



Steffen Haupt
Moritzer Straße 35 01589 Riesa-Poppitz
Tel. 03525/ 68 01 - 0 Fax: 03525/ 6801 - 20
e-mail: info@haupt-hydraulik.de
Internet: www.haupt-hydraulik.com

Zahnradmotoren PGM

Konstantes Verdrängungsvolumen

Graugussausführung

HY02-8001/DE



KATALOG

Vertrieb

Frau Krauspe Tel.: 03525 680110
Frau Göhler Tel.: 03525 680111

krauspe@haupt-hydraulik.de
goehler@haupt-hydraulik.de

Technischer Außendienst

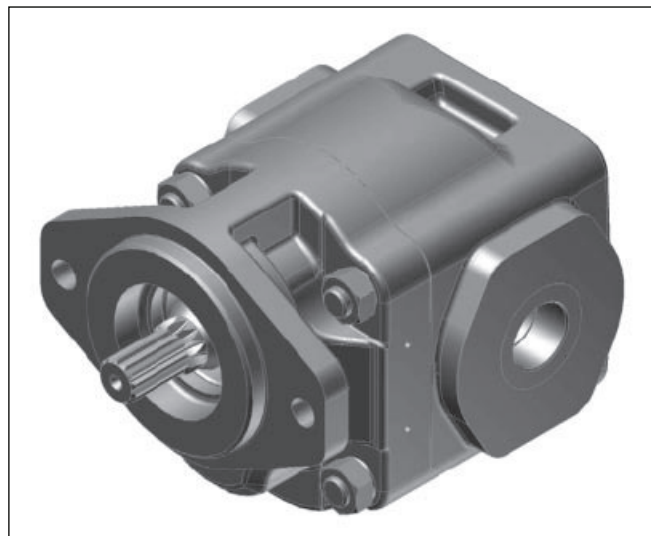
Herr Burkhardt Tel.: 03525 680112

burkhardt@haupt-hydraulik.de

Inhalt	Page 7-2-
PGM600 Kenndaten	3
PGM620 Bestellschlüssel	4
PGM640 Bestellschlüssel	5
Wellenbelastung / Druckflüssigkeiten	6

Parker liefert seit vielen Jahren weltweit Grauguss-Zahnradpumpen und -motoren für mobile und industrielle Anwendungen. Diese Geräte werden unter anderem in Förderzeugen, Baumaschinen und Landmaschinen eingesetzt. Zahlreiche Zahnradpumpen und -motoren wurden speziell auf die Bedürfnisse dieser Branchen abgestimmt.

Die von Parker definierte Strategie, technische Lösungen in Verbindung mit einem flexiblen Fertigungssystem zur Verfügung zu stellen, führte zu einer Vielzahl von Optionen, die nun als Standard zur Verfügung stehen.



Merkmale

- Patentierte zweiteilige Bauweise
- Zahnräder mit 12 Zähnen
- Axialer Spielausgleich durch Bronzedruckplatten für hohen Gesamtwirkungsgrad
- Dauer-Betriebsdruck bis zu 310 bar
- Große Auswahl von integrierten Ventilen, z.B. für Lüfterantriebe, Rasenmäher, Baumaschinen

Kenndaten

Bauart	Aussenverzahnter Hochleistungszahnradmotor in Graugussausführung.
Befestigungsart	SAE-, Rechteck- oder Durchschraubflansch als Standard, andere auf Anfrage.
Anschlüsse	SAE und metrische Flanschanschlüsse, Gewindeanschlüsse.
Drehzahl	500 - 3500 U/min, siehe Technische Daten.
Theor. Verdrängungsvolumen	Siehe Bestellschlüssel
Axiale/radiale	Geräte, die axialen oder radialen Wellenbelastungen ausgesetzt sind, müssen mit einem Vorsatzlager ausgeführt werden.
Ausgangsdruck	Der Ausgangsdruck bei Motoren ohne Leckleitung darf nicht höher als der max. zulässige Druck des Wellendichtringes sein.
Eingangsdruck	Siehe Technische Daten
Druckanstiegsgeschwindigkeit	Max. 3000 bar/s
Hydraulikflüssigkeiten	Mineralöle, HLP, DIN 51524-2

Druckflüssigkeitstemp. Bereich	-15 bis +80 °C. Der max. zulässige Betriebsdruck ist abhängig von der Fluidtemperatur. Temperatur für Kaltstart -20 °C bis -15 °C, Drehzahl ≤1500 min ⁻¹ .
Viskositätsbereich	8 bis 1000 mm ² /s Der max. zulässige Betriebsdruck ist abhängig von der Viskositätsbereich. Viskositätsbereich für Kaltstart 1000 bis 2000 mm ² /s bei einem Betriebsdruck p ≤10 bar und einer Drehzahl ≤1500 min ⁻¹ .
Umgebungstemp.	-40 °C bis +70 °C.
Filterung	Volumenstromfilterung empfohlen Verschmutzungsgrad entsprechend ISO 4406 Kl. 16/13/18.
Drehrichtung (auf Antriebswelle gesehen)	Rechts, links oder umkehrbar. Achtung! Gerät nur in angegebener Drehrichtung betreiben.

PG	M	620			B							B	1	B	1	1)
-----------	----------	------------	--	--	----------	--	--	--	--	--	--	----------	----------	----------	----------	----

Zahnrad- Typ
 gerät

Code	Typ
M	Motor

Aus-
 führung

Code	Ausführung
	Motor
A	Standardmotor mit Leckölanschluss
B	Standardmotor mit 2 Rückschlagventilen
C	Standardmotor mit 1 Rückschlagventil (ACC)

Verdrän-
 gungs-
 volumen

Verdrängungsvolumen	
Code	cm ³
0160	16,0
0190	19,0
0210	21,0
0230	23,0
0260	26,0
0290	29,0
0330	33,0
0360	36,0
0370	37,0
0410	41,0
0440	44,0
0460	46,0
0500	50,0
0520	52,0

Drehrich-
 tung

Code	Drehrichtung
B	umkehrbar

rechts (C) oder links (A) auf Anfrage

An-
 triebs-
 welle

Code	Antriebswelle
D1 ²⁾	13T, 16/32DP, 41,2L, SAE "B" Zahnwelle
E1	15T, 16/32DP, 46L, SAE "B-B" Zahnwelle
T1 ³⁾	Ø21,59, 11,2L, 4,0 Passfeder, M14x1,5, Kegel 1:8

Flansch

Code	Flansch
D7	98,4x128,2 - Ø50,77 rechteckig
H2	106,4 - Ø82,55 SAE "A" 2-Lochflansch
H3	146,1 - Ø101,06 SAE "B" 2-Lochflansch
A4	114,5 x 114,5 - Ø127 SAE "C" 4-Lochflansch

Dich-
 tung

Code	Dichtung
N	NBR (2 bar)
V ⁴⁾	FPM (5 bar)

⁴⁾ Empfohlen für Motoren

Eingang

Code	Anschlussoptionen
E5E5	3/4"-14 BSP Gewinde 3/4"-14 BSP Gewinde empfohlen von 16 cm ³ bis 26 cm ³
E6E6	1" - 11 BSP Gewinde / 1" - 11 BSP Gewinde empfohlen von 29 cm ³ bis 41 cm ³
E7E7	1 1/4"-11 BSP Gewinde / 1 1/4"-11 BSP Gewinde empfohlen von 41 cm ³ bis 52 cm ³

Beispiel: E5 = Einlass
 E5 = Auslass

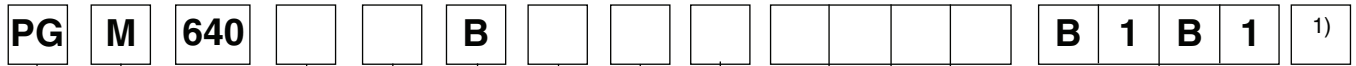
Ausgang

Keine hinteren
 Anschlüsse
 (auf Anfrage)

Seitliche
 Anschlüsse

²⁾ Nur in Verbindung mit Flansch H2, H3.
³⁾ Nur in Verbindung mit Flansch D7.

¹⁾ Code für Leckölanschluss nur PGM620.
2 Optionen:
 G4 = 1/4-19 BSP, hinterer Leckölanschluss.
 B1 = kein Leckölanschluss, Ausführung "B" oder "C".



Zahnrad- Typ
gerät

Code	Typ
M	Motor

Ausführung

Code	Ausführung
	Motor
A	Standardmotor mit Leckölanschluss
B	Standardmotor mit 2 Rückschlagventilen
C	Standardmotor mit 1 Rückschlagventil (ACC)

Verdrängungsvolumen

Code	cm ³
0300	30,0
0350	35,0
0400	40,0
0450	45,0
0500	50,0
0550	55,0
0600	60,0
0650	65,0
0700	70,0
0750	75,0
0800	80,0

Drehrichtung

Code	Drehrichtung
B	Bi-direktional

rechts (C) oder links (A) auf Anfrage

Antriebswelle

Code	Antriebswelle
D1 ²⁾	13T, 16/32DP, 41,2L, SAE "B" Zahnwelle
E1 ²⁾	15T, 16/32DP, 46,0L, SAE "B-B" Zahnwelle
E4 ³⁾	14T, 12/24DP, 55,6L, SAE "C" Zahnwelle

²⁾ Nur in Verbindung mit Flansch A3, H3.
³⁾ Nur in Verbindung mit Flansch A4, K3.

Verdrängungsvolumen

Drehrichtung

Antriebswelle

Flansch

Dichtung

Eingang

Ausgang

Keine hinteren Anschlüsse
(auf Anfrage)

Seitliche Anschlüsse

Code	Anschlussoptionen
E7E7	1¼"-11 BSP Gewinde/ 1¼"-11 BSP Gewinde

Beispiel: E7 = Einlass
 E7 = Auslass

Dichtung

Code	Dichtung
N	NBR
V	FPM
T	PTFE (nur Motoren)

Flansch

Code	Flansch
A3	89,8x89,8 - Ø101,06 4-Loch quadr. Flansch
A4	114,5x114,5 - Ø127 SAE "C" 4-Loch quadr. Flansch
H3	146,1 - Ø101,06 SAE "B" 2-Lochflansch
K3	181,0 - Ø127 SAE "C" 2-Lochflansch

¹⁾ Code für Leckölanschluss nur PGM640.
2 Optionen:
 G4 = 1/4-19 BSP, hinterer Leckölanschluss.
 B1 = kein Leckölanschluss, Ausführung "B" oder "C".



Wellenbelastung PGM600

Code	Beschreibung	Typ	max Drehmoment 620 [Nm]	max Drehmoment 640 [Nm]
D1	13T, 16/32 DP, 41,2L, SAE "B"	Zahnwelle	272	328
E1	15T, 16/32 DP, 46,0L, SAE "B-B"	Zahnwelle	460	503
E4	14T, 12/24 DP, 5,6L, SAE "C"	Zahnwelle	—	960
T1	Ø21,59, 11,2L, 4,0 Keil, M14x1,5	Kegel 1:8	218	—

Druckflüssigkeiten

Typ	Zusammensetzung	Max. Arbeitsdruck [bar]	Max. U/min	Temperatur	Dichtung
Druckflüssigkeit	Mineralöl basierend auf Druckflüssigkeit nach ISO/DIN	Siehe Technische Daten	Siehe Technische Daten	-15 ... +80 °C -15 ... +120 °C	NBR FPM
HFB	Wasser/Öl-Emulsion 40/60	140	1500	+2 ... +65 °C	NBR
HFC	Wasser-Glykol 40/60	140	1500	-15 ... +65 °C	NBR
HFD	Phosphatester	140	1500	-10 ... +80 °C	FPM

**Flansche für Saug- und Druckanschlüsse
 Siehe Parker Prospekt 4040/DE.**

PI PGP-PGM UK.PMD RH

