



Steffen Haupt
Moritzer Straße 35 01589 Riesa-Poppitz
Tel. 03525/ 68 01 - 0 Fax: 03525/ 6801 - 20
e-mail: info@haupt-hydraulik.de
Internet: www.haupt-hydraulik.com



Stickstoffzeugung

- Mischgasabfüllung für die Getränkeindustrie -

Katalog 174004463_00_DE 07/11 (Ausgabe 2011)



KATALOG

Vertrieb

Frau Krauspe Tel.: 03525 680110
Frau Göhler Tel.: 03525 680111

krauspe@haupt-hydraulik.de
goehler@haupt-hydraulik.de

Technischer Außendienst

Herr Burkhardt Tel.: 03525 680112

burkhardt@haupt-hydraulik.de

Mischgasabfüllung

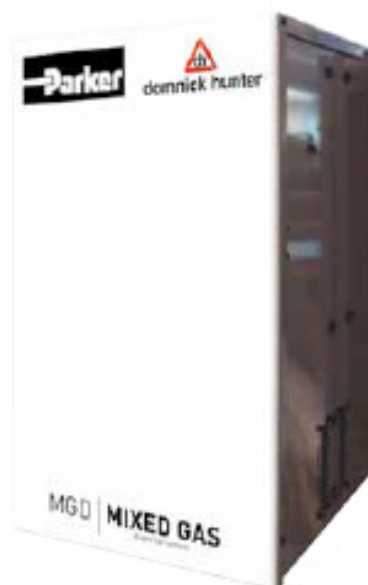
System zur Erzeugung von Stickstoff und für die Abfüllung von Bier, Wein und alkoholfreien Getränken

Das System zur Mischgas-Verteilung von Parker domnick hunter ist eine einfache und bequeme Lösung zur Mischung von N_2 und CO_2 für die Abfüllung von Bier, Wein und alkoholfreien Getränken.

Durch die Technik der Druckschwingadsorption (PSA - Pressure Swing Adsorption) und einen integrierten ölfreien Luftkompressor stellt das System sauberen, trockenen und hochreinen Stickstoff aus Druckluft bereit. Bei Anschluss an einen CO_2 -Zylinder erzeugt das System ein Gemisch aus CO_2 und N_2 in mehreren vordefinierten Verhältnissen.

N_2 wird mit CO_2 unter Verwendung von Gasmischern vermischt, um bis zu drei verschiedene Gasgemische zur Verfügung zu stellen, darunter 60 % N_2 /40 % CO_2 für milde Ales, 70 % N_2 /30 % CO_2 für Starkbier und 100 % N_2 für das Konservieren/Abfüllen von Wein und alkoholfreien Getränken.

Durch die Einbeziehung der Gasmisch-Technik von McDantim gewährleistet das System, dass exakte und konsistente Gasgemische mit höchster Zuverlässigkeit erzeugt werden.



Eigenschaften:

- **Kompakte Bauweise**
- **Geringer Wartungsaufwand**
- **Gasmisch-Technik von McDantim**
- **Verwendung bewährter PSA-Technologie**
- **N_2 -Reinheit von 99,8 % (O₂-Gehalt von weniger als 0,2 %)**
- **Herstellung von N_2 mit einer Reinheit von 100 %**

Vorteile:

- **Qualität**
Die richtige Mischung von CO_2 und N_2 hat zur Folge, dass jedes gezapfte Bier von höchster Qualität ist.
- **Weniger Ausschuss**
Ein konsistentes Gasgemisch verhindert ein Übersäumen, das durch Überkarbonisierung bewirkt wird. Auf diese Weise ist der Bierverlust geringer.
- **Gesteigerter Bierabsatz**
Durch eine länger anhaltende, attraktivere Schaumkrone wird jedes Bier ideal präsentiert, wodurch das Vertrauen und die Markenbindung der Kunden gestärkt wird.
- **Kosteneinsparungen**
Verringerter Bierverlust und effizientere Verwendung von CO_2 können zu höheren Gewinnspannen führen.
- **Effizienterer Betrieb**
Durch das störungsfreie System können sich Mitarbeiter verstärkt auf Kunden konzentrieren und weniger Zeit an Lagerorten verbringen.
- **Verbesserte Haltbarkeit**
Die Verwendung von Mischgas zur Bierabfüllung hat zur Folge, dass mehr Bier aus dem Fass in erstklassiger Qualität verkauft wird.
- **Effizient genutzter Stauraum**
Weniger Gaszylinder sind erforderlich, sodass wertvoller Stauraum besser genutzt werden kann.

Produktauswahl

Modell	Durchflussrate	N2-Reinheit	Gasgemisch CO2 %/N2 %			
	l/min	ppm	Abläss 1	Abläss 2	Abläss 3	Abläss 4
MGD2	5,0	99,8 %	30/70	50/50	-	100
MGD3	5,0	99,8 %	30/70	50/50	60/40	100

Technische Daten

Ablässdruck	8 bar g	116 psi.g
Max. N2-Speicherdruck	9,5 bar g	138 psi.g
Versorgungsspannung	110 - 230/1-ph. (50-60 Hz)	

Gewicht und Abmessungen

Modell	Höhe (H)		Breite (B)		Tiefe (T)		Gewicht	
	mm	ins	mm	ins	mm	ins	kg	lbs
MGD2	887	35	533	21	257	10	50	110
MGD3	887	35	533	21	257	10	50	110

Darüber hinaus sind eine Reihe von CO2-Politurssystemen erhältlich, einschließlich Maxi PCO2 und Midi PCO2 für Produktionsanlagen und Midi PCO2 und Mini PCO2 für die Abfüllung von alkoholfreien Getränken und Bier.

Für Informationen über die Verfügbarkeit einer Garantieverlängerung und von Wartungsverträgen wenden Sie sich an Ihre örtliche Verkaufsstelle oder besuchen Sie www.parker.com/dhi