



Steffen Haupt
Moritzer Straße 35 01589 Riesa-Poppitz
Tel. 03525/ 68 01 - 0 Fax: 03525/ 6801 - 20
e-mail: info@haupt-hydraulik.de
Internet: www.haupt-hydraulik.com

Hydraulik- Schläuche Armaturen & Zubehör

Mitteldruck - Parkrimp® *No-Skive* Pressschlauch

421WC – Werkzeugmaschinen- und Glasindustrie

Katalog CAT 4400/DE 2014-04



KATALOG

Vertrieb

Frau Krauspe
Frau Göhler

Tel.: 03525 680110
Tel.: 03525 680111

krauspe@haupt-hydraulik.de
goehler@haupt-hydraulik.de

Technischer Außendienst

Herr Burkhardt

Tel.: 03525 680112

burkhardt@haupt-hydraulik.de

421WC

No-Skive

Galvanisierte Stahldrahtumflechtung



- *No-Skive* Technik mit dünner Außenschicht
- Beständig gegen Metall-Funkenflug und heiße Glasspritzer

Hauptapplikationen

Werkzeugmaschinen- und Glasindustrie

Spezifikationen

SAE 100 R1AT

Schlauchaufbau

- Innenschicht: Synthetischer Gummi
 Druckträger: Ein Geflecht aus hochzugfestem Stahldraht
 Außenschicht: Galvanisierte Stahldrahtumflechtung

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl oder Wasser-Glykol-Basis, Schmieröle, Luft und Wasser.
 Für weitere Informationen, siehe „Chemische Beständigkeit“ auf den Seiten **Ab-24** bis **Ab-32**.

Temperaturbereich -40 °C bis +125 °C

Ausnahmen: Luft max. +70 °C

Wasser max. +85 °C

Armaturen-Serie



Schlauch

Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch OD mm	Druckangaben				Min. Biege- radius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. Betriebsdruck		Min. Berstdruck			
						MPa	psi	MPa	psi		
421WC-4	6	1/4	-4	6,4	15,0	19,0	2750	76,0	11000	100	0,38
421WC-6	10	3/8	-6	9,5	19,0	15,5	2250	62,0	9000	130	0,54
421WC-8	12	1/2	-8	12,7	22,0	13,8	2000	55,0	8000	180	0,67
421WC-12	19	3/4	-12	19,1	29,0	8,6	1250	35,0	5075	240	0,95
421WC-16	25	1	-16	25,4	37,0	6,9	1000	28,0	4000	300	1,31

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern.