25,5	17,5	11,5	0,004
6	<a href="#">3626 06 00</a>	8	30,5	19,5	13,5	0,009
8	<a href="#">3626 08 00</a>	10	33	20	16	0,009
10	<a href="#">3626 10 00</a>	12	40	25	18	0,015
12	<a href="#">3626 12 00</a>	14	43	26	20	0,021
14	<a href="#">3626 14 00</a>	16	47	28	22,5	0,029

## 0605 Fluorpolymerband

FKM



kg



[0605 12 12](#)

0,012

Betriebstemperatur: -250°C bis + 260°C.

Chemisch träge, sowie beständig gegenüber Gase, Säuren, Lösungsmittel, Kohlenwasserstoff, Öl, alkalische Umgebungen, Dampf, etc.

Nicht toxisch, wasserfest und selbstschmierend.

Entspricht der Norm CFR21.

Einsatz für sämtlich Materialien.

Einsatz auch für leckagefreie Gewindeabdichtung möglich.

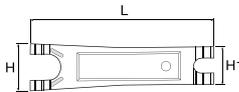
Rollen, einzelverpackt: Länge = 12 m, Breite = 12,7 mm, Stärke = 0,08 mm.

## 3000 70 00 Demontage-Werkzeug

Behandelter Stahl



H H1 L kg



[3000 70 00](#)

25 20 96 0,021

Zum Lösen von Schläuchen und Fittings LF 3000® an schwer zugänglichen Stellen empfehlen wir den Einsatz unseres Demontagewerkzeugs.

## 3610 Farb-Clip für Lösering

Behandeltes Aluminium

ØD



kg



6	<a href="#">3610 06 00</a>	<a href="#">3610 06 04</a>	0,004
8	<a href="#">3610 08 00</a>	<a href="#">3610 08 04</a>	0,007
10	<a href="#">3610 10 00</a>	<a href="#">3610 10 04</a>	0,011
12	<a href="#">3610 12 00</a>	<a href="#">3610 12 04</a>	0,013
14	<a href="#">3610 14 00</a>	<a href="#">3610 14 04</a>	0,016

Die Farben Rot und Grün sind auf Anfrage erhältlich.

Farb-Clips ermöglichen eine einfache Identifikation verschiedener Kreisläufe, gleichzeitig schützen sie die Löseringe vor Funkenflug.



# Produktübersicht Push-In Fittings LF 6100

## Einschraubanschlüsse

### Gerade Ausführungen

**6105**  
BSPT/metrisch  
konische  
Gewinde  
Seite 1-109



**6101**  
Metrisch  
zylindrische  
Gewinde  
Seite 1-109



**6114**  
Metrisch  
zylindrische  
Gewinde  
Seite 1-109



### Winkelstücke

**6179**  
BSPT/metrisch  
konische Gewinde  
Seite 1-109



## Steckverbinder

### Gerade Ausführungen

**6106**  
Seite 1-110



### T-Stücke

**6104**  
Seite 1-110



## Zubehör

**0138**  
Seite 1-110



# Push-In Fittings LF 6100

Die Push-In Fittings LF 6100 sind gezielt auf **Schmier- und Vakuumanwendungen** ausgelegt und bieten entsprechend anspruchsvolle Leistungsmerkmale. Genau die richtige Technologie, wenn es auf **eine sichere Verbindung** und 100% Dichtheit ankommt – selbst bei hohen Druckbelastungen.

## Produktvorteile

### Robuste Bauweise

Geeignet für Umgebungen, die hohen mechanischen Beanspruchungen ausgesetzt sind  
Ausgezeichnete Druck- und Temperaturbeständigkeit  
Pressmessing für längere Lebensdauer

### Sicherheit & Zuverlässigkeit

3 Dichtungen für 100%ige Abdichtung  
Kratzer am Schlauch werden vermieden, da beide Dichtungen vor dem Klemmsystem liegen  
Zeitsparende Montage durch Push-In Technologie  
Kein Verlust des beförderten Mediums  
Verstärkte Demontagesicherheit – kann nur mit entsprechendem Werkzeug entkuppelt werden  
In Kombination mit halbstarrem Polymer-Schlauch oder gerilltem Metallrohr bis 60 bar einsetzbar  
Einzel auf Dichtheit geprüft



Tiefbaumaschinen  
Schmiersysteme  
Transport  
Messsysteme  
Industriemaschinen  
Industrielle Vakuumtechnik

## Technische Daten

<b>Geeignete Medien</b>	Schmierstoffe, Druckluft, sowie alle mit den Werkstoffen verträglichen Medien und Gase
<b>Betriebsdruck</b>	Vakuum bis 60 bar
<b>Temperaturbereich</b>	-40°C bis +120°C

<b>Min./Max. Anzugsdrehmoment (daN.m)</b>	<b>Anschluss</b>	M6	M8	M8 x1,25	M10	M12	M14 x1,5	R1/8	R1/4
	konisch	0,2/0,6	0,2/1,2	0,2/1	0,2/1,2	0,2/2	0,5/1,5	0,2/1,0	0,5/1,5
	zylindrisch	-	0,6/1	-	0,6/1	1,8/2,2	-	-	-

Die Leistungsmerkmale hängen von den verwendeten Medien, Werkstoffen und Schläuche ab. Garantiert vakuumbeständig bis 755 mm Hg (99%iges Vakuum).

### Materialübersicht



### Silikonfrei

### Regelungen

DI: 97/23/EG (DGRL)  
DI: 2002/95/EG (RoHS),  
2011/65/EG

DI: 94/9/EG (ATEX)  
RG: 1907/2006 (REACH)

### Übersicht Druck-/Temperaturabhängigkeit

#### Betriebsdruck (bar)/Temperaturbereich in Abhängigkeit des Schlauchmaterials

Schlauch-Ø	-20°C bis +20°C		+20°C bis +30°C		+30°C bis +50°C		+50°C bis +80°C		+80°C bis +120°C
	halbstarres Polyamid	starres Polyamid	FEP						
2x4	40	-	33	-	25,5	-	19	-	-
2,5x4	-	52	-	43	-	32	-	24,5	7
2,7x4	23	-	19	-	15	-	11	-	-
4x6	24	45	20	37	15,5	29	11	21	6
5x8	-	52	-	43	-	33	-	24	-
6x8	17	32	14	27	11	21	8	15	4
6x10	-	57	-	47	-	37	-	27	-
7,5x10	17	-	14	-	11	-	8	-	-
8x10	14	-	12	-	9	-	7	-	3

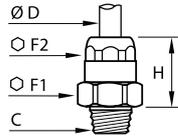
Für Sonderprodukte stimmt Parker Legris die erforderliche Spezifikation gerne anhand Ihres Lastenhefts ab.

# Einschraubanschlüsse

## 6105

### Einschraubverschraubung, Außengewinde BSPT und metrisch konisch

Messing, NBR

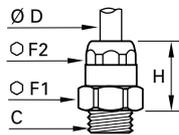


ØD	C		F1	F2	H	kg
4	M6x1	6105 04 52	13	11	16,5	0,013
	M8x1	6105 04 56	13	11	14,5	0,012
	M8x1,25	6105 04 57	13	11	14,5	0,012
	M10x1	6105 04 60	13	11	14,5	0,014
	R1/8	6105 04 10	13	11	14,5	0,014
	R1/4	6105 04 13	14	11	12,5	0,018
6	M10x1	6105 06 60	17	14	16,5	0,024
	R1/8	6105 06 10	17	14	17,5	0,026
	M14x1,5	6105 06 71	17	14	16,5	0,029
8	R1/4	6105 06 13	17	14	16,5	0,029
	M12x1	6105 08 65	19	21	24	0,041
10	M14x1,5	6105 10 71	22	24	26	0,005

## 6101

### Einschraubverschraubung, Außengewinde metrisch-zylindrisch

Messing, NBR

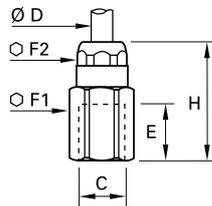


ØD	C		F1	F2	H	kg
4	M10x1	6101 04 60	13	11	14	0,014
6	M10x1	6101 06 60	17	14	17,5	0,026
	M12x1	6101 06 65	17	14	16,5	0,025

## 6114

### Einschraubverschraubung, Innengewinde metrisch-zylindrisch

Messing, NBR

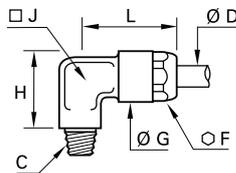


ØD	C		E	F1	F2	H	kg
4	M8x1	6114 04 56	8	13	11	25,5	0,021
6	M8x1	6114 06 56	8	17	14	28,5	0,043

## 6179

### Winkelstück, starr, Außengewinde BSPT und metrisch konisch

Messing, NBR

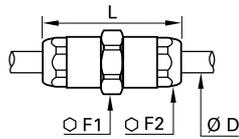


ØD	C		F	G	H	J	L	kg
4	M6x1	6179 04 52	11	12,5	14,5	6	20	0,014
	M8x1	6179 04 56	11	12,5	15	6	20	0,015
	M8x1,25	6179 04 57	11	12,5	15	6	20	0,014
	M10x1	6179 04 60	11	12,5	15,5	6	20	0,016
	R1/8	6179 04 10	11	12,5	15,5	6	20	0,016
	R1/4	6179 04 13	11	12,5	17	6	20	0,023
6	M10x1	6179 06 60	14	16	18	8	25,5	0,029
	M12x1	6179 06 65	14	16	18	8	25,5	0,030
	R1/8	6179 06 10	14	16	18	8	25,5	0,030
8	R1/4	6179 06 13	14	16	19	8	25,5	0,036
	M12x1	6179 08 65	17	19	21	10	30	0,047

# Verbindungsanschlüsse

## 6106 Schlauchverbinder

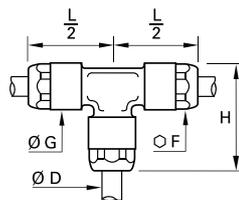
Messing, NBR



ØD		F1	F2	L	kg
4	<a href="#">6106 04 00</a>	13	11	34	0,025
6	<a href="#">6106 06 00</a>	17	14	39	0,044
8	<a href="#">6106 08 00</a>	19	17	46	0,069

## 6104 T-Stück

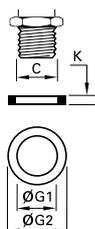
Messing, NBR



ØD		F	G	H	L/2	kg
4	<a href="#">6104 04 00</a>	11	12,5	26,5	20	0,032
6	<a href="#">6104 06 00</a>	14	16	32,5	25,5	0,066
8	<a href="#">6104 08 00</a>	17	19	38	30	0,103

## 0138 Dichtringe aus Kupfer

Kupfer



C		G1	G2	K	kg
M8	<a href="#">0138 08 00</a>	8,3	11	1	0,001
G1/8	<a href="#">0138 10 00</a>	10,3	13,5	1	0,001
M12	<a href="#">0138 12 00</a>	12,3	15,5	1,3	0,001

DIN 7603  
ISO 65061

### Passende Produkte

Die Push-In Fittings von Parker Legris für Zentralschmiersysteme können mit den in Abschnitt 3 «Kunststoffschläuche und Spiralen» vorgestellten Schläuche kombiniert werden:

- Schläuche aus schwerentflammarem Polyamid
- Starre und halbstarre kalibrierte Polyamidschläuche
- Fluorpolymer-Schläuche





LF 3600/LF 6100



# Produktübersicht Push-In Fittings LF 3800/LF 3900

## Einschraubanschlüsse

### Gerade Ausführungen

**3805**  
**3905**  
BSPT  
Seite 1-115



**3805**  
NPT  
Seite 1-115



**3801**  
**3901**  
BSPP/  
metr. Gewinde  
Seite 1-115



**3821**  
**3921**  
BSPT  
Seite 1-116



**3821**  
**3921**  
NPT  
Seite 1-116



**3831**  
**3931**  
BSPP/  
metr. Gewinde  
Seite 1-116



**3800**  
**3900**  
Seite 1-117



### Gerade Ausführungen - Zöllig

**3805**  
NPT  
Seite 1-115



**3821**  
NPT  
Seite 1-116



### Winkelstücke

**3809**  
**3909**  
BSPT  
Seite 1-117



**3809**  
NPT  
Seite 1-117



**3899**  
**3999**  
BSPP/  
metr. Gewinde  
Seite 1-117



**3889**  
**3989**  
BSPT  
Seite 1-118



**3889**  
NPT  
Seite 1-118



**3879**  
**3979**  
BSPP  
Seite 1-118



### Winkelstücke - Zöllig

**3889**  
NPT  
Seite 1-118



### T-Stücke

**3803**  
**3903**  
BSPT  
Seite 1-119



**3803**  
NPT  
Seite 1-119



**3893**  
**3993**  
BSPP/  
metr. Gewinde  
Seite 1-119



**3808**  
**3908**  
BSPT  
Seite 1-119



**3808**  
NPT  
Seite 1-120



**3898**  
**3998**  
BSPP/  
metr. Gewinde  
Seite 1-120



## Steckverbinder

### Gerade Ausführungen

**3806**  
**3906**  
Seite 1-121



### - Zöllig

**3806**  
**3906**  
Seite 1-121



### Winkelstücke

**3802**  
**3902**  
Seite 1-121



### - Zöllig

**3802**  
**3902**  
Seite 1-121



### T-Stücke

**3804**  
**3904**  
Seite 1-121



### - Zöllig

**3804**  
Seite 1-122



## Schottanschlüsse

### Gerade Ausführungen

**3816**  
**3916**  
Seite 1-122



### Gerade Ausführungen- Zöllig

**3816**  
**3916**  
Seite 1-122



## Steckverbinder und Zubehör mit Steckanschluss

**3866**  
**3966**  
Reduzierung  
Seite 1-123



**3826**  
Blindstopfen  
Seite 1-123



## Zubehör

**3800 70**  
Seite 1-123



**0605**  
Seite 1-123



**3000 70**  
Seite 1-123



# Push-In Fittings LF 3800/LF 3900

Parker Legris hat zwei Produktreihen aus **Edelstahl (LF 3800 und LF 3900, komplett aus 316L)** entwickelt, die im Bereich der Beförderung von korrosiven Medien bei **aggressiven Anwendungen** allen Anforderungen gerecht werden. Beide Baureihen zeichnen sich durch ein besonders **hygienisches Design** und ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit aus.

## Produktvorteile

### Hohe Beständigkeit in aggressiven Umgebungen

LF 3800: Ausgezeichnet geeignet für die Beförderung aggressiver Medien  
 LF 3900: Optimale Chemikalienbeständigkeit, beständig gegen Korrosion sowohl von innen als auch von außen  
 Hygienisches Design verhindert Ablagerungen  
 Einfache Reinigung vor Ort  
 Bewährte Klemmsystemtechnologie

### Breites Anwendungsspektrum

Perfekt geeignet für ständigen Kontakt mit Lebensmitteln  
 Kann regelmäßig sterilisiert werden  
 Geeignet für salzhaltige Umgebungen und für Outdoor-Anwendungen  
 Beständig gegenüber industriellen Reinigungsmitteln mit industriellen Methoden  
 Kompatibel mit Schläuchen aus Polymer oder gerilltem Edelstahl  
 Ein Produkt für alle Anwendungen - optimale Lagerhaltung

### Zuverlässigkeit & Sicherheit

Komplett Metallausführung - erleichtert den Nachweis aller Bauteile  
 Freier Durchgang, kein Druckabfall  
 Beständig gegenüber Druckstößen, mechanischen Stößen und zyklischem Druckanstieg  
 Blitzschnelle werkzeuglose Montage und Demontage  
 Einzel auf Dichtheit geprüft  
 Individuelle Markierung mit Datumsangabe gewährleistet Qualität und Rückverfolgbarkeit  
 Schottanschluss IP 55: sichere Abdichtung zwischen Trocken- und Nassbereichen



Lebensmittelindustrie  
 Papierindustrie  
 Petrochemie  
 Pharmaindustrie  
 Chemie  
 Medizinische Geräte

Anwendungen

## Technische Daten

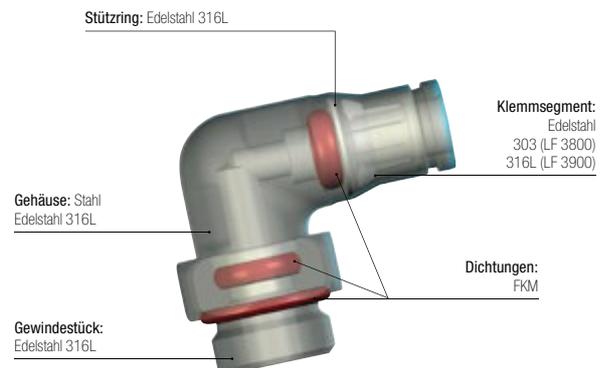
<b>Geeignete Medien</b>	Alle mit den Werkstoffen der Anschlüsse, Schläuche und Dichtungen verträglichen Medien					
<b>Betriebsdruck</b>	Vakuum bis 30 bar (3879/3979 und 3889/3989: max. 20 bar )					
<b>Temperaturbereich</b>	-25° bis +150°C					

Anzugsdrehmomente der Gewindestutzen	Anschluss	M5x0,8	G1/8	G1/4	G3/8	G1/2
	daN.m	0,16	0,8	1,2	3	3,5
Anzugsdrehmoment der Schottanschlüsse	Ø (mm)	4	6	8	10	12
	daN.m					
	Min.	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6
Max.	0,9	0,9	1	1	1	

Die Leistungsmerkmale hängen von den verwendeten Medien, Werkstoffen und Schläuchen ab.

Garantiert vakuumbeständig bis 755 mm Hg (99%iges Vakuum).  
 Die Leistungsmerkmale bei -25°C gemäß ISO 14743 getestet.

### Materialübersicht



### Silikonfrei

### Regelungen

ISO 14743: Fluidtechnik-Pneumatik, Steckverbinder für thermoplastische Rohre  
 EN 45545-2: HL3, R22, R24, R25 mögliche Klassifikation bei zusätzlicher Verwendung von schwer entflammaren Schläuchen  
 DI: 97/23/EG (DGRL)

DI: 2002/95/EG (RoHS), 2011/65/EG  
 DI: 94/9/EG (ATEX )  
 RG: 1907/2006 (REACH)  
 UL94 V-0: Dichtung  
 RG: 21CFR (FDA)  
 RG: 1935/2004/EG  
 USDA NSF H1: Schmierfett

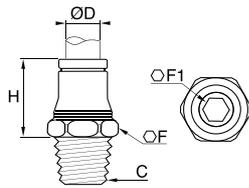
# Einschraubanschlüsse

## 3805/3905

Einschraubverschraubung, Außengewinde BSPT



Edelstahl 316L, FKM



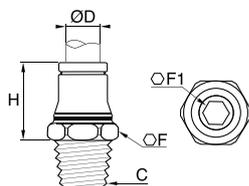
ØD	C			F	F1	H	Kg
4	R1/8	3805 04 10	3905 04 10	10	3	14,5	0,008
	R1/4	3805 04 13	3905 04 13	14	3	14,5	0,016
6	R1/8	3805 06 10	3905 06 10	13	4	18	0,012
	R1/4	3805 06 13	3905 06 13	14	4	16,5	0,018
8	R1/8	3805 08 10	3905 08 10	15	5	19	0,014
	R1/4	3805 08 13	3905 08 13	15	6	18	0,018
10	R3/8	3805 08 17	3905 08 17	17	6	18,5	0,025
	R1/4	3805 10 13	3905 10 13	19	6	24	0,029
	R3/8	3805 10 17	3905 10 17	19	6	22,5	0,030
	R1/4	3805 12 13	3905 12 13	22	7	25	0,034
12	R3/8	3805 12 17	3905 12 17	22	8	24	0,038
	R1/2	3805 12 21	3905 12 21	22	10	23	0,046

## 3805

Einschraubverschraubung, Außengewinde NPT



Edelstahl 316L, FKM



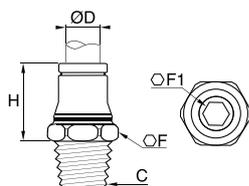
ØD	C			F	F1	H	Kg
4	NPT1/8	3805 04 11		11	3	14,5	0,009
6	NPT1/8	3805 06 11		13	4	18	0,012
	NPT1/4	3805 06 14		14	4	16,5	0,017
8	NPT1/8	3805 08 11		15	5	19	0,015
	NPT1/4	3805 08 14		15	6	18	0,018
10	NPT1/4	3805 10 14		19	6	24	0,028
	NPT3/8	3805 10 18		19	7	22,5	0,031
12	NPT1/4	3805 12 14		22	7	25	0,035
	NPT3/8	3805 12 18		22	8	24	0,039
	NPT1/2	3805 12 22		22	10	23	0,045

## 3805

Einschraubverschraubung, Außengewinde NPT



Edelstahl 316L, FKM



ØD	C			F	F1	H	Kg
3/16	NPT1/8	3805 55 11		10	3	15,5	0,011
	NPT1/4	3805 55 14		14	3	15,5	0,016
1/4	NPT1/8	3805 56 11		13	4	19	0,012
	NPT1/4	3805 56 14		14	4	17,5	0,018
3/8	NPT1/4	3805 60 14		19	6	25	0,029
	NPT3/8	3805 60 18		19	7	24	0,032
1/2	NPT1/4	3805 62 14		22	7	26	0,036
	NPT3/8	3805 62 18		22	8	25	0,041
	NPT1/2	3805 62 22		22	10	25	0,050

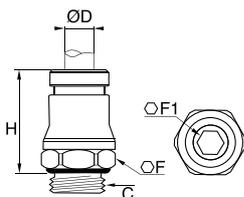
Zusätzliche Anschlüsse: 5/32" (4mm) und 5/16" (8 mm)

## 3801/3901

Einschraubverschraubung, Außengewinde BSPP und metrisch



Edelstahl 316L, FKM



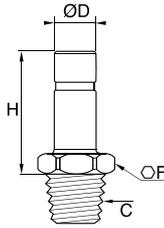
ØD	C			F	F1	H	Kg
4	M5x0,8	3801 04 19	3901 04 19	10	2,5	17	0,005
	G1/8	3801 04 10	3901 04 10	13	3	16,5	0,009
6	M5x0,8	3801 06 19	3901 06 19	13	2,5	20,5	0,010
	G1/8	3801 06 10	3901 06 10	13	4	18	0,010
8	G1/4	3801 06 13	3901 06 13	17	4	18	0,015
	G1/8	3801 08 10	3901 08 10	15	5	19	0,013
10	G1/4	3801 08 13	3901 08 13	17	5	20,5	0,017
	G3/8	3801 08 17	3901 08 17	21	6	20	0,027
12	G1/4	3801 10 13	3901 10 13	19	7	25	0,025
	G3/8	3801 10 17	3901 10 17	21	7	25	0,035
12	G1/4	3801 12 13	3901 12 13	21	7	27	0,030
	G3/8	3801 12 17	3901 12 17	21	9	26,5	0,034

# Einschraubanschlüsse

## 3821/3921 Steckverschraubung, Außengewinde BSPT



Edelstahl 316

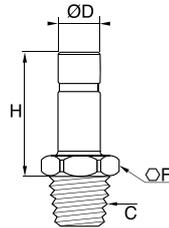


ØD	C			F	H	Kg
4	R1/8	3821 04 10	3921 04 10	10	21	0,006
	R1/4	3821 06 10	3921 06 10	10	23	0,007
6	R1/4	3821 06 13	3921 06 13	14	24	0,015
	R1/8	3821 08 10	3921 08 10	11	24	0,008
8	R1/4	3821 08 13	3921 08 13	14	25	0,016
	R1/4	3821 10 13	3921 10 13	19	30	0,017
10	R3/8	3821 10 17	3921 10 17	19	30	0,022
	R1/4	3821 12 13	3921 12 13	19	31	0,018
12	R3/8	3821 12 17	3921 12 17	19	31	0,022
	R1/2	3821 12 21	3921 12 21	22	32	0,040

## 3821/3921 Steckverschraubung, Außengewinde NPT



Edelstahl 316

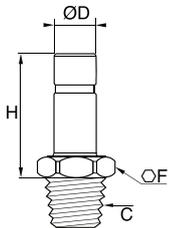


ØD	C			F	H	Kg
4	NPT1/8	3821 04 11	3921 04 11	10	21	0,006
	NPT1/8	3821 06 11	3921 06 11	10	23	0,007
6	NPT1/4	3821 06 14	3921 06 14	14	24	0,016
	NPT1/8	3821 08 11	3921 08 11	14	24	0,010
8	NPT1/4	3821 08 14	3921 08 14	14	25	0,016
	NPT1/4	3821 10 14	3921 10 14	14	30	0,017
10	NPT3/8	3821 10 18	3921 10 18	17	30	0,010
	NPT1/4	3821 12 14	3921 12 14	14	31	0,018
12	NPT3/8	3821 12 18	3921 12 18	17	31	0,026
	NPT1/2	3821 12 22	3921 12 22	22	32	0,050

## 3821 Steckverschraubung, Außengewinde NPT



Edelstahl 316



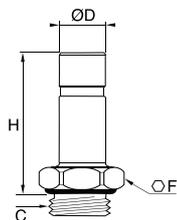
ØD	C			F	H	Kg
3/16	NPT1/8	3821 55 11		10	25	0,009
	NPT1/8	3821 56 11		10	26	0,009
1/4	NPT1/4	3821 56 14		14	27	0,016
	NPT1/4	3821 60 14		19	32	0,019
3/8	NPT3/8	3821 60 18		19	32	0,029
	NPT1/4	3821 62 14		19	36	0,033
1/2	NPT3/8	3821 62 18		19	37	0,025
	NPT1/2	3821 62 22		22	37	0,042

Zusätzliche Anschlüsse: 5/32" (4mm) et 5/16" (8 mm)

## 3831/3931 Steckverschraubung, Außengewinde BSPP und metrisch



Edelstahl 316L, FKM



ØD	C			F	H	K	Kg
4	M5x0,8	3831 04 19	3931 04 19	7	23,5	8	0,004
	G1/8	3831 04 10	3931 04 10	13	22	14	0,008
6	G1/4	3831 04 13	3931 04 13	17	22	18,5	0,016
	G1/8	3831 06 10	3931 06 10	13	24	14	0,009
8	G1/4	3831 06 13	3931 06 13	17	24	18,5	0,015
	G1/8	3831 08 10	3931 08 10	13	25	14	0,010
10	G3/8	3831 08 17	3931 08 17	17	27	18,5	0,019
	G1/4	3831 10 13	3931 10 13	21	27	23	0,024
12	G3/8	3831 10 17	3931 10 17	21	27	23	0,025
	G1/4	3831 12 13	3931 12 13	17	33	18,5	0,021
12	G3/8	3831 12 17	3931 12 17	21	33	23	0,028
	G1/2	3831 12 21	3931 12 21	24	36	26	0,043

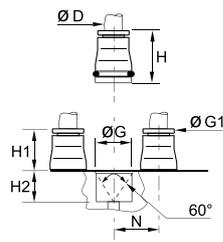
LF 3800: komplett in Edelstahl 316L (Gehäuse) und Edelstahl 303 (Klemmsegment), Dichtungen FKM  
 LF 3900: komplett in Edelstahl 316L, Dichtungen FKM

# Einschraubanschlüsse

## 3800/3900 Einpresspatrone, einteilig



Edelstahl 316L, FKM



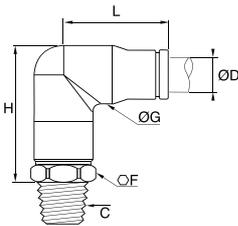
ØD			G	G1	H	H1	H2	N	Kg
4	<a href="#">3800 04 00</a>	<a href="#">3900 04 00</a>	9,8	8	17	8,5	8,5	11	0,006
6	<a href="#">3800 06 00</a>	<a href="#">3900 06 00</a>	12,1	10	19	10,5	8,5	13,5	0,008
8	<a href="#">3800 08 00</a>	<a href="#">3900 08 00</a>	14,8	13	21	12,5	8,5	16	0,012
10	<a href="#">3800 10 00</a>	<a href="#">3900 10 00</a>	17,5	15	24,5	14	10,5	20	0,019
12	<a href="#">3800 12 00</a>	<a href="#">3900 12 00</a>	20	17	25	14,5	10,5	22,5	0,022

3800: Klemmsegment aus Edelstahl  
 3900: Klemmsegment aus Edelstahl 316L  
 Detaillierte Einbaumaße finden Sie in Kapitel 2

## 3809/3909 Winkelstück, Außengewinde BSPT



Edelstahl 316L, FKM



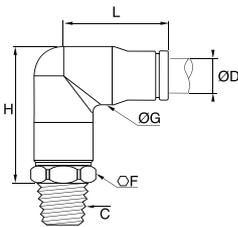
ØD	C			F	G	H	L	Kg
4	R1/8	<a href="#">3809 04 10</a>	<a href="#">3909 04 10</a>	10	10	23,5	16,5	0,020
6	R1/8	<a href="#">3809 06 10</a>	<a href="#">3909 06 10</a>	13	12	27,5	20	0,031
	R1/4	<a href="#">3809 06 13</a>	<a href="#">3909 06 13</a>	14	12	27,5	25	0,036
8	R1/8	<a href="#">3809 08 10</a>	<a href="#">3909 08 10</a>	14	15	32	25	0,040
	R1/4	<a href="#">3809 08 13</a>	<a href="#">3909 08 13</a>	14	14,5	34	25	0,045
10	R1/4	<a href="#">3809 10 13</a>	<a href="#">3909 10 13</a>	19	17,5	37,5	27,5	0,069
	R3/8	<a href="#">3809 10 17</a>	<a href="#">3909 10 17</a>	19	17,5	37,5	27,5	0,070

schwenkbar

## 3809 Winkelstück, Außengewinde NPT



Edelstahl 316L, FKM



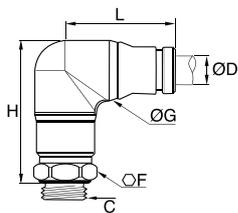
ØD	C			F	G	H	L	Kg
4	NPT1/8	<a href="#">3809 04 11</a>		11	10	25,5	18,5	0,021
	NPT1/8	<a href="#">3809 06 11</a>		13	12,5	29	22,5	0,031
6	NPT1/4	<a href="#">3809 06 14</a>		14	12,5	29	22,5	0,036
	NPT1/8	<a href="#">3809 08 11</a>		14	15	34	24	0,040
8	NPT1/4	<a href="#">3809 08 14</a>		14	15	34	24	0,045
	NPT1/4	<a href="#">3809 10 14</a>		19	17,5	39,5	30	0,068
10	NPT3/8	<a href="#">3809 10 18</a>		19	17,5	39,5	30	0,071

schwenkbar

## 3899/3999 Winkelstück, Außengewinde BSPP und metrisch



Edelstahl 316L, FKM

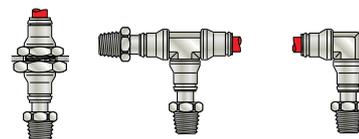


ØD	C			F	G	H	L	Kg
4	M5x0,8	<a href="#">3899 04 19</a>	<a href="#">3999 04 19</a>	10	10	26	18	0,020
	G1/8	<a href="#">3899 04 10</a>	<a href="#">3999 04 10</a>	13	10	27	19	0,022
	G1/4	<a href="#">3899 04 13</a>	<a href="#">3999 04 13</a>	17	10	27	19	0,018
6	M5x0,8	<a href="#">3899 06 19</a>	<a href="#">3999 06 19</a>	13	12	33	24	0,031
	G1/8	<a href="#">3899 06 10</a>	<a href="#">3999 06 10</a>	6	12	33	24	0,031
	G1/4	<a href="#">3899 06 13</a>	<a href="#">3999 06 13</a>	17	12	32	24	0,036
8	G1/8	<a href="#">3899 08 10</a>	<a href="#">3999 08 10</a>	14	15	35	25	0,039
	G1/4	<a href="#">3899 08 13</a>	<a href="#">3999 08 13</a>	17	15	35	25	0,044
	G3/8	<a href="#">3899 08 17</a>	<a href="#">3999 08 17</a>	21	15	34,5	25	0,049
10	G1/4	<a href="#">3899 10 13</a>	<a href="#">3999 10 13</a>	19	17	43	31	0,067
	G3/8	<a href="#">3899 10 17</a>	<a href="#">3999 10 17</a>	21	17	42	31	0,072

schwenkbar

Wie in der Zeichnung sichtbar bieten die Steckverschraubungen 3821, 3921, 3831 und 3831 eine Vielzahl von Einbaumöglichkeiten:

- Lagerhaltung kann reduziert werden
- Einsatz von T- und Winkelstücken nach Bedarf



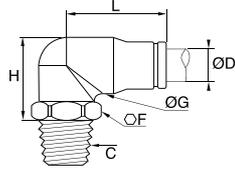
# Einschraubanschlüsse

## 3889/3989

### Winkeleinschraubverschraubung kompakt, Außengewinde BSPT



Edelstahl 316L, FKM



ØD	C			F	G	H	L	Kg
4	R1/8	3889 04 10	3989 04 10	13	10	18	17	0,019
	R1/4	3889 04 13	3989 04 13	17	10	19,5	16,5	0,018
6	R1/8	3889 06 10	3989 06 10	13	12	21,5	20,5	0,026
	R1/4	3889 06 13	3989 06 13	14	12	21,5	20,5	0,032
8	R1/8	3889 08 10	3989 08 10	14	15	24	22	0,035
	R1/4	3889 08 13	3989 08 13	14	15	24	22	0,035
10	R1/4	3889 10 13	3989 10 13	17	17,5	28,5	27,5	0,057
	R3/8	3889 10 17	3989 10 17	19	17,5	28,5	27,5	0,067
12	R1/4	3889 12 13	3989 12 13	22	20	33,5	30	0,088
	R3/8	3889 12 17	3989 12 17	22	20	33,5	30	0,090
	R1/2	3889 12 21	3989 12 21	22	20	33,5	33	0,097

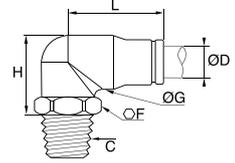
schwenkbar  
Max. 20 bar

## 3889

### Winkeleinschraubverschraubung kompakt, Außengewinde NPT



Edelstahl 316L, FKM



ØD	C		F	G	H	L	Kg
4	NPT1/8	3889 04 11	13	10	17,5	19	0,020
6	NPT1/8	3889 06 11	13	12,5	20	22,5	0,026
	NPT1/4	3889 06 14	14	12,5	20	22,5	0,034
8	NPT1/8	3889 08 11	13	15	25	24	0,035
	NPT1/4	3889 08 14	14	15	24	24	0,036
10	NPT1/4	3889 10 14	17	17,5	27,5	27,5	0,059
	NPT3/8	3889 10 18	19	17,5	28,5	26,5	0,067
12	NPT1/4	3889 12 14	22	20	31,5	32,5	0,086
	NPT3/8	3889 12 18	22	20	32,5	32,5	0,089
	NPT1/2	3889 12 22	22	20	27,5	32,5	0,098

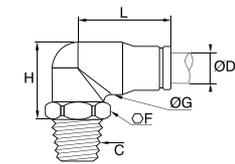
schwenkbar  
Max. 20 bar

## 3889

### Winkeleinschraubverschraubung kompakt, Außengewinde NPT



Edelstahl 316L, FKM



ØD	C		F	G	H	L	Kg
3/16	NPT1/8	3889 55 11	10	10	21	20	0,020
	NPT1/4	3889 55 14	14	10	21	20	0,025
1/4	NPT1/8	3889 56 11	13	12	22	23	0,025
	NPT1/4	3889 56 14	14	12	22	23	0,033
3/8	NPT1/4	3889 60 14	17	17,5	28	30,5	0,059
	NPT3/8	3889 60 18	19	17,5	28	30,5	0,067
1/2	NPT1/4	3889 62 14	22	20	34	33	0,089
	NPT3/8	3889 62 18	22	20	34	33	0,089
	NPT1/2	3889 62 22	22	20	27	33	0,091

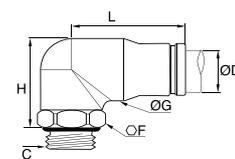
schwenkbar; zusätzliche Anschlüsse: 5/32" (4mm) und 5/16" (8 mm).  
Max. 20 bar

## 3879/3979

### Winkeleinschraubverschraubung kompakt, Außengewinde BSPP



Edelstahl 316L, FKM



ØD	C			F	G	H	L	Kg
4	G1/8	3879 04 10	3979 04 10	10	11	22	19	0,021
	G1/4	3879 04 13	3979 04 13	17	11	20	19	0,027
6	G1/8	3879 06 10	3979 06 10	13	12	24	24	0,029
	G1/4	3879 06 13	3979 06 13	17	12	22	24	0,034
8	G1/8	3879 08 10	3979 08 10	13	15	25	25	0,035
	G3/8	3879 08 17	3979 08 17	21	15	25	25	0,039
10	G1/4	3879 10 13	3979 10 13	18	17	43	31	0,058
	G3/8	3879 10 17	3979 10 17	21	17	40	31	0,066
12	G1/4	3879 12 13	3979 12 13	17	20	33	33	0,077
	G3/8	3879 12 17	3979 12 17	21	20	33	33	0,082
	G1/2	3879 12 21	3979 12 21	24	20	30	33	0,097

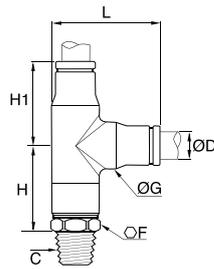
schwenkbar  
Max. 20 bar

# Einschraubanschlüsse

## 3803/3903 L-Verschraubung, Außengewinde BSPT



Edelstahl 316L, FKM



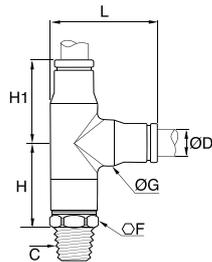
ØD	C			F	G	H	H1	L	Kg
4	R1/8	3803 04 10	3903 04 10	10	10	19	17	22	0,020
	R1/8	3803 06 10	3903 06 10	13	12	22	20	26,5	0,038
6	R1/4	3803 06 13	3903 06 13	14	15	22	20	27	0,035
	R1/8	3803 08 10	3903 08 10	14	15	24	23	31	0,049
8	R1/4	3803 08 13	3903 08 13	14	15	24	23	31	0,055
	R1/4	3803 10 13	3903 10 13	19	17,5	30	29	38	0,070
10	R3/8	3803 10 17	3903 10 17	19	17,5	30	29	38	0,083

schwenkbar

## 3803 L-Verschraubung, Außengewinde NPT



Edelstahl 316L, FKM



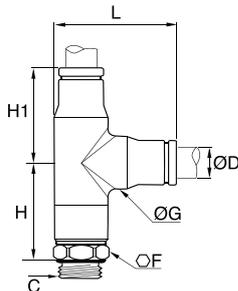
ØD	C			F	G	H	H1	L	Kg
4	NPT1/8	3803 04 11		11	10	21	19	25	0,021
	NPT1/8	3803 06 11		13	12	24	21	27	0,038
6	NPT1/4	3803 06 14		14	12	24	21	27,5	0,037
	NPT1/8	3803 08 11		14	15	26,5	24	30,5	0,050
8	NPT1/4	3803 08 14		14	15	26,5	24	30,5	0,048
	NPT1/4	3803 10 14		19	17,5	31	29,5	37,5	0,082

schwenkbar

## 3893/3993 L-Verschraubung, Außengewinde BSPP und metrisch



Edelstahl 316L, FKM



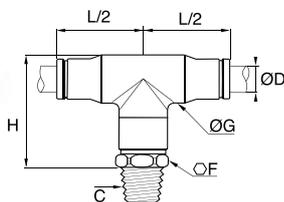
ØD	C			F	G	H	H1	L	Kg
4	M5x0,8	3893 04 19	3993 04 19	10	11	21,5	19	24,5	0,023
	G1/8	3893 04 10	3993 04 10	13	11	21,5	19	24,5	0,026
	G1/4	3893 04 13	3993 04 13	17	11	22	19	28	0,033
6	G1/8	3893 06 10	3993 06 10	13	12	26,5	24	30	0,038
	G1/4	3893 06 13	3993 06 13	17	12	26	24	32	0,043
8	G1/8	3893 08 10	3993 08 10	14	15	27,5	25	32	0,049
	G3/8	3893 08 17	3993 08 17	17	15	28	25	33,5	0,053
10	G1/4	3893 10 13	3993 10 13	19	17	34	31	39	0,081
	G3/8	3893 10 17	3993 10 17	21	17	35,5	31	39,5	0,082

schwenkbar

## 3808/3908 T-Stück, Außengewinde BSPT



Edelstahl 316L, FKM



ØD	C			F	G	H	L/2	Kg
4	R1/8	3808 04 10	3908 04 10	10	10	23,5	19	0,020
	R1/8	3808 06 10	3908 06 10	13	12	27,5	24	0,038
6	R1/4	3808 06 13	3908 06 13	14	12	27,5	24	0,044
	R1/8	3808 08 10	3908 08 10	14	15	32	25	0,049
8	R1/4	3808 08 13	3908 08 13	14	15	32	25	0,055
	R3/8	3808 08 17	3908 08 17	19	15	33	25	0,068
10	R1/4	3808 10 13	3908 10 13	19	17,5	37,5	31	0,082
	R3/8	3808 10 17	3908 10 17	19	17,5	37,5	31	0,083

schwenkbar

Diese Produktreihe ermöglicht eine kompakte Verbindung von Winkelstücken und spart somit Platz.

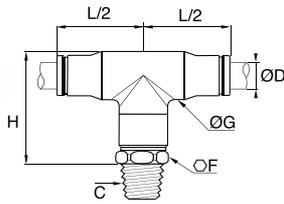
# Einschraubanschlüsse

## 3808

### T-Stück, Außengewinde NPT



Edelstahl 316L, FKM



ØD	C		F	G	H	L/2	Kg
4	NPT1/8	<a href="#">3808 04 11</a>	11	10	22	19	0,026
6	NPT1/8	<a href="#">3808 06 11</a>	13	12,5	30	24	0,031
	NPT1/4	<a href="#">3808 06 14</a>	14	12,5	30	24	0,044
8	NPT1/8	<a href="#">3808 08 11</a>	14	15	34	25	0,042
	NPT1/4	<a href="#">3808 08 14</a>	14	15	34	25	0,054
10	NPT1/4	<a href="#">3808 10 14</a>	19	17,5	40	31	0,082
	NPT3/8	<a href="#">3808 10 18</a>	19	17,5	40	31	0,084

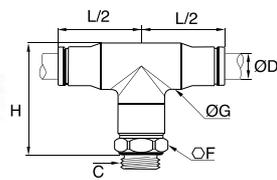
schwenkbar

## 3898/3998

### T-Stück, Außengewinde BSPP und metrisch



Edelstahl 316L, FKM



ØD	C			F	G	H	L/2	Kg
4	M5x0,8	<a href="#">3898 04 19</a>	<a href="#">3998 04 19</a>	10	11	27	19	0,024
	G1/8	<a href="#">3898 04 10</a>	<a href="#">3998 04 10</a>	13	11	27	19	0,026
	G1/4	<a href="#">3898 04 13</a>	<a href="#">3998 04 13</a>	17	11	27	19	0,032
6	M5x0,8	<a href="#">3898 06 19</a>	<a href="#">3998 06 19</a>	13	12	33,5	24	0,038
	G1/8	<a href="#">3898 06 10</a>	<a href="#">3998 06 10</a>	13	12	33	24	0,038
	G1/4	<a href="#">3898 06 13</a>	<a href="#">3998 06 13</a>	17	12	32	24	0,043
8	G1/8	<a href="#">3898 08 10</a>	<a href="#">3998 08 10</a>	14	15	35	25	0,051
	G1/4	<a href="#">3898 08 13</a>	<a href="#">3998 08 13</a>	17	15	35	25	0,053
	G3/8	<a href="#">3898 08 17</a>	<a href="#">3998 08 17</a>	21	15	34,5	25	0,058
10	G1/4	<a href="#">3898 10 13</a>	<a href="#">3998 10 13</a>	19	17	43	31	0,082
	G3/8	<a href="#">3898 10 17</a>	<a href="#">3998 10 17</a>	21	17	41	31	0,087

schwenkbar

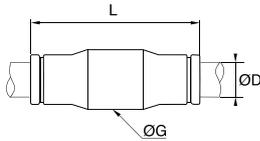
LF 3800: komplett in Edelstahl 316L (Gehäuse) und Edelstahl 303 (Klemmsegment), Dichtungen FKM  
 LF 3900: komplett in Edelstahl 316L, Dichtungen FKM

# Steckverbinder

## 3806/3906 Schlauchverbinder



Edelstahl 316L, FKM

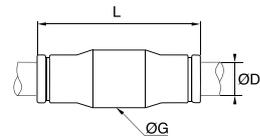


ØD			G	L	Kg
4	3806 04 00	3906 04 00	10	29	0,009
6	3806 06 00	3906 06 00	12	34	0,015
8	3806 08 00	3906 08 00	15	36	0,019
10	3806 10 00	3906 10 00	17,5	45	0,033
12	3806 12 00	3906 12 00	20	46,5	0,040

## 3806/3906 Schlauchverbinder



Edelstahl 316L, FKM



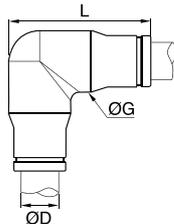
ØD			G	L	Kg
3/16	3806 55 00	3906 55 00	11	31	0,010
1/4	3806 56 00	3906 56 00	12	36	0,015
3/8	3806 60 00	3906 60 00	17	47	0,030
1/2	3806 62 00	3906 62 00	20	48	0,039

Zusätzlich Anschlüsse: 5/32" (4mm) und 5/16" (8 mm)

## 3802/3902 Winkelstück



Edelstahl 316L, FKM

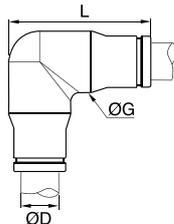


ØD			G	L	Kg
4	3802 04 00	3902 04 00	10	21,5	0,015
6	3802 06 00	3902 06 00	12	26,5	0,024
8	3802 08 00	3902 08 00	15	29,5	0,031
10	3802 10 00	3902 10 00	17,5	36,5	0,050
12	3802 12 00	3902 12 00	20	40	0,072

## 3802/3902 Winkelstück



Edelstahl 316L, FKM



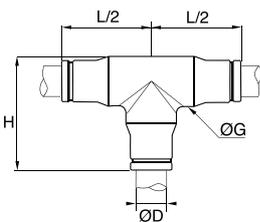
ØD			G	L	Kg
3/16	3802 55 00	3902 55 00	11	25	0,011
1/4	3802 56 00	3902 56 00	12	29	0,024
3/8	3802 60 00	3902 60 00	17	38	0,047
1/2	3802 62 00	3902 62 00	20	43	0,071

Zusätzliche Anschlüsse: 5/32" (4mm) und 5/16" (8 mm)

## 3804/3904 T-Stück



Edelstahl 316L, FKM



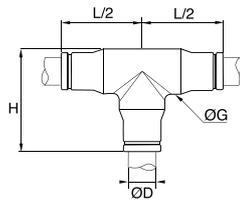
ØD			G	H	L/2	Kg
4	3804 04 00	3904 04 00	10	22	19	0,020
6	3804 06 00	3904 06 00	12	26	24	0,031
8	3804 08 00	3904 08 00	15	29,5	25	0,040
10	3804 10 00	3904 10 00	17,5	36,5	31	0,064
12	3804 12 00	3904 12 00	20	40	33	0,088

# Steckverbinder mit Schottanschluss

## 3804/3904 T-Stück



Edelstahl 316L, FKM



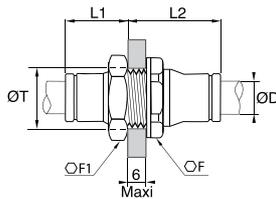
ØD			G	H	L/2	Kg
3/16	3804 55 00	3904 55 00	11	25	20	0,017
1/4	3804 56 00	3904 56 00	12	30	23	0,031
3/8	3804 60 00	3904 60 00	17	38	29	0,059
1/2	3804 62 00	3904 62 00	20	43	33	0,089

Zusätzliche Anschlüsse: 5/32" (4mm) und 5/16" (8 mm)

## 3816/3916 Schottanschluss, gerade



Edelstahl 316L, FKM



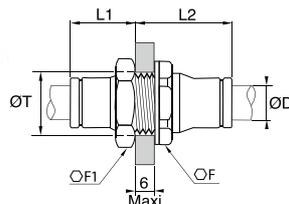
ØD			F	F1	L1	L2	ØT	Kg
4	3816 04 00	3916 04 00	13	14	13,5	19,5	13	0,017
6	3816 06 00	3916 06 00	17	17	16,5	21,5	14	0,027
8	3816 08 00	3916 08 00	19	19	18	24	16	0,034
10	3816 10 00	3916 10 00	22	22	21,5	27,5	21	0,049
12	3816 12 00	3916 12 00	24	24	24	29	23	0,059

Dichtungen Schutzart IP55

## 3816/3916 Schottanschluss, gerade



Edelstahl 316L, FKM



ØD			F	F1	L1	L2	ØT	Kg
3/16	3816 55 00	3916 55 00	17	13	15	18	12,5	0,017
1/4	3816 56 00	3916 56 00	19	17	19	21	15	0,026
3/8	3816 60 00	3916 60 00	22	22	22	27	21	0,052
1/2	3816 62 00	3916 62 00	27	27	25	28	25	0,076

Dichtungen Schutzart IP55  
Zusätzliche Anschlüsse: 5/32" (4mm) und 5/16" (8 mm)

Push-In Fittings der Baureihe LF 3800/LF 3900 von Parker Legris können mit den Produkten in Kapitel 3 "Kunststoffschläuche und Spiralen" kombiniert werden:

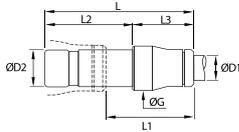
- PFA-Schlauch
- Fluorpolymer-Schlauch FEP
- Polyethylen-Schlauch
- Halbstarrer Polyamid-Schlauch und flexibler Polyurethan-Schlauch (kristall)

# Steckanschlüsse und Zubehör

## 3866/3966 Steck-Reduzierung



Edelstahl 316L, FKM

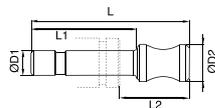


	ØD1	ØD2			G	L	L1	L2	L3	Kg
4	6	3866 04 06		3966 04 06	10	35	19	19	16	0,009
	8	3866 04 08		3966 04 08	10	34	17	20	14	0,011
6	8	3866 06 08		3966 06 08	12	42	24	23	19	0,015
	10	3866 06 10		3966 06 10	12	41	19	25	16	0,019
8	10	3866 08 10		3966 08 10	15	45	22,5	25	20	0,020
	12	3866 08 12		3966 08 12	15	43	20	26	17	0,025
10	12	3866 10 12		3966 10 12	17	50	23	26	24	0,029

## 3826 Blindstopfen



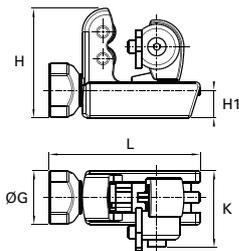
Edelstahl 316



	ØD1	ØD2		L	L1	L2	Kg
4	6	3826 04 00		25	17	11	0,003
6	8	3826 06 00		30,4	19,5	13,5	0,007
8	10	3826 08 00		33	20	14	0,014
10	12	3826 10 00		40	25	17	0,025
12	14	3826 12 00		43	26	19	0,038

## 3800 Rillenformgerät für Edelstahlrohre

Behandelter Stahl



	G	H	H1	K	L	Kg
3800 70 00	25	51	13	36	70	0,326

Dieses Gerät wurde entwickelt, um Edelstahlrohre mit einem Außendurchmesser von 4 - 12 mm bzw. 3/16" bis 1/2" mit einer Rille zu versehen. Diese zusätzliche Rille gewährleistet eine sichere Verbindung mit LF 3800/LF 3900 Push-In Fittings.

## 0605 Fluorpolymerband

FKM

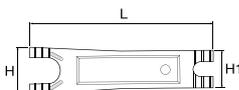


	Kg
0605 12 12	0,012

Betriebstemperatur: -250°C bis + 260°C.  
Chemisch träge, sowie beständig gegenüber Gase, Säuren, Lösungsmittel, Kohlenwasserstoff, Öl, alkalische Umgebungen, Dampf, etc.  
Nicht toxisch, wasserfest und selbstschmierend.  
Entspricht der Norm CFR21.  
Einsatz für sämtlich Materialien.  
Einsatz auch für leckagefreie Gewindeabdichtung möglich.  
Rollen, einzelverpackt: Länge = 12 m, Breite = 12,7 mm, Stärke = 0,08 mm.

## 3000 70 00 Demontage-Werkzeug

Behandelter Stahl



	H	H1	L	Kg
3000 70 00	25	20	96	0,021

Zum Lösen von Schläuchen und Fittings LF 3000® an schwer zugänglichen Stellen empfehlen wir den Einsatz unseres Demontagewerkzeugs.





# Patronensysteme und kundenspezifische Lösungen





# Produktübersicht Patronensysteme

## Polymer-Patronen

### Druckluftanwendungen

- 3100**  
Carstick®  
Seite 2-8
- 3086**  
Quick Fitting  
Seite 2-8
- 3089**  
Quick Fitting  
Seite 2-8
- 3082**  
Quick Fitting  
Seite 2-8
- 3081**  
Quick Fitting  
Seite 2-9
- 3088**  
Quick Fitting  
Seite 2-9
- 3100 - Zöllig**  
Carstick®  
Seite 2-8



### Flüssige Medien und Gase

- 6300**  
Carstick® LIQUIfit®  
Seite 2-10
- 6300 - Zöllig**  
Carstick® LIQUIfit®  
Seite 2-10



## Metall-Patronen

### Flüssige Medien und Gase

- 3600**  
Seite 2-13
- 3800**  
**3900**  
Seite 2-13
- FTL**  
Seite 2-13
- TLT**  
Demontage-  
werkzeug  
Seite 2-13



# Polymer-Patronen: Carstick® LF 3000® und LIQUIfit®, Quick Fitting

Die patentierten **Carstick®**-Patronen von Parker Legris gewährleisten **absolute Sicherheit der Dichtungssysteme** vor und nach dem Einbau. Unsere einteiligen und äußerst **kompakten Patronen** leisten einen Beitrag zur **Automatisierung** bei der Montage und erhöhen die **Zuverlässigkeit** von Systemen.

## Produktvorteile

### Zeitersparnis beim Einbau

Anschluss kann direkt und ohne Anfertigung einer Gewindebohrung in die Aufnahme eingepresst werden  
Automatische Zentrierung der Patrone in der Aufnahmebohrung  
Schutz der Patrone vor Verunreinigungen bis zur Montage  
In eine Aufnahme können mehrere Schlauchdurchmesser eingesetzt werden (Quick Fitting)

### Bewährte Technologie

Technische Eigenschaften der Baureihe LF 3000®  
Push-In System  
Freier Durchgang  
Optimierter Durchfluss unter Druck und bei Vakuum  
Carstick® LIQUIfit® ist für Trinkwasser geeignet

### Automatisierte Montage

Einbaufehler werden vermieden  
Perfekte Integration der Anschlüsse in der Halterung  
Spezielle prozessgerechte Carstick®-Verpackungen für automatische Beschickung



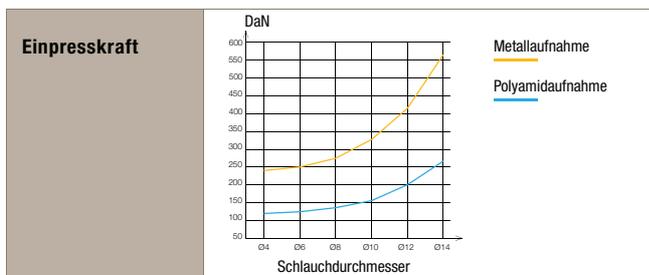
Robotertechnik  
Automobilproduktion  
Drucklufttechnik  
Halbleitertechnik  
Trinkwasser und Getränke  
Verpackungstechnik  
Vakuum

**Anwendungen**

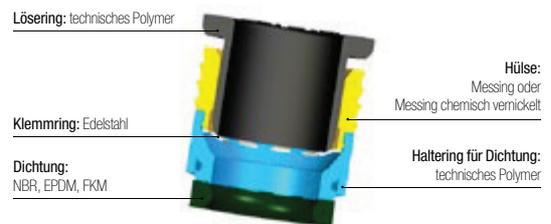
## Technische Daten

	Carstick® LF 3000® und Quick Fitting	Carstick® LIQUIfit®
<b>Geeignete Medien</b>	Druckluft	Flüssige Lebensmittel, Schutzgas
<b>Betriebsdruck</b>	Vakuum bis 20 bar	Vakuum bis 16 bar*
<b>Temperaturbereich</b>	-20°C bis +80°C	-10°C bis +95°C*

Leistungsmerkmale hängen von den verwendeten Medien, Werkstoffen und Schläuchen ab. Garantiert vakuumbeständig bis 755 mm Hg (99%iges Vakuum).  
\* Übersicht über Druck- und Temperaturwerte in Kapitel 1 "LIQUIfit®".



### Materialübersicht



### Silikonfrei

### Regelungen

#### Carstick® LF 3000® und Quick Fitting

ISO 14743: Fluidtechnik-Pneumatik, Steckverbinder für thermoplastische Röhre

DI: 2002/95/EG (RoHS), 2011/65/EG  
DI: 97/23/EG (DGRL)

#### Carstick® LIQUIfit®

RG: 1935/2004/EG  
FDA: 21 CFR 177.1550  
NSF 51 bis 95°C  
ACS  
DM 174 (Italien)

DI: 2002/95/EG (RoHS), 2011/65/EG

DI: 97/23/EG (DGRL)

WRAS

NSF/ANSI 61 - C HOT

\*KTW: Einpresspatronen nach Rücksprache

# Einbaukonfiguration

Schnelle Kostenamortisation durch den Einsatz von Patronen in den Produktionsprozess:

## Einschraubverschraubungen

Bei kleinen Serien und speziellen Montageverfahren, die nicht dem Standard entsprechen: Verschraubungen sind nach wie vor die beste Lösung.



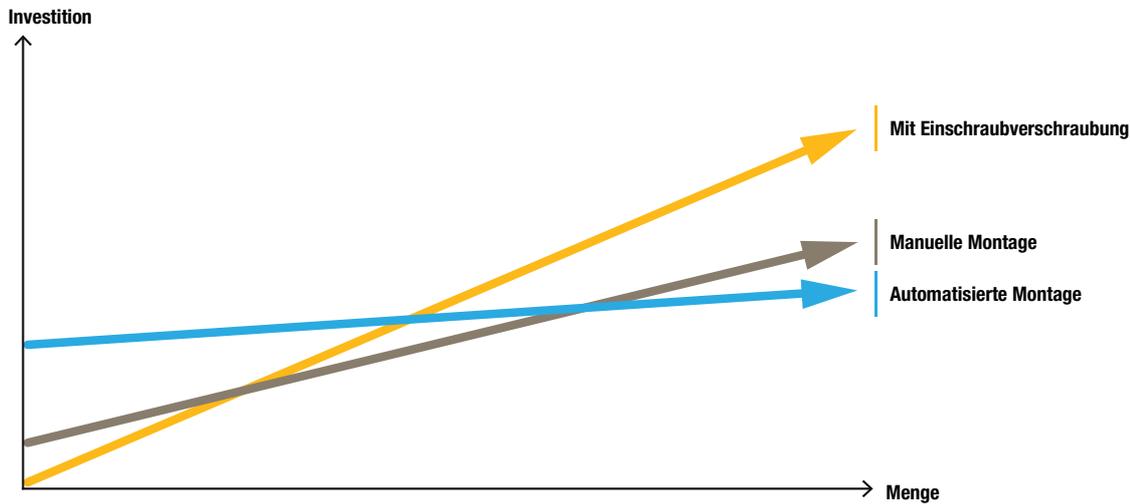
## Manuelle Montage mit Carstick®

Bei mittelgroßen Serien: Die manuelle Montage mit der Handpresse liefert einen optimalen Kompromiss zwischen technischem Anspruch und Wirtschaftlichkeit.

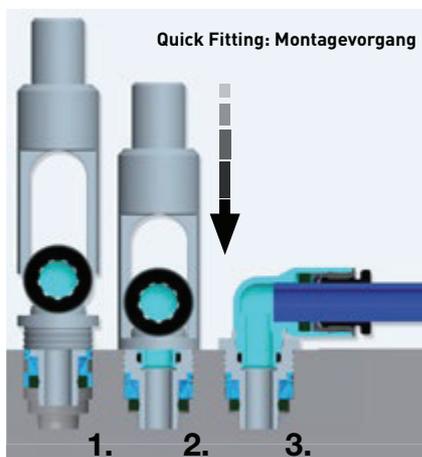
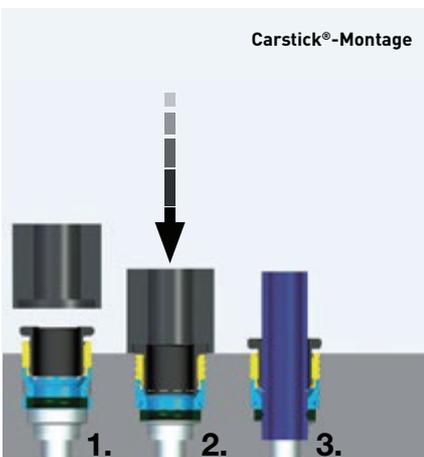


## Automatisierte Montage mit Carstick®

Bei wiederholten Vorgängen und großen Serien: Eine automatisierte Bearbeitungsstation macht sich sehr schnell bezahlt und birgt auf lange Sicht erhebliches Einsparpotenzial.



## Einbau



1. Zentrieren der Patrone in der Aufnahmebohrung.
2. Der Klemmring der Dichtung bricht am Einpressrand. Die Dichtung gleitet in die richtige Position. Die Patrone ist eingepresst.
3. Anschluss des Schlauchs.

Montagewerkzeug:  
Detaillierte Pläne des Montagewerkzeugs auf Anfrage.



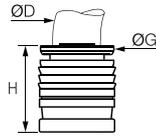
Montagewerkzeug:  
Detaillierte Pläne des Montagewerkzeugs auf Anfrage.



# Polymer-Patronen für Druckluftanwendungen

## 3100 Carstick® -Patrone

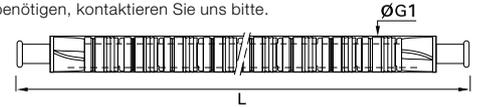
Messing, NBR



ØD		G	G1	H	L	kg
4	<a href="#">3100 04 00</a>	8	11	10	554	0,001
6	<a href="#">3100 06 00</a>	10	14,5	11,5	629	0,002
8	<a href="#">3100 08 00</a>	13	15	15	794	0,002
10	<a href="#">3100 10 00</a>	15,5	19,5	17	930	0,005
12	<a href="#">3100 12 00</a>	19,5	21	19,5	1038	0,010
14	<a href="#">3100 14 00</a>	21	24,5	22,5	1110	0,013

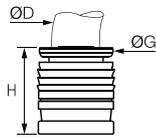
50 Stück in Carstick® -Verpackung

Wenn Sie Bohrungsdurchmesser für 14 mm benötigen, kontaktieren Sie uns bitte.



## 3100 Carstick® -Patrone Zöllig

Messing vernickelt, NBR



ØD		G	G1	H	L	kg
1/8	<a href="#">3100 53 00 99</a>	7	10	9	508	0,002
1/4	<a href="#">3100 56 00 99</a>	10,5	14,5	12	600	0,003
3/8	<a href="#">3100 60 00 99</a>	15,5	19	16,5	930	0,006

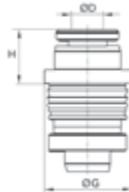
50 Stück in Carstick® -Verpackung

Zusätzliche Anschlüsse: 5/32" (4 mm) und 5/16" (8 mm)



## 3086 Quick Fitting – Reduzierung

Messing vernickelt, NBR

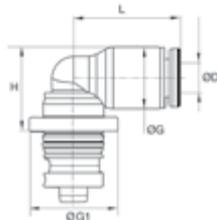


ØD		Bohrung	G	H	kg
4	<a href="#">3086 04 06</a>	6	12,5	7	0,005
6	<a href="#">3086 06 08</a>	8	14	7,5	0,008

Auf Anfrage erhältlich.

## 3089 Quick Fitting – Winkelstück

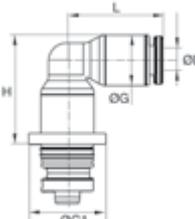
Technisches Polymer, Messing vernickelt, NBR



ØD		Bohrung	G	G1	H	L	kg
4	<a href="#">3089 04 04</a>	4	9	12,5	11,5	15	0,004
	<a href="#">3089 04 06</a>	6	9	12,5	11,5	15	0,005
	<a href="#">3089 06 04</a>	4	11	12,5	14	17	0,004
6	<a href="#">3089 06 06</a>	6	11	12,5	12,5	17	0,006
	<a href="#">3089 06 08</a>	8	11	14,5	13	17	0,010
8	<a href="#">3089 08 08</a>	8	13,5	14,5	16	23	0,011
	<a href="#">3089 08 10</a>	10	13,5	19	16	23	0,021
10	<a href="#">3089 10 10</a>	10	16	19	19	26,5	0,017
	<a href="#">3089 10 12</a>	12	16	20	19	26,5	0,028
12	<a href="#">3089 12 12</a>	12	19	20	22	31	0,030

## 3082 Quick Fitting – Winkelstück verlängert

Technisches Polymer, Messing vernickelt, NBR



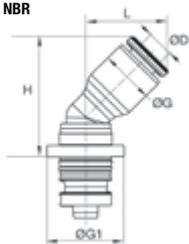
ØD		Bohrung	G	G1	H	L	kg
4	<a href="#">3082 04 04</a>	4	9	12,5	16	15	0,006
	<a href="#">3082 04 06</a>	6	9	12,5	15	15	0,009
	<a href="#">3082 06 06</a>	6	9	12,5	23	19	0,010
6	<a href="#">3082 06 08</a>	8	10,5	14	29	18,5	0,014
	<a href="#">3082 08 08</a>	8	13,5	17	29,5	22,5	0,021
8	<a href="#">3082 08 10</a>	10	13,5	19	29	23	0,025
	<a href="#">3082 10 10</a>	10	16	20	33	26	0,029
10	<a href="#">3082 10 12</a>	12	16	20	33	26	0,040
	<a href="#">3082 12 12</a>	12	19	23	39	31	0,056

Auf Anfrage erhältlich.

# Polymer-Patronen für Druckluftanwendungen

## 3081 Quick Fitting – Winkelstück 45°

Technisches Polymer, Messing vernickelt, NBR

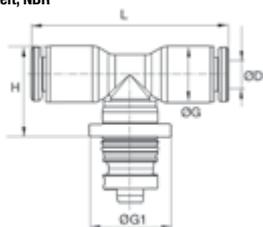


ØD		Bohrung	G	G1	H	L	kg
4	<a href="#">3081 04 04</a>	4	9	12,5	19	13	0,004
6	<a href="#">3081 06 06</a>	6	11	12,5	22	14,5	0,006
8	<a href="#">3081 08 08</a>	8	13,5	14,5	26	19	0,011
10	<a href="#">3081 10 10</a>	10	16	19	30	22	0,017
12	<a href="#">3081 12 12</a>	12	19	20	35,5	26	0,031

Auf Anfrage erhältlich.

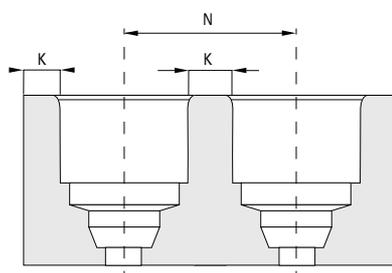
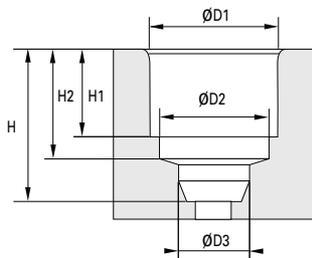
## 3088 Quick Fitting – T-Stück

Technisches Polymer, Messing vernickelt, NBR



ØD		Bohrung	G	G1	H	L	kg
4	<a href="#">3088 04 04</a>	4	9	12,5	14	30	0,005
	<a href="#">3088 04 06</a>	6	8,6	12,5	12,5	29,5	0,006
6	<a href="#">3088 06 06</a>	6	11	12,5	14,5	34	0,007
	<a href="#">3088 06 08</a>	6	10,6	14,5	15	33,5	0,011
8	<a href="#">3088 08 08</a>	8	14	14,5	19	46	0,013
	<a href="#">3088 08 10</a>	8	14	19	19	46	0,023
10	<a href="#">3088 10 10</a>	10	16	19	21	53	0,020
	<a href="#">3088 10 12</a>	10	16	20	21	53	0,031
12	<a href="#">3088 12 12</a>	12	19	20	24	61	0,035

## Einbaumaße für Aufnahmebohrungen



### Carstick® und Quick Fitting Metrisch

Bohrung	ØD3	H	H1	H2
4	4,1	10	6	8,15
6	6,1	12	7,5	9,65
8	8,15	15,5	9,9	12,45
10	10,25	19	11,7	14,35
12	12,17	22	13,9	16,75

### Carstick® Zöllig

Bohrung	ØD3	H	H1	H2
1/8	3,25	9,5	5,3	7,45
5/32*	4,1	10	6	8,15
1/4	6,45	12,5	8	10,15
5/16*	8,15	15,5	9,9	12,45
3/8	9,65	19	11,7	14,35

### Einbaumaterial Polyamid

Bohrung	ØD1	ØD2	N*	N**	K
4	8,25	7,05	9,8	12,3	1,5
6	10,2	9,15	12,2	12,3	2
8	12,15	10,85	14,2	14,3	2
10	14,8	13,2	16,8	19	2
12	17,5	15,5	20	20,2	2,5

Bohrung	ØD1	ØD2	N	K
1/8	7,05	6,02	8,6	1,5
5/32*	8,25	7,05	9,75	1,5
1/4	10,55	9,35	12,6	2
5/16*	12,15	10,85	14,2	2
3/8	14,8	13,1	16,8	2

### Einbaumaterial Aluminium

Bohrung	ØD1	ØD2	N*	N**	K*	K**
4	8,25	7,5	11,5	12,3	3	1,5
6	10,3	9,15	13,5	12,3	3	2
8	12,2	10,85	15,2	15,2	3	2
10	15,05	13,2	17,1	19	2	2
12	17,5	15,5	20	20,2	2,5	2,5

Bohrung	ØD1	ØD2	N	K
1/8	7,1	6,2	8,6	1,5
5/32*	8,25	7,05	11,25	3
1/4	10,6	9,35	12,65	2
5/16*	12,2	10,85	15,2	3
3/8	15,05	13,1	17,1	2

### Einbaumaterial Messing

Bohrung	ØD1	ØD2	N*	N**	K*	K**
4	8,25	7,05	10,25	12,3	2	1,5
6	10,25	9,1	12,25	12,3	2	2
8	12,2	10,85	14,25	14,3	2	2
10	15,05	13,2	17,1	19	2	2
12	17,65	15,5	20	20,2	2,5	2,5

Bohrung	ØD1	ØD2	N	K
1/8	7,1	6,2	8,6	1,5
5/32*	8,25	7,05	10,25	2
1/4	10,6	9,35	12,65	2
5/16*	12,2	10,85	14,25	2
3/8	10,05	13,1	17,1	2

Auf Anfrage stellen wir Ihnen gerne detaillierte Pläne für die Ausarbeitung der Aufnahmebohrungen einschließlich Informationen zu den Werkstoffen zur Verfügung.

Alle Maßangaben in Millimeter.

\*Carstick®/\*\* Quick Fitting

\*5/32" = 4 mm und 5/16" = 8 mm

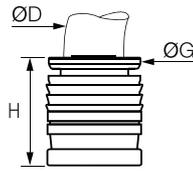
# Polymer-Patronen für flüssige Medien und Gase

**6300**

LIQUIfit®-Patrone

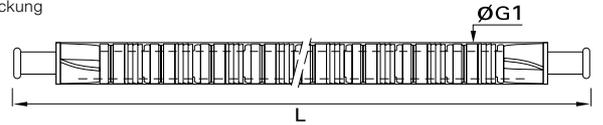


Messing, EPDM



ØD		G	G1	H	L	kg
4	<b>6300 04 00</b>	8	11	10	554	0,002
6	<b>6300 06 00</b>	10	14,5	11,5	629	0,002
8	<b>6300 08 00</b>	13	15	15	794	0,003
10	<b>6300 10 00</b>	15,5	19,5	17	930	0,005
12	<b>6300 12 00</b>	18,5	21	19,5	1038	0,010

50 Stück in Carstick® -Verpackung

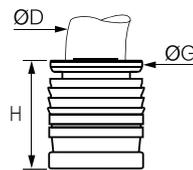


**6300**

LIQUIfit®-Patrone



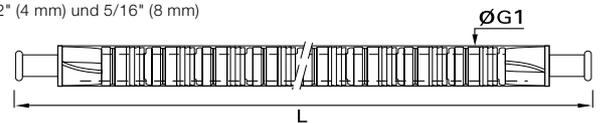
Messing, EPDM



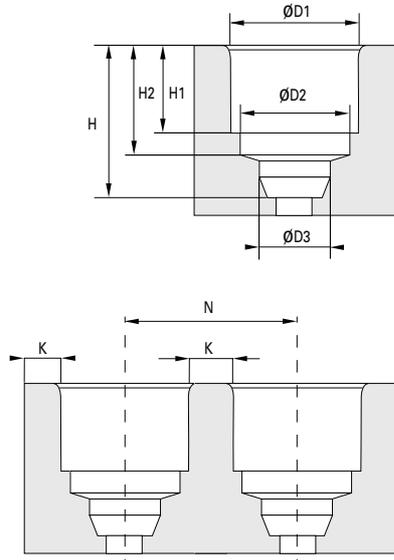
ØD		G	G1	H	L	kg
1/4	<b>6300 56 00</b>	10,5	14,5	12,5	600	0,002
3/8	<b>6300 60 00</b>	15,5	19	17	930	0,005
1/2	<b>6300 62 00</b>	22	25	23	1038	0,011

50 Stück in Carstick® -Verpackung

Zusätzliche Anschlüsse: 5/32" (4 mm) und 5/16" (8 mm)



## Einbaumaße Aufnahmebohrungen für LIQUIfit®



Carstick® LIQUIfit®

Metrisch

Bohrung	ØD3	H	H1	H2
4	4,1	10	6	8,15
6	6,1	12	7,5	9,65
8	8,15	15,5	9,9	12,45
10	10,25	19	11,7	14,35
12	12,17	22	13,9	16,75

Carstick® LIQUIfit®

Zöllig

Bohrung	ØD3	H	H1	H2
1/8	3,25	9,5	5,3	7,45
5/32*	4,1	10	6	8,15
1/4	6,45	12,5	8	10,15
5/16*	8,15	15,5	9,9	12,45
3/8	9,65	19	11,7	14,35

Einbaumaterial Polyamid

Bohrung	ØD1	ØD2	N	K
4	8,25	7,05	9,8	1,5
6	10,2	9,15	12,2	2
8	12,15	10,85	14,2	2
10	14,8	13,2	16,8	2
12	17,5	15,5	20	2,5

Bohrung	ØD1	ØD2	N	K
1/8	7,05	6,02	8,6	1,5
5/32*	8,25	7,05	9,75	1,5
1/4	10,55	9,35	12,6	2
5/16*	12,15	10,85	14,2	2
3/8	14,8	13,1	16,8	2

Einbaumaterial Aluminium

Bohrung	ØD1	ØD2	N	K
4	8,25	7,5	11,5	3
6	10,3	9,15	13,5	3
8	12,2	10,85	15,2	3
10	15,05	13,2	17,1	2
12	17,5	15,5	20	2,5

Bohrung	ØD1	ØD2	N	K
1/8	7,1	6,2	8,6	1,5
5/32*	8,25	7,05	11,25	3
1/4	10,6	9,35	12,65	2
5/16*	12,2	10,85	15,2	3
3/8	15,05	13,1	17,1	2

Einbaumaterial Messing

Bohrung	ØD1	ØD2	N	K
4	8,25	7,5	10,25	2
6	10,25	9,1	12,25	2
8	12,2	10,85	14,25	2
10	15,05	13,2	17,1	2
12	17,65	15,5	20	2,5

Bohrung	ØD1	ØD2	N	K
1/8	7,1	6,2	8,6	1,5
5/32*	8,25	7,05	10,25	2
1/4	10,6	9,35	12,65	2
5/16*	12,2	10,85	14,25	2
3/8	10,05	13,1	17,1	2

\*5/32 = 4 mm und 5/16 = 8 mm

Auf Anfrage stellen wir Ihnen gerne detaillierte Pläne für die Ausarbeitung der Aufnahmebohrungen einschließlich Informationen zu den Werkstoffen zur Verfügung.

Alle Maßangaben in Millimeter.



# Metall-Patronen

Für **universellen Einsatz** mit **den vielfältigsten Medien** selbst unter extremen Bedingungen (**+150°C**) hat Parker Legris zwei Arten von patentierten Einpresspatronen aus Metall entwickelt. Diese Patronen ermöglichen eine **individuelle Konfiguration Ihrer Anlagen**. Durch FTL-Patronen besteht zudem die Möglichkeit einer Demontage.

## Produktvorteile

<b>Patronen</b> <b>LF 3600</b> <b>LF 3800</b> <b>LF 3900</b>	Alle Vorteile der Baureihen LF 3600, LF 3800 und LF 3900 in Kombination mit unserer Einpresstechnologie Ausführung aus Metall für erhöhte mechanische und chemische Beständigkeit Hochtemperaturbeständig (+150°C) Einbau in Aufnahmen aus Polymer oder Metall
<b>Patrone</b> <b>FTL</b>	In eine Aufnahme können mehrere Schlauchdurchmesser eingesetzt werden Klemm- und Dichtungsdesign ermöglicht die Demontage mit speziellem Werkzeug



Anwendungen

- Robotertechnik
- Automobilproduktion
- Drucklufttechnik
- Halbleitertechnik
- Kühlung
- Verpackungsindustrie
- Vakuum

## Technische Daten

Patronen LF 3600, LF 3800, LF 3900		FTL-Patrone	
<b>Geeignete Medien</b>	Medien: siehe entsprechende Kapitel	<b>Geeignete Medien</b>	Druckluft
<b>Betriebsdruck</b>	Vakuum bis 30 bar	<b>Betriebsdruck</b>	0,01 bis 16 bar
<b>Temperaturbereich</b>	-20°C bis +150°C	<b>Temperaturbereich</b>	-25°C bis +80°C
<b>Verwendete Werkstoffe</b>	Siehe entsprechende Kapitel	<b>Verwendete Werkstoffe</b>	Gehäuse: Messing Lössering: technisches Polymer Klemmring: Edelstahl Dichtungen: NBR

### Regelungen

**LF 3600, LF 3800, LF 3900**  
 DI: 97/23/EG (DGRL)  
 RG: 21CFR (FDA)  
 RG: 1935/2004/EG  
 (Durchfluss min. 0,02 l/h)  
 DI: 2011/65/EG (RoHS)  
**USDA NSF H1:** Schmierfett  
**ASTM B733-04:** autokatalytische Nickelbeschichtung  
 DI: 94/9/EG (ATEX)

**FTL**  
 DI: 97/23/EG (DGRL)  
 DI: 2011/65/EG (RoHS)

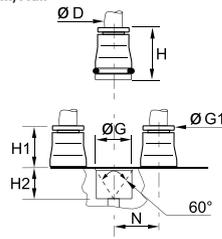
Die Leistungsmerkmale hängen von den verwendeten Medien, Werkstoffen und Schläuchen ab. Garantiert vakuumbeständig bis 755 mm Hg (99%iges Vakuum).

# Metall-Patronen für flüssige Medien und Gase

## 3600 Einpresspatrone, einteilig



Messing chemisch vernickelt, FDA-konform, FKM

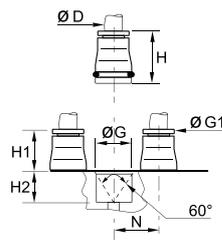


ØD		G	G1	H	H1	H2	N	kg
4	<a href="#">3600 04 00</a>	9,8	8	17	8,5	8,5	11	0,006
6	<a href="#">3600 06 00</a>	12,1	10	19	10,5	8,5	13,5	0,009
8	<a href="#">3600 08 00</a>	14,8	13	21	12,5	8,5	16	0,012
10	<a href="#">3600 10 00</a>	17,5	15	24,5	14	10,5	20	0,019
12	<a href="#">3600 12 00</a>	20	17	25	14,5	10,5	22,5	0,023
14	<a href="#">3600 14 00</a>	22	20	28,5	16,5	12	25	0,031

## 3800/3900 Einpresspatrone, einteilig



Edelstahl 316L, FKM



ØD			G	G1	H	H1	H2	N	kg
4	<a href="#">3800 04 00</a>	<a href="#">3900 04 00</a>	9,8	8	17	8,5	8,5	11	0,006
6	<a href="#">3800 06 00</a>	<a href="#">3900 06 00</a>	12,1	10	19	10,5	8,5	13,5	0,009
8	<a href="#">3800 08 00</a>	<a href="#">3900 08 00</a>	14,8	13	21	12,5	8,5	16	0,012
10	<a href="#">3800 10 00</a>	<a href="#">3900 10 00</a>	17,5	15	24,5	14	10,5	20	0,019
12	<a href="#">3800 12 00</a>	<a href="#">3900 12 00</a>	20	17	25	14,5	10,5	22,5	0,022

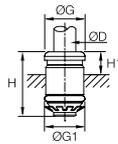
3800: Klemmsegment aus Edelstahl

3900: Klemmsegment aus Edelstahl 316L

Detaillierte Einbaumaße finden Sie in Kapitel 2

## FTL Einpresspatrone

Messing, NBR

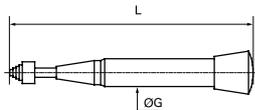


ØD	Aufnahme		G	G1	H	H1*	H2	kg
4	4	<a href="#">FTL4</a>	8	8	14,5	4,5	7,5	0,003
4	6	<a href="#">FTL6-4</a>	8	10	17	4,5	9,5	0,003
6	6	<a href="#">FTL6</a>	10,5	10	17	4,5	9,5	0,004
4	8	<a href="#">FTL8-4</a>	8	12	17,5	5	10,5	0,008
6	8	<a href="#">FTL8-6</a>	10,5	12	18	5,5	11	0,008
8	8	<a href="#">FTL8</a>	13,5	12	19	6,5	12	0,005

\*Kann in Aufnahmen mit geringer Bohrtiefe und kleinen Toleranzen montiert werden.

## TLT Demontagewerkzeug

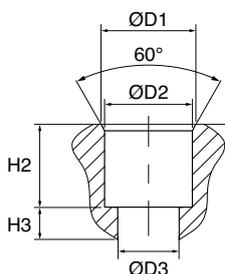
Messing vernickelt



	G	L	kg
<a href="#">TLT</a>	28	156	0,235

\*Kann in Aufnahmen mit geringer Bohrtiefe und kleinen Toleranzen montiert werden.

## Einbaumaße für Aufnahmebohrungen



### FTL-Patrone

Bohrung	ØD1	ØD2	ØD3	H2	H3
4	9	8	5,5	9	1,5
6	11	10	8	11	1,5
8	13	12	8,5	11,5	1,5
4C*	9	8	5,5	6	1,5
6C*	11	10	8	6	1,5
8C*	13	12	8,5	6	1,5

\*Kann in Aufnahmen mit geringer Bohrtiefe und kleinen Toleranzen montiert werden.

# Kundenspezifische Lösungen

Die **Entwicklung von Sonderlösungen** zählt zu den Spezialgebieten von Parker Legris. Unsere Sonderanfertigungen geben unseren Kunden die Sicherheit, aus **technischer und wirtschaftlicher Sicht genau die richtige Lösung** für ihre spezifischen Anforderungen zu erhalten.

## Die Entwicklung kundenspezifischer Lösungen

- 1. Definieren Sie die gewünschten Funktionen**

Bestimmen Sie Druck, Temperatur, Umgebung, Medien, Werkstoffe und den benötigten Produkttyp.  
Definieren Sie die Bedarfsmenge.  
Unsere Produktioningenieure unterstützen Sie gerne bei der Spezifikation Ihrer Anfrage.
- 2. Senden Sie Ihre Anfrage an unseren technischen Service**

Vervollständigen Sie unser Anfrageformular online unter [www.parkerlegris.com](http://www.parkerlegris.com) "Spezialartikel".  
Geben Sie die gewünschte Menge, die erforderlichen technischen Spezifikationen, und Ihre wirtschaftlichen Rahmenbedingungen an.
- 3. Die Analyse Ihrer Anfrage**

Anhand der eingereichten Informationen validieren wir die Machbarkeit des gewünschten Produkts.  
Wir führen eine technische Studie durch und erstellen die Zeichnungen (Herstellung von Prototypen und Durchführung eventuell erforderlicher Tests).
- 4. Wir finden die beste Lösung**

Parker Legris unterbreitet Ihnen eine Lösung mit einem technisch und finanziell durchgeplanten Angebot.  
Nach Annahme unseres Angebots planen wir gemeinsam die einzelnen Schritte für die Umsetzung.
- 5. Die Serienproduktion**

Wir informieren Sie laufend über die Liefertermine Ihres Produkts.

# Kundenspezifische Lösungen

## Patronen



## Push-In Fittings



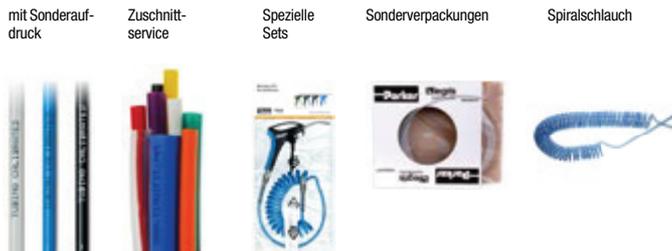
## Funktionsverschraubungen



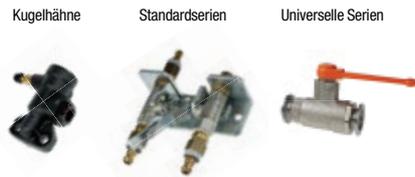
## Mehrfachverteiler



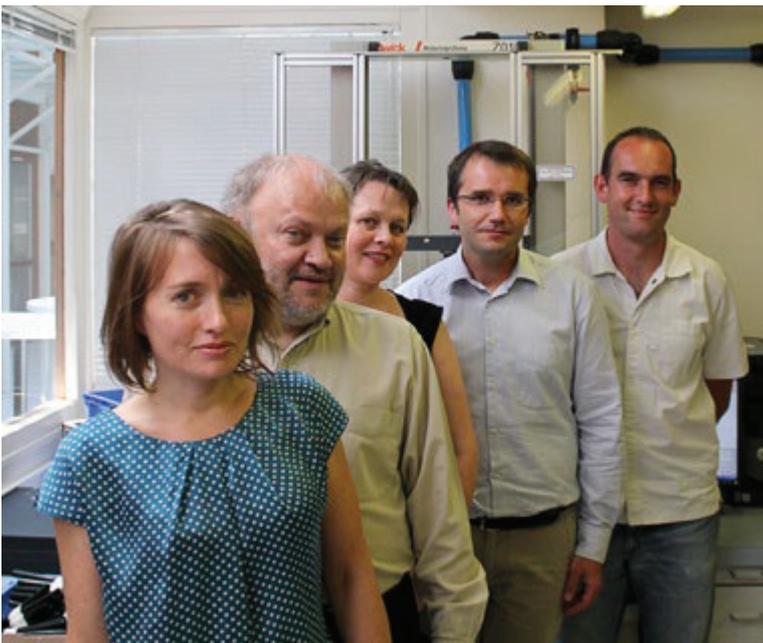
## Kunststoffschläuche und Ausblaspistolen



## Kugelhähne



## Ein kompetentes und engagiertes Team garantiert Ihnen optimale Lösungen



**Über 40 Jahre Erfahrung** in der Entwicklung von Push-In-Fittings sind gleichzeitig 40 Jahre Erfahrung mit Sonderanfertigungen für unsere Kunden.

Die Ingenieure und Techniker unseres erfahrenen Teams sind mit allen wichtigen Design-Tools auf neustem Stand vertraut: Berechnungstools und numerische Simulationen, CAO, Rheologie (Modellierung, Simulation der Kunststoffeinspritzung), Rapid Prototyping und Leistungsmessung im Labor.

# Sonderverschraubungen

**Ganz nach Ihren Anforderungen können wir das Design unserer Produkte nach Ihren Wünschen variieren.**

Ergänzend zu unserem breit gefächerten Standard-Programm bieten wir Ihnen kundenspezifische Sonderanfertigungen an.

Verlängerte Gewinde, spezielle Dichtungsarten, besondere Schmierung, spezielle Reinigungsprozesse, Farben oder Verpackungen. Nahezu alle Parameter können einfach und unproblematisch auf Ihre Wünsche zugeschnitten werden.



## **Carstick®-Patrone für tiefe Temperaturen**

Einsatz im Temperaturbereich bis  $-40^{\circ}\text{C}$



## **Filterpatrone für medizinische Anwendungen und Reinräume**

Speziell für die Filterung von Luft und Gasen entwickelt

Kann mit einer Reinheitsklasse geliefert werden, die medizinischen Anforderungen sowie jenen von Reinräumen entspricht.



## **Metall-Patronen**

Anpassung der Einpresspatrone an die Größenvorgaben und Umwelthanforderungen des Kunden

Kombination des patentierten Carstick®-Systems (geschützte Dichtung) mit den Leistungsmerkmalen des LF 3600



## **Mehrkomponenten-Einbaukartusche**

Direkter, gewindeloser Einbau

Auswahl nach Bedarf: Dichtung, Lösering, usw.



## **Steckpatrone**

Für äußerste Kompaktheit entwickelt kann sie direkt und ohne Gewinde in ihren Platz eingebaut werden.

Demontierbar.



## **Fitting für medizinische Anwendungen und Reinräume**

Erhöhte Dichtheitsprüfung

Farbiger Druckring zur Unterscheidung der Kreisläufe

Sonderverpackung



## **Schalldämpfer-Fitting, zwei in einem**

Dieses Push-In Fitting ist nicht nur für geringen Platzbedarf geeignet und wartet mit geringem Gewicht auf, sondern er erfüllt gleichzeitig auch die Funktion eines Schalldämpfers



## **Fitting für deionisiertes Kühlwasser in Frequenzwandlern**

Hydrolysebeständige Werkstoffe

Edelstahlgewinde

Sonderdichtungen



**Einschraubverschraubung +150°C**

Für Dampfkreisläufe von Kaffeemaschinen entwickelt  
Höchste Druck- und Temperaturbeständigkeit  
Bestens auch für Trinkwasserkreisläufe geeignet



**Fitting für Kühldeckenkreisläufe**

Messinggehäuse  
Doppelte O-Ring-Abdichtung  
Befestigung des Schlauchs durch Einpressmontage



**Fitting mit Durchflusskalibrierung**

Ermöglicht eine Durchflussregelung (Kalibrierung)  
Minimaler Bohrdurchmesser: 0,5 mm



**Einrastbares Sicherungsfitting**

Perfekte Widerstandsfähigkeit gegen Ausreißen  
Für Anwendungen mit extrem hoher Durchflussleistung



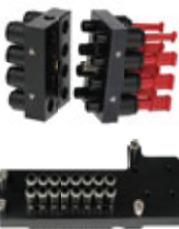
**Rückschlagventil**

Für Anwendungen im Bereich Atemluftsysteme  
Niedrige Auslöseschwelle und geringe Leckage  
Sauerstoffkompatible Schmierung, hoher Reinheitsgrad



**Durchflussregler mit eingelassener Schraube und FKM-Dichtung**

Hohe Chemikalienbeständigkeit gegenüber äußeren Einflüssen  
Kennzeichnung durch spezielles Logo



**Mehrfachverbinder**

Einfaches Trennen von bis zu 16 Kreisläufen mit einem Handgriff  
Kompakte Bauweise, speziell auf die kundenspezifische Anwendungen zugeschnitten



**Verteilerblöcke aus Polymer mit integrierten Fittings**

Speziell für die Verbindung von pneumatischen Anschlüssen von LKW-Fahrerkabinen und Fahrgestellen.



**Verteiler aus Polymer**

Verstärkte integrierte Fittings  
Entwickelt für die Verteilung von Druckluft in Steuergeräten von Bremssystemen im LKW-Bereich

# Kunststoffschläuche und Ausblaspistolen in Sonderausführung

Nach Ihren Vorgaben können wir Ausblaspistolen und Schläuche mit individuellen Polymerzusammensetzungen herstellen.

Die Gestaltungsmöglichkeiten sind vielfältig und lassen keine Wünsche offen: spezielle Werkstoffe und Additive, vom Standard abweichende Durchmesser, kundenspezifische Kennzeichnung, spezielle Verpackung, besondere Farben, Zuschnitt der Schläuche nach Maß, spezielle Formgebung der Schläuche, Zusammenstellung von Montagegruppen (Schlauch + Anschluss oder Kupplung, Blaspistolen im Set).



Schlauch mit Aufdruck des Kundennamens  
Zuschneideservice



Parker Legris kann auf Anfrage jede Art von Spiralschlauch anbieten  
Alle standardmäßig lieferbaren Materialien können in Spiralform gefertigt werden



Aufdruck der Marke und der Artikelbezeichnung des Kunden  
Länge nach Wunsch: 5 m, 10 m, 25 m, 50 m oder 100 m, je nach Schlauchqualität  
Für flexible und halbstarre Schläuche  
Optimierte Lagerung der Schläuche  
Erkennung des Schlauchtyps auf einen Blick  
Mit integriertem Abrollsystem für bequeme Handhabung



Aufdruck der Marke und der Artikelbezeichnung des Kunden  
Längen bis 1000 m  
Erkennung des Schlauchs auf einen Blick für bequeme Handhabung  
Für werkstattübliche Abrollsysteme geeignet



Kundenspezifische Ausblaspistole nach Farbvorgaben  
Logoaufdruck  
Kundenspezifische Verpackung



Kundenspezifische Montage mit "Schlauch + Kupplung + Ausblaspistole" in Kundenverpackung

# Sonderausführung von Kugelhähnen

Ergänzend zu unserem Standardprogramm an Kugelhähnen bietet Parker Legris speziell auf die Anwendungen unserer Kunden zugeschnittene Kugelhähne an.

Auf Wunsch liefern wir kundenspezifische Sondervarianten: verlängerte Gewinde, spezielle Dichtungsarten, besondere Schmierung, spezielle Schaltgriffe, anwendungsspezifische Reinigungsprozesse, besondere Werkstoffe und Oberflächenhandlungen, Montagegruppen ...



## Kugelhahn für Transport

Montage an Felgen von gepanzerten Fahrzeugen  
Ermöglicht die Regulierung des Reifendrucks über ein integriertes Ventil



## Kugelhahn für die Automobilindustrie

Gleichzeitige Steuerung des Ein- und Ausgangs einer Kühlleitung  
Beide Leitungen können auch unabhängig voneinander geschlossen werden



## Kugelhahn für Atemluft

Speziell für die Beförderung von mit Sauerstoff angereicherter Luft in Verteilernetzen von Krankenhäusern  
Sonderdichtungen, hoher Reinheitsgrad, spezielle Schmierung, sehr hohe Zuverlässigkeit