

Steffen Haupt
Moritzer Straße 35 01589 Riesa-Poppitz
Tel. 03525/ 68 01 - 0 Fax: 03525/ 6801 - 20
e-mail: info@haupt-hydraulik.de
Internet: www.haupt-hydraulik.com

RACOR Filtration Division Europa

Filtration für industrielle Motoren

FDRB 360



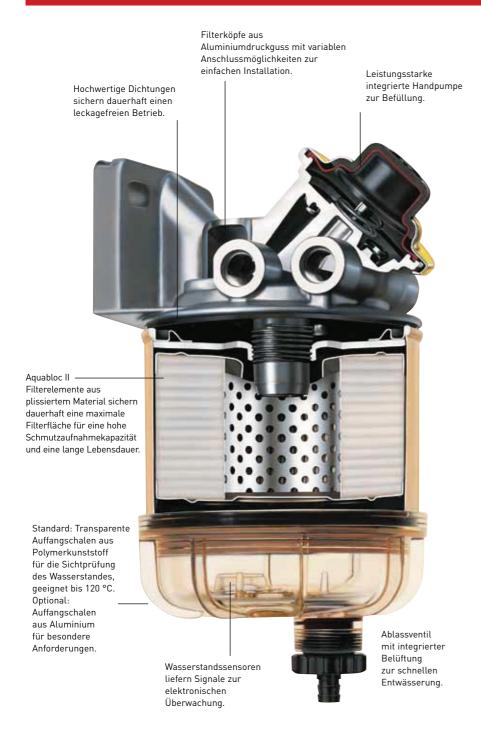


Vertrieb

Technischer Außendienst

Herr Burkhardt Tel.: 03525 680112 burkhardt@haupt-hydraulik.de

Spin-On Baureihe für Diesel und Benzin





Baureihe 100

110A - 120A - 140

Maximaler Schutz bei minimalem Platzbedarf.

Die Filter der Baureihe 100 bieten bei kleineren Diesel- und Benzinmotoren in Generatoren, Hochdruckreinigern und sonstigen Geräten einen zuverlässigen Schutz. Die kompakte Bauform und die mehreren Anschlussoptionen erleichtern die Montage unter beengten Platzverhältnissen.

Das Modell 110A kann auch druckseitig bei Benzin und Dieselmotoren eingesetzt werden. Das Gehäuse ist komplett aus Metall.



Baureihe 200

215 - 230 - 245

Vielseitige Baureihe für mittelgroße Motoren.

Die Vorfilter/ Wasserabscheider Modelle 215, 230 und 245 mit integrierter Handpumpe und durchsichtiger Auffangschale kommen häufig bei kleineren bis mittleren LKW, Baufahrzeugen und Landmaschinen zum Einsatz. Eine saugseitige Installation wird für die bis zu einem Betriebsdruck von 2 bar zugelassene Baureihe empfohlen.

Optional steht ein in die Auffangschale integriertes Heizelement zur Verfügung.





Diesel Spin-On Modelle

4120 - 6120 - 3150 - 3250

Hochleistungsfiltration für Kraftstoffe

Auch für Anwendungen mit hohen Durchflüssen bis zu 950 L/h bietet Parker Racor Spin-On Filter mit Aquabloc II an. Das Filtermedium ist hocheffizient und verlängert die Standzeiten. Die Filterserien bieten Flexibilität bei Montage und Anschluss und können für viele Einsatzbedingungen und Kundenanforderungen modifiziert werden.

Montageschlüssel für die Auffangschale: Art.-Nr. RK 22628



Baureihe 400

445 - 460 - 490 - 4120 - 4160

Eine leistungsstarke, integrierte Handpumpe erleichtert den Filterservice.

Die bei dieser Baureihe immer im Filterkopf integrierte Handpumpe ist die am häufigsten gewünschte Ausstattung, die Hersteller und Betreiber von Trucks, Bussen, Bau- und Landmaschinen verwenden. Die Filter sind für Durchflüsse bis 600 L/h in drei verschiedenen Filterfeinheiten lieferbar. Versionen mit elektrischer Heizung im Filterkopf oder in der Auffangschale sind verfügbar. Als Zubehör können Wasserstandssensoren verwendet werden.



Baureihe 600

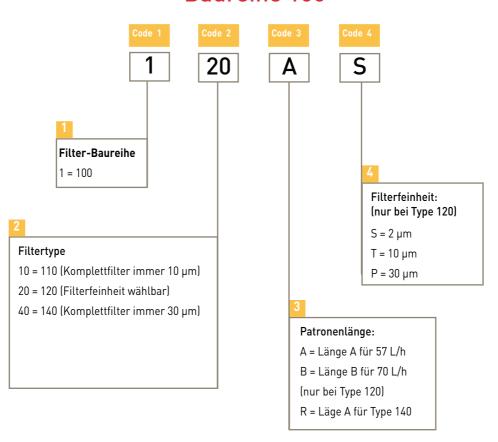
645 - 660 - 690 - 6120

Maximierung des Motorschutzes durch ein leicht einzubauendes Filtersystem.

Die Baureihe 600 ist funktionsgleich zur Baureihe 400 bis auf die Handpumpe, die nicht vorhanden ist. Die Filter sind für Durchflüsse bis 450 L/h zugelassen. Eine optionale elektrische Heizung in der Auffangschale ist verfügbar. Wasserstandssensoren stehen als Zubehör zur Verfügung.



Spin-On Baureihe für Diesel und Benzin





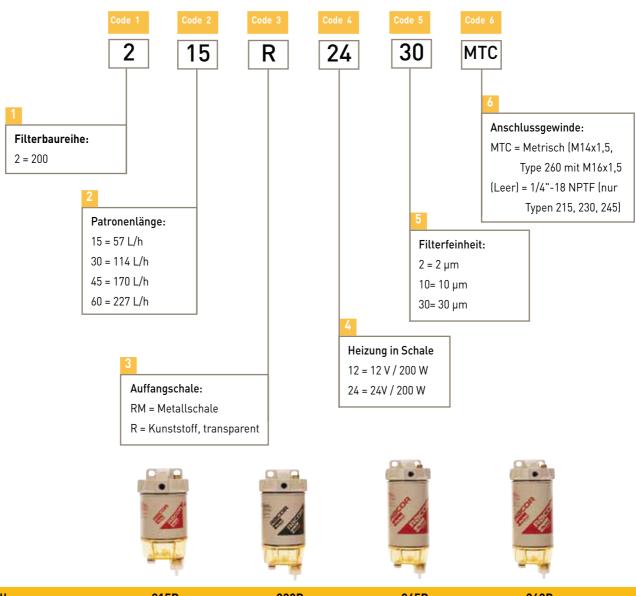




Modell	110A	120A	140A
Maximaler Durchfluss [L/h]	57 (Diesel)	57 (Diesel)	57 (Diesel)
	132 (Benzin)	132 (Benzin)	132 (Benzin)
Kraftstoff *1	Benzin, Diesel	Benzin, Diesel	Benzin, Diesel
Max. Betriebsdruck bar *2	6,9	0,5	0,5
Zahl der Anschlüsse	4	4	2
Anschlussgewinde	1/4"- 18 NPTF	1/4"- 18 NPTF	1/4"- 18 NPTF
Integrierte Handpumpe *3	Nein	Nein	Nein
Option: Wasserstandssensor *4	Ja	Ja	Ja
Option: Elektrische Heizung *4	Nein	Nein	Nein
Höhe [mm]	152	166	152
Breite [mm]	81	81	81
Tiefe [mm]	81	81	81
Gewicht [kg]	0,5	0,5	0,5

^{*1} Metallschalen müssen für Benzin verwendet werden.

^{*2} Druckseitige Installation bis zum angegebenen Wert möglich.

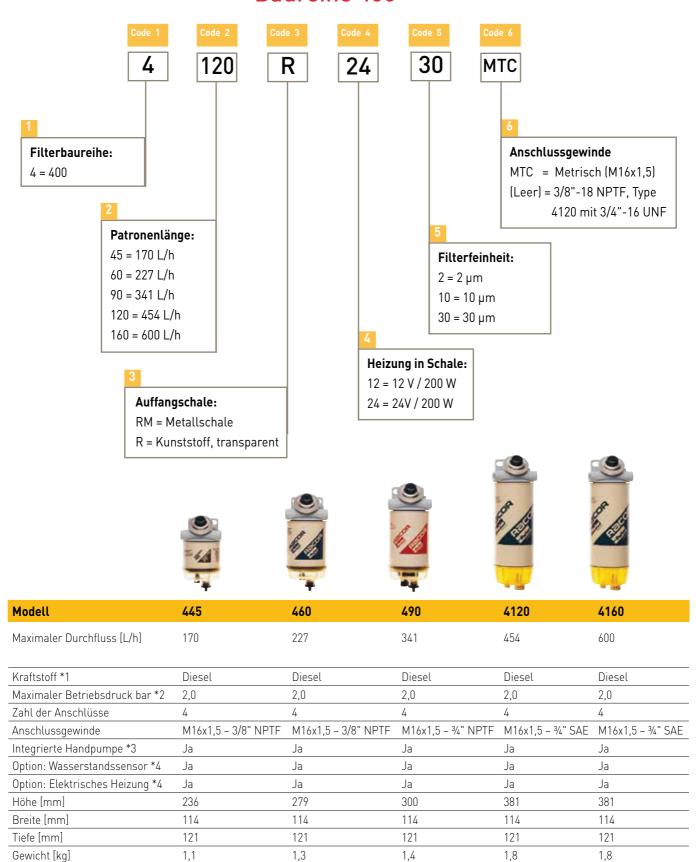


Modell	215R	230R	245R	260R
Maximaler Durchfluss [L/h]	57	114	170	227
Kraftstoff *1	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel
Max. Betriebsdruck bar *2	2,0	2,0	2,0	2,0
Zahl der Anschlüsse	3	3	3	3
Anschlussgewinde	M14x1,5 - 1/4" NPTF	M14x1,5 - 1/4" NPTF	M14x1,5 - 1/4" NPTF	M16x1,5 – ¼" NPTF
Integrierte Handpumpe *3	Ja	Ja	Ja	Nein
Option: Wasserstandssensor *4	Ja	Ja	Ja	Ja
Option: Elektrische Heizung *4	Ja	Ja	Ja	Ja
Höhe [mm]	211	229	267	267
Breite [mm]	102	102	102	102
Tiefe [mm]	102	102	102	102
Gewicht [kg]	0,5	0,8	1,0	1,0

^{*3} Modelle mit integrierten Handpumpen eignen sich nicht für die Verwendung mit Benzin.

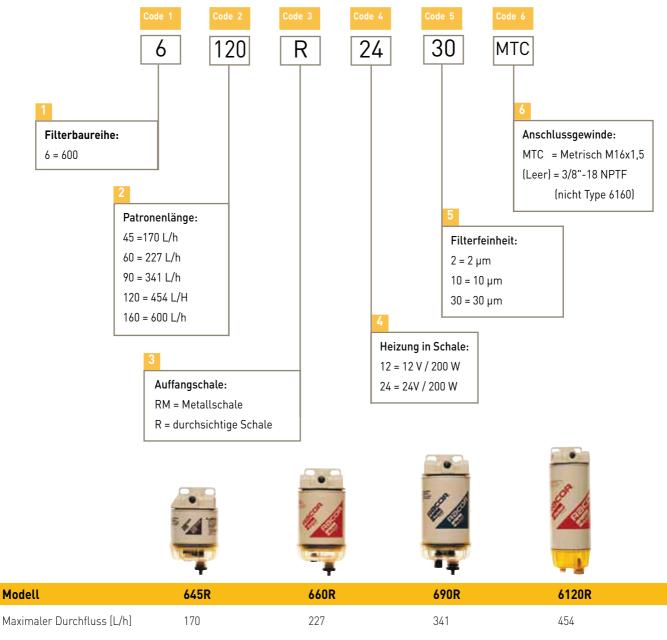
^{*4} Nicht für die Verwendung mit Benzin.

Spin-On Baureihe für Diesel und Benzin



^{*1} Metallschalen müssen für Benzinanlagen verwendet werden.

^{*2} Druckseitige Installation bis zum angegebenen Wert möglich.

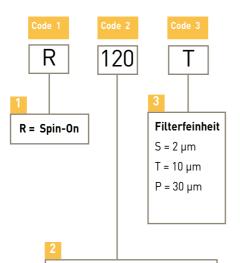


Maximaler Durchfluss [L/h]	170	227	341	454
Kraftstoff *1	Benzin, Diesel	Benzin, Diesel	Benzin, Diesel	Benzin, Diesel
Maximaler Betriebsdruck bar *2	2,0	2,0	2,0	2,0
Zahl der Anschlüsse	7	7	7	7
Anschlussgewinde	M16x1,5 – 3/8" NPTF			
Integrierte Handpumpe *3	Nein	Nein	Nein	Nein
Option: Wassersensor *4	Ja	Ja	Ja	Ja
Option: Elektrische Heizung *4	Ja	Ja	Ja	Ja
Höhe [mm]	215	259	284	359
Breite [mm]	114	114	114	114
Tiefe [mm]	114	114	114	114
Gewicht [kg]	1,1	1,2	1,2	1,8

^{*3} Modelle mit integrierten Handpumpen eignen sich nicht für die Verwendung mit Benzin.

^{*4} Nicht für die Verwendung mit Benzin.

Spin-On-Wechselpatronen



11 = für 110A

12 = für 120A und 140R

13 = für 120B

15 = für 215R

20 = für 230R

24 = für 220R (altes Modell)

 $25 = f \ddot{u} r 245 R$

26 = für 225R (altes Modell)

260= für 260R

45 = für 645R und 445R

60 = für 660R und 460R

90 = für 690R und 490R

120 = für 6120R und 4120R

160 = für 6160R und 4160R

Kraftstoff-Vorfilter / Wasserabscheider mit integrierter Kraftstoffpumpe

Die Racor Baureihe 700 ist ein Spin-On Vorfilter/ Wasserabscheider mit einer integrierten elektrischen Kraftstoffpumpe.

Die 12V Version basiert auf einer Rollenzellenpumpe.

Die 24V Version ist elektronisch regelbar mit einem bürstenfreien Motor und einer Gerotorpumpe ausgestattet. Beide Versionen können auch für die permanente Kraftstoffförderung verwendet werden, sind aber vom Lieferumfang mit einem Steuermodul für den kurzzeitigen Befüllvorgang ausgestattet. Nach dem Ausschalten der Pumpe fließt der Kraftstoff durch einen Bypass.







Produktmerkmale

- Aluminiumfilterkopf mit Befestigungsflansch und vier Anschlüssen (2 Ein- und 2 Ausgänge) mit Anschlussgewinde 7/8"-14 SAE (0-Ring Abdichtung).
- 100 µm Vorfiltersieb.
- 12 Volt oder 24 Volt elektrische Kraftstoffpumpe.
- Entlüftungsventil zur Luftableitung während des Pumpenbetriebs.
- Austauschbares
 Aquabloc®-II Spin-On
 Filterelement.
- Wieder verwendbare, transparente Wasserauffangschale.
- Ablassventil mit integrierter Belüftung.
- Zubehör: Wasserstandssensor

Problemstellung

- Durch das Entwässern oder durch den Filterelementenwechsel gelangt Luft in den Vorfilter und damit in das Kraftstoffsystem.
- Vorfilter und Kraftstoffleitungen werden häufig an schwer zugänglichen Stellen verbaut.
- Eine Entlüftung mit Handpumpe oder eine Vorbefüllung des Filters ist nicht möglich.

Lösung

Die Racor Kraftstoffvorfilter/ Wasserabscheider Baureihe 700:

- Automatische Befüllung / Entlüftung
- Keine manuelle Vorfüllung
- Bekannter Racor Motorschutz
- Schneller Start des Motors
- Einfache Wartung

Funktionsweise

Die mit einem 100 µm Filtersieb geschützte elektrische Förderpumpe saugt Kraftstoff aus dem Tank und pumpt diesen durch das Vorfilterelement.

Das 10 µm oder 30 µm Filterelement scheidet Wasser aus dem Kraftstoff ab und hält Verschmutzungen zurück.



Bestellschlüssel





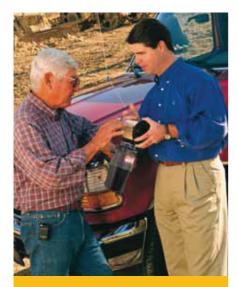




Modell	745R30	760R30	790R30 ¹	7125R10¹(10 μ)	7125R30¹(30 μ)
Maximaler Durchfluss [L/h]	170	227	341	454	454
Wechselelement	R45P	R60P	R90P	R125T	R125P
Höhe [mm]	257	284	312	401	401
Breite [mm]	110	110	110	110	110
Tief [mm]	165	165	165	165	165
Gewicht [Kg]	2,0	2,5	3,0	3,5	3,5
Druckabfall sauber [kPa]	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7
Temperaturbereich			-40 °C bis	+ 107 °C	

¹ Die Baureihe 700 ist in der Standardversion mit einer 12-Volt-Motor mit Bürsten ausgestattet. Zur Bestellung der 24-Volt-bürstenfreien Motor mit Gerotorpumpe die Zahl 24 am Ende der Teilenummer 790 oder 7125 eingeben. (Beispiel: 790R3024)

Racor-Kraftstoffmodule mit Filter und elektrischer Pumpe



Robuste und zuverlässige elektrische 12 V oder 24 V Pumpen bietet den Vorteil einer variabel, bei Bedarf zuschaltbaren Förderpumpe.

Filtereinsätze mit Aquabloc II sind umweltfreundlich und vollständig veraschbar. Das elektrische 150 W Heizelement erleichtert den Motorstart bei niedrigen Temperaturen. Es kann aufgrund des verwendeten Kaltleiters (PTC) nicht überhitzen.



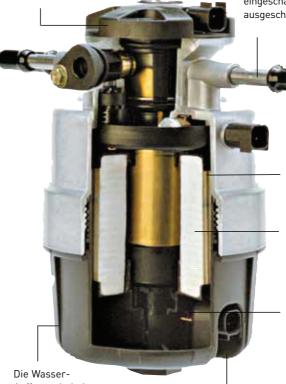
Wasserstandssensoren liefern Signale zur elektronischen Überwachung.

Wasserauffangschale aus transparentem Polymerkunststoff ermöglicht eine visuelle Inspektion.

Die patentierten Racor-Kraftstoffmodule mit Filter und elektrischer Pumpe wurden für Automobil- und Industriedieselmotoren entwickelt. Das modulare Grundkonzept erlaubt die Anpassung an eine Vielzahl von Anwendungen. Das Modul kann alle Komponenten des Niederdruck-Kraftstoffsystems integrieren.



Die elektrische Förderpumpe stellt eine ausreichende Kraftstoffzufuhr unabhängig von den Motordrehzahlen sicher. Elektrische Heizelemente werden über ein integriertes Thermostat bei Temperaturen unter +10 ° C eingeschaltet und bei +26 °C ausgeschaltet.



Auffangschale kann transparent oder aus schwarzem Kunststoff ausgeführt werden.

Der Wasserstandssensor liefert ein Signal zur elektronischen Überwachung. Das Ablassventil mit integrierter Belüftung ermöglicht eine schnelle Entwässerung. steuert den Kraftstoffrücklauf vom Filter zum Tank um die Kraftstofftemperatur zwischen +10 und +32 °C zu regeln.

Das Thermostatventil

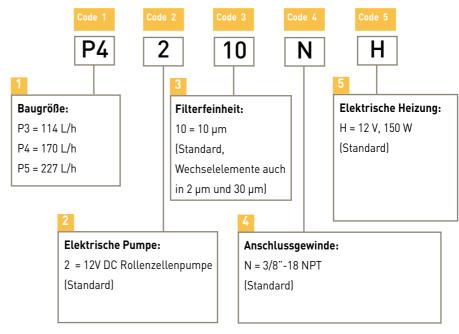
Das patentierte Racor Kraftstoffmodul ist mit den bewährten Racor Aquabloc II Filterelementen ausgestattet.

Die vollständig veraschbaren Einsatzelemente können in der Filterleistung den Erfordernissen des Dieselmotors angepasst werden. Ein Absperrventil erlaubt einen einfachen und leckagefreien Elementwechsel.

Das modulare Racor-Kraftstoffmodul kann für Motoren- und Fahrzeughersteller flexibel an die jeweilige Anforderung des Kraftstoffniederdrucksystems angepasst werden.

Die Racor P-Serie ist ein Dieselkraftstoff- Vorfilter/ Wasserabscheider mit integrierter elektrischer 12 V Förderpumpe. Im Lieferumfang sind eine elektrische Heizung, ein Druckregelventil, ein Wasserstandssensor und ein elektronisches Steuermodul zur Auswertung dieses Sensors enthalten. Am Steuermodul befindet sich ein Taster für den Betrieb der Pumpe. Im Förderbetrieb können bei Inbetriebnahme oder nach dem Filterservice das Kraftstoffmodul und die Niederdruckleitung befüllt und entlüftet werden. Ein Betrieb während des Motorstarts ist möglich. Nach Abschaltung der Pumpe wird diese nicht weiter durchströmt. Das Modul enthält keine Kraftstoff-Rücklaufsteuerungen.

P-Serie



Für weitere mögliche Konfigurationen des Kraftstoffmoduls (z.B. 24 V, Dauerbetrieb, Rücklaufsteuerung, andere Regeldrücke) wenden Sie sich bitte an Parker Hannifin.









Modell	P3	P4	P5
Maximaler Durchfluss [L/h]	114	170	227
Druckabfall sauber [kPa]	2,8	3,4	5,5 kPa
Max. Pumpenleistung (bei 14,4V) [L/h]	151	151	151
Anschlussgewinde (SAE J476)	3/8" – 18 NPT	3/8" - 18 NPT	3/8" - 18 NPT
Anzahl der vorhandenen Anschlüsse:	2	2	2
Kraftstoffeingänge	1	1	1
Kraftstoffausgänge	1	1	1
Wechselelemente:			
02 μm	R58060-02	R58095-02	R58039-02
10 µm	R58060-10	R58095-10	R58039-10
30 μm	R58060-30	R58095-30	R58039-30
MinAusbauraum [mm]	28	28	28
Höhe [mm]	196	229	292
Tiefe [mm]	132	132	132
Breite [mm]	122	122	122
Gewicht (leer) [kg]	1,5	1,7	1,9
Regeldruck für Pumpe [kPa]	69	69	69
Produktmerkmale:1			
Wassersensor	Standard	Standard	Standard
Heizung	Standard	Standard	Standard
Druckregler (69 kPa)	Standard	Standard	Standard
Temperaturbereich °C	-40° bis +121 °C.		

Vakuuminstallationen werden empfohlen. ¹Nicht für die Verwendung mit Benzin.

Turbine Filter

Hochwertige Aluminiumkomponenten und Pulverlacke verhindern Korrosion.

Hochstabile Halterungsklammern reduzieren Vibrationen und verhindern Materialermüdung.

Parker Racor Originalelemente schützen den Motor vollständig vor Wasser und Schmutz.

Optionale 12 bzw. 24 V, 300-Watt elektrische Heizung als Starthilfe bei niedrigen Temperaturen. Integrierte Thermostatsteuerung für den sicheren Betrieb.

Auffangschale aus transparenten Polymerkunststoff.

Ablassventil mit integrierter Belüftung zur schnellen Entwässerung.

Parker Racor Orginalfilterelemente enthalten immer den vollständigen Satz der passenden Dichtungen. —

Parker Racor Filterelemente verwenden Aquabloc II, ein hochwertiges Verbundmaterial das thermisch und chemisch behandelt ist.

Die Nr. 1 bei der Kraftstoff-Filtration

Ein System, das neben der Filtration Wasser entfernt, den Kraftstoff vorheizt und bei Bedarf den fälligen Filterservice automatisch signalisiert, bringt jeden Motor ruhiger und störungsfreier zum Laufen.

Die Racor Turbinen Baureihe bietet Ihrem Motor diesen umfassenden, dauerhaften und zuverlässigen Schutz.

> Die Endkappen sind farbig gekennzeichnet zur einfachen Identifikation der Filterfeinheit:

- rot für einen 30 μm Vorfilter,
- blau für einen 10 μm Vor- oder Feinfilter
- braun für einen 2 µm Feinfilter.

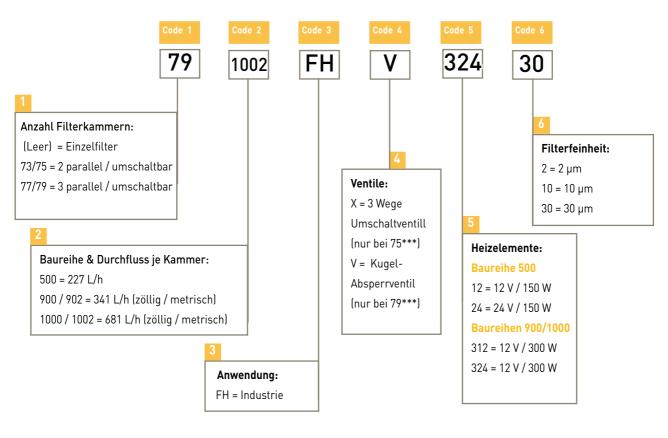
Parker Racor Orginalfilterelemente sichern eine optimale Filterleistung.

Die Kunststoffgriffe ermöglichen einen schnellen und sauberen Filterwechsel.

Filterelemente mit Aquabloc II halten kleinste Wassertropfen, Schmutzpartikel und auch Mikroorganismen zurück. Die Turbine Filterelemente können vollständig verascht werden.

6

Turbine Baureihe















Modell	500FG	900FH	1000FH	75500FGX	75900FHX	731000FH	751000FHX	771000FH	791000FHV
Maximaler Durchfluss [L/h]	227	341	681	227/454 2	341/681 3	1363	681/1363 2	2044	1363/2044 3
Höhe [mm]	292	432	559	292	432	559	559	559	559
Breite [mm]	147	152	152	368	476	419	476	546	546
Tiefe [mm]	122	178	178	241	279	305	279	305	305
Gewicht [kg]	1,7	2,7	4,5	7,7	10,4	11,8	13,6	17,7	23,6
Anschlussgewinde	3/4"-16 UNF	7/8"-14 UNF	7/8"-14 UNF	3/4"-16 UNF	7/8"-14 UNF 1	3/4" NPT	7/8"-14 UNF 1	1"-11,5 NPT	3/4" NPT
Optionen	M16 x 1,5	M22 x 1,5	M22 x 1,5						
Druckabfall [kPa]	1,7	2,4	3,4	4,8	11,7	11,7	25,5	11,7	17,2
Maximaler Betriebsdruck [kPa]	103	103	103	103	103	103	103	103	103
Wechselelement Nr.	2010PM-0R	2040PM-OR	2020PM-OR	2010PM-0R	2040PM-0R	2020PM-OR	2020PM-OR	2020PM-0R	2020PM-OR+
Ausbauraum Element [mm]	100	130	250	100	130	250	250	250	250

Hinweise:

- 1 Anschlüsse mit Außengewinde JIC 37".
- 2 Volumenströme für eine/beide Kammern im Betrieb.
- 3 Volumenströme für zwei/drei Kammern im Betrieb. Die genauen Kraftstoffströme sind dem Motorhandbuch zu • 791000 Dreifachfilter mit Absperrventilen. entnehmen oder beim Motorherstellers zu erfragen.

Mehrfacheinheiten:

- 75500, 75900 und 751000 Doppelfilter mit Umschaltventil.
- 731000 Doppelfilter parallel ohne Ventile.
- 771000 Dreifachfilter parallel ohne Ventile.

Elektrische Befüllpumpe für Turbine 900 / 1000

Einsatzgebiete

Die Turbinebaureihe mit elektrischer Befüllpumpe kann für Dieselmotoren in der Schifffahrt, im Bereich Power Generation sowie bei industriellen Anwendungen verwendet werden.

Produkt

Die Kraftstoff-Befüllpumpen **RKP1912** (12 V) und **RKP1924** (24 V) können nachträglich an die Kraftstoff-Vorfilter der Baureihen Turbine 900 und 1000 angebaut werden um den Befüllvorgang für Filter und Leitungen bei Inbetriebnahme und nach dem Filterwechsel zu erleichtern.

Die Nachrüstsätze enthalten ein vollstän-

diges und vormontiertes Modul, das eine

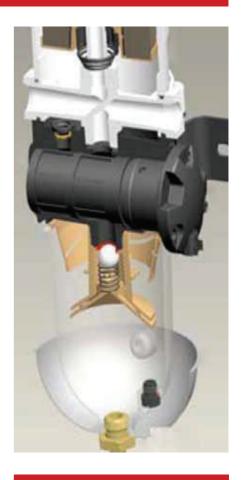
einfache Montage ermöglicht.

Funktionsweise

Die Befüllpumpe ist ein innovatives System, das ein Vorfiltersieb und eine Rollzellenpumpe mit Bypass beinhaltet. Der Antrieb erfolgt entweder über einen 12 V DC Motor mit Bürsten oder einen bürstenfreien 24 V DC Motor.

Bei Betrieb der Befüllpumpe wird Kraftstoff aus dem Tank in das Filtergehäuse gepumpt um damit den Filter und die Leitungen über den zu Motor entlüften. Im Stand-By wird die Pumpe nicht durchströmt.

Die Kraftstoff-Befüllpumpe kann auch in Turbine Doppel- und Dreifachsystemen verwendet werden. Mit einer Pumpe können alle Kammern befüllt werden.









Vorteile

- Einfache Installation
- Die Pumpe vergrößert die Bauhöhe nur um 840 mm
- 225 L/h Durchfluss im Befüllmodus.
- 12 V DC Elektromotor mit Bürsten
- 24 V DC bürstenfreier Elektromotor.
- Vorfiltersieb 100 µm.
- Nur 2 Varianten für alle Turbine Filter der Baureihen 900 / 1000.
- Der Bausatz umfasst Kabelbaum und Regelschalter.
- Kraftstofffilter und Leitungen können elektrisch befüllt werden.
- Nicht geeignet für den kontinuierlicher Pumpenbetrieb.

OEM-Lösungen für die Kurbelgehäuse-Entlüftung (CCV-Systeme)



Filtration alternativer Kraftstoffe - CNG / LPG

Komprimiertes Erdgas (CNG) und verflüssigtes Propangas (LPG), müssen genauso wie herkömmliche Kraftstoffe, vor Verschmutzungen, die beim Handling entstehen, vor Kondenswasser, das sich im Tank sammelt und vor Ölleckagen, die vom Kompressor in den Kraftstoff gelangen, geschützt werden.

Parker Filtration hat Erfahrung in der Reinigung von fast allen Kraftstoffen von der Pipeline bis zum Motor. Der effiziente Betrieb eines Motors mit einer alternativen Kraftstoffanlage erfordert eine hochwertige Filtration.

Parker Hannifin bietet als Lösung ein umfangreiches Programm an Koaleszensabscheidern und Vorfiltern (Strainern) an.

Die Koaleszensfilter scheiden Ölaerosole noch bis zu einer Größe von 0,3 bis 0,6 µm ab und erreichen je nach gewählter Filterfeinheit eine Abscheideleistung von über 95%. In Abhängigkeit vom zulässigen Betriebsdruck werden die Gehäuse aus Aluminium, Edelstahl oder lackiertem Stahl hergestellt.

Die Koaleszensfilter verwenden Elemente aus Mikroglasfaser, die in einem patentierten Prozess hergestellt werden. Die Durchströmung erfolgt von innen nach außen. Schmutzpartikel werden vom Filtermedium zurückgehalten, während Ölnebel und Wasserdampf entlang der Fasern koaleszieren und auf der Außenseite des Filtermediums abtropfen. Die Öl-Wasseremulsion sammelt sich in der Filterglocke und kann durch Öffnen einer Drainageschraube abgelassen





Vorfilter (Strainer)

Die kompakten Racor Leitungsstrainer sind ein wichtiger erster Schritt zu einem kompletten Filtrationssystem. Die hochwertige Konstruktion und Produktionsqualität erlaubt die sichere Verwendung bei bis zu 35 bar Betriebsdruck.



Niederdruck-Koaleszensfilter

Niederdruck-Koaleszensfilter eignen sich für Betriebsdrücke von bis zu 35 bar und haben eine Abscheiderate von über 95% für Öltröpfchen in der Größe 0,3 bis 0,6 µm.



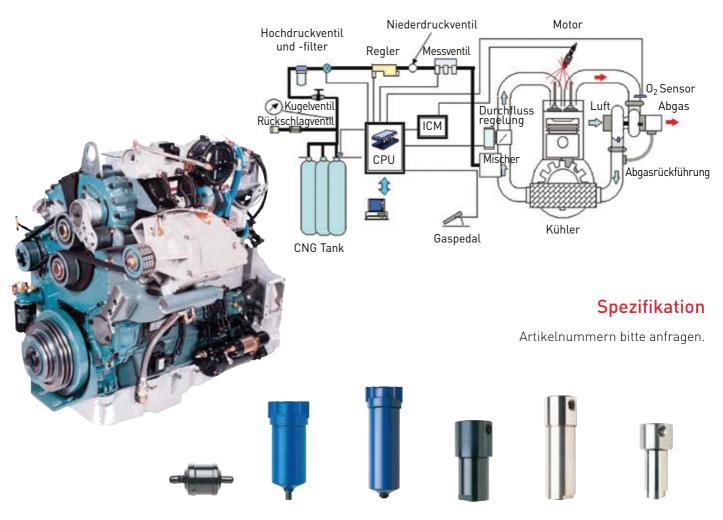
Hochdruck-Koaleszensfilter

Diese patentierten Koaleszensfilter sind für Betriebsdrücke bis 250 bar ausgelegt und erreichen eine Abscheidrate von über 95% aller Öltröpfchen in der Größe 0,3 bis 0,6 µm.



Komplettes Filtermodul

Die Integration von Koaleszensfilter, Regler und Verrohrung in einem Modul bietet Herstellern die Möglichkeit, mit nur einer Teilenummer auszukommen.



	NIE	DRIG	MITTEL		носн	
Modell	FFC-119	FFC-110	FFC-110L	FFC-112	FFC-113	FFC-116
Тур	Vorfilter/ Strainer 1	Koaleszensfilter 3	Koaleszensfilter	Koaleszensfilter	Koaleszensfilter	Koaleszensfilter 3
Anschluss	5/8" Ausgang 1/4" Eingang	1/4" NPT	1/2" NPT	1/4" NPT	1/2" NPT 9/16 SAE	1/4" NPT
Max. Druck, MPa	3,5	5,5	5,5	25	25	25
Nenndurchfluss [L/min] 2	708	708	1416	1416	237	425
Länge [mm]	124	182	264	121	204	98
Durchmesser [mm]	67	80	80	57	76	45
CNG		•	•	•	•	•
LPG	•					
Gewicht [kg]	0,23	0,68	0,82	0,68	2,49	0,79
Elementnummer	Nicht zutreffend	CLS110-10	CLS110-10L	CLS112-10	CLS113-6	CLS116-10
Wasserauffangkapazität [ml]	Nicht zutreffend	150	140	15	150	7
Werkstoff	Stahl lackiert	Aluminium lackiert	Aluminium lackiert	Edelstahl	Eloxiertes Aluminium	Edelstahl

- Hinweise: 1 Verwendung in Verbindung mit einem Koaleszensfilter.
 - 2 bei 690 kPa (100PSI)
 - **3** ECR-110 Versionen von FFC-112 und FFC-110 auf Anfrage lieferbar.

Stationäre Racor Hydrocarbon Treibstofffilter

FBO-Filterserie

Die Racor Hydrocarbon Treibstofffilter der FBO-Filterserie wurden für eine Vielzahl stationärer und mobiler Filteraufgaben konstruiert. Die zwei Baulängen FBO-10 mit 10" und FBO-14 mit 14" Elementenlänge können für Durchflüsse bis zu 230 L/Min als Filter, Wasserabscheider oder Absorber verwendet werden.

Die FBO-Filterserie eignet sich ideal für mobile sowie stationäre Kraftstoff-Befüllanlagen und wird auch bei großen Dieselmotoren als Kraftstoff-Vorfilter/ Wasserabscheider eingesetzt.

Die Filterserie zeichnet sich insbesondere durch eine einfache und werkzeugfreie Wartung aus. Um den Filterwechsel durchzuführen werden die vier Edelstahl-Handschrauben am Filterkopf aus Aluminiumdruckguss gelöst.

Anschließend kann die pulverbeschichtete Filterglocke aus Stahl durch leichtes Drehen entriegelt und anschließend mit dem Element nach unten abgezogen werden. Nach dem Austausch des Filterelements kann die Glocke wieder verriegelt werden und anschließend die Schrauben von Hand festgezogen werden.

Die FBO-10 und FBO-14
Filtergehäuse sind jeweils mit drei
Filterelementoptionen lieferbar, mit denen
fast alle Filtrationsaufgaben abgedeckt
werden können. Bei Betankungsanlagen
kommen häufig die Filtereinsätze mit
Wasserabscheidung zum Einsatz. Diese
Einsätze filtrieren Schmutzpartikel aus
Diesel, Benzin, Jet-Fuel, Kerosin sowie
Flugbenzin und scheiden das freie Wasser
ab, welches sich in der Filterglocke
sammelt.

Absorptionselemente nehmen eine bestimmte Menge Wasser auf und müssen anschließend ausgetauscht werden.

Partikelfilter sind bis zu einer Feinheit von 1 µm als Mikrofilter verfügbar.







FBO Konstruktionsmerkmale

- Kopf aus Druckgussaluminium
- Filterglocke aus Stahl
- Oberfläche pulverbeschichtet
- Wartung ohne Werkzeug
- Ein- und Ausgang 1,5" NPT
- Betriebdruck bis 10 bar, Betriebstemperatur bis 116°C
- Manuelles Ablassventil
- Manuelles Belüftungsventil

Optionen

- Wandhalterung
- Wasserstandsanzeige (Schauglas)
- Verschmutzungsanzeige

Anwendungen

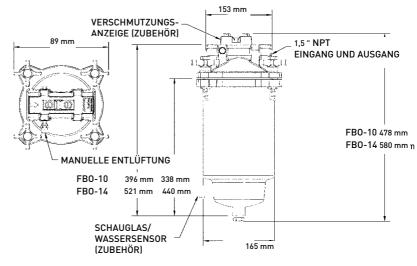
- Tankwagen für Flugzeuge
- Tanklager
- Tankstellen
- Boots-Tankstellen
- Kraftstoffvorfilter für große Dieselmotoren

Kraftstoffe

• Jet-Fuel, Flugbenzin, Diesel, Benzin, Kerosin, JP4, JP5 und JP8.

Spezifikation





Filterelemente:

	Par
	Wa
111111	

Anwendung	Filter- feinheit	FBO-10 Element	FBO-14 Element
Wasserabscheider	1	FBO 60327	FBO 60336
	5	FBO 60328	FBO 60337
	10	FBO 60353	FBO 60356
	25	FBO 60329	FBO 60338
Partikelfilter	1	FBO 60330	FBO 60339
	5	FBO 60331	FBO 60340
	10	FBO 60354	FBO 60357
	25	FBO 60332	FBO 60341
Wasserabsorption	1	FBO 60333	FBO 60342
	5	FBO 60334	FBO 60343
	10	FBO 60355	FBO 60358
	25	FBO 60335	FBO 60344

Technische Daten

		Maximaler Durchfluss	Sauber	Wechsel	
FB0-10	Diesel	Benzin	Kerosin	Delta P	Delta P
Partikelfilter	68 L/Min	200 L/Min	132 L/Min	< 14 kPa	100 kPa
Wasserabscheider	38 L/Min	120 L/Min	80 L/Min	< 14 kPa	100 kPa

FB0-14	Diesel	Benzin	Kerosin	Delta P	Delta P
Partikelfilter	95 L/Min	284 L/Min	190 L/Min	< 14 kPa	100 kPa
Wasserabscheider	57 L/Min	170 L/Min	114 L/Min	< 14 kPa	100 kPa

RVFS-Filterserie

Die Parker Racor RVFS Filterserie ist die ideale Lösung für viele anspruchsvolle Filtrationsaufgaben bei Transport und Lagerung von Treibstoffen. Der kompakte und modulare Aufbau, die bedienungs- und wartungsfreundliche Konstruktion und die Vielzahl an Zubehör und Filtereinsätzen ermöglichen eine optimale Anpassung an die jeweilige Anwendung.

Die hochwertigen RVFS Filtergehäuse können mit Diesel, Kerosin, Flugbenzin, Heizöl, Benzin und vielen anderen Industrie-Fluiden und Treibstoffen eingesetzt werden. Es stehen Partikelfilterelemente, Koaleszensfilter und Wasserabsorber (Monitor) in unterschiedlichen Filterfeinheiten zur Verfügung. Auch Clayfiltereinsätze zur Beseitigung von Additiven und Farbstoffen sind erhältlich.

RVFS Filtereinsätze



Koaleszensfilter/ Abscheider

Der Kraftstoff durchströmt den Koaleszensfilter (OCP) von außen nach innen. Auf der Aussenseite werden die Schmutzpartikel zurückgehalten. Das freie Wasser im Kraftstoff koalesziert über das Filtermedium und wird in Form größerer Tropfen auf der Innenseite abgeschieden. Das nachfolgende Abscheiderelement (SP = Imprägnierte Zellulose, ST = Teflon) dient als Barriere für die Wassertropfen, so dass diese absinken und sich im Filterboden sammeln. Der Filter sollte regelmäßig entwässert werden.



FP-Partikelfilter

Die Parker Racor FP-Partikelfilter aus silikonbeschichteter Zellulose sind in den Filterfeinheiten 1, 2, 5, 10, 25 und 40 µm verfügbar. Sie zeichnen sich durch eine Filtereffizienz von 95% bei der spezifizierten Filterfeinheit aus. Für die Installation der FP-Filterelemente in ein RVFS-Gehäuse wird der Zubehörbausatz 72137 benötigt.

Für RVFS-1 kommt ein 14x6", für RVFS-2 ein 30x6" und für RVFS-3 ein 44x6" Element zum Einsatz.



FW-Wasserabsorber

Die FW- Elemente nehmen ungebundenes Wasser aus dem Kraftstoff auf und reduzieren den Wassergehalt auf unter 15 ppm. Der Wirkungsgrad für Festpartikel liegt bei 95% für die spezifizierbaren Filterfeinheiten von 1, 5, 10 oder 25 µm. Die FW-Elemente können auch für das Entfernen von Wasser aus Mineralölen verwendet werden. Für die RVFS-Gehäuse kommen 14x6" FW-Elemente (RVFS-1 = 1 Stück, RVFS-2 = 2 Stück, RVFS-3 = 3 Stück) zum Finsatz Für die Installation der FW- Filterelemente wird der Zubehörbausatz 72137 benötigt.



Zubehör

- Automatische Entlüftung
- Druckbegrenzungsventil
- Verschmutzungsanzeige (Differenzdruck)
- Wasserstands-Schauglas
- Wasserablassventil
- Ständer
- Wandhalterung

Kraftstoffe

- Jet A, Jet A1
- JP4, JP5, JP8
- Diesel
- Kerosin
- Benzin



Eigenschaften

- Gehäuse aus Kohlenstoffstahl, andere Materialien auf Anfrage
- Druckbehälter nach ASME und CE, CE-Zulassung bitte bei Bestellung angeben
- Verzinktes Deckelscharnier
- NBR O-Ring Dichtung für Gehäusedeckel
- Gehäuseinnenseite mit Epoxid beschichtet (MIL C4556E), außen grundiert (nur Kohlenstoffstahl- Versionen)

Anschlüsse

- Ein- und Ausgang: 2" NPT
- Drainageausgang- und Anschlüsse Schauglas:
 ½" NPT
- Anschlüsse für Entlüftung und Druckbegrenzungsventil:
 3/4" NPT
- Anschlüsse für Verschmutzungsanzeige und Probenentnahme: 1/8" NPT



Größenangaben Behälter und Filterelemente



RVFS Filtergehäuse mit CE Zulassung

Durchfluss für Diesel (<4cSt.) in L/Min.

Durchfluss für Kerosin / Jet A (<2cSt.) in L/Min.

Gehäuse	Koaleszensf.	Partikelfilter	Absorber	Koaleszensf.	Partikelfilter	Absorber	Clayfilter
RVFS-1-CE	95	250	110	190	250	220	nicht verfügbar
RVFS-2-CE	190	500	220	380	500	400	26
RVFS-3-CE	285	750	330	570	750	660	52

Hinweis: Behälter mit ASME- oder CE-Zulassung lieferbar. Laut EU-Gesetz sind für alle Installationen in Europa Behälter mit CE-Kennzeichnung vorgeschrieben.

Filterelemente

Koaleszensfilter OCP

Abscheiderelemente SP / ST

Gehäuse	1 μm	2 μm	5 μm	10 µm	25 µm	5 μm	10 µm	25 µm	Teflon
RVFS-1-CE	OCP-15854	OCP-15855	OCP-15858	OCP-15868	OCP-15878	SP-15404	SP-15405	SP-15407	ST-15401
RVFS-2-CE	OCP-30854	OCP-30855	OCP-30858	OCP-30868	OCP-30878	SP-30404	SP-30405	SP-30407	ST-30401
RVFS-3-CE	OCP-44854	OCP-44855	OCP-44858	OCP-44868	OCP-44878	SP-44404	SP-44405	SP-44407	ST-44401

Wasserabsorbierende FW-Elemente

Clayfilter

Gehäuse	1μ	5μ	10 μ	25 μ	Clayfilter
RVFS-1-CE*	FW-61401	FW-61405	FW-61410	FW-61425	FCC-18701
RVFS-1-CE*	FW-61401	FW-61405	FW-61410	FW-61425	FCC-18701
RVFS-1-CE*	FW-61401	FW-61405	FW-61410	FW-61425	FCC-18701

*Hinweis: RVFS-1 benötigt 1 Element, RVFS-2 benötigt 2 Elemente,

RVFS-3 benötigt 3 Elemente.

Partikelfilter FP mit Silikonbeschichtung

Gehäuse	0,5 µm	1 µm	2 µm	5 µm	10 µm	25 µm
RVFS-1-CE	FP-14601-1/2	FP-14601	FP-14602	FP-14604	FP-14605	FP-14607
RVFS-2-CE	FP-30601-1/2	FP-30601	FP-30602	FP-30604	FP-30605	FP-30607
RVFS-3-CE	FP-44601-1/2	FP-44601	FP-44602	FP-44604	FP-44605	FP-44607

Empfohlene Filterfeinheiten für Anwendungen mit Diesel.

Behälterabmessungen (mm)

Höhe	Breite	Tiefe	Leergewicht	Ausbauraum oben
991	349	343	46 kg	406
1295	349	343	52 kg	813
1651	349	343	59 kg	1194

Geschlossene Kurbelgehäuse-Entlüftung

Während des Verbrennungsvorgangs im Motor wird ein Teil des Brenngases an den Kolbenringen vorbeigedrückt und gelangt in das Kurbelgehäuse. Dabei entstehen Kurbelgehäusegase, die Rußpartikel und Ölaerosole (Ölnebel) aufnehmen.

Bei einer offenen Kurbelgehäuse-Entlüftung gelangt das mit Öl und Ruß beladene Kurbelgehäusegas ungefiltert in die Umgebung.

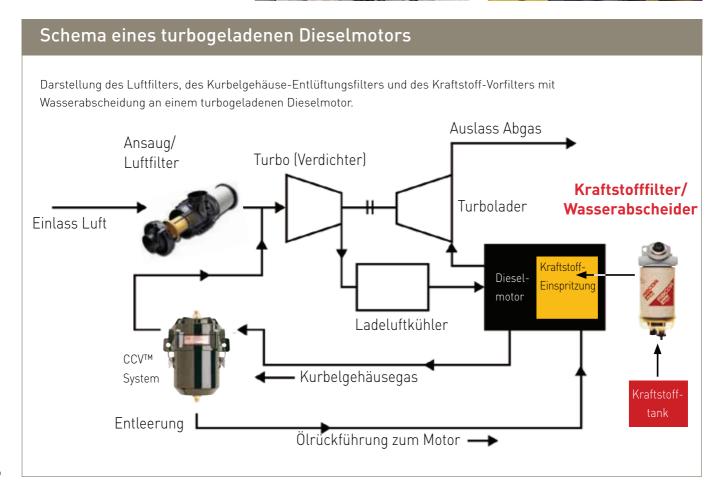
Umweltschutz und neue internationale Gesetze untersagen den Ausstoß des unbehandelten Kurbelgehäusegases in immer größerem Maße.

Wird das Kurbelgehäusegas ungefiltert zum Ansaugtrakt des Motors zurückgeführt, verkohlen die Ölaerosole im Turbolader und im Ladeluftkühler. Das Racor-CCV Kurbelgehäuse-Entlüftungssystem ist ein geschlossenes System, welches das Kurbelgehäusegas filtriert und zum Turbolader zurückführt. Die Ölaerosole werden über das Filtervlies abgeschieden und zurück in das Kurbelgehäuse geleitet.

Ein integrierter Feindruckregler auf der Eingangsseite des CCV-Systems regelt den Kurbelgehäusedruck weitgehend unabhängig vom Verschmutzungszustand des Filterelements.

Nachstehende Abbildungen: (links) Cummins QSM11 Schiffsmotor mit CCV-Schnittmodel. (rechts) Caterpillar 3196 Schiffsmotor mit Racor Luftfilter und CCV.





- Bei einem offenen System setzt sich das Öl auf elektrischen und mechanischen Systemen im Motorraum ab. Daraus können Sicherheitsrisiken für Personal und Anlagen sowie Zusatzkosten entstehen.
- Die freigesetzten Ölaerosole gelangen durch die Ansaugluft wieder in den Motor und setzen sich im Luftfilter, Turbolader und Ladeluftkühler ab. Ölablagerungen an diesen Komponenten reduzieren die Leistung sowie die Lebensdauer des Motors und erhöhen den Kraftstoffverbrauch erheblich.
- Bei einem geschlossenen System ist der Ölabscheidegrad entscheidend, da anschließend das Kurbelgehäusegas direkt in den Motor zurückgeführt wird. Das Racor-CCV Entlüftungssystem erreicht durch Verwendung des hocheffektiven VapourblocTM-Elements die höchstmögliche Abscheideleistung.



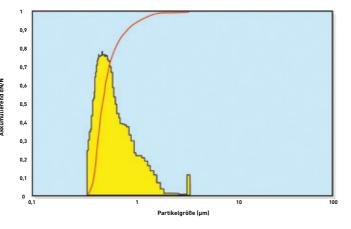
Abscheidung der Ölaerosole

Messungen der Verteilung der Öltröpfchengröße in einem typischen Kurbelgehäusegas zeigen, dass über 90% der Ölaerosole einen Durchmesser von weniger als 1 µm haben Meistens kommt eine Häufung bei Ölaerosolen mit einem Durchmesser von 0.4 bis $0.5~\mu m$ vor.

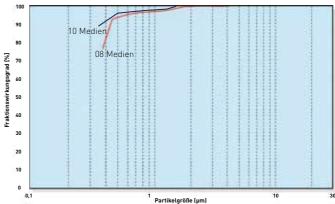
Während einfache CCV-Filtersysteme qute Abscheideraten bei Ölaerosolen >1 µm liefern kann das Racor VapourblocTM Filtervlies auch für deutlich kleinere Öltröpfchen eine sehr hohe Abscheiderate bei niedrigen Druckverlusten bieten.

kontinuierlich in das Kurbelgehäuse zurückgeleitet.

Typische Verteilung der Ölpartikelgröße



Wirkungsgrad Racor-CCV Filtervlies



Bessere Druckregelung im Kurbelgehäuse

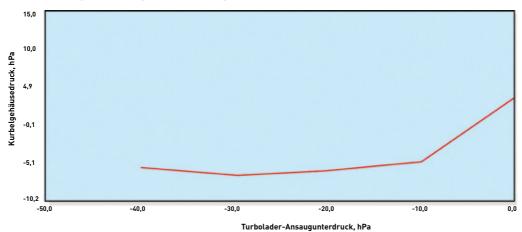
Die Parker Racor CCV-Systeme arbeiten mit einem patentierten Druckreglersystem. Die Druckregelung ist direkt am Filtereingang dem Abscheidemedium vorgeschaltet, so dass gleichbleibende Kurbelgehäusedrücke im gesamten Motordrehzahl und Belastungsbereich ermöglicht werden.

Alle sonst auf dem Markt verfügbaren Systeme arbeiten mit Vakuumbegrenzungsreglern auf der Ausgangsseite. Dadurch steigt zwangsläufig der Kurbegehäusedruck im gleichen Maße wie das Filtermedium verschmutzt

Racor CCV-Systemauslegung

CCV-Systeme sollten nach dem maximalen Durchfluss, d.h. der Menge des im Motor erzeugten Kurbelgehäusegases ausgelegt werden. Informationen hierzu liefert der Motorherstellers. Die aufgeführten CCV-Systeme sind für ein durchschnittliches Serviceintervall von 750 Betriebsstunden ausgelegt. Eine Überdimensionierung zur Verlängerung der Standzeit ist möglich.

Patentierte CCV-Kurbelgehäuseregler - Druckregler





Spezifikation

Modell
Höhe [mm]
Breite [mm]
Tiefe [mm]
Gewicht [kg]
Ausbauraum für Filterelement [mm]
Wechselelement mit Abscheidegrad "Medium"
Wechselelement mit Abscheidegrad "Hoch"
Wechselelement mit Abscheidegrad "Sehr hoch"
Gehäusematerial
Schlauch-Anschlussoptionen
Maximaler Durchfluss [L/Min]

Kurbelgehäuse-Druckregler Bypass/Wechselanzeige



Kurbelgehäusefiltration mit offenem System

Die Systeme Crankvent CV4500, CV6000 und CV8000 fangen die Kurbelgehäuse-Leckgase ein und recyceln das Motoröl über einen Hochleistungsfilter. Sie tragen zur Kostensenkung bei der Wartung der Luftfilter und Reinigung der Motorräume bei. Diese Geräte kommen normalerweise als offenes System bei Motoren ohne Turbolader zum Einsatz.

Kurbelgehäuse-Wechselelemente









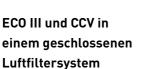


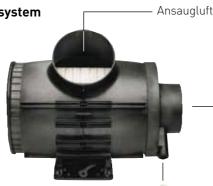
CCV4500	CCV6000	CCV8000	CCV12000
235	305	353	457
191	287	337	454
142	185	236	236
1,5	2,3	4,0	4,3
60	100	130	230
CCV 55248-06	CCV 55274-06	CCV 55222-06	Nicht zutreffend
CCV 55248-08	CCV 55274-08	CCV 55222-08	CCV 55222-12-08
CCV 55248-10	CCV 55274-10	CCV 55222-10	CCV 55222-12-10
Kopf auf Aluminiumdruck- guss, glasverstärktes PA, Metallglocke pulverbeschichtet	Kopf auf Aluminiumdruck- guss, glasverstärktes PA, Metallglocke pulverbeschichtet	Kopf auf Aluminiumdruck- guss, glasverstärktes PA, Metallglocke pulverbeschichtet	Kopf auf Aluminiumdruck- guss, glasverstärktes PA, Metallglocke pulverbeschichtet
ID 19, 25 oder 32 mm	ID 32 oder 38 mm	ID 38 mm	ID 38 mm
275	550	1100	1400
Integriert	Integriert	Integriert	Integriert
Integriert	Integriert	Integriert	Integriert
1/4" NPT	1/4" NPT	3/8" NPT	3/8" NPT
# 6 JIC (2 Stück)	# 6 JIC (2 Stück)	# 8 JIC (2 Stück)	# 8 JIC (2 Stück)
0,375" (9,5)	0,375" (9,5)	0,5" (12,7)	0,5" (12,7)

^{*} Für höhere Volumenströme können Einheiten parallel geschaltet werden.

Luftfilter für jeden Einsatzbereich

ECO III Dieser neue Luftfilter kann durch seine modulare Bauweise flexibel an unterschiedliche Einbausituationen angepasst werden. Die Richtung und der Winkel des Ein- und Auslass können variiert werden. Anschlussmöglichkeiten für Verschmutzungsanzeige und Eingang von der Kurbelgehäuseentlüftung sind vorhanden. Der ECO III ist der ideale Luftfilter für kleinere Truckund Busserien mit Motoren von 200- 400 KW.





Ausgang für gefilterte Luft zum Turbolader

Ausgang Entlüftung -Kurbelgehäuse



Artikelnr. Beschreibung

Gehäuse

500250012 Grundplatte und Gehäuse für Sekundärelement

500251012 Grundplatte und Gehäuse ohne Sekundärelement

Wartungselemente

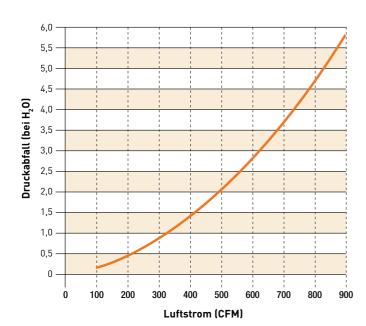
500247012	Primärelement
500233000	Sekundärelement

Austauschteile:

Austaustitieite.						
500187012 Grundplatte						
500192012	Deckel mit Ausgang					
500229000	Clips (8 pro Packung)					

Informationen zu weiteren ECO III Modellen auf Anfrage.

ECO III Druckabfall





Wasserstandssensoren

Alle hier aufgeführten Parker Racor Wasserstandssensoren messen die Leitfähigkeit des Mediums an den Sensorspitzen (Elektroden). Um daraus ein elektrisches Signal zu erhalten wird eine geeignete Auswertelektronik benötigt. Der Sensor RK 30880 hat diese Elektronik bereits integriert und ist damit eine einfache und kostengünstige Lösung für Einzelfilter. Bei Mehrfachfilter kann ein Sensor für jede Filterkammer und eine gemeinsame Auswertelektronik verwendet werden. Bei der Auswahl des Sensors ist auf das Einschraubgewinde zu achten, welches bei allen in dieser Broschüre aufgeführten Filtern ½"-20 SAE ist. Ältere Filtermodelle von Parker Racor können auch noch ein 9/16"-18 SAE Einschraubgewinde haben.









Technische Daten	RK 21069	RK 30964	RK 22371	RK 30880
Einschraubgewinde	1/2"-20 SAE	1/2"-20 SAE	9/16"-18 SAE	1/2"-20 SAE
Beschreibung	Kunststoffsensor mit losem Kabelabgang von ca. 200 mm, kein Stecker, Auswertelektronik erforderlich	Kunststoffsensor mit Steckeranschluss 2-polig, Auswertelektronik erforderlich.	Kunststoffsensor mit Steckeranschluss 2-polig, Auswertelektronik erforderlich.	Kunststoffsensor mit integrierter Auswertelektronik, Kabelabgang mit Stecker, 3-polig.
Versorgungsspannung	12 oder 24 VDC	12 oder 24 VDC	12 oder 24 VDC	12 oder 24 VDC
Stromaufnahme: (12 Volt) (24 Volt)	Nicht zutreffend	Nicht zutreffend	Nicht zutreffend	5 mA 10 mA
Max. Signalausgang	Nicht zutreffend	Nicht zutreffend	Nicht zutreffend	1 A
Gewicht	0,01 kg	0,01 kg	0,05 kg	0,2 kg

Achtung: Zu hohe elektrische Ströme zerstören die Sensorelektroden – Verwendung von Parker Racor Auswertelektronik wird empfohlen.

Unterdruck-Manometer

Die hier aufgeführten Unterdruck-Manometer sind für den saugseitigen Einsatz der Filter geeignet. Sie können in den Filterdeckel der Turbine Baureihe an der Stelle der Knebelschraube eingeschraubt werden. Im gleichen Maße wie sich das Filterelement durch Verschmutzungen zusetzt, nimmt der Druckverlust über das Filterelement und damit auch der Unterdruck am Filterausgang zu. Entscheidende Größe für den Filterelementenwechsel ist der Unterdruck in den Ansaugleitungen bzw. am Filterausgang, da hiervon die Kraftstoffversorgung des Motors abhängt. Abhängig von Installation und Kraftstoffförderpumpe kann dieser Wert schwanken. Spätestens bei 40kPa Unterdruck oder bei einem spürbaren Leistungsabfall des Motors sollte das Filterelement gewechselt werden. Der zu diesem Zeitpunkt erreichte Unterdruckwert kann dann als Richtwert für zukünftige Filterelementwechsel verwendet werden.



Technische Daten	RK11-1969	RK11-1669
Beschreibung	Unterdruck-Manometer für Deckelmontage Turbine Serie 500FG, inkl. ¼" NPT auf 9/16"- 18 UNF Adapter.	Unterdruck-Manometer für Deckelmontage Turbine Serie 900 & 1000FH, inkl. ¼" NPT auf 9/16"- 18 UNF Adapter.
Manometergewinde	1/4" NPT	1/4" NPT
Abmessungen (B x T)	51 x 28 mm	51 x 28 mm
Anzeigengröße	51 mm	51 mm
Gewicht	0,1 kg	0,1 kg

Besondere Hinweise: Beim Einsatz in Bereichen mit starken Vibrationen ist das Manometer an einem stabilen, entfernt gelegenen Standort anzubringen und mit flexiblen Leitungen an die Quelle anzuschließen. Seit September 1999 hat Racor viele mit Flüssigkeit gefüllte Manometer durch Anlagen mit Silikondämpfung ersetzt. Diese neue Technologie stellt ein vibrationsfestes Gerät sicher, das kein Fluid austreten lässt oder Einstellungen aufgrund von Temperatur- oder Höhenschwankungen benötigt.

Wassersensoren- Auswertelektronik

Die Auswert- und Anzeigelektroniken von Parker Racor sind in unterschiedlichen Ausführungen lieferbar. Die Module können je nach Ausführung in den Fahrzeugstand eingelassen oder angeschraubt werden. Die robusten Module sind zu 100% elektrisch getestet und können in Verbindung mit jedem 2 poligen Parker Racor Wasserstandssensor verwendet werden. Die Auswertelektronik misst kontinuierlich die elektrische Leitfähigkeit über den Sensor und gibt ein Signal, wenn dieser den für Wasser spezifischen Wert annimmt. Ändert sich die Leitfähigkeit wieder auf Dieselkraftstoff, setzt sich die Anzeige automatisch zurück.







Technische Daten	RK 20726	RK 11-11570	RK 20725	RK 20725-24
Spannung	12 - 24 VDC	12 - 24 VDC	12 VDC	24 VDC
Alarm	Leuchte & Summer	Leuchte & Summer	Leuchte	Leuchte
Beschreibung	Bei Wassersignal leuchtet rote "DRAIN" LED und Summer ertönt, Selbstdiagnosefunktion beim Start und Schutzbeschaltung enthalten.	Vakuumschalter (-24kPa) und Stecker enthalten. Bei Wassersignal leuchtet rote "DRAIN" LED und Summer ertönt.	Bei Betrieb leuchtet grüne "ON" LED. Bei Wassersignal leuchtet rote "DRAIN" LED und Summer ertönt. Selbstdiagnosefunktion beim Start und Schutzbeschaltung enthalten.	Wie RK20725
Abmessungen ¹	D = 56 mm T = 81 mm	D = 56 mm T = 51 mm	H x T x B 25 x 38 x 51 mm	H x T x B 25 x 38 x51 mm
Stromaufnahme: (12 Volt) (24 Volt)	3 mA 13 mA	3 mA 14 mA	10 mA	10 mA
Max. Laststrom	30 mA	30 mA	30 mA	30 mA
Gewicht	0,2 kg	0,4 kg	0,2 kg	0,2 kg

¹ Geeignet für Einsatz in 51mm (2") Durchmesser Rundöffnung.

RK 22628 Montageschlüsse

Parker Racor bietet unter Artikelnummer RK 22628 einen Montageschlüssel zum Ausbau aller Spin-On Filter Auffangschalen aus Kunststoff und Metall, die externe Rippen haben. Der Montageschlüssel wird auf die Rippen der Auffangschale aufgesetzt um diese vom Spin-On Filter abzudrehen. Erst anschließend sollte die Patrone von Hand oder mit Gurt abgedreht werden. Der Schlüssel besteht aus langzeitstabilem schwarzem Polymerkunststoff.





Kraftstoff-Filtration - Installationsbeispiele

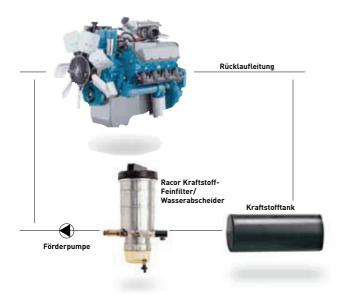
Saugseitiger Vorfilter / Wasserabscheider und druckseitiger Feinfilter

Vorfiltration mit 30 μ m oder 10 μ m (empfohlen für alle Diesel-Hochdruckeinspritzsysteme) und Wasserabscheidung vor der Förderpumpe um Wasseremulsionen zu vermeiden. Anschließende Feinfiltration auf der Druckseite auf 1 μ m bis 7 μ m.

Bevorzugte Installation bei mobilen und industriellen Anwendungen mit hohen Durchflüssen und höherer Schmutz- und Wasserbelastung des Kraftstoffs.

Optionen wie Handpumpe und elektrische Vorwärmung können im Vorfilter integriert werden.





Einstufige Filtration und Wasserabscheidung auf der Saugseite

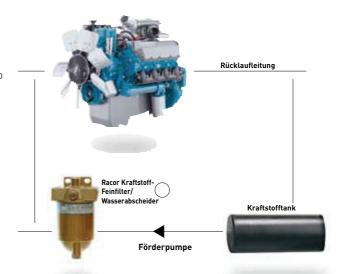
Wasserabscheidung mit Vor- und Feinfiltration auf 1 μ m bis 7 μ m in einer Baugruppe mit Installation vor der Pumpe bietet Kostenvorteile bei Installation und Wartung.

Um eine ausreichende Filterstandzeit zu erreichen, muss der Filter größer dimensioniert werden als bei druckseitiger Installation.

Feinfiltration mit Wasserabscheidung auf der Druckseite

Bei dieser Installation entfällt der Vorfilter. Lediglich ein Vorfiltersieb >100 μ m sollte als Pumpenschutz zum Einsatz kommen. Die Wasserabscheidefunktion wird im Feinfilter mit Filterfeinheit 1 μ m bis 7 μ m integriert.

Bevorzugte Installation bei Personenwagen und mobilen Anwendungen mit geringen Durchflüssen und Verschmutzungen.



245R TC35-01







Hydrocarbon-Filter



Die stationären Racor Hydrocarbon Treibstofffilter sind für eine Vielzahl von industriellen Anwendungen geeignet: Dazu zählen Petrochemie, Pipelines, Tanklager sowie Betankungsanlagen für Flugzeuge, Fahrzeuge und Schiffe.

Hydraulikfiltration



Das weltweit hohe Ansehen der Parker Filtration als zuverlässiger Hersteller von Hydraulik- und Schmierölfiltrationsprodukten, umweltschonenden Filtermedien und weiteren Produkten der Fluidtechnik ist das Ergebnis eines integrierten Entwicklungsund Produktionssystems.

Systemüberwachung



Parker Filtration bietet zur Überwachung von Hydraulikölen, Kraftstoffen und anderen Industriefluiden eine Reihe von Produkten an. Tragbare oder fest eingebaute Überwachungssysteme ermöglichen unter vielen Einsatzbedingungen und auch in gefährlichen oder explosiven Bereichen (ATEX zugelassene Systeme) eine schnelle und sichere Aussage über den Zustand eines Fluid-Systems.