



Steffen Haupt
Moritzer Straße 35 01589 Riesa-Poppitz
Tel. 03525/ 68 01 - 0 Fax: 03525/ 6801 - 20
e-mail: info@haupt-hydraulik.de
Internet: www.haupt-hydraulik.com

Flügelzellenpumpen T6 / T7 / T67

Industrierausführung

Dension Flügelzellentechnologie

HY02-8001/DE



KATALOG

Vertrieb

Frau Krauspe
Frau Göhler

Tel.: 03525 680110
Tel.: 03525 680111

krauspe@haupt-hydraulik.de
goehler@haupt-hydraulik.de

Technischer Außendienst

Herr Burkhardt

Tel.: 03525 680112

burkhardt@haupt-hydraulik.de

ALLGEMEINES

Allgemeine Merkmale 4
 Drehzahlen und Drücke, Einzelpumpen 5 - 6
 Drehzahlen und Drücke, Doppel- und Dreifachpumpen 7
 Zulässiger Mindesteinlaßdruck 8 - 9
 Pumpenauslegung 10
 Beschreibung 11
 Anweisungen und Empfehlungen zur Inbetriebnahme
 Allgemeines 12 - 13
 Wellen- und Kupplungsdaten 13
 Wichtige Punkte..... 13
 Hochdruckflüssigkeiten 13 - 14
 Formeln 14
 Allgemeine Daten 15 - 16
 Notizen 17

EINZELPUMPEN:

T7AS Bestellschlüssel und technische Daten 18
 Abmessungen und Betriebs-Charakteristik 19

T7ASW Bestellschlüssel und technische Daten 20
 Abmessungen und Betriebs-Charakteristik 21

T7B - T7BS Bestellschlüssel und technische Daten 22
 Abmessungen und Betriebs-Charakteristik 23

T6C Bestellschlüssel und technische Daten 24
 Abmessungen und Betriebs-Charakteristik 25

T7D - T7DS Bestellschlüssel und technische Daten 26
 Abmessungen und Betriebs-Charakteristik 27

T7E - T7ES Bestellschlüssel und technische Daten 28
 Abmessungen und Betriebs-Charakteristik 29

DOPPELPUMPEN:

T7BB - T7BBS Bestellschlüssel und technische Daten 30
 Abmessungen und Betriebs-Charakteristik 31

T6CC Bestellschlüssel und technische Daten 32
 Abmessungen und Betriebs-Charakteristik 33

T67CB Bestellschlüssel und technische Daten 34
 Abmessungen und Betriebs-Charakteristik 35

T7DB - T7DBS Bestellschlüssel und technische Daten 36
 Abmessungen und Betriebs-Charakteristik 37

T67DC Bestellschlüssel und technische Daten 38
 Abmessungen und Betriebs-Charakteristik 39

T7DD - T7DDS Bestellschlüssel und technische Daten 40
 Abmessungen und Betriebs-Charakteristik 41

T7EB - T7EBS Bestellschlüssel und technische Daten 42
 Abmessungen und Betriebs-Charakteristik 43

| | | | |
|-------------------------------|-------------------------|--|----|
| | T67EC | Bestellschlüssel und technische Daten | 44 |
| | | Abmessungen und Betriebs-Charakteristik | 45 |
| | T7ED - T7EDS | Bestellschlüssel und technische Daten | 46 |
| | | Abmessungen und Betriebs-Charakteristik | 47 |
| | T7EE - T7EES | Bestellschlüssel und technische Daten | 48 |
| | | Abmessungen and Betriebs-Charakteristik | 49 |
| <u>DREIFACHPUMPEN:</u> | T7DBB - T7DBBS | Bestellschlüssel und Betriebs-Charakteristik | 50 |
| | | Technische Daten | 51 |
| | | Abmessungen | 52 |
| | T7DCB - T7DCBS | Abmessungen | 52 |
| | | Bestellschlüssel und Betriebs-Charakteristik | 53 |
| | | Technische Daten | 54 |
| | T7DCC - T7DCCS | Technische Daten | 55 |
| | | Bestellschlüssel und Betriebs-Charakteristik | 56 |
| | | Abmessungen | 52 |
| | T7DDB - T7DDBS | Bestellschlüssel und Betriebs-Charakteristik | 57 |
| | | Technische Daten | 58 |
| | | Abmessungen | 59 |
| | T67DDCS | Abmessungen | 60 |
| | | Bestellschlüssel und Betriebs-Charakteristik | 61 |
| | | Technische Daten | 62 |
| | T7EDB - T7EDBS | Technische Daten | 63 |
| | | Bestellschlüssel und Betriebs-Charakteristik | 64 |
| | | Abmessungen | 65 |
| | T67EDC - T67EDCS | Abmessungen | 66 |
| | | Bestellschlüssel und Betriebs-Charakteristik | 67 |
| | | Technische Daten | 68 |
| | T7EEC - T7EECS | Technische Daten | 69 |
| | | Bestellschlüssel und Betriebs-Charakteristik | 70 |
| | | Abmessungen | 71 |
| | | Lage der Anschlüsse für Doppel- und Dreifachpumpen | 72 |
| | | Lage der Anschlüsse für Dreifachpumpen | 73 |
| | | Notizen | 74 |

MERKMALE

Diese Flügelzellenpumpen sind besonders für Hoch-/Niederdruck-Systeme geeignet.

Die Kombination unterschiedlicher Pumpeneinsätze in Doppel- und Dreifachpumpen ermöglicht einen niedrigen Förderstrom bei hohem Druck (bis 300 bar) sowie einen hohen Förderstrom bei niedrigem Druck. So lassen sich zweckvolle Systemkonstruktionen erzielen.

Die Pumpe ermöglicht auch sehr schnelle Druckwechsel mit sehr hoher Förderstrom-Wiederholgenauigkeit.

GRÖßERER FÖRDERSTROM

Größe A : 5,8 bis 40,0 cm³/U

Größe B : 5,8 bis 50,0 cm³/U

Größe C : 10,8 bis 100,0 cm³/U

Größe D : 44,0 bis 158,0 cm³/U

Größe E : 132,3 bis 268,7 cm³/U

HÖHERER BETRIEBSDRUCK

A : bis zu 300 bar max.

B : bis zu 320 bar max. (300 bar für Mehrfachpumpen).

C : bis zu 275 bar max.

D : bis zu 280 bar max. (250 bar für Mehrfachpumpen).

E : bis zu 240 bar max.

GRÖßER DREHZAHLBEREICH

Industriepumpen : Von 600 min⁻¹ bis 3600 min⁻¹

HÖHERER WIRKUNGSGRAD

Erhöhte Produktivität, reduzierte Wärmeentwicklung und Betriebskosten.

NIEDRIGERE GERÄUSCHPEGEL

Höhere Bediener-sicherheit, leichtere Abnahme von Maschinen.

FLEXIBLE MONTAGE

Einzel-pumpen : 4 unterschiedliche Stellungen.

Doppel-pumpen : 32 unterschiedliche Stellungen.

Dreifach-pumpen : 128 unterschiedliche Stellungen.

PUMPENEINSÄTZE

Ermöglicht den Drop-in-Aufbau. Umbau- und servicefreundlich.

A-, B- und D-Einsätze: bidirektionale Technologie.

C- und E-Einsätze: unidirektionale Technologie.

GROSSE VISKOSITÄTSBEREICH

Viskositäten von 860 bis 10 cSt für besseres Kaltstartverhalten und höhere Betriebstemperaturen. Die ausgewogene Konstruktion kompensiert Verschleiß und Temperaturschwankungen. Bei hoher Viskosität oder niedrigen Temperaturen ist das Spiel zwischen Rotor und Steuerplatte gut geschmiert, was den mechanischen Wirkungsgrad erhöht.

**SCHWERENTFLAMMBARE UND BIOLOGISCH ABBAUBARE
FLÜSSIGKEITEN**

Phosphatester und organische Ester, Chlorierte Kohlenwasserstoffe, Wasserglykole und Rapsöl lassen sich mit diesen Pumpen unter hohen Drücken und bei langer Lebensdauer fördern.

ALLGEMEINE ANWENDUNGSHINWEISE

1. Drehzahlbereich, Druck, Temperatur, Qualität und Viskosität des Betriebsmediums und Drehrichtung der Pumpe kontrollieren.
2. Kontrollieren, ob die Einlaßbedingungen der Pumpe für die Anwendungsanforderungen geeignet sind.
3. Kontrollieren, ob die gewählte Welle das Drehmoment übertragen kann.
4. Die Wahl der Kupplung muss auf die minimale Belastung der Pumpenwelle abzielen (Gewicht, Wellenverlagerung). Leichte flexible Kupplung auswählen.
5. Die Filtrierung muss für den geringsten Verschmutzungsgrad ausgelegt sein.
6. Umgebungsbedingungen am Einsatzort kontrollieren, um Schallreflektion, Verschmutzung und Stöße zu vermeiden.

| Baureihe | Hubring | Geometrisches Fördervolumen Vgeom. cm ³ /U | Drehzahl min. min ⁻¹ | Drehzahl max. ³⁾ | | Betriebsdruck max. | | | | | |
|---------------------|---------|--|------------------------------------|-----------------------------|--------------------|--------------------|----------------|-------------------|----------------|-------------------|----------------|
| | | | | HF-0, HF-1 HF-2 | HF-3, HF-4 HF-5 | HF-0, HF-2 | | HF-1, HF-4, HF-5 | | HF-3 | |
| | | | | min ⁻¹ | min ⁻¹ | Kurzzeitig bar | Dauernd bar | Kurzzeitig bar | Dauernd bar | Kurzzeitig bar | Dauernd bar |
| T7AS ²⁾ | B06 | 5,8 | 600 | 3600 | 1800 | 300 | 275 | 240 | 210 | 175 | 140 |
| | B10 | 9,8 | | | | | | | | | |
| | B11 | 11,0 | | | | | | | | | |
| | B13 | 12,8 | | | | | | | | | |
| | B17 | 17,2 | | | | | | | | | |
| | B20 | 19,8 | | | | | | | | | |
| | B22 | 22,5 | | | | | | | | | |
| B25 | 24,9 | 3000 | 275 | 240 | | | | | | | |
| T7ASW ²⁾ | B26 | 26,0 | 600 | 3600 | 1800 | 300 | 275 | 240 | 210 | 175 | 140 |
| | B28 | 28,0 | | | | | | | | | |
| | B30 | 30,0 | | | | | | | | | |
| | B32 | 31,8 | | | | | | | | | |
| | B34 | 34,0 | | | | | | | | | |
| | B36 | 36,0 | | | | | | | | | |
| | B40 | 40,0 | | | | | | | | | |
| T7B T7BS | B02 | 5,8 | 600 | 3600 | 1800 | 320 ¹⁾ | 290 | 240 | 210 | 175 | 140 |
| | B03 | 9,8 | | | | | | | | | |
| | B04 | 12,8 | | | | | | | | | |
| | B05 | 15,9 | | | | | | | | | |
| | B06 | 19,8 | | | | | | | | | |
| | B07 | 22,5 | | | | | | | | | |
| | B08 | 24,9 | | | | | | | | | |
| | B09 | 28,0 | | | | | | | | | |
| | B10 | 31,8 | | | | | | | | | |
| | B11 | 35,0 | | | | | | | | | |
| | B12 | 41,0 | | | | | | | | | |
| | B14 | 45,0 | | | | | | | | | |
| | B15 | 50,0 | | | | | | | | | |
| T6C | 003 | 10,8 | 600 | 2800 | 1800 | 275 | 240 | 210 | 175 | 175 | 140 |
| | 005 | 17,2 | | | | | | | | | |
| | 006 | 21,3 | | | | | | | | | |
| | 008 | 26,4 | | | | | | | | | |
| | 010 | 34,1 | | | | | | | | | |
| | 012 | 37,1 | | | | | | | | | |
| | 014 | 46,0 | | | | | | | | | |
| | 017 | 58,3 | | | | | | | | | |
| | 020 | 63,8 | | | | | | | | | |
| | 022 | 70,3 | | | | | | | | | |
| | 025 | 79,3 | | | | | | | | | |
| | 028 | 88,8 | | | | | | | | | |
| | 031 | 100,0 | | | | | | | | | |

HF-0, HF-2 = H-LP Mineralöle - HF-1 = H-L Mineralöle - HF-3 = Invertierte Emulsionen
HF-4 = Wasserglykole - HF-5 = Synthetische Flüssigkeiten

¹⁾ Für Betriebsdrücke über 300 bar wenden Sie sich bitte an Parker.

²⁾ Bitte beachten, dass sich die Bezeichnung diese Einsätze jetzt auf die Einheit cm³/U bezieht. (Beispiel: B22 = 22,5 cm³/U.)

³⁾ Sicherstellen, dass die Einflussgeschwindigkeit unter 1,9 m/sek beträgt (siehe S. 12, Überprüfungen vor Inbetriebnahme).

Wenn Sie weitere Informationen wünschen, oder die oben angegebenen Daten Ihre Anforderungen nicht erfüllen, setzen Sie sich bitte mit Ihrer örtlichen Parker-Vertretung in Verbindung.



| Baureihe | Hubring | Geometrisches Fördervolumen V _{geom.} cm ³ /U | Drehzahl min. min ⁻¹ | Drehzahl max. ³⁾ | | Betriebsdruck max. | | | | | |
|---------------------------|-------------------|--|------------------------------------|-----------------------------|--------------------|--------------------|----------------|-------------------|----------------|-------------------|----------------|
| | | | | HF-0, HF-1 HF-2 | HF-3, HF-4 HF-5 | HF-0, HF-2 | | HF-1, HF-4, HF-5 | | HF-3 | |
| | | | | min ⁻¹ | min ⁻¹ | Kurzzeitig bar | Dauernd bar | Kurzzeitig bar | Dauernd bar | Kurzzeitig bar | Dauernd bar |
| T7D T7DS | B14 | 44,0 | 600 | 3000 | 1800 | 300 | 250 | 240 | 210 | 175 | 140 |
| | B17 | 55,0 | | | | | | | | | |
| | B20 | 66,0 | | | | | | | | | |
| | B22 | 70,3 | | | | | | | | | |
| | B24 | 81,1 | | | | | | | | | |
| | B28 | 90,0 | | | | | | | | | |
| | B31 | 99,2 | | | | | | | | | |
| | B35 | 113,4 | | | | | | | | | |
| | B38 | 120,6 | | | | | | | | | |
| | B42 | 137,5 | | | | | | | | | |
| | 045 ¹⁾ | 145,7 | | | | | | | | | |
| 050 ¹⁾ | 158,0 | | | | | | | | | | |
| T7E ²⁾ T7ES | 042 | 132,3 | 600 | 2200 | 1800 | 240 | 210 | 210 | 175 | 175 | 140 |
| | 045 | 142,4 | | | | | | | | | |
| | 050 | 158,5 | | | | | | | | | |
| | 052 | 164,8 | | | | | | | | | |
| | 054 | 171,0 | | | | | | | | | |
| | 057 | 183,3 | | | | | | | | | |
| | 062 | 196,7 | | | | | | | | | |
| | 066 | 213,3 | | | | | | | | | |
| | 072 | 227,1 | | | | | | | | | |
| | 085 | 268,7 | | | | | | | | | |

HF-0, HF-2 = H-LP Mineralöle

HF-1 = H-L Mineralöle

HF-3 = Invertierte Emulsionen

HF-4 = Wasserglykole

HF-5 = Synthetische Flüssigkeiten

¹⁾ Zehn-Flügel-Technologie Einsatz.

²⁾ Für T7E, unter 10 bar, setzen Sie sich bitte mit Parker in Verbindung.

³⁾ Sicherstellen, dass die Einflussgeschwindigkeit unter 1,9 m/sek beträgt (siehe S. 12, Überprüfungen vor Inbetriebnahme).

Wenn Sie weitere Informationen wünschen, oder die oben angegebenen Daten Ihre Anforderungen nicht erfüllen, setzen Sie sich bitte mit Ihrer örtlichen Parker-Vertretung in Verbindung.

| Baureihe | Hubring | Geometrisches Fördervolumen Vgeom. cm ³ /U | Drehzahl min. min ⁻¹ | Drehzahl max. ³⁾ | | Betriebsdruck max. | | | | | | | | |
|--|---|--|------------------------------------|-----------------------------|--------------------|------------------------------------|----------------------|-------------------|----------------|-------------------|----------------|------|-----|--------------------|
| | | | | HF-0, HF-1 HF-2 | HF-3, HF-4 HF-5 | HF-0, HF-2 | | HF-1, HF-4, HF-5 | | HF-3 | | | | |
| | | | | min ⁻¹ | min ⁻¹ | Kurzzeitig bar | Dauernd bar | Kurzzeitig bar | Dauernd bar | Kurzzeitig bar | Dauernd bar | | | |
| T7BB/S T67CB T7DB/S T7EB/S T7DBB/S T7DCB/S T7DDB/S T7EDB/S | B02 | 5,8 | 600 | 2200 ²⁾ | 1800 | T7BB T7BBS 320 ¹⁾ | T7BB T7BBS 290 | 240 | 210 | 175 | 140 | | | |
| | B03 | 9,8 | | | | | | | | | | | | |
| | B04 | 12,8 | | | | | | | | | | | | |
| | B05 | 15,9 | | | | | | | | | | | | |
| | B06 | 19,8 | | | | | | | | | | | | |
| | B07 | 22,5 | | | | | | | | | | | | |
| | B08 | 24,9 | | | | | | | | | | | | |
| | B09 | 28,0 | | | | | | | | | | | | |
| | B10 | 31,8 | | | | | | | | | | | | |
| | B11 | 35,0 | | | | | | | | | | | | |
| | B12 | 41,0 | | | | | | | | | | | | |
| | B14 | 45,0 | | | | | | | | | | | | |
| | B15 | 50,0 | | | | | | | | | | | | |
| | | 280 | | | | | | | | | | 240 | | |
| | T6CC T67CB T67DC T67EC T7DCB/S T7DCC/S T67DDCS T67EDC/S T7EEC/S | 003 | | | | | | | | | | 10,8 | 600 | 2200 ²⁾ |
| 005 | | 17,2 | | | | | | | | | | | | |
| 006 | | 21,3 | | | | | | | | | | | | |
| 008 | | 26,4 | | | | | | | | | | | | |
| 010 | | 34,1 | | | | | | | | | | | | |
| 012 | | 37,1 | | | | | | | | | | | | |
| 014 | | 46,0 | | | | | | | | | | | | |
| 017 | | 58,3 | | | | | | | | | | | | |
| 020 | | 63,8 | | | | | | | | | | | | |
| 022 | | 70,3 | | | | | | | | | | | | |
| 025 | | 79,3 | | | | | | | | | | | | |
| 028 | | 88,8 | | | | | | | | | | | | |
| 031 | | 100,0 | | | | | | | | | | | | |
| | | 210 | 160 | 160 | | | | | | | | | | |
| T7DB/S T67DC T7DD/S T7EDS T7DBB/S T7DCB/S T7DCC/S T7DDB/S T67DDCS T7EDB/S T67EDC/S | | B14 | 44,0 | 600 | 2200 ²⁾ | 1800 | 300 | 250 | 240 | 210 | 175 | 140 | | |
| | B17 | 55,0 | | | | | | | | | | | | |
| | B20 | 66,0 | | | | | | | | | | | | |
| | B22 | 70,3 | | | | | | | | | | | | |
| | B24 | 81,1 | | | | | | | | | | | | |
| | B28 | 90,0 | | | | | | | | | | | | |
| | B31 | 99,2 | | | | | | | | | | | | |
| | B35 | 113,4 | | | | | | | | | | | | |
| | B38 | 120,6 | | | | | | | | | | | | |
| | B42 | 137,5 | | | | | | | | | | | | |
| | 045 ¹⁾ | 145,7 | | | | | | | | | | | | |
| | 050 ¹⁾ | 158,0 | | | | | | | | | | | | |
| | | 280 | 230 | | | | | | | | | | 210 | 175 |
| | | 260 | 210 | | | | | | | | | | 210 | 160 |
| | | 240 | 160 | | | | | | | | | | 210 | 160 |
| | 210 | 160 | 210 | 160 | | | | | | | | | | |
| T7EB/S T67EC T7EDS T7EE/S T7EEC/S T67EDB/S T67EDC/S | 042 | 132,3 | 600 | 2200 ²⁾ | 1800 | 240 | 210 | 210 | 175 | 175 | 140 | | | |
| | 045 | 142,4 | | | | | | | | | | | | |
| | 050 | 158,5 | | | | | | | | | | | | |
| | 052 | 164,8 | | | | | | | | | | | | |
| | 054 | 171,0 | | | | | | | | | | | | |
| | 057 | 183,3 | | | | | | | | | | | | |
| | 062 | 196,7 | | | | | | | | | | | | |
| | 066 | 213,3 | | | | | | | | | | | | |
| | 072 | 227,1 | | | | | | | | | | | | |
| | 085 | 268,7 | | | | | | | | | | | | |
| | 2000 | 90 | 75 | 75 | 75 | 75 | 75 | | | | | | | |

HF-0, HF-2 = H-LP Mineralöle - HF-1 = H-L Mineralöle - HF-3 = Invertierte Emulsionen
 HF-4 = Wasserglykole - HF-5 = Synthetische Flüssigkeiten

¹⁾ Für Betriebsdrücke über 300 bar wenden Sie sich bitte an Parker.

²⁾ Für höhere Drehzahlen setzen Sie sich bitte mit Parker in Verbindung.

³⁾ Sicherstellen, dass die Einflusgeschwindigkeit unter 1,9 m/sek beträgt (siehe S. 12, Überprüfungen vor Inbetriebnahme).

Wenn Sie weitere Informationen wünschen, oder die oben angegebenen Daten Ihre Anforderungen nicht erfüllen, setzen Sie sich bitte mit Ihrer örtlichen Parker-Vertretung in Verbindung.



Zulässiger Mindesteinlaßdruck (bar absolut)

| Pumpeneinsatz | | Drehzahl min ⁻¹ | | | | | | | | | | Hubring | | | | | |
|---------------|---------|----------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---------|------|------|------|------|-----|
| Größe | Hubring | 1200 | 1500 | 1800 | 2100 | 2200 | 2300 | 2500 | 2800 | 3000 | 3600 | | | | | | |
| AS | B06 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | B06 | | | | |
| | B10 | | | | | | | | | | | | B10 | | | | |
| | B11 | | | | | | | | | | | | B11 | | | | |
| | B13 | | | | | | | | | | | | B13 | | | | |
| | B17 | | | | | | | | | | | | 0,88 | B17 | | | |
| | B20 | | | | | | | | | | | | 0,94 | B20 | | | |
| | B22 | | | | | | | | | | | | 1,00 | B22 | | | |
| | B25 | | | | | | | | | | | 0,85 | B25 | | | | |
| ASW | B26 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | B26 | | | | |
| | B28 | | | | | | | | | | | | B28 | | | | |
| | B30 | | | | | | | | | | | | B30 | | | | |
| | B32 | | | | | | | | | | | | B32 | | | | |
| | B34 | | | | | | | | | | | 0,88 | B34 | | | | |
| | B36 | | | | | | | | | | | 0,94 | B36 | | | | |
| | B40 | | | | | | | | | | | 1,00 | B40 | | | | |
| B | B02 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | B02 | | | | |
| | B03 | | | | | | | | | | | | B03 | | | | |
| | B04 | | | | | | | | | | | | B04 | | | | |
| | B05 | | | | | | | | | | | | B05 | | | | |
| | B06 | | | | | | | | | | | | 0,82 | 0,98 | B06 | | |
| | B07 | | | | | | | | | | | 0,85 | 1,05 | B07 | | | |
| | B08 | | | | | | | | | | | 0,85 | 1,05 | B08 | | | |
| | B09 | | | | | | | | | | | 0,85 | 1,05 | B09 | | | |
| | B10 | | | | | | | | | | | 0,90 | 1,15 | B10 | | | |
| | B11 | | | | | | | | | | | 0,90 | 1,15 | B11 | | | |
| | B12 | | | | | | | | | | | 0,90 | 1,15 | B12 | | | |
| | B14 | | | | | | | | | | | 0,84 | 0,99 | 1,13 | B14 | | |
| | B15 | | | | | | | | | | | 0,84 | 0,99 | 1,13 | B15 | | |
| C | 003 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 003 | | | | |
| | 005 | | | | | | | | | | | | 005 | | | | |
| | 006 | | | | | | | | | | | | 006 | | | | |
| | 008 | | | | | | | | | | | | 008 | | | | |
| | 010 | | | | | | | | | | | | 0,80 | 0,85 | 0,92 | 010 | |
| | 012 | | | | | | | | | | | | 0,85 | 0,95 | 1,03 | 012 | |
| | 014 | | | | | | | | | | | | 0,85 | 0,95 | 1,03 | 014 | |
| | 017 | | | | | | | | | | | | 0,90 | 0,98 | 1,05 | 017 | |
| | 020 | | | | | | | | | | | | 0,85 | 0,90 | 0,98 | 1,05 | 020 |
| | 022 | | | | | | | | | | | | 0,90 | 0,95 | 0,95 | 1,05 | 022 |
| | 028 | | | | | | | | | | | | 0,90 | 0,98 | 0,98 | 1,08 | 028 |
| | 031 | | | | | | | | | | | | 0,85 | 0,90 | 1,11 | 1,11 | 031 |

Eingangsdruck gemessen am Eingangsflansch mit Mineralöl einer Viskosität von 10 bis 65 cSt. Die Differenz zwischen Eingangsdruck am Pumpenflansch und dem atmosphärischen Druck darf höchstens 0,2 bar betragen, damit keine Luft angesaugt wird. Bei Betriebsmedien der Klasse HF-3 und HF-4 ist der absolute Druck mit dem Faktor 1,25 zu multiplizieren. mit Faktor 1,35 für HF-5-Medien. mit Faktor 1,10 für Ester oder Rapsöl. Für Doppel- und Dreifachpumpen ist der Einsatz zu wählen, der den höchsten absoluten Druck fordert.

Zulässiger Mindesteinlaßdruck (bar absolut)

| Pumpeneinsatz | | Drehzahl min ⁻¹ | | | | | | | | | | Hubring |
|---------------|---------|----------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---------|
| Größe | Hubring | 1200 | 1500 | 1800 | 2100 | 2200 | 2300 | 2500 | 2800 | 3000 | 3600 | |
| D | B14 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | B14 |
| | B17 | | | | | | | | | | | B17 |
| | B20 | | | | | | | | | | | B20 |
| | B22 | | | | | | | | | | | B22 |
| | B24 | | | | | | | | | | | B24 |
| | B28 | | | | | | | | | | | B28 |
| | B31 | | | | | | | | | | | B31 |
| | B35 | | | | | | | | | | | B35 |
| | B38 | | | | | | | | | | | B38 |
| | B42 | | | | | | | | | | | B42 |
| | 045 | | | | | | | | | | | B45 |
| | 050 | | | | | | | | | | | B50 |
| E | 042 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,90 | 1,00 | | | | | | 042 |
| | 045 | | | | | | | | | | | 045 |
| | 050 | | | | | | | | | | | 050 |
| | 052 | | | | | | | | | | | 052 |
| | 054 | | | | | | | | | | | 054 |
| | 057 | | | | | | | | | | | 057 |
| | 062 | | | | | | | | | | | 062 |
| | 066 | | | | | | | | | | | 066 |
| | 072 | | | | | | | | | | | 072 |
| | 085 | | | | | | | | | | | 085 |

Eingangsdruck gemessen am Eingangsflansch mit Mineralöl einer Viskosität von 10 bis 65 cSt. Die Differenz zwischen Eingangsdruck am Pumpenflansch und dem atmosphärischen Druck darf höchstens 0,2 bar betragen, damit keine Luft angesaugt wird. Bei Betriebsmedien der Klasse HF-3 und HF-4 ist der absolute Druck mit dem Faktor 1,25 zu multiplizieren. mit Faktor 1,35 für HF-5-Medien. mit Faktor 1,10 für Ester oder Rapsöl. Für Doppel- und Dreifachpumpen ist der Einsatz zu wählen, der den höchsten absoluten Druck fordert.



HAUPTBERECHNUNG

Gesucht:

Fördervolumen V_{geom} [cm^3/U]
 Verfügbarer Volumenstrom .. Q_{eff} [l/min]
 Antriebsleistung P_{eff} [kW]

Gegeben:

Förderstrom Q [l/min] 42
 Drehzahl n [min^{-1}] 1500
 Druck p [bar] 250

Vorgehensweise :

Beispiel :

1. Erste Berechnung $V_{geom} = \frac{1000 Q}{n}$

$V_{geom} = \frac{1000 \times 42}{1500} = 28 \text{ cm}^3/U$

2. Pumpe mit nächst größerem Volumenstrom V_{geom} wählen (siehe tabelle)

T7B B10, $V_{geom} = 31,8 \text{ cm}^3/U$

3. Theoretischer Volumenstrom dieser Pumpe

$Q_{theor} = \frac{V_{geom} \times n}{1000}$

$Q_{theor} = \frac{31,8 \times 1500}{1000} = 47,7 \text{ l/min}$

4. Leckfunktion Q_{verl} des Drucks ermitteln
 $Q_{verl} = f(p)$ auf Kurve bei 10 oder 24 cSt

T7B (siehe Seite 4-4- 22): $Q_{verl} = 3 \text{ l/min}$ bei 250 bar, 24 cSt

5. Verfügbarer Volumenstrom

$Q_{eff} = Q_{theor} - Q_{verl}$

$Q_{eff} = 47,7 - 3 = 44,7 \text{ l/min}$

6. Theoretische Antriebsleistung

$P_{theor} = \frac{Q_{theor} \times p}{600}$

$P_{theor} = \frac{47,7 \times 250}{600} = 19,9 \text{ kW}$

7. Hydrodynamischen Leistungsverlust
 P_{verl} auf Kurve ermitteln

T7B (siehe Seite 4-4- 22): P_{verl} bei 1500 min^{-1} , 250 bar = 1 kW

8. Erforderliche Antriebsleistung berechnen

$P_{eff} = P_{theor} + P_{verl}$

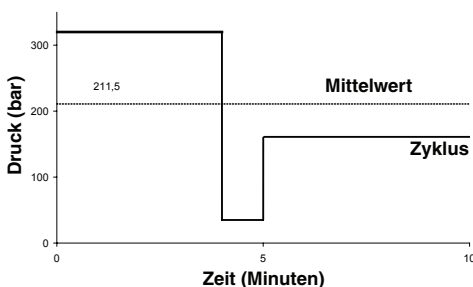
$P_{eff} = 19,9 + 1 = 20,9 \text{ kW}$

9. Ergebnisse

| | |
|----------------------------------|---------|
| $V_{geom} = 31,8 \text{ cm}^3/U$ | T7B B10 |
| $Q_{eff} = 44,7 \text{ l/min}$ | |
| $P_{eff} = 20,9 \text{ kW}$ | |

Diese Berechnungen müssen für jede Anwendung ausgeführt werden.

KURZZEITIGE MAXIMALDRÜCKE



Die Einheiten T7 und T67 können kurzzeitig bei höheren Drücken betrieben werden als dem für Dauerbetrieb empfohlenen Betriebsdruck, wenn der Durchschnittsdruck per Zeiteinheit kleiner oder gleich dem Dauerbetriebsdruck ist. Die Berechnungsformel für den kurzzeitig Maximaldruck gilt nur unter Berücksichtigung der anderen Parameter – Drehzahl, Betriebsmedium, Viskosität und Verschmutzungsgrad.

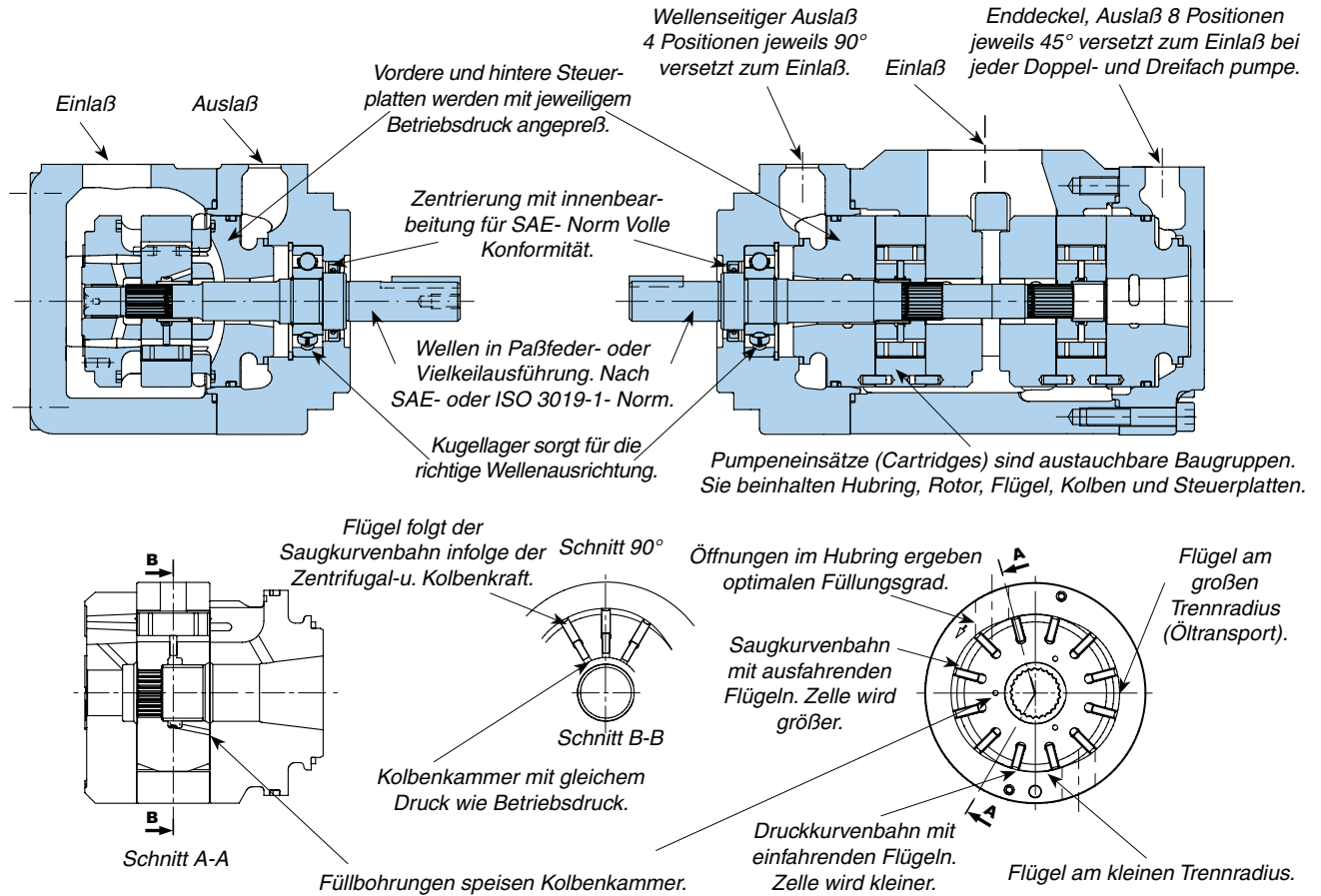
Für eine Gesamtzyklusdauer von über 15 Minuten setzen Sie sich bitte mit Ihrer Parker-Vertretung in Verbindung.

Beispiel : T7B - B10

Arbeitszyklus4 min. bei 320 bar
1 min. bei 35 bar
5 min. bei 160 bar

$\frac{(4 \times 320) + (1 \times 35) + (5 \times 160)}{10} = 211,5 \text{ bar}$

211,5 bar ist niedriger als der für den Dauerbetrieb von T7B - B10 erlaubte Betriebsdruck von 290 bar mit einem HF-0-Betriebsmedium.



ANWENDUNGSVORTEILE

- Hohe Betriebsdrücke von bis zu 320 bar bei kleinen Einbaumaßen reduzieren die Installationskosten und erhöhen die Lebensdauer bei reduzierten Drücken.
- Der hohe volumetrische Wirkungsgrad senkt die Wärmeentwicklung und lässt geringe Drehzahlen von 600 min⁻¹ bei vollem Druck zu.
- Der hohe mechanische Wirkungsgrad, der in der Regel über 94 % liegt, reduziert den Energieverbrauch.
- Der hohe Drehzahlbereich (600-3600 min⁻¹) in Kombination mit dem großen Verdrängungsvolumen der Pumpeneinsätze optimiert den Betrieb bei minimalem Geräuschpegel und kleinstmöglichen Einbaumaßen.
- Die minimale Drehzahl (600 min⁻¹), der geringe Druck und die hohe Viskosität (860 cSt) erlauben den Einsatz auch bei tiefen Temperaturen bei minimalem Energieverbrauch und ohne Ausfallrisiko.
- Die geringe Druckpulsation (± 2 bar) reduziert Leitungsgeräusche und erhöht die Lebensdauer der sonstigen Komponenten des Systems.
- Die große Unempfindlichkeit gegen Festpartikelverschmutzung aufgrund der doppelten Flügeldickanten erhöht die Lebensdauer der Pumpe.
- Die große Vielfalt an Ausführungen (Verdrängung, Welle, Anschlüsse) ermöglicht kundengerechte Lösungen.
- Geräusch: Die besondere Konstruktion minimiert den Geräuschpegel.
- Konzept des Pumpeneinsatzes senkt die Wartungskosten.

4

Anweisungen & Empfehlungen zur Inbetriebnahme T7/T67/T6C Industrieausführung**ALLGEMEINES :**

Alle Parker Flügelpumpen und -Motoren werden getestet, um höchste Qualität und Zuverlässigkeit bieten zu können. Bauliche Veränderungen, Anpassungen und Reparaturen dürfen ausschließlich von autorisierten Händlern oder OEM-Herstellern ausgeführt werden. Ansonsten verfallen jegliche Garantieansprüche.

Die Pumpen dürfen nur innerhalb der angegebenen Konstruktionsabgrenzungen angewandt werden. Setzen Sie sich bitte mit Parker in Verbindung, wenn die in diesem Katalog angegebenen Grenzwerte überschritten werden.

Die Pumpe nicht verändern oder warten, solange sie unter Druck steht oder solange der elektrische Motor (oder irgendein Antrieb) eingeschaltet ist.

Für Montage und Einrichtung hydraulischer Geräte ist geschultes Personal erforderlich.

Machen Sie sich stets mit geltenden Regeln vertraut (Sicherheits-, elektrische, Umweltvorschriften usw.).

Die folgenden Anweisungen sind zu befolgen, um die optimale Lebensdauer der Einheit sicherzustellen.

DREHRICHTUNG UND LAGE DER ANSCHLÜSSE

Drehrichtung und Anordnung der Anschlüsse vom Wellenende gesehen.

CW steht für „clockwise“ = im Uhrzeigersinn (rechtsdrehend).

CCW steht für „counter-clockwise“ = gegen den Uhrzeigersinn (linksdrehend).

ÜBERPRÜFUNGEN VOR INBETRIEBNAHME**Kontrollieren, ob das Aggregat korrekt zusammengesetzt ist:**

Der Abstand zwischen Saugleitung und den Rückleitungen zum Tank sollte möglichst groß sein.

Eine Abschrägung von sowohl Saug- als auch Rückleitungen empfiehlt sich, um eine größere Oberfläche zu erhalten und so die Strömungsgeschwindigkeit zu senken. Wir schlagen einen Winkel von mindestens 45° vor.

Strömungsgeschwindigkeiten :

: Einlass $0,5 < x < 1,9$ m/s

: Rücklauf $x < 6$ m/s

: Stets sicherstellen, dass alle Rück- und Saugleitungen

tiefer als der Ölstand im Tank liegen, um Blasen- und Wirbelbildung zu verhindern. Dies würde unter den kritischen Situationen geschehen (wenn beispielsweise alle Zylinder ausgefahren sind). Gerade und Kurze Leitungen sind anzustreben.

$$V = \frac{Q \text{ (Lpm)}}{6 \times \pi \times r^2 \text{ (cm)}} = \text{m/s}$$

Die Größe des Luftfilters sollte dreimal so groß sein wie der maximale Schnellrücklauf (wenn z.B. alle Zylinder in Bewegung sind).

Wenn sich die Pumpe im Tank befindet, bitte die NOP-option (no paint) und eine kurze Saugleitung wählen.

Parker empfiehlt keine Ansaugfilter. Falls erforderlich, einen 150 Mikron Filter wählen.

Wir empfehlen einen coaxialen Antrieb (elastische, selbstzentrierende Kupplung). Setzen Sie sich bezüglich anderer Antriebstypen bitte mit Parker in Verbindung.

Sicherstellen, dass alle Schutzstopfen und Staubabdeckungen abgenommen wurden.

Kontrollieren, dass die Drehrichtung der Pumpe mit der des Antriebsmotors übereinstimmt

Inbetriebnahme:

Der Tank ist in einer sauberen Umgebung mit einem geeigneten, sauberen Druckmedium zu füllen.

Wir empfehlen, das System vor Inbetriebnahme mit einer externen Pumpe durchzuspülen.

Es ist wichtig, das System und die Pumpe zu entlüften.

Das erste Ventil des Kreises sollte zum Tank öffnen.

Wir empfehlen den Einsatz von Entlüftungsventilen.

Es ist möglich, die Pumpe durch Erzeugung einer Leckage im Anschluss P zu entlüften. **Warnhinweis: Dies ist bei niedrigem Druck zu tun, da eine gefährliche Leckage des Druckmediums entstehen kann. Sicherstellen, dass sich der Druck nicht erhöhen kann (Ventil zum Tank geöffnet, Druckbegrenzungsventil unbeaufschlagt...).**

Wenn blasenfreies Öl austritt, die Anschlüsse auf das korrekte Drehmoment anziehen.

Die Pumpe sollte innerhalb von wenigen Sekunden ansaugen. Ist dem nicht so, siehe Fehlersuche (Dokument 1 - EN0721 - *).

Verursacht die Pumpe laute Laufgeräusche, unterziehen Sie das System bitte einer Fehlersuche.

Die Pumpe niemals bei Höchstdrehzahl und Höchstdruck laufen lassen, ohne kontrolliert zu haben, dass die Pumpe ordentlich ansaugt.

WELLEN- UND KUPPLUNGSDATEN:

VIELKEILWELLEN UND KUPPLUNGEN

- Die zur Welle passende Kupplung muß flexibel und selbstzentrierend sein. Bei starrer Montage von Pumpe und Kupplung darf die lineare Abweichung 0,15 mm nicht übersteigen. Die maximal zulässige Winkelabweichung der beiden Vielkeilprofile beträgt 0,01 mm / 10 mm Wellendurchmesser.
- Das Vielkeilprofil muss mit einem Lithium-Molybdändisulfid, Disulfid von Molybdän oder einem vergleichbaren Schmiermittel geschmiert werden.
- Die Kupplung muss auf einen Härtegrad von zwischen 29 und 45 HRC gehärtet sein.
- Das Profil der Kupplung muss Klasse 1 gemäß SAE-J498b (1971) entsprechen. Diese wird als Flat Root Side Fit bezeichnet.

PASSFEDERWELLEN

Parker liefert die Pumpen der Baureihe T7 mit Paßfederwelle mit vergüteten Passfedern. Bei Anlage oder Austausch dieser Pumpen müssen daher die vergüteten Passfedern verwendet werden, sodass die maximale Standzeit in der Anwendung erzielt wird. Wenn die Passfeder ersetzt wird, muss die neue Passfeder ebenfalls vergütet sein und einen Härtegrad von zwischen 27 und 34 R.C. aufweisen. Die Ecken der Passfedern müssen bei einem Winkel von 45° um 0,76 bis 1,02 mm abgefast sein.

Die Ausrichtung von Passfederwellen muss innerhalb der Toleranzen der Vielkeilwellen oben entsprechen.

WELLENBELASTUNG

Diese Pumpen wurden für den Einsatz mit koaxialen Antrieben entwickelt, die weder axiale noch radiale Kräfte auf die Pumpenwelle ausüben. Setzen Sie sich bezüglich besonderer Anwendungsfälle bitte mit Parker in Verbindung.

WICHTIGE PUNKTE :

MINDEST-EINLASSDRUCK

Lesen Sie bitte die Diagramme in der Verkaufsbroschüre, da der erforderliche Mindest-Eingangsdruk im Verhältnis zu Verdrängung und Drehzahl variiert.

Der Eingangsdruck darf nie unter 0,8 bar absolut (-0,2 bar relativ) betragen.

HÖCHSTER-EINLASSDRUCK

Es empfiehlt sich eine Druckdifferenz von mindestens 1,5 bar zwischen Ansaug- und Ausgangsdruck. Die Standard-Wellendichtungen sind auf 0,7 bar begrenzt, aber manche lassen 7 bar zu. Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Parker.

MINDEST-AUSGANGSDRUCK

Es empfiehlt sich eine Druckdifferenz von mindestens 1,5 bar zwischen Ansaug- und Ausgangsdruck.

VERTIKALMONTAGE

Bei Hochmontage immer verhindern, dass Luft in der Pumpe eingeschlossen wird (beispielsweise hinter der Wellendichtung).

HOCHDRUCKFLÜSSIGKEITEN :

DENISON KLASSIFIKATION

Flüssigkeitstyp: Die Flügelzellenpumpen von Parker haben je nach verwendetem Flüssigkeitstyp unterschiedliche Druck-, Drehzahl- und Temperaturbegrenzungen. Diese sind in unseren Verkaufsbroschüren nachzulesen.

HF-0 = HLP Mineralöle.

HF-1 = HL Mineralöle.

HF-2 = HLP Mineralöle.

HF-3 = Invertierte Emulsionen.

HF-4 = Wasserglykole.

HF-5 = Synthetische Flüssigkeiten.

FILTRIERUNGSEMPFEHLUNGEN

ISO 19 / 17 / 14 oder besser. NAS 1638 Klasse 8 oder besser.
 Ansaugfilter : Parker empfiehlt keine Ansaugfilter.
 Falls erforderlich, einen 150 Mikron Filter wählen.

EMPFOHLENE BETRIEBSMEDIEN

Optimale Betriebsmedien sind Mineralöle der Gruppe HLP nach DIN 51525.
 Diese Flüssigkeiten empfehlen sich für Flügelzellenpumpen und -motoren. Die maximalen Nennwerte und Leistungsdaten in diesem Katalog beziehen sich auf den Betrieb mit diesen Betriebsmedien. Diese Flüssigkeiten entsprechen der Klasse HF-0 und HF-2 von Denison.

ALTERNATIV VERWENDBARE BETRIEBSMEDIEN

Bei Verwendung anderer Flüssigkeiten als HLP-Öl dürfen die Pumpen nicht mit ihren maximalen Leistungsdaten betrieben werden. In einigen Fällen müssen die minimalen Einlaßdrücke angehoben werden. Weitere Details finden Sie unter den spezifischen Abschnitten.

VISKOSITÄT

| | |
|---|---------------------|
| | Industrieausführung |
| Max. (Kaltstart, geringe Drehzahl und geringer Druck) | 860 cSt |
| Max. (volle Drehzahl und voller Druck) | 108 cSt |
| Optimum (für maximale Lebensdauer) | 30 cSt |
| Min. (volle Drehzahl und Druck bei Flüssigkeitsklassen HF-1, HF-3, HF-4 und HF-5) | 18 cSt |
| Min. (volle Drehzahl und Druck bei Flüssigkeitsklassen HF-0 und HF-2) | 10 cSt |

VISKOSITÄTSINDEX

Mindestens 90. Höhere Werte verbreitern den Betriebstemperaturbereich.

TEMPERATUREN

Die Viskosität ist gewöhnlich der begrenzende Faktor für die Temperatur (tief oder hoch). Manchmal wird die Temperatur auch durch die Dichtungen begrenzt. Standarddichtungen eignen sich für einen Temperaturbereich von -30° C bis 90° C.

| | |
|---|-------|
| Maximale Flüssigkeitstemperatur (θ) | ° C |
| HF-0, HF-1, HF-2 | + 100 |
| HF-3, HF-4 | + 50 |
| HF-5 | + 70 |
| Biologisch abbaubare Flüssigkeiten (Ester und Rapsöl) | + 65 |
| Minimale Flüssigkeitstemperatur (θ) | ° C |
| (auch von der maximalen Viskosität abhängig) | |
| HF-0, HF-1, HF-2, HF-5 | - 18 |
| HF-3, HF-4 | + 10 |
| Biologisch abbaubare Flüssigkeiten (Ester und Rapsöl) | - 18 |

Für Werte über/unter diesen Grenzen wenden Sie sich bitte an Parker.

WASSEREINSCHLUSS IM MEDIUM

Der maximal zulässige Wassergehalt beträgt :
 • 0,10 % für Mineralöle.
 • 0,05 % für synthetische Flüssigkeiten, Getriebeöle und biologisch abbaubare Flüssigkeiten.
 Bei höherem Wassergehalt muss das Wasser aus dem System entfernt werden.

EINIGE FORMELN AUS DER FLUIDTECHNIK

| | | |
|------------------------------|-------------------|---|
| Antriebsdrehmoment der Pumpe | N.m | $\frac{\text{Druck (bar)} \times \text{Verdrängung (cm}^3/\text{U)}}{20 \pi \times \eta \text{ mech.}}$ |
| Leistungsaufnahme der Pumpe | kW | $\frac{\text{Drehzahl (min}^{-1}) \times \text{Verdrängung (cm}^3/\text{U)} \times \text{Druck (bar)}}{600.000 \times \eta \text{ ges.}}$ |
| Förderstrom der Pumpe | l/min | $\frac{\text{Drehzahl (min}^{-1}) \times \text{Verdrängung (cm}^3/\text{U)} \times \eta \text{ vol.}}{1000}$ |
| Hydromotor-Drehzahl | min ⁻¹ | $\frac{1000 \times \text{Förderstrom (l/min)} \times \eta \text{ vol.}}{\text{Verdrängung (cm}^3/\text{U)}}$ |
| Drehmoment des Hydromotors | N.m | $\frac{\text{Druck (bar)} \times \text{Verdrängung (cm}^3/\text{U)} \times \eta \text{ mech.}}{20 \pi}$ |
| Leistung des Hydromotors | kW | $\frac{\text{Drehzahl (min}^{-1}) \times \text{Verdrängung (cm}^3/\text{U)} \times \text{Druck (bar)} \times \eta \text{ ges.}}{600.000}$ |

| | Befestigungsnorm | Masse ohne Steckverbinder und Träger - kg | Trägheitsmoment Kgm ² x 10 ⁻⁴ | SAE 4-Loch Flansche - J518 - 1S0/DIS6162-1 | | |
|-------|--------------------------------------|---|---|--|---|--------------|
| | | | | Sauganschluß | Druckanschluß | |
| | | | | S | P | |
| T7AS | SAE J744 SAE A | 9,5 | 2,6 | 1"-SAE 4-Loch J518-ISO/DIS 6162-1 | 3/4"-SAE 4-Loch J518-ISO/DIS 6162-1 | |
| | | | | SAE 16-SAE Gewinde 1.5/16"-12 UNF-2B | SAE 12-SAE Gewinde 1.1/16"-12 UNF-2B | |
| | | | | NPTF Gewinde 1.1/4" NPTF | NPTF Gewinde 3/4" NPTF | |
| | | | | 1" BSPP Gewinde | 3/4" BSPP Gewinde | |
| T7ASW | SAE J744 SAE A | 11,3 | 3,2 | 1.1/4"-SAE 4-Loch J518-ISO/DIS 6162-1 | 3/4"-SAE 4-Loch J518-ISO/DIS 6162-1 | |
| | | | | SAE 20-SAE Gewinde 1.5/8"-12 UNF-2B | SAE 12-SAE Gewinde 1.1/16"-12 UNF-2B | |
| | | | | NPTF Gewinde 1.1/4" NPTF | SAE 12-SAE Gewinde 1.1/16"-12 UNF-2B | |
| | | | | 1.1/4" BSPP Gewinde | 3/4" BSPP Gewinde | |
| T7B | ISO/3019-2 100 A2 HW | 23,0 | 3,2 | 1.1/2" | 1" oder 3/4" | |
| T7BS | SAE J744 SAE B | | | | | |
| T6C | SAE J744 SAE B | 15,7 | 7,5 | 1.1/2" | 1" | |
| T7D | ISO 3019-2 125 A2 HW | 26,0 | 19,6 | 2" | 1.1/4" | |
| T7DS | SAE J744 SAE C | | | | | |
| T7E | ISO 3019-2 125 A2 HW | 43,3 | 62,5 | 3" | 1.1/2" | |
| T7ES | SAE J744 SAE C | | | | | |
| | | | | S | P1 | P2 |
| T7BB | ISO 3019-2 100 A2 HW | 32,6 | 6,7 | 2.1/2" | 1" oder 3/4" | |
| T7BBS | SAE J744 SAE B | | | | | |
| T6CC | SAE J744 SAE B | 26,0 | 16,9 | 2.1/2" oder 3" | 1" | 1" oder 3/4" |
| T67CB | SAE J744 SAE B | 26,0 | 11,4 | 2.1/2" | 1" | 3/4" |
| T7DB | ISO 3019-2 125 A2 HW | 38,6 | 22,7 | 3" | 1.1/4" | |
| T7DBS | SAE J744 SAE C | | | | | |
| T67DC | SAE J744 SAE C | 38,6 | 26,3 | 3" | 1.1/4" | 1" oder 3/4" |
| T7DD | ISO 3019-2 125 A2 HW 125 B4 HW | 56,0 | 36,3 | 4" | 1.1/4" | |
| T7DDS | SAE J744 SAE C | | | | | |
| T7EB | ISO 3019-2 125 A2 HW | 55,0 | 65,9 | 3.1/2" | 1.1/2" | |
| T7EBS | SAE J744 SAE C | | | | | |
| T67EC | SAE J744 SAE C | 55,0 | 70,8 | 3.1/2" | 1.1/2" | 1" |
| T7ED | ISO 3019-2 125 A2 HW | 66,0 | 79,7 | 4" | 1.1/2" | |
| T7EDS | SAE J744 SAE C | | | | | |
| T7EE | ISO 3019-2 250 B4 HW | 95,0 | 97,4 | 4" | 1.1/2" | |
| T7EES | SAE J744 SAE E | | | | | |

4

| | Befestigungs- norm | Masse ohne Steckverbinder und Träger - kg | Trägheitsmoment Kg ^m x 10 ⁻⁴ | SAE 4 Loch Flansche - J518 - ISO/DIS6162-1 | | | |
|----------------|--------------------------------------|---|---|--|---------------|--------|--------------|
| | | | | Sauganschluß | Druckanschluß | | |
| | | | | S | P1 | P2 | P3 |
| T7DBB | ISO/3019-2 125 A2 HW 125 B4 HW | 61,0 | 26,1 | 4" | 1.1/4" | 1" | 1" oder 3/4" |
| T7DBBS | SAE J744 SAE C | | | | | | |
| T7DCB | ISO/3019-2 125 A2 HW 125 B4 HW | | 29,7 | | | | |
| T7DCBS | SAE J744 SAE C | | | | | | |
| T7DCC | ISO/3019-2 125 A2 HW 125 B4 HW | | 33,3 | | | | |
| T7DCCS | SAE J744 SAE C | | | | | | |
| T7ddb | ISO 3019-2 125 A2 HW 125 B4 HW | 66,0 | 39,5 | 4" | 1.1/4" | 1.1/4" | 1" oder 3/4" |
| T7ddbS | SAE J744 SAE C | | | | | | |
| T67DDCS | SAE J744 SAE C | 66,0 | 43,1 | 4" | 1.1/4" | 1.1/4" | 1" oder 3/4" |
| T7EDB | ISO 3019-2 250 B4 HW | 102,0 | 76,6 | 4" | 1.1/2" | 1.1/4" | 1" oder 3/4" |
| T7EDBS | SAE J744 SAE E | | | | | | |
| T67EDC | ISO 3019-2 250 B4 HW | 102,0 | 80,2 | 4" | 1.1/2" | 1.1/4" | 1" oder 3/4" |
| T67EDCS | SAE J744 SAE E | | | | | | |
| T7EEC | ISO/3019-2 250 B4 HW | 114,8 | 99,1 | 4" | 1.1/2" | 1.1/2" | 1" oder 3/4" |
| T7EECS | SAE J744 SAE E | | | | | | |

Typenbezeichnung

T7AS - B17 - 1 R 00 - A 1 - 00 - ..

Baureihe T7AS - 2-Loch-Flansch nach SAE A, J744

Hubring *

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

- B06 = 5,8
- B10 = 9,8
- B11 = 11,0
- B13 = 12,8
- B17 = 17,2
- B20 = 19,8
- B22 = 22,5
- B25 = 24,9

Art der Welle T7AS

- 1 = Paßfederwelle (nicht SAE) Ø 19,05
- 3 = Vielkeilwelle (SAE B) Zähnezahl 13
- 4 = Vielkeilwelle (SAE A) Zähnezahl 9

Drehrichtung (auf Wellenende gesehen)

- R = Rechtslauf
- L = Linkslauf

Lage der Anschlüsse

00 = standard

Modifikationen

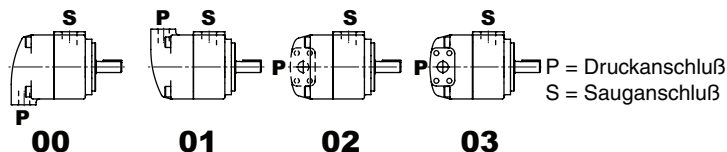
Gehäuse-Anschlußgröße

- 00 = SAE 4 Loch-Flansch (J518) UNC Gewinde
- S = 1" SAE
- P = 3/4" SAE
- 02 = SAE Gewinde
- S = 1.5/16" (SAE 16)
- P = 1.1/16" (SAE 12)
- 03 = NPTF Gewinde
- S = 1.1/4" NPTF
- P = 3/4" NPTF
- 04 = BSPP Gewinde
- S = 1" BSPP
- P = 3/4" BSPP

Dichtungsklasse

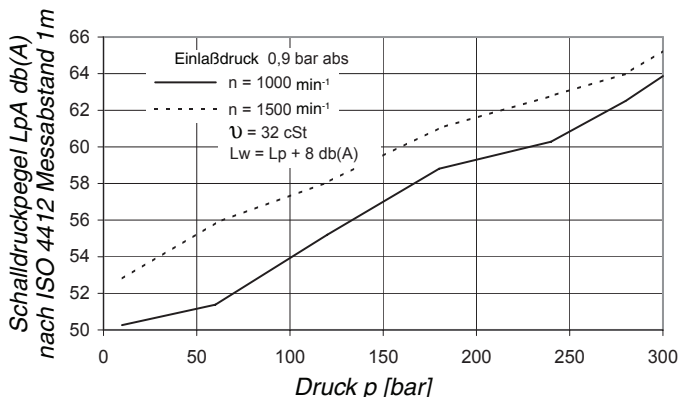
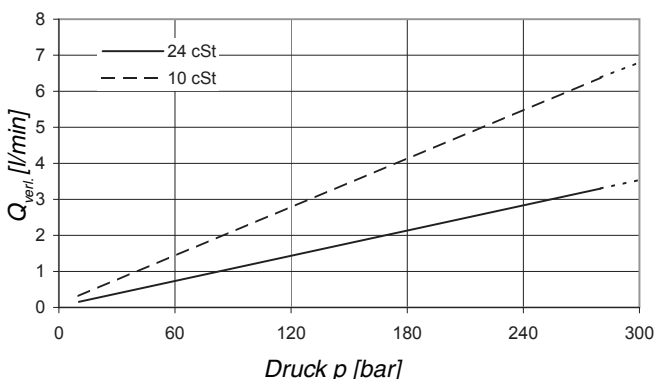
- 1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (für Mineralöl)
- 5 = S5 VITON® - 0,7 bar max. (für Mineralöl und schwerentflammare Flüssigkeiten)

Ausführung



FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)

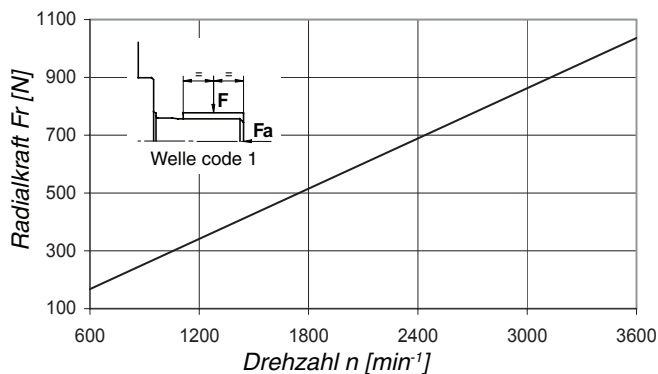
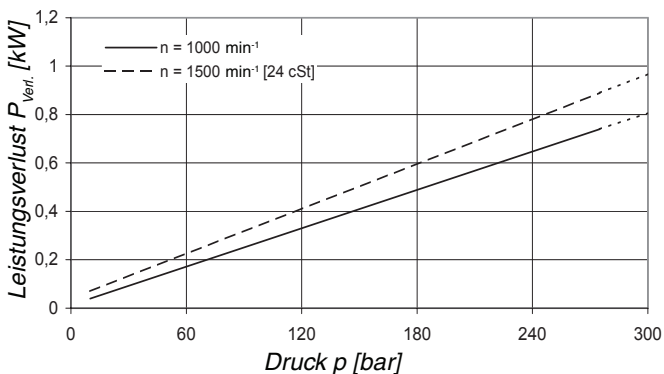
GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH) - T7AS - B20



Bei $Q_{verl} > 50\%$ von $Q_{theor.}$ darf der Arbeitszyklus 5s nicht übersteigen.

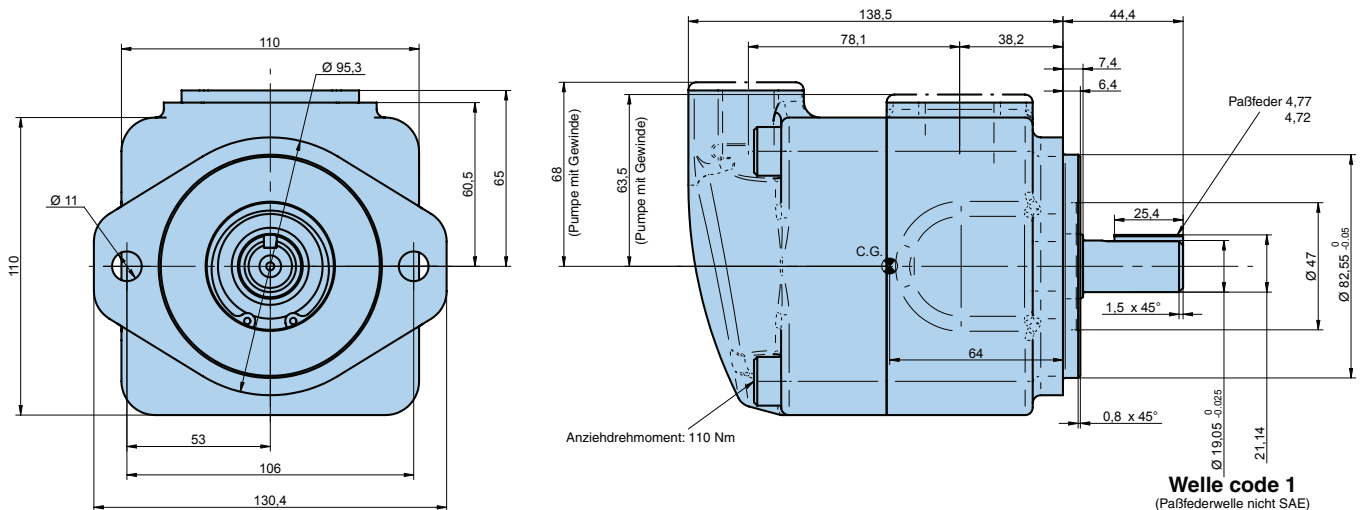
LEISTUNGSVERLUST HYDRAULISCH-MECHANISCH (TYPISCH)

ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG



* Die Einsatzbezeichnung bezieht sich jetzt auf die Einheit cm³/U (Beispiel : B22 = 22,5 cm³/U)

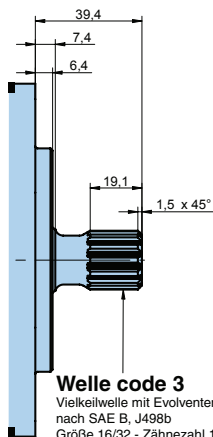
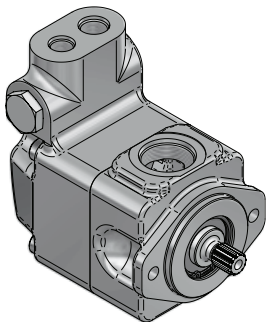
Max. zulässige Axialkraft Fa = 600 N



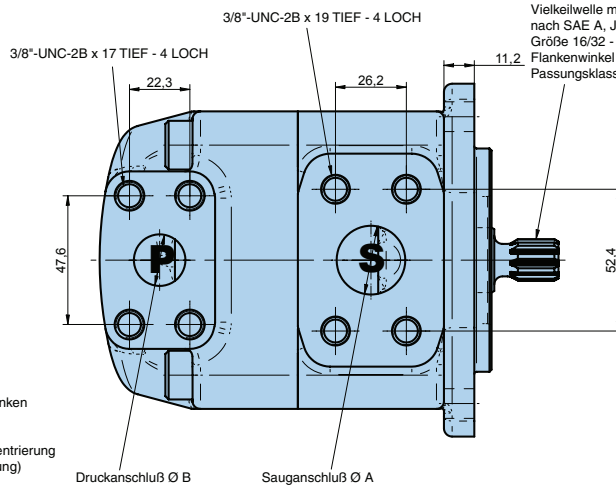
Welle code 1
(Paßfedernelle nicht SAE)

4

Option : eingebaut Ventil



Welle code 3
Vielkeilwelle mit Evolventenflanken nach SAE B, J498b
Größe 16/32 - Zähnezahl 13
Flankenwinkel 30° - Flankenzenrtierung
Passungsklasse 1 (Spielpassung)



Welle code 4
Vielkeilwelle mit Evolventenflanken nach SAE A, J498b
Größe 16/32 - Zähnezahl 9
Flankenwinkel 30° - Flankenzenrtierung
Passungsklasse 1 (Spielpassung)

| Code | 00 | 02 | 03 | 04 |
|----------|---------|---------------------------------|--------------|-----------|
| A | Ø 25,40 | SAE 16 1.5/16" - 12 UNF - 2B | 1.1/14" NPTF | 1" BSPP |
| B | Ø 19,05 | SAE 12 1.1/16" - 12 UNF - 2B | 3/4" NPTF | 3/4" BSPP |

| Grenztriebsmoment [cm³/U x bar] | |
|---------------------------------|----------------------------|
| Welle | V _{geom} x p max. |
| 1 | 8720 |
| 3 | 8720 |
| 4 | 6550 |

Wenn die Ansaug-Strömungsgeschwindigkeit über 1,9 m/s beträgt, setzen Sie sich bitte mit Parker in Verbindung.

BETRIEBS - CHARAKTERISTIK - TYPISCH [24 cSt]

| | Hubring | Geometrisches Fördervolumen V _{geom.} | Förderstrom Q [l/min] bei n = 1500 min ⁻¹ | | | Antriebsleistung P [kW] bei n = 1500 min ⁻¹ | | |
|-------------|------------|--|--|--------------------|-------------|--|--------------------|-------------|
| | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 300 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 300 bar |
| T7AS | B06 | 5,8 cm³/U | 8,7 | 7,0 | 5,2 | 0,2 | 2,7 | 6,0 |
| | B10 | 9,8 cm³/U | 14,7 | 13,0 | 11,2 | 0,3 | 4,1 | 9,0 |
| | B11 | 11,0 cm³/U | 16,5 | 14,8 | 13,0 | 0,4 | 4,5 | 9,9 |
| | B13 | 12,8 cm³/U | 19,2 | 17,5 | 15,7 | 0,4 | 5,1 | 11,3 |
| | B17 | 17,2 cm³/U | 25,8 | 24,1 | 22,3 | 0,5 | 6,6 | 14,6 |
| | B20 | 19,8 cm³/U | 29,7 | 28,0 | 26,2 | 0,6 | 7,6 | 16,5 |
| | B22 | 22,5 cm³/U | 33,8 | 32,1 | 30,2 | 0,6 | 8,5 | 18,6 |
| B25 | 24,9 cm³/U | 37,4 | 35,7 | 33,8 ¹⁾ | 0,7 | 9,3 | 20,4 ¹⁾ | |

¹⁾ B25 = 275 bar max. kurzzeitig

Typenbezeichnung

T7ASW - B32 - 1 R 00 - A 1 - 00 - ..

Baureihe T7ASW - 2-Loch-Flansch nach SAE A, J744

Hubring *

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

- B26 = 26,0
- B28 = 28,0
- B30 = 30,0
- B32 = 31,8
- B34 = 34,0
- B36 = 36,0
- B40 = 40,0

Art der Welle T7ASW

- 1 = Paßfederwelle (nicht SAE) Ø 19,05
- 3 = Vielkeilwelle (SAE B) Zähnezah 13
- 4 = Vielkeilwelle (nicht SAE) Zähnezah 11

Drehrichtung (auf Wellenende gesehen)

- R = Rechtslauf
- L = Linkslauf

Modifikationen

Gehäuse-Anschlußgröße

- 00 = SAE 4-Loch-Flansch (J518) UNC Gewinde
S = 1.1/4" SAE
P = 3/4" SAE
- 02 = SAE Gewinde
S = 1.5/8" (SAE 20)
P = 1.1/16" (SAE 12)
- 03 = NPTF & SAE Gewinde
S = 1.1/4" NPTF
P = 1.1/16" (SAE 12)
- 04 = BSPP Gewinde
S = 1.1/4" BSPP
P = 3/4" BSPP

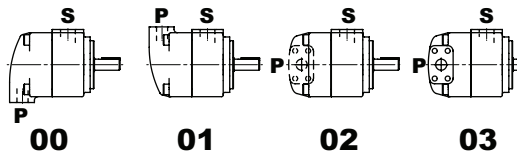
Dichtungsklasse

- 1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (für Mineralöl)

Ausführung

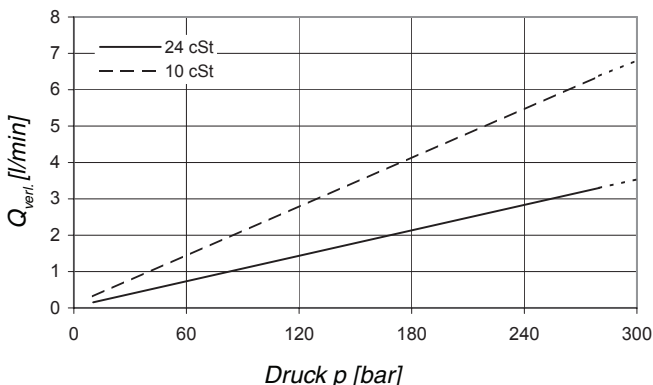
Lage der Anschlüsse

- 00 = standard

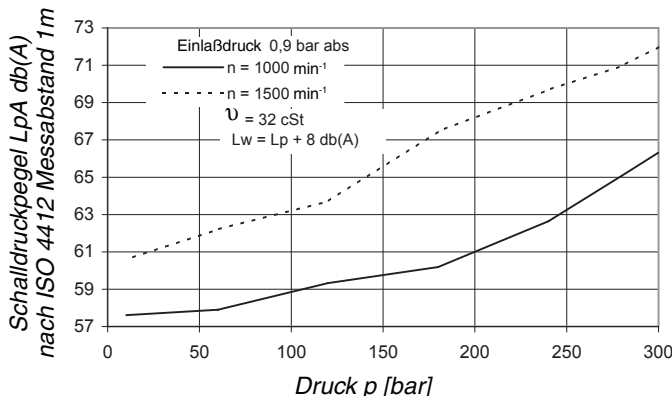


P = Druckanschluß
S = Sauganschluß

FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)

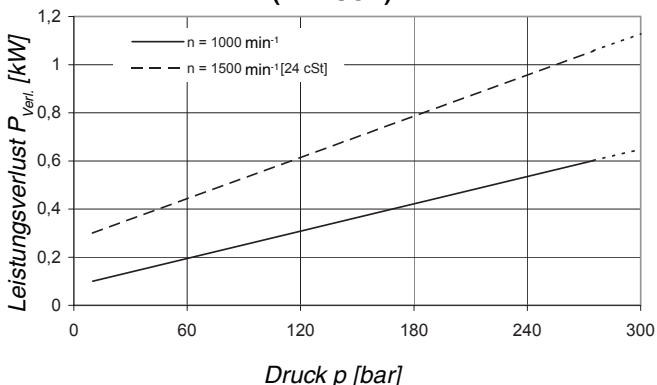


GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH) - T7ASW - B28

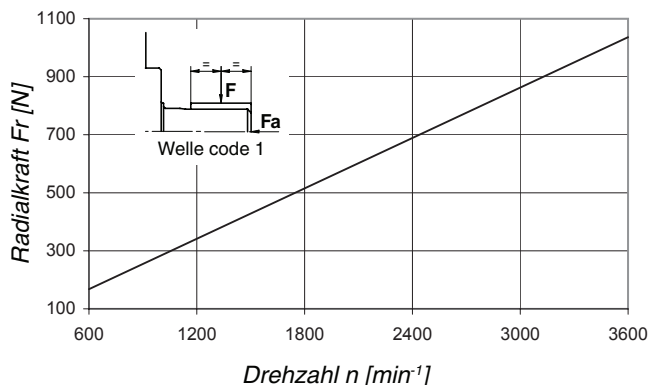


Bei $Q_{verl.} > 50\%$ von $Q_{theor.}$ darf der Arbeitszyklus 5s nicht übersteigen.

LEISTUNGSVERLUST HYDRAULISCH-MECHANISCH (TYPISCH)

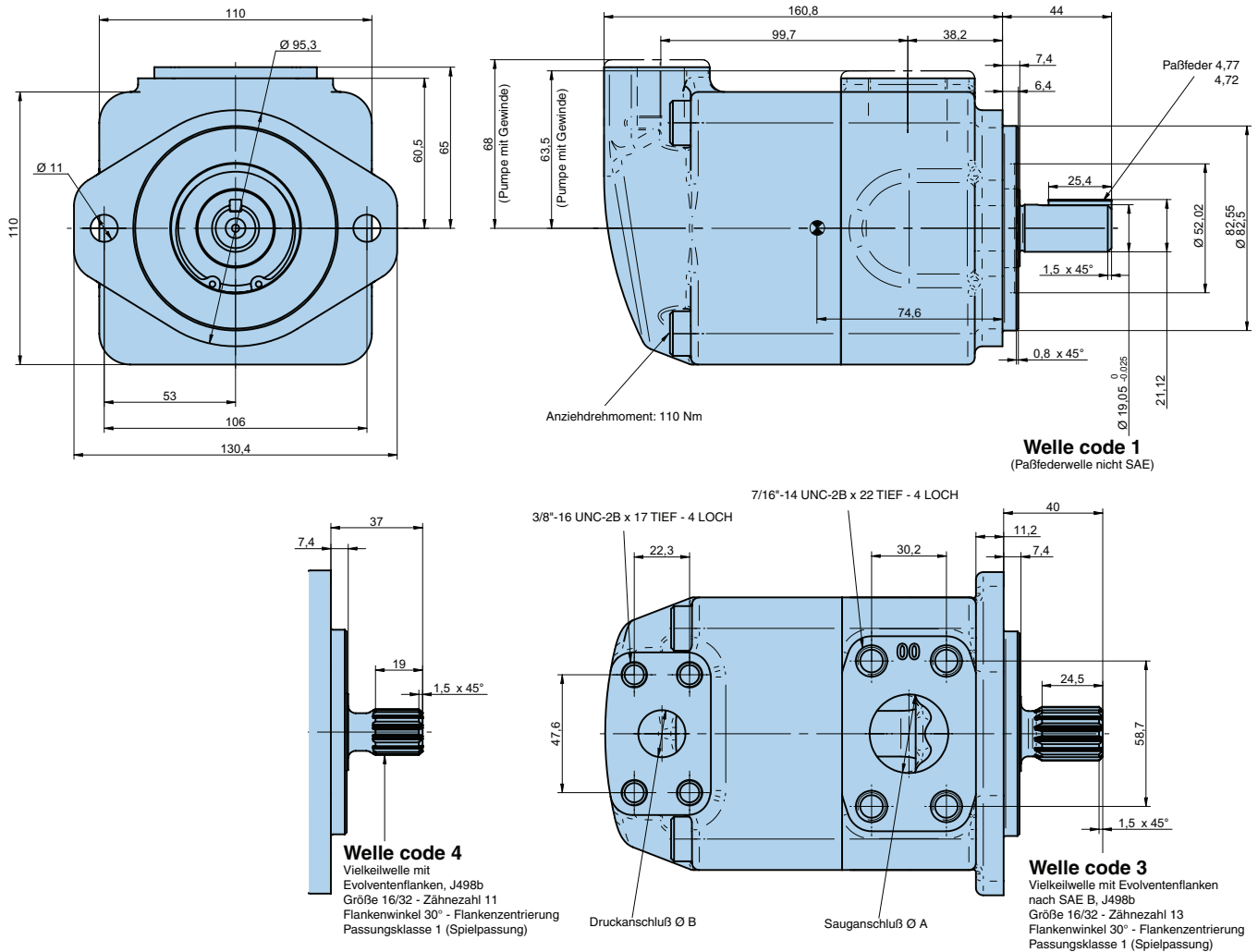


ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG



* Die Einsatzbezeichnung bezieht sich jetzt auf die Einheit cm³/U (Beispiel : B26 = 26 cm³/U)

Max. zulässige Axialkraft Fa = 800 N



4

| Code | 00 | 02 | 03 | 04 |
|------|---------|---------------------------------|---------------------------------|-------------|
| A | Ø 31,80 | SAE 20 1.5/8" - 12 UNF - 2B | 1.1/14" NPTF | 1.1/4" BSPP |
| B | Ø 19,05 | SAE 12 1.1/16" - 12 UNF - 2B | SAE 12 1.1/16" - 12 UNF - 2B | 3/4" BSPP |

| Grenzantriebsmoment [cm³/U x bar] | |
|-----------------------------------|-----------------------------|
| Welle | V _{geom.} x p max. |
| 1 | 18530 |
| 3 | 18530 |
| 4 | 12660 |



Wenn die Ansaug-Strömungsgeschwindigkeit über 1,9 m/s beträgt, setzen Sie sich bitte mit Parker in Verbindung.

BETRIEBS - CHARAKTERISTIK - TYPISCH [24 cSt]

| | Hubring | Geometrisches Fördervolumen V _{geom.} | Förderstrom Q [l/min] bei n = 1500 min ⁻¹ | | | Antriebsleistung P [kW] bei n = 1500 min ⁻¹ | | |
|-------|---------|--|--|-------------|--------------------|--|-------------|--------------------|
| | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 300 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 300 bar |
| T7ASW | B26 | 26,0 cm³/U | 39,0 | 37,3 | 35,5 | 0,8 | 9,5 | 20,6 |
| | B28 | 28,0 cm³/U | 42,0 | 40,3 | 38,5 | 0,9 | 10,2 | 22,1 |
| | B30 | 30,0 cm³/U | 45,0 | 43,3 | 41,5 | 0,9 | 10,9 | 23,6 |
| | B32 | 31,8 cm³/U | 47,7 | 46,0 | 44,2 | 0,9 | 11,6 | 25,0 |
| | B34 | 34,0 cm³/U | 51,0 | 49,3 | 47,5 ¹⁾ | 1,0 | 12,3 | 26,6 ¹⁾ |
| | B36 | 36,0 cm³/U | 54,0 | 52,3 | 50,5 ¹⁾ | 1,0 | 13,0 | 28,1 ¹⁾ |
| | B40 | 40,0 cm³/U | 60,0 | 58,3 | 56,5 ¹⁾ | 1,1 | 14,4 | 31,1 ¹⁾ |

¹⁾ B34 - B36 - B40 = 280 bar max. kurzzeitig

Typenbezeichnung **T7B oder T7BS - B10 - 1 R 00 - A 1 - M0 - ..**

Baureihe T7B - 2-Loch-Flansch

nach ISO 3019-2, 100 A2 HW

Baureihe T7BS - 2-Loch-Flansch

nach SAE B, J744

Hubring

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

B02 = 5,8 B07 = 22,5 B11 = 35,0

B03 = 9,8 B08 = 24,9 B12 = 41,0

B04 = 12,8 B09 = 28,0 B14 = 45,0

B05 = 15,9 B10 = 31,8 B15 = 50,0

B06 = 19,8

Art der Welle T7B oder T7BS

2 = Paßfederwelle (ISO R775)

Art der Welle T7BS

1 = Paßfederwelle (SAE B) Ø 22,2

3 = Vielkeilwelle (SAE B) Zähnezah 13

4 = Vielkeilwelle (SAE BB) Zähnezah 15

Modifikationen

Gehäuse-Anschlußgröße

SAE 4-Loch-Flansch J518

| | T7B oder T7BS | | T7BS | |
|---|--------------------|------|-------------|------|
| | Metrisches Gewinde | | UNC Gewinde | |
| | M0 | M1 | 00 | 01 |
| P | 1" | 3/4" | 1" | 3/4" |
| S | 1.1/2" | | | |

Dichtungsklasse

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (für Mineralöl)

4 = S4 EPDM - 0,7 bar max.

(für schwerentflammare Flüssigkeiten)

5 = S5 VITON® - 0,7 bar max. (für Mineralöl und schwerentflammare Flüssigkeiten)

Ausführung

Lage der Anschlüsse

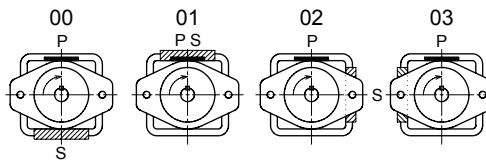
00 = standard

Drehrichtung (auf Wellenende gesehen)

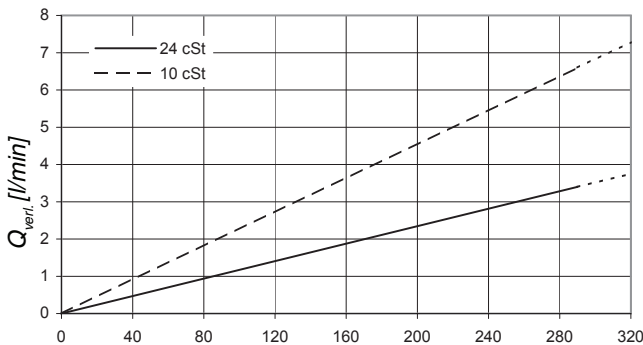
R = Rechtslauf

L = Linkslauf

P = Druckanschluß
S = Sauganschluß

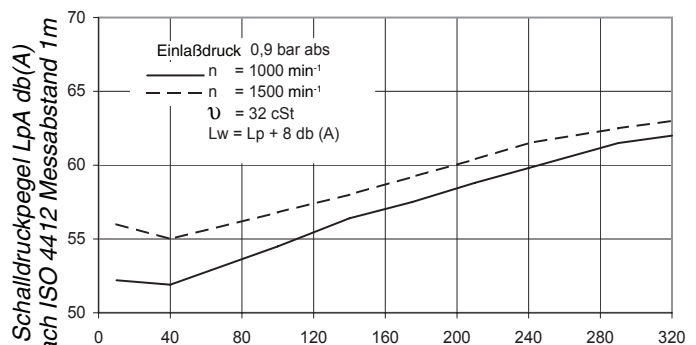


FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)

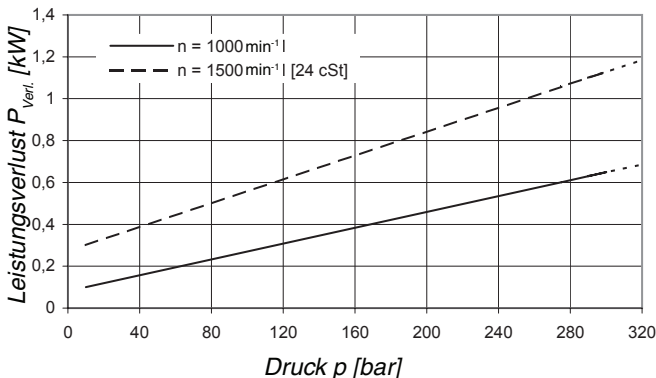


Bei $Q_{verl.} > 50\%$ von $Q_{theor.}$ darf der Arbeitszyklus 5s nicht übersteigen.

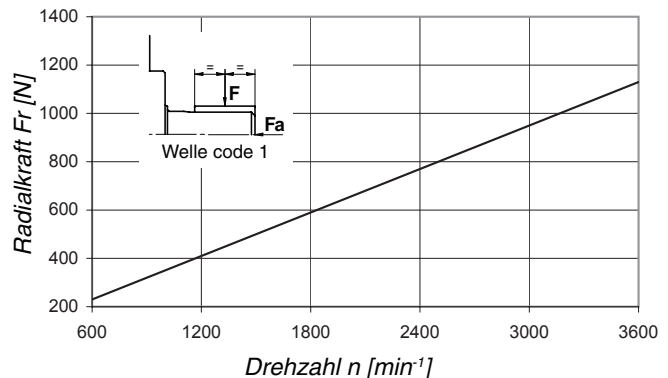
GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH) - T7B - B10



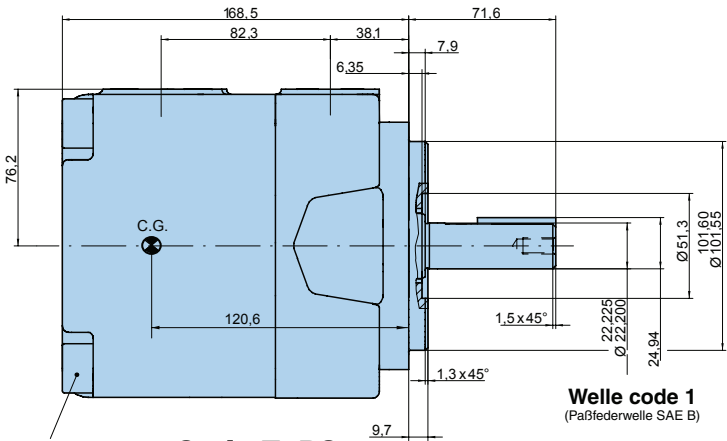
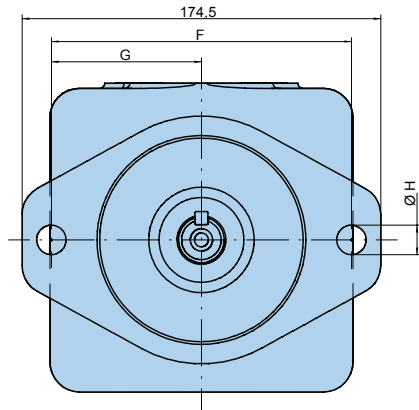
LEISTUNGSVERLUST HYDRAULISCH-MECHANISCH (TYPISCH)



ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG



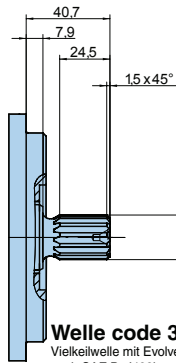
Max. zulässige Axialkraft $F_a = 800$ N



Anziehdrehmoment: 187 Nm

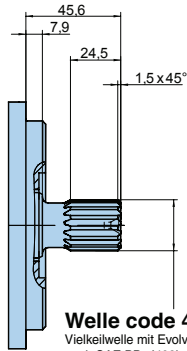
Serie T7BS
(FLANSCH SAE "B")

Welle code 1
(Paßfedervelle SAE B)



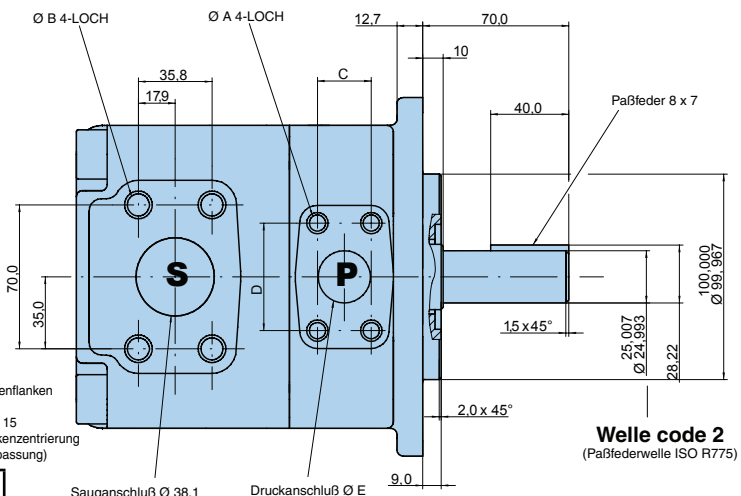
Welle code 3

Vielkeilwelle mit Evolventenflanken nach SAE B, J498b
Größe 16/32 - Zähnezahl 13
Flankenwinkel 30° - Flankenzentrierung
Passungsklasse 1 (Spielpassung)



Welle code 4

Vielkeilwelle mit Evolventenflanken nach SAE BB, J498b
Größe 16/32 - Zähnezahl 15
Flankenwinkel 30° - Flankenzentrierung
Passungsklasse 1 (Spielpassung)



Serie T7B
(FLANSCH ISO 3019/2 100A2HW)

Welle code 2
(Paßfedervelle ISO R775)

| Baureihe | T7B | | T7BS | |
|----------|-----------------|-------|-------------------------|-------|
| | M0 | M1 | 00 | 01 |
| Ø A | M10 x 19 tief | | 3/8"-16 UNC x 19 tief | |
| Ø B | M12 x 22,4 tief | | 1/2"-13 UNC x 22,4 tief | |
| C | 26,20 | 22,25 | 26,20 | 22,25 |
| D | 52,4 | 47,65 | 52,4 | 47,65 |
| Ø E | 25,4 | 19,1 | 25,4 | 19,1 |
| F | 140 | | 146 | |
| G | 70 | | 73 | |
| Ø H | 14,0 | | 14,3 | |

| Grenztriebsmoment [cm³/U x bar] | |
|---------------------------------|-----------------------------|
| Welle | V _{geom.} x p max. |
| 1 | 16500 |
| 2 | 20600 |
| 3 | 20600 |
| 4 | 20600 |

BETRIEBS - CHARAKTERISTIK - TYPISCH [24 cSt]

| | Hubring | Geometrisches Fördervolumen V _{geom.} | Förderstrom Q [l/min] bei n = 1500 min ⁻¹ | | | Antriebsleistung P [kW] bei n = 1500 min ⁻¹ | | |
|-------------|---------|--|--|-------------|--------------------|--|-------------|--------------------|
| | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 320 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 320 bar |
| | | | | | | | | |
| T7B T7BS | B02 | 5,8 cm³/U | 8,7 | 7,0 | 4,8 | 0,5 | 2,6 | 5,4 |
| | B03 | 9,8 cm³/U | 14,7 | 13,0 | 10,8 | 0,6 | 4,0 | 8,6 |
| | B04 | 12,8 cm³/U | 19,2 | 17,5 | 15,3 | 0,6 | 5,0 | 11,0 |
| | B05 | 15,9 cm³/U | 23,9 | 22,2 | 20,0 | 0,7 | 6,1 | 13,5 |
| | B06 | 19,8 cm³/U | 29,7 | 28,0 | 25,8 | 0,7 | 7,5 | 16,6 |
| | B07 | 22,5 cm³/U | 33,7 | 32,0 | 29,9 | 0,8 | 8,5 | 18,8 |
| | B08 | 24,9 cm³/U | 37,4 | 35,7 | 33,5 | 0,8 | 9,3 | 20,7 |
| | B09 | 28,0 cm³/U | 42,0 | 40,3 | 38,1 | 0,9 | 10,4 | 23,2 |
| | B10 | 31,8 cm³/U | 47,7 | 46,0 | 43,8 | 0,9 | 11,7 | 26,2 |
| | B11 | 35,0 cm³/U | 52,5 | 50,8 | 48,9 ¹⁾ | 1,0 | 12,8 | 27,0 ¹⁾ |
| | B12 | 41,0 cm³/U | 61,5 | 59,8 | 57,9 ¹⁾ | 1,1 | 14,9 | 31,5 ¹⁾ |
| | B14 | 45,0 cm³/U | 67,5 | 65,8 | 63,9 ¹⁾ | 1,2 | 16,3 | 34,5 ¹⁾ |
| | B15 | 50,0 cm³/U | 75,0 | 73,3 | 71,6 ²⁾ | 1,3 | 18,1 | 35,7 ²⁾ |

¹⁾ B11 - B12 - B14 = 300 bar max. kurzzeitig ²⁾ B15 = 280 bar max. kurzzeitig

Typenbezeichnung

T6C* - 022 - 1 R 00 - B 1 - ..

Baureihe T6C - 2-Loch-Flansch

nach SAE B, J744

* Ausführung mit Durchtrieb erhältlich.

Setzen Sie sich bitte mit Parker in Verbindung.

Hubring

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

003 = 10,8 017 = 58,3

005 = 17,2 020 = 63,8

006 = 21,3 022 = 70,3

008 = 26,4 025 = 79,3

010 = 34,1 028 = 88,8

012 = 37,1 031 = 100,0

014 = 46,0

Art der Welle T6C

1 = Paßfederwelle (SAE B) Ø 22,2

2 = Paßfederwelle (nicht SAE)

3 = Vielkeilwelle (SAE B) Zähnezah 13

4 = Vielkeilwelle (SAE BB) Zähnezah 15

Modifikationen

Dichtungsklasse

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (für Mineralöl)

4 = S4 EPDM - 7 bar max.

(für schwerentflammare Flüssigkeiten)

5 = S5 VITON® - 7 bar max. (für Mineralöl und schwerentflammare Flüssigkeiten)

Ausführung

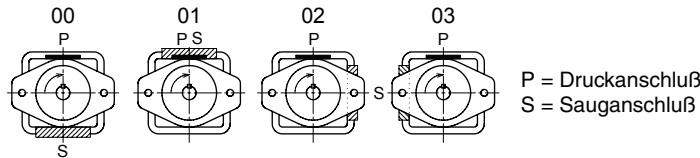
Lage der Anschlüsse

00 = standard

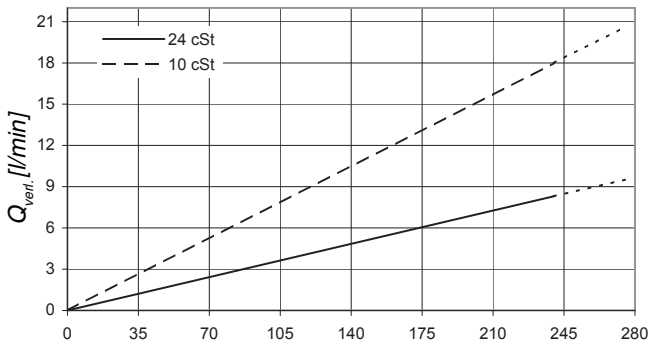
Drehrichtung (auf Wellenende gesehen)

R = Rechtslauf

L = Linkslauf

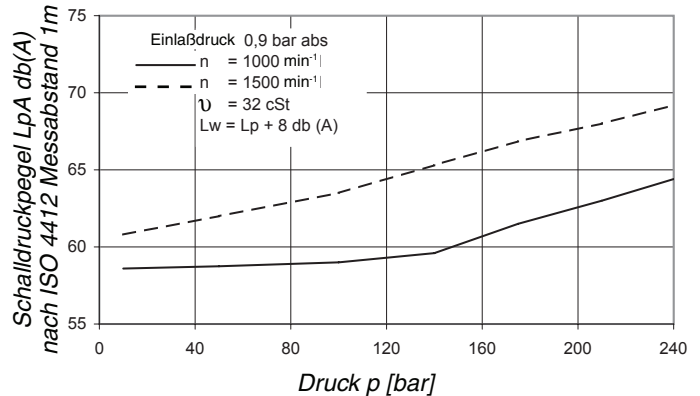


FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)

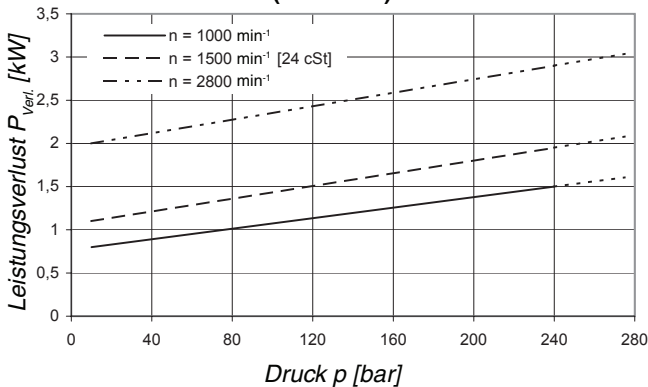


Bei $Q_{verl} > 50\%$ von Q_{theor} darf der Arbeitszyklus 5s nicht übersteigen.

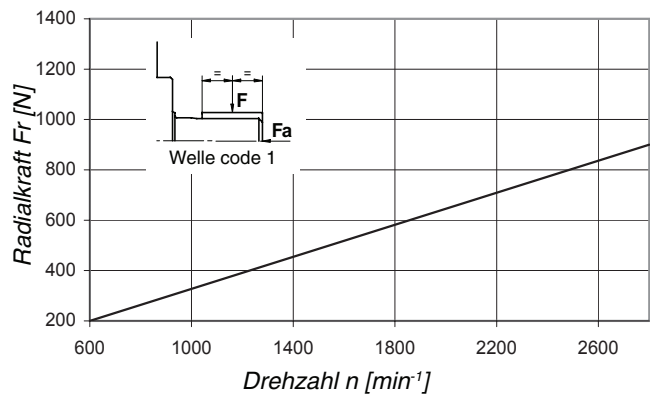
GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH) - T6C - 022



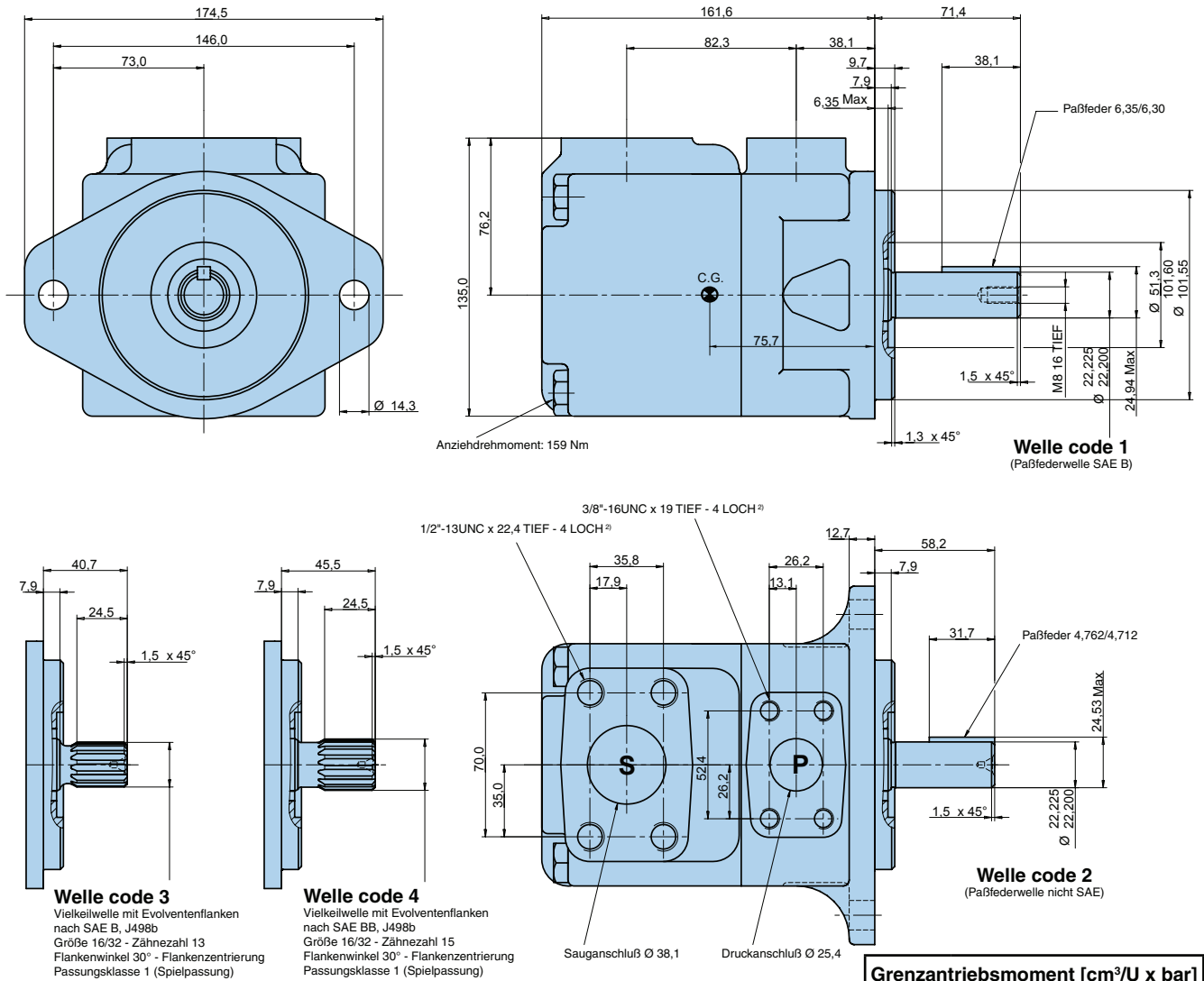
LEISTUNGSVERLUST HYDRAULISCH-MECHANISCH (TYPISCH)



ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG



Max. zulässige Axialkraft $F_a = 800$ N



| Grenzantriebsmoment [cm³/U x bar] | |
|-----------------------------------|-----------------------------|
| Welle | V _{geom.} x p max. |
| 1 | 16340 |
| 2 | 14300 |
| 3 | 20600 |
| 4 | 21800 |

BETRIEBS - CHARAKTERISTIK - TYPISCH [24 cSt]

| | Hubring | Geometrisches Fördervolumen V _{geom.} | Förderstrom Q [l/min] bei n = 1500 min ⁻¹ | | | Antriebsleistung P [kW] bei n = 1500 min ⁻¹ | | |
|------------|-------------|--|--|---------------------|---------------------|--|--------------------|--------------------|
| | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 240 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 240 bar |
| T6C | 003 | 10,8 cm³/U | 16,2 | 11,2 | 7,7 | 1,3 | 5,3 | 8,4 |
| | 005 | 17,2 cm³/U | 25,8 | 20,8 | 17,3 | 1,4 | 7,5 | 12,2 |
| | 006 | 21,3 cm³/U | 31,9 | 26,9 | 23,4 | 1,5 | 8,9 | 14,7 |
| | 008 | 26,4 cm³/U | 39,6 | 34,6 | 31,1 | 1,6 | 10,7 | 17,7 |
| | 010 | 34,1 cm³/U | 51,1 | 46,1 | 42,6 | 1,7 | 13,4 | 22,3 |
| | 012 | 37,1 cm³/U | 55,6 | 50,6 | 47,1 | 1,7 | 14,4 | 24,1 |
| | 014 | 46,0 cm³/U | 69,0 | 64,0 | 60,5 | 1,9 | 17,6 | 29,5 |
| | 017 | 58,3 cm³/U | 87,4 | 82,4 | 78,9 | 2,1 | 21,9 | 36,9 |
| | 020 | 63,8 cm³/U | 95,7 | 90,7 | 87,2 | 2,2 | 23,8 | 40,2 |
| | 022 | 70,3 cm³/U | 105,4 | 100,4 | 96,9 | 2,3 | 26,1 | 44,1 |
| | 025 | 79,3 cm³/U | 118,9 | 113,9 | 110,4 | 2,5 | 29,2 | 49,5 |
| | 028 | 88,8 cm³/U | 133,2 | 128,2 | 125,8 ¹⁾ | 2,8 | 32,7 | 48,5 ¹⁾ |
| 031 | 100,0 cm³/U | 150,0 | 145,0 | 142,6 ¹⁾ | 2,8 | 36,5 | 54,4 ¹⁾ | |

¹⁾ 028 - 031 = 210 bar max. kurzzeitig

²⁾ Die Systemflansche können mit metrischen Gewinde geliefert werden.

Typenbezeichnung T7D* oder T7DS - B42 - 1 R 00 - A 1 - M0 - ..

Baureihe T7D - 2-Loch-Flansch

nach ISO 3019-2 , 125 A2 HW

Baureihe T7DS - 2-Loch-Flansch

nach SAE C, J744

* Ausführung mit Durchtrieb erhältlich.

Setzen Sie sich bitte mit Parker in Verbindung.

Hubring

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

B14 = 44,0 B31 = 99,2

B17 = 55,0 B35 = 113,4

B20 = 66,0 B38 = 120,6

B22 = 70,3 B42 = 137,5

B24 = 81,1 045 = 145,7

B28 = 90,0 050 = 158,0

Art der Welle T7D oder T7DS

5 = Paßfederwelle (ISO 3019-2 - G32M)

Art der Welle T7DS

1 = Paßfederwelle (SAE C) Ø 31,7

2 = Paßfederwelle (nicht SAE)

3 = Vielkeilwelle (SAE C) Zähnezahl 14

4 = Vielkeilwelle (nicht SAE) Zähnezahl 14

Modifikationen

Gehäuse-Anschlußgröße

SAE 4-Loch-Flansch J518

| | | |
|------|---------------------|------------------|
| | P = 1.1/4" - S = 2" | |
| | Metrisches Gewinde | UNC Gewinde |
| T7D | M0 | |
| T7DS | M0 | Y0 ¹⁾ |
| | | 00 |

¹⁾ 250 bar max. kurzzeitig

Dichtungsklasse

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (für Mineralöl)

4 = S4 EPDM - 7 bar max.

(für schwerentflammbare Flüssigkeiten)

5 = S5 VITON® - 7 bar max. (für Mineralöl und schwerentflammbare Flüssigkeiten)

Ausführung

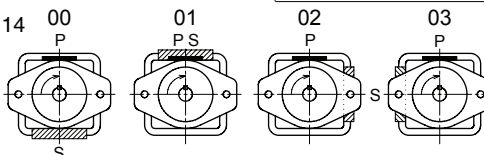
Lage der Anschlüsse

00 = standard

Drehrichtung (auf Wellenende gesehen)

R = Rechtslauf

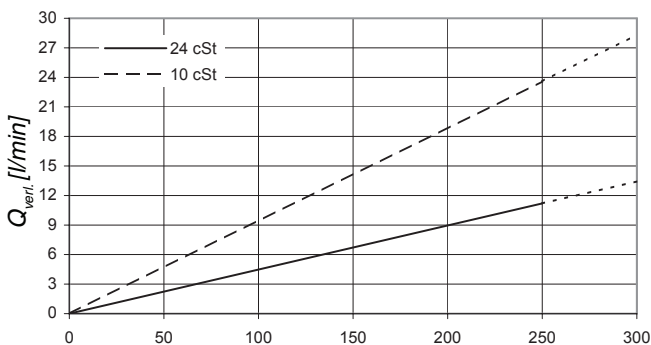
L = Linkslauf



P = Druckanschluß

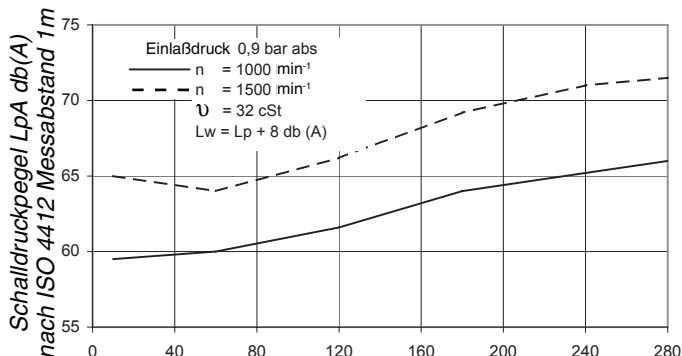
S = Sauganschluß

FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)

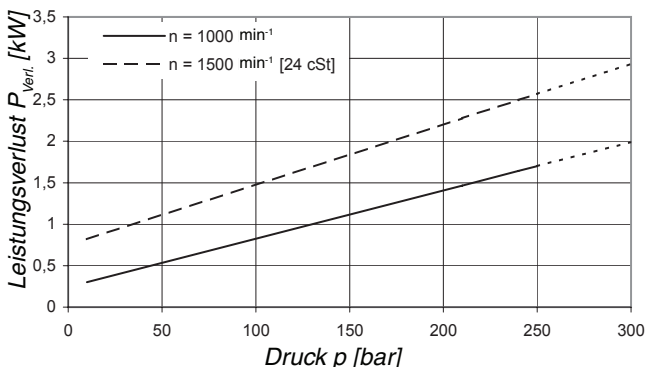


Bei $Q_{verl.} > 50\%$ von $Q_{theor.}$ darf der Arbeitszyklus 5s nicht übersteigen.

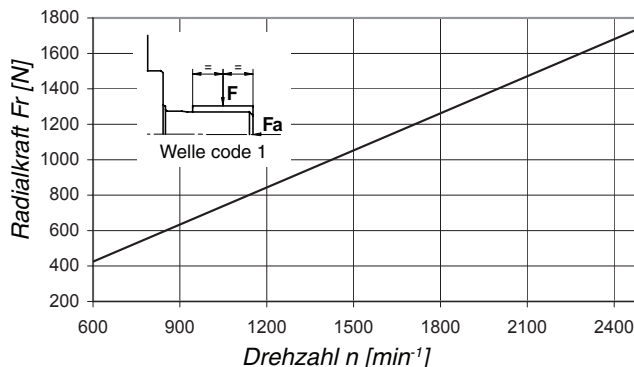
GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH) - T7D - B31



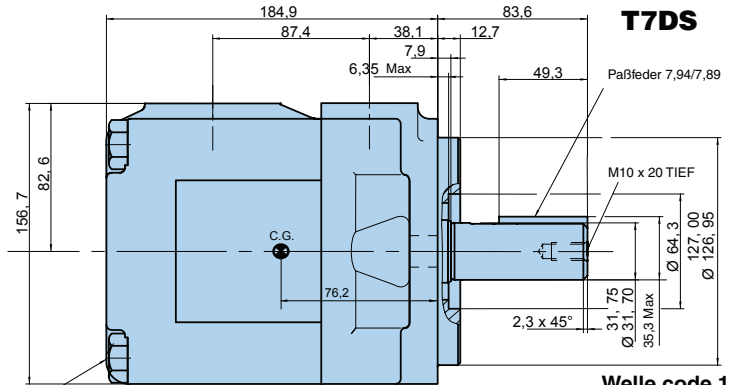
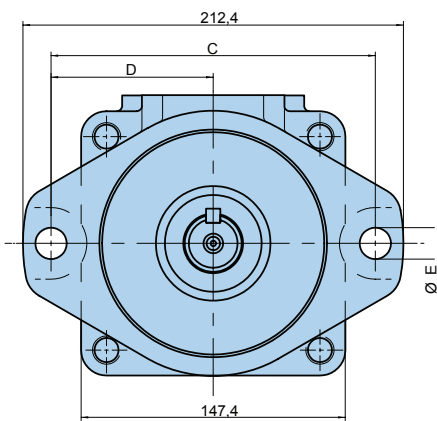
LEISTUNGSVERLUST HYDRAULISCH-MECHANISCH (TYPISCH)



ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG

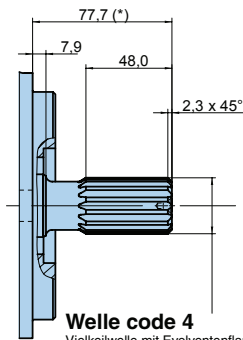


Max. zulässige Axialkraft $F_a = 1200$ N



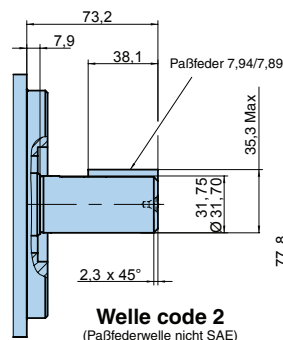
T7DS

Welle code 1
(Paßfederwelle SAE C)



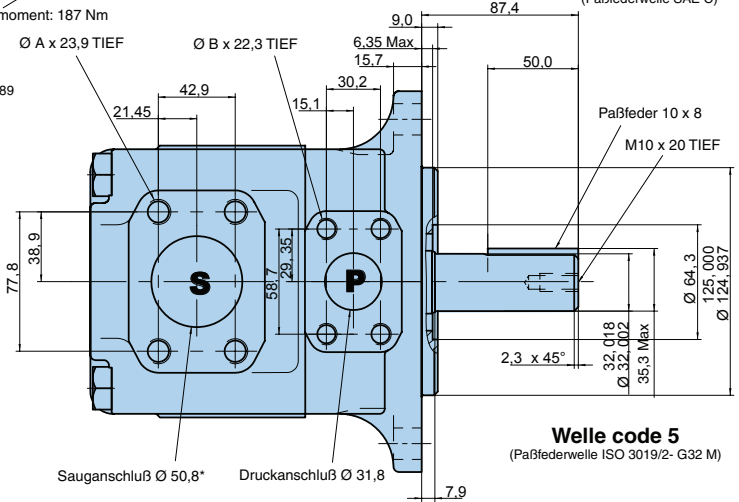
Welle code 4

Vielkeilwelle mit Evolventenflanken nicht SAE
Größe 12/24 - Zähnezahl 14
Flankenwinkel 30° - Flankenzentrierung
Passungsklasse 1 (Spielpassung)



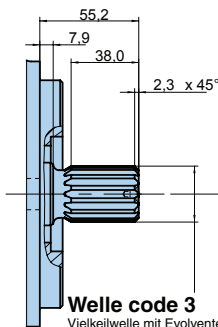
Welle code 2
(Paßfederwelle nicht SAE)

Anziehdrehmoment: 187 Nm



Welle code 5
(Paßfederwelle ISO 3019/2- G32 M)

T7D



Welle code 3

Vielkeilwelle mit Evolventenflanken nach SAE C, J498b
Größe 12/24 - Zähnezahl 14
Flankenwinkel 30° - Flankenzentrierung
Passungsklasse 1 (Spielpassung)

| Baureihe | T7D | T7DS | | |
|----------|-------|----------------|-------|------------------|
| Code | M0 | 00 | M0 | YO ¹⁾ |
| Ø A | M12 | 1/2" - 13 UNC | M12 | M12 |
| Ø B | M12 | 7/16" - 14 UNC | M12 | M10 |
| C | 180,0 | | 181,0 | |
| D | 90,0 | | 90,5 | |
| Ø E | 18,0 | | 17,5 | |

¹⁾ 250 bar max. kurzzeitig

| Grenztriebsmoment [cm³/U x bar] | |
|---------------------------------|-----------------------------|
| Welle | V _{geom.} x p max. |
| 1 | 43240 |
| 2 | 34590 |
| 3 | 61200 |
| 4 | 61200 |
| 5 | 44300 |

BETRIEBS - CHARAKTERISTIK - TYPISCH [24 cSt]

| | Hubring | Geometrisches Fördervolumen V _{geom.} | Förderstrom Q [l/min] bei n = 1500 min ⁻¹ | | | Antriebsleistung P [kW] bei n = 1500 min ⁻¹ | | |
|-------------|-------------|--|--|---------------------|---------------------|--|--------------------|--------------------|
| | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 300 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 300 bar |
| T7D T7DS | B14 | 44,0 cm³/U | 66,0 | 59,4 | 51,9 | 1,5 | 16,6 | 34,2 |
| | B17 | 55,0 cm³/U | 82,5 | 75,9 | 68,4 | 1,7 | 20,4 | 42,4 |
| | B20 | 66,0 cm³/U | 99,0 | 92,4 | 84,9 | 1,9 | 24,3 | 50,7 |
| | B22 | 70,3 cm³/U | 105,5 | 98,8 | 91,3 | 2,0 | 25,8 | 53,9 |
| | B24 | 81,1 cm³/U | 121,7 | 115,0 | 107,5 | 2,2 | 29,5 | 62,0 |
| | B28 | 90,0 cm³/U | 135,0 | 128,4 | 120,9 | 2,3 | 32,7 | 68,7 |
| | B31 | 99,2 cm³/U | 148,8 | 142,2 | 134,7 | 2,5 | 35,9 | 75,6 |
| | B35 | 113,4 cm³/U | 170,1 | 163,5 | 156,9 ¹⁾ | 2,7 | 40,8 | 80,5 ¹⁾ |
| | B38 | 120,6 cm³/U | 180,9 | 174,3 | 167,7 ¹⁾ | 2,9 | 43,4 | 85,6 ¹⁾ |
| | B42 | 137,5 cm³/U | 206,3 | 199,6 | 194,0 ²⁾ | 3,2 | 49,3 | 90,5 ²⁾ |
| | O45 | 145,7 cm³/U | 218,6 | 209,2 | 202,6 ³⁾ | 4,1 | 52,8 | 89,5 ³⁾ |
| O50 | 158,0 cm³/U | 237,0 | 227,7 | 223,0 ⁴⁾ | 4,4 | 57,1 | 85,0 ⁴⁾ | |

¹⁾ B35 - B38 = 280 bar max. kurzzeitig ²⁾ B42 = 260 bar max. kurzzeitig ³⁾ O45 = 240 bar max. kurzzeitig ⁴⁾ O50 = 210 bar max. kurzzeitig

* Auch mit speziellem Sauganschluß 2. 1/2" (Ø 63,5) erhältlich - Setzen Sie sich bitte mit Parker in Verbindung.

Typenbezeichnung

T7E* oder T7ES - 072 - 1 R 00 - A 1 - M0 - ..

Baureihe T7E - 2-Loch-Flansch

nach ISO 3019-2, 125 A2 HW

Baureihe T7ES - 2-Loch-Flansch

nach SAE C, J744

* Ausführung mit Durchtrieb erhältlich.

Setzen Sie sich bitte mit Parker in Verbindung.

Hubring

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

042 = 132,3 057 = 183,3

045 = 142,4 062 = 196,7

050 = 158,5 066 = 213,3

052 = 164,8 072 = 227,1

054 = 171,0 085 = 268,7

Art der Welle T7E oder T7ES

5 = Paßfederwelle (ISO R775 - G38M)

Art der Welle T7ES

1 = Paßfederwelle (SAE CC)

2 = Paßfederwelle (nicht SAE)

3 = Vielkeilwelle (SAE C) Zähnezahl 14

4 = Vielkeilwelle (SAE CC) Zähnezahl 17

Modifikationen

Gehäuse-Anschlußgröße

SAE 4-Loch-Flansch J518

| | T7E - T7ES Metrisches Gewinde | T7ES UNC Gewinde |
|----------|----------------------------------|---------------------|
| | M0 | 00 |
| P | 1.1/2" | |
| S | 3" | |

Dichtungsklasse

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (für Mineralöl)

4 = S4 EPDM - 7 bar max.

(für schwerentflammare Flüssigkeiten)

5 = S5 VITON® - 7 bar max. (für Mineralöl und

schwerentflammare Flüssigkeiten)

Ausführung

Lage der Anschlüsse

00 = standard

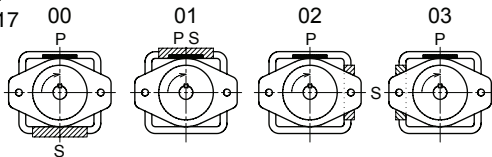
Drehrichtung (auf Wellenende gesehen)

R = Rechtslauf

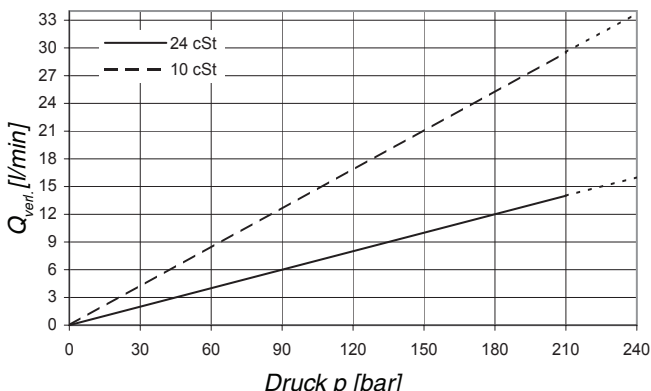
L = Linkslauf

P = Druckanschluß

S = Sauganschluß

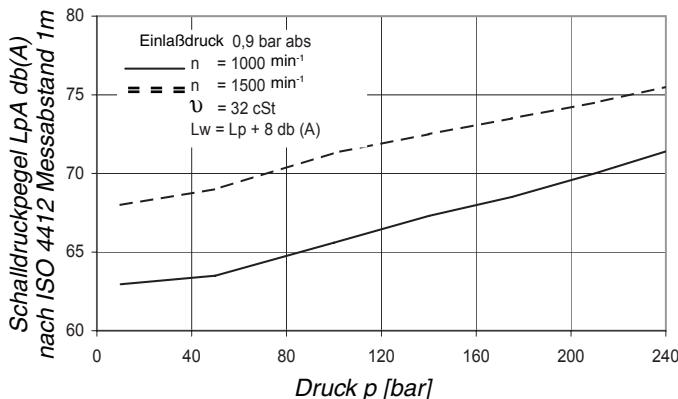


FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)

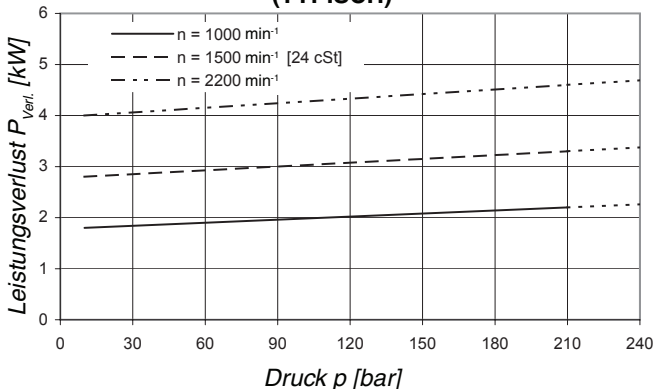


Bei $Q_{vert.} > 50\%$ von $Q_{theor.}$ darf der Arbeitszyklus 5s nicht übersteigen.

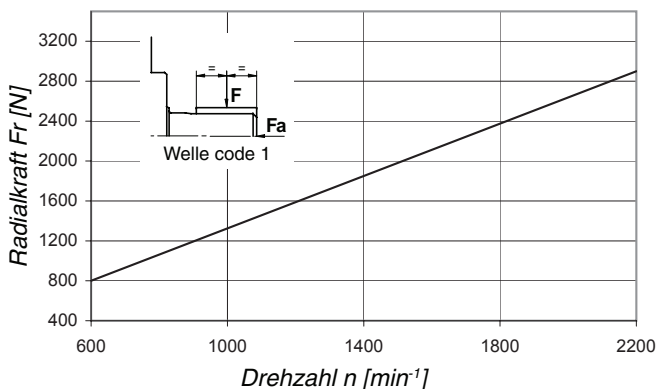
GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH) - T7ES - 050



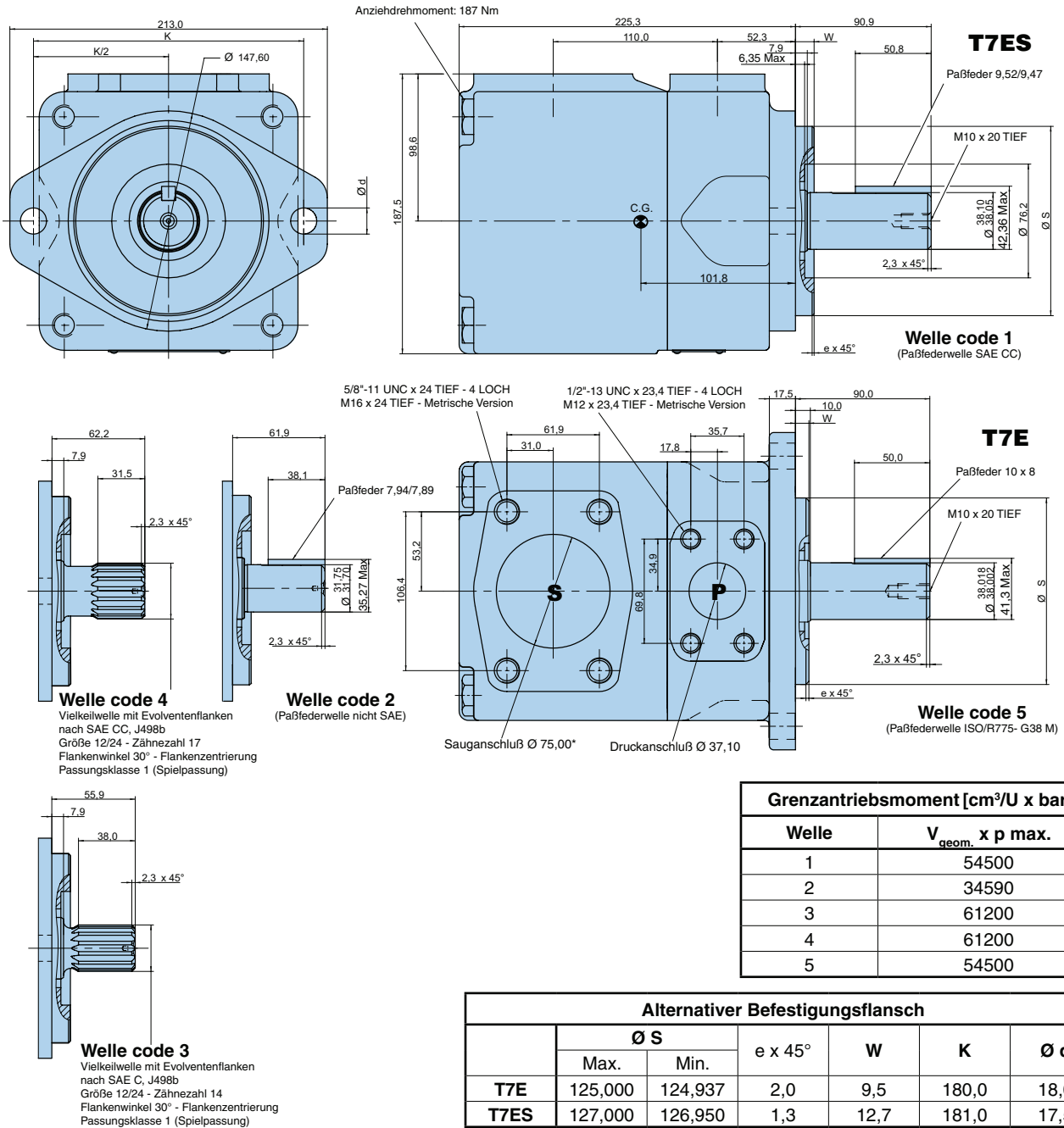
LEISTUNGSVERLUST HYDRAULISCH-MECHANISCH (TYPISCH)



ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG



Max. zulässige Axialkraft Fa = 2000 N



BETRIEBS - CHARAKTERISTIK - TYPISCH [24 cSt]

| | Hubring | Geometrisches Fördervolumen V _{geom.} | Förderstrom Q [l/min] bei n = 1500 min ⁻¹ | | | Antriebsleistung P [kW] bei n = 1500 min ⁻¹ | | |
|-------------|---------|--|--|---------------------|-------------|--|--------------------|-------------|
| | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 240 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 240 bar |
| | | | T7E | 042 | 132,3 cm³/U | 198,5 | 188,5 | 181,3 |
| T7ES | 045 | 142,4 cm³/U | 213,6 | 203,6 | 196,5 | 5,4 | 52,9 | 88,7 |
| | 050 | 158,5 cm³/U | 237,7 | 227,7 | 220,6 | 5,7 | 58,5 | 98,3 |
| | 052 | 164,8 cm³/U | 247,2 | 237,2 | 230,1 | 5,8 | 60,8 | 102,1 |
| | 054 | 171,0 cm³/U | 256,5 | 246,5 | 239,4 | 5,9 | 63,0 | 105,8 |
| | 057 | 183,3 cm³/U | 275,0 | 265,0 | 257,9 | 6,1 | 67,3 | 113,2 |
| | 062 | 196,7 cm³/U | 295,0 | 285,0 | 277,9 | 6,4 | 71,9 | 121,3 |
| | 066 | 213,3 cm³/U | 319,9 | 309,0 | 302,8 | 6,7 | 77,7 | 131,2 |
| | 072 | 227,1 cm³/U | 340,6 | 330,6 | 323,5 | 6,9 | 82,6 | 139,5 |
| | 085 | 268,7 cm³/U | 403,0 | 392,0 ¹⁾ | - | 9,1 | 65,8 ¹⁾ | - |

¹⁾ 085 = 90 bar max. kurzzeitig

* Auch mit speziellem Sauganschluß 3"1/2 (Ø 88,9) erhältlich - Setzen Sie sich bitte mit Parker in Verbindung.



Typenbezeichnung T7BB oder T7BBS - B10 - B10 - 1 R 00 - A 1 - M1 - ..

Baureihe T7BB - 2-Loch-Flansch

nach ISO 3019-2, 100 A2 HW

Baureihe T7BBS - 2-Loch-Flansch

nach SAE B, J744

Hubringe P1 und P2

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

B02 = 5,8 B09 = 28,0

B03 = 9,8 B10 = 31,8

B04 = 12,8 B11 = 35,0

B05 = 15,9 B12 = 41,0

B06 = 19,8 B14 = 45,0

B07 = 22,5 B15 = 50,0

B08 = 24,9

Art der Welle T7BB oder T7BBS

5 = Paßfederwelle (ISO R775)

Art der Welle T7BBS

1 = Paßfederwelle (nicht SAE)

2 = Paßfederwelle (SAE BB)

3 = Vielkeilwelle (SAE B) Zähnezah 13

4 = Vielkeilwelle (SAE BB) Zähnezah 15

Modifikationen

Gehäuse-Anschlußgröße

SAE 4-Loch-Flansch J518

| | T7BB- T7BBS | | T7BBS | |
|-----------|--------------------|------|-------------|------|
| | Metrisches Gewinde | M1 | UNC Gewinde | 01 |
| P1 | 1" | 3/4" | 1" | 3/4" |
| P2 | 3/4" | | | |
| S | 2.1/2" | | | |

Dichtungsklasse

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (für Mineralöl)

4 = S4 EPDM - 0,7 bar max.

(für schwerentflammbare Flüssigkeiten)

5 = S5 VITON® - 0,7 bar max. (für Mineralöl und schwerentflammbare Flüssigkeiten)

Ausführung

Lage der Anschlüsse (siehe Seite 72)

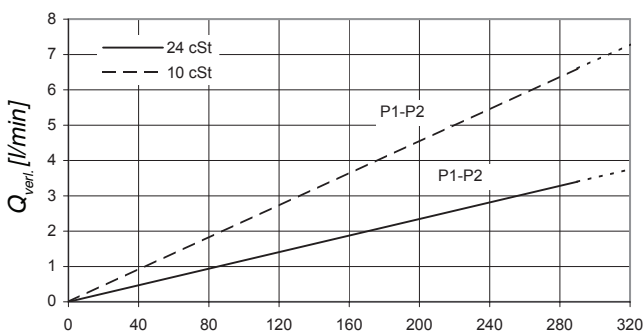
00 = standard

Drehrichtung (auf Wellenende gesehen)

R = Rechtslauf

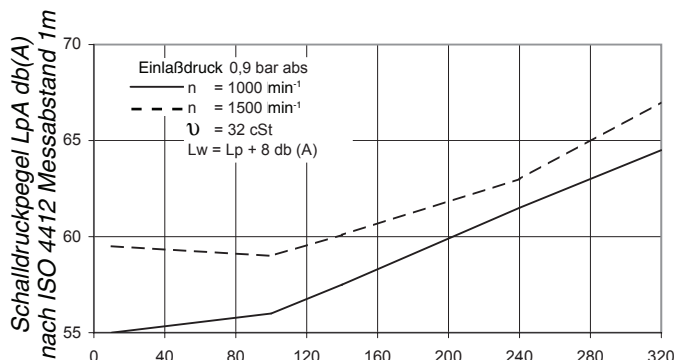
L = Linkslauf

FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)



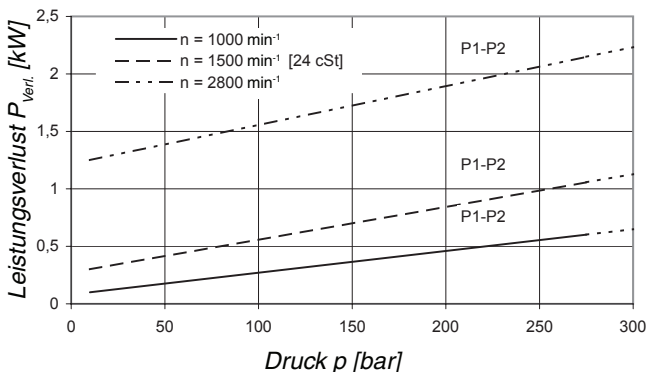
Bei $Q_{verl.} > 50\%$ von $Q_{theor.}$ darf der Arbeitszyklus 5s nicht übersteigen.
 Gesamtverlust aus der Summe beider Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH) - T7BB - B10 - B04



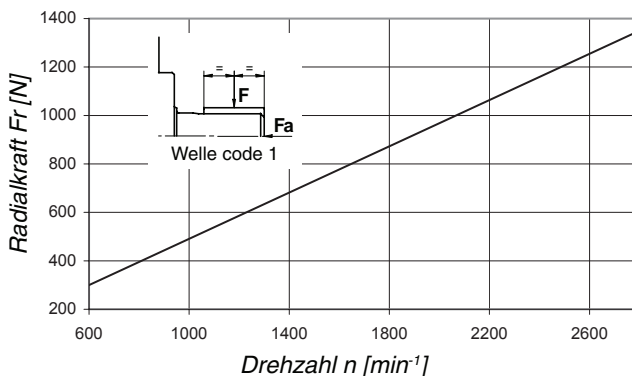
Kurve gilt bei gleichem Druck für P1 und P2.

LEISTUNGSVERLUST HYDRAULISCH-MECHANISCH (TYPISCH)

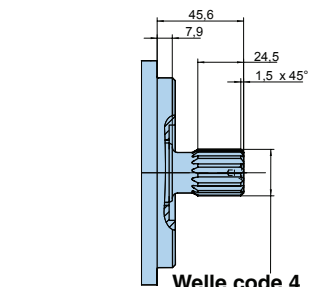
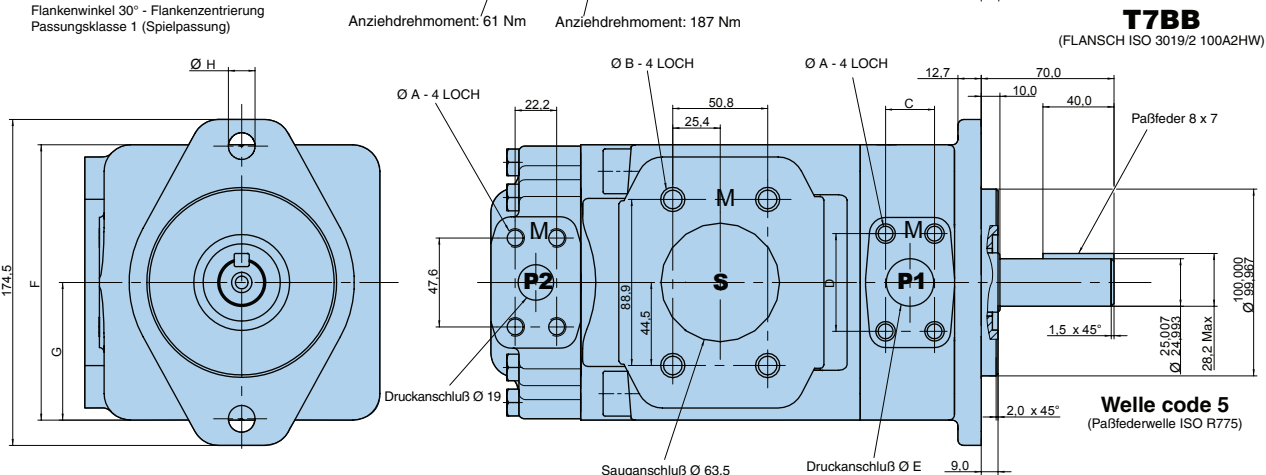
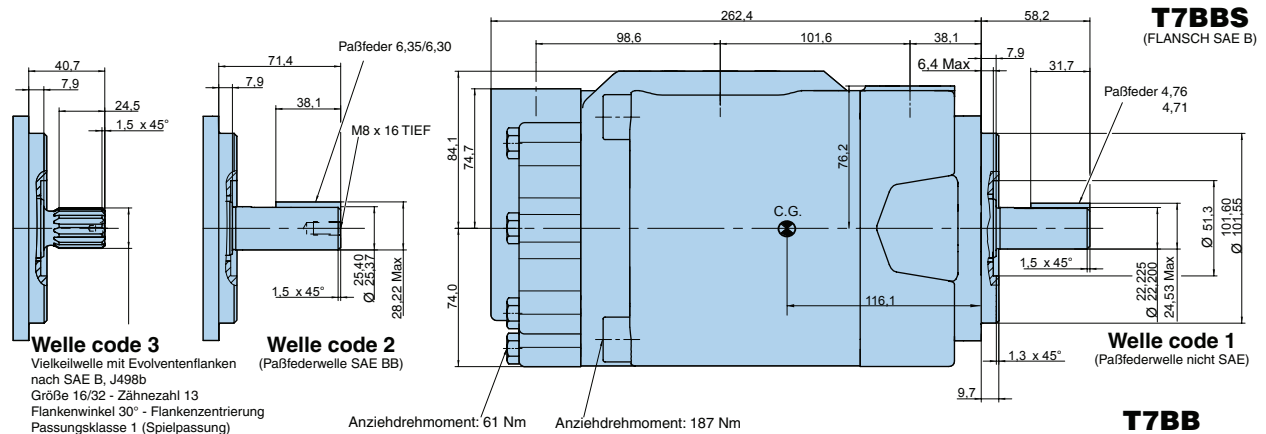


Gesamtverlust aus der Summe beider Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG



Max. zulässige Axialkraft $F_a = 800$ N



| Grenztriebsmoment [cm³/U x bar] | |
|---------------------------------|-----------------------------|
| Welle | V _{geom.} x p max. |
| 1 | 14300 |
| 2 | 21420 |
| 3 | 20600 |
| 4 | 32670 |
| 5 | 25300 |

| Baureihe | T7BB | | T7BBS | |
|----------|-----------------|-------------------------|-------|-------|
| | Code | M0 | M1 | 00 |
| Ø A | M10 x 19 tief | 3/8"-16 UNC x 19 tief | | |
| Ø B | M12 x 22,4 tief | 1/2"-13 UNC x 22,4 tief | | |
| C | 26,20 | 22,25 | 26,20 | 22,25 |
| D | 52,4 | 47,65 | 52,4 | 47,65 |
| Ø E | 25,4 | 19,1 | 25,4 | 19,1 |
| F | 140 | | 146 | |
| G | 70 | | 73 | |
| Ø H | 14,0 | | 14,3 | |

BETRIEBS - CHARAKTERISTIK - TYPISCH [24 cSt]

| Druckanschluß | Hubring | Geometrisches Fördervolumen V _{geom.} | Förderstrom Q [l/min] bei n = 1500 min ⁻¹ | | | Antriebsleistung P [kW] bei n = 1500 min ⁻¹ | | |
|---------------|---------|--|--|-------------|--------------------|--|-------------|--------------------|
| | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 320 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 320 bar |
| P1 & P2 | B02 | 5,8 cm³/U | 8,7 | 7,0 | 4,8 | 0,5 | 2,6 | 5,4 |
| | B03 | 9,8 cm³/U | 14,7 | 13,0 | 10,8 | 0,6 | 4,0 | 8,6 |
| | B04 | 12,8 cm³/U | 19,2 | 17,5 | 15,3 | 0,6 | 5,0 | 11,0 |
| | B05 | 15,9 cm³/U | 23,9 | 22,2 | 20,0 | 0,7 | 6,1 | 13,5 |
| | B06 | 19,8 cm³/U | 29,7 | 28,0 | 25,8 | 0,7 | 7,5 | 16,6 |
| | B07 | 22,5 cm³/U | 33,7 | 32,0 | 29,9 | 0,8 | 8,5 | 18,8 |
| | B08 | 24,9 cm³/U | 37,4 | 35,7 | 33,5 | 0,8 | 9,3 | 20,7 |
| | B09 | 28,0 cm³/U | 42,0 | 40,3 | 38,1 | 0,9 | 10,4 | 23,2 |
| | B10 | 31,8 cm³/U | 47,7 | 46,0 | 43,8 | 0,9 | 11,7 | 26,2 |
| | B11 | 35,0 cm³/U | 52,5 | 50,8 | 48,9 ¹⁾ | 1,0 | 12,8 | 27,0 ¹⁾ |
| | B12 | 41,0 cm³/U | 61,5 | 59,8 | 57,9 ¹⁾ | 1,1 | 14,9 | 31,5 ¹⁾ |
| | B14 | 45,0 cm³/U | 67,5 | 65,8 | 63,9 ¹⁾ | 1,2 | 16,3 | 34,5 ¹⁾ |
| | B15 | 50,0 cm³/U | 75,0 | 73,3 | 71,6 ²⁾ | 1,3 | 18,1 | 35,7 ²⁾ |

¹⁾ B11 - B12 - B14 = 300 bar max. kurzzeitig ²⁾ B15 = 280 bar max. kurzzeitig



Typenbezeichnung

T6CC W - 022 - 008 - 1 R 00 - C 1 00 - ..

Baureihe T6CC - 2-Loch-Flansch
 nach SAE B, J744

P1 P2

Verstärkte Welle Option

Hubringe P1 und P2

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

- 003 = 10,8 017 = 58,3
- 005 = 17,2 020 = 63,8
- 006 = 21,3 022 = 70,3
- 008 = 26,4 025 = 79,3
- 010 = 34,1 028 = 88,8
- 012 = 37,1 031 = 100,0
- 014 = 46,0

Art der Welle T6CC

- 1 = Paßfederwelle (nicht SAE)
- 3 = Vielkeilwelle (SAE BB) Zähnezah 15
- 5 = Vielkeilwelle (SAE B) Zähnazahl 13

Art der Welle T6CCW

- 2 = Paßfederwelle (SAE BB)

Drehrichtung (auf Wellenende gesehen)

- R = Rechtslauf
- L = Linkslauf

Modifikationen

Gehäuse- Anschlußgröße

| | P1 = 1" - S = 3" | | | |
|----|------------------|--------------------|--------------------|-----|
| | UNC Gewinde | | Metrisches Gewinde | |
| | 00 | 01 | 0M | W0 |
| P2 | 1" | 3/4" ¹⁾ | 1" | 3/4 |

| | P1 = 1" - S = 2.1/2" ²⁾ | | | |
|----|------------------------------------|--------------------|-------------------|-----|
| | UNC Gewinde | | Metrische Gewinde | |
| | 10 | 11 | 1M | W1 |
| P2 | 1" | 3/4" ¹⁾ | 1" | 3/4 |

¹⁾ bis zu 46 cm³/U max.

²⁾ bis zu 126 cm³/U max.

Der Größere Hubring muß immer an der Wellenseite liegen.

Dichtungsklasse

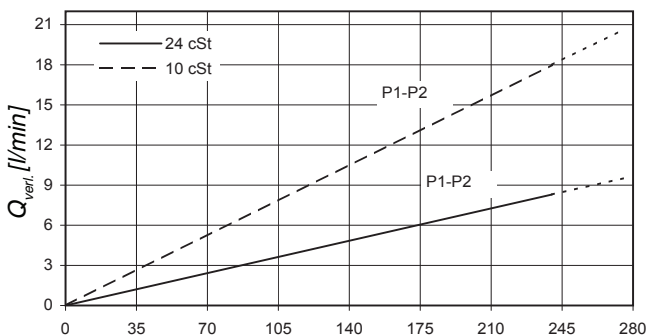
- 1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (für Mineralöl)
- 4 = S4 EPDM - 7 bar max. für schwerentflammare Flüssigkeiten)
- 5 = S5 VITON® - 7 bar max. (für Mineralöl und schwerentflammare Flüssigkeiten)

Ausführung

Lage der Anschlüsse (siehe Seite 72)

00 = standard

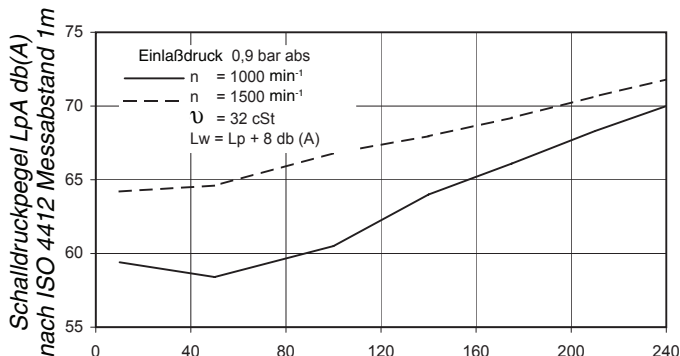
FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)



Druck p [bar]

Bei $Q_{verl.} > 50\%$ von $Q_{theor.}$ darf der Arbeitszyklus 5s nicht übersteigen.
 Gesamtverlust aus der Summe beider Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

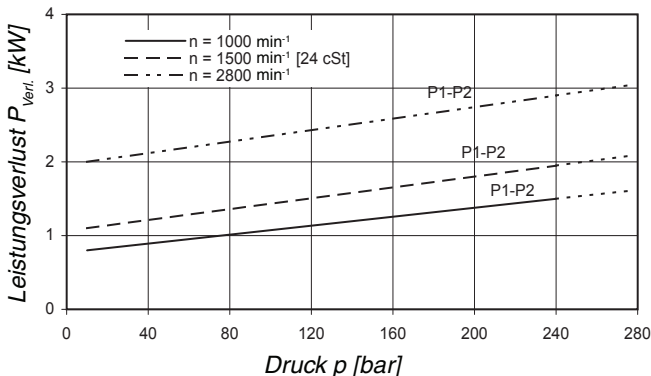
GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH) - T6CC - 022 - 022



Druck p [bar]

Kurve gilt bei gleichem Druck für P1 und P2.

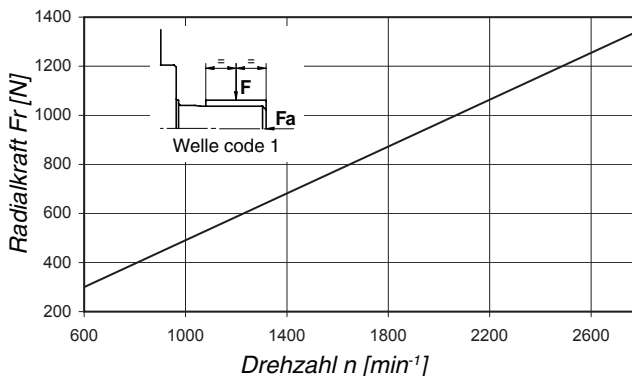
LEISTUNGSVERLUST HYDRAULISCH-MECHANISCH (TYPISCH)



Druck p [bar]

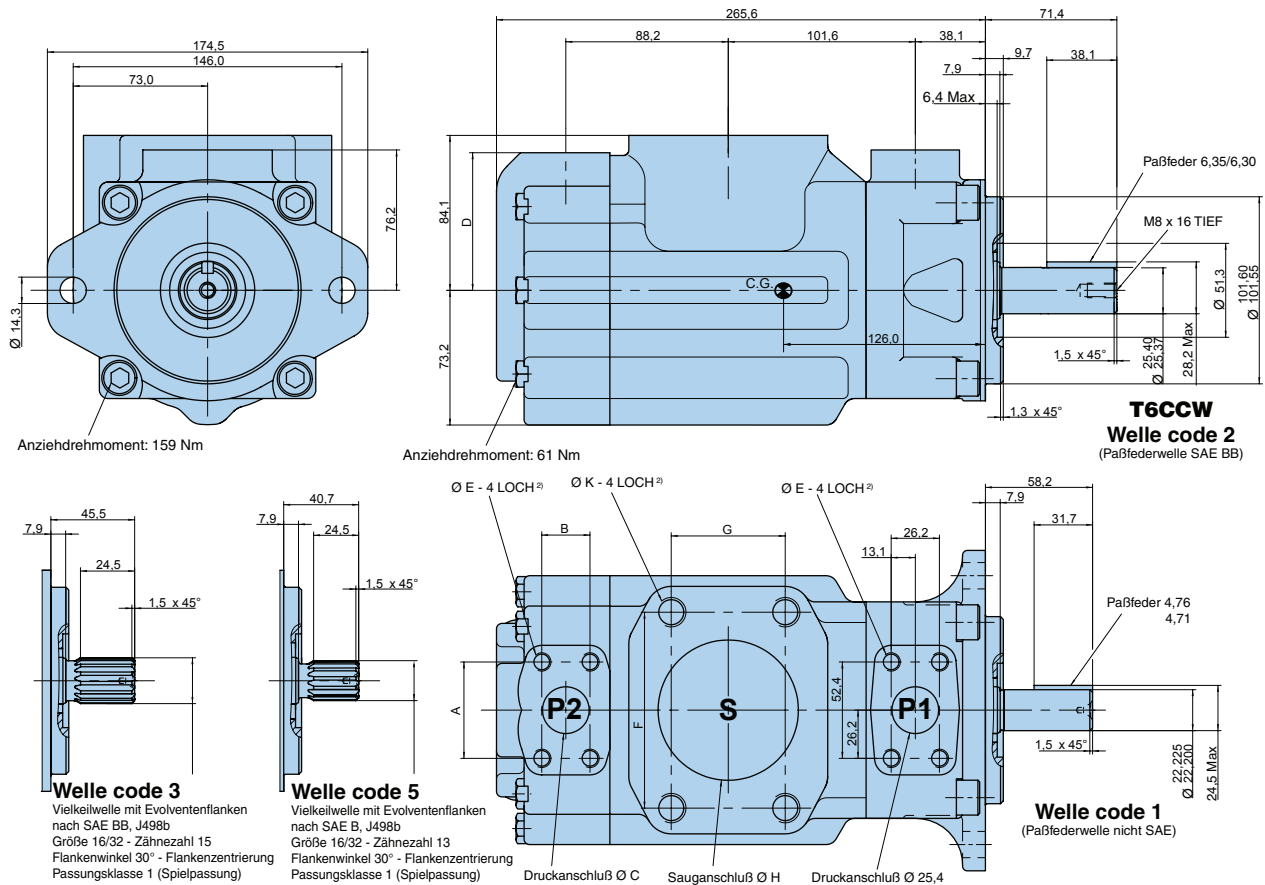
Gesamtverlust aus der Summe beider Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG



Drehzahl n [min⁻¹]

Max. zulässige Axialkraft Fa = 800 N



Gehäuse Anschlußgrößen

| Code | S = 3" | | | | S = 2.1/2" ²⁾ | | | |
|------|-------------------------|------------------|-----------------|------------------|--------------------------|------------------|-----------------|------------------|
| | 00 | 01 ¹⁾ | 0M | W0 ¹⁾ | 10 | 11 ¹⁾ | 1M | W1 ¹⁾ |
| A | 52,4 | 47,7 | 52,4 | 47,7 | 52,4 | 47,7 | 52,4 | 47,7 |
| B | 26,2 | 22,4 | 26,2 | 22,4 | 26,2 | 22,4 | 26,2 | 22,4 |
| Ø C | 25,4 | 19,0 | 25,4 | 19,0 | 25,4 | 19,0 | 25,4 | 19,0 |
| D | 74,7 | 76,2 | 74,7 | 76,2 | 74,7 | 76,2 | 74,7 | 76,2 |
| E | 3/8"-16 UNC x 19 tief | | M10 x 19 tief | | 3/8"-16 UNC x 19 tief | | M10 x 19 tief | |
| F | 106,4 | | | | 88,9 | | | |
| G | 61,9 | | | | 50,9 | | | |
| Ø H | 76,2 | | | | 63,5 | | | |
| K | 5/8"-11 UNC x 28,4 tief | | M16 x 28,4 tief | | 1/2"-13 UNC x 23,9 tief | | M12 x 23,9 tief | |

| Grenzantriebsmoment [cm³/U x bar] | |
|-----------------------------------|-----------------------------|
| Welle | V _{geom.} x p max. |
| 1 | 14300 |
| 2 | 21420 |
| 3 | 32670 |
| 5 | 20600 |

¹⁾ Max. Hubring 014 ²⁾ P1 + P2 = 126 cm³/U. max.

BETRIEBS - CHARAKTERISTIK - TYPISCH [24 cSt]

| Druckanschluß | Hubring | Geometrisches Fördervolumen V _{geom.} | Förderstrom Q [l/min] bei n = 1500 min ⁻¹ | | | Antriebsleistung P [kW] bei n = 1500 min ⁻¹ | | |
|---------------|-------------|--|--|---------------------|-------------|--|--------------------|-------------|
| | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 240 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 240 bar |
| P1 & P2 | 003 | 10,8 cm³/U | 16,2 | 11,2 | 7,7 | 1,3 | 5,3 | 8,4 |
| | 005 | 17,2 cm³/U | 25,8 | 20,8 | 17,3 | 1,4 | 7,5 | 12,2 |
| | 006 | 21,3 cm³/U | 31,9 | 26,9 | 23,4 | 1,5 | 8,9 | 14,7 |
| | 008 | 26,4 cm³/U | 39,6 | 34,6 | 31,1 | 1,6 | 10,7 | 17,7 |
| | 010 | 34,1 cm³/U | 51,1 | 46,1 | 42,6 | 1,7 | 13,4 | 22,3 |
| | 012 | 37,1 cm³/U | 55,6 | 50,6 | 47,1 | 1,7 | 14,4 | 24,1 |
| | 014 | 46,0 cm³/U | 69,0 | 64,0 | 60,5 | 1,9 | 17,6 | 29,5 |
| | 017 | 58,3 cm³/U | 87,4 | 82,4 | 78,9 | 2,1 | 21,9 | 36,9 |
| | 020 | 63,8 cm³/U | 95,7 | 90,7 | 87,2 | 2,2 | 23,8 | 40,2 |
| | 022 | 70,3 cm³/U | 105,4 | 100,4 | 96,9 | 2,3 | 26,1 | 44,1 |
| 025 | 79,3 cm³/U | 118,9 | 113,9 | 110,4 | 2,5 | 29,2 | 49,5 | |
| 028 | 88,8 cm³/U | 133,2 | 128,2 | 125,8 ¹⁾ | 2,8 | 32,7 | 48,5 ¹⁾ | |
| 031 | 100,0 cm³/U | 150,0 | 145,0 | 142,6 ¹⁾ | 2,8 | 36,5 | 54,4 ¹⁾ | |

¹⁾ 028 - 031 = 210 bar max. int. ²⁾ Befestigungsgewinde können metrisch ausgeführt werden.



Typenbezeichnung

T67CB W - 010 - B10 - 1 R 00 - A 1 M1 - ..

Baureihe T67CB - 2-Loch-Flansch
 nach SAE B, J744

Verstärkte Welle Option

Hubring P1

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

| | |
|------------|-------------|
| 003 = 10,8 | 017 = 58,3 |
| 005 = 17,2 | 020 = 63,8 |
| 006 = 21,3 | 022 = 70,3 |
| 008 = 26,4 | 025 = 79,3 |
| 010 = 34,1 | 028 = 88,8 |
| 012 = 37,1 | 031 = 100,0 |
| 014 = 46,0 | |

Hubring P2

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

| | |
|------------|------------|
| B02 = 5,8 | B09 = 28,0 |
| B03 = 9,8 | B10 = 31,8 |
| B04 = 12,8 | B11 = 35,0 |
| B05 = 15,9 | B12 = 41,0 |
| B06 = 19,8 | B14 = 45,0 |
| B07 = 22,5 | B15 = 50,0 |
| B08 = 24,9 | |

Modifikationen

Gehäuse-Anschlußgröße

- 11 = SAE 4-Loch-Flansch (J518)
- UNC Gewinde
- M1 = SAE 4-Loch-Flansch (J518)
- Metrische Gewinde

Dichtungsklasse

- 1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (für Mineralöl)
- 4 = S4 EPDM - 7 bar max. (für schwerentflammare Flüssigkeiten)
- 5 = S5 VITON® - 7 bar max. (für Mineralöl und schwerentflammare Flüssigkeiten)

Ausführung

Lage der Anschlüsse (siehe Seite 72)

00 = standard

Drehrichtung (auf Wellenende gesehen)

- R = Rechtslauf
- L = Linkslauf

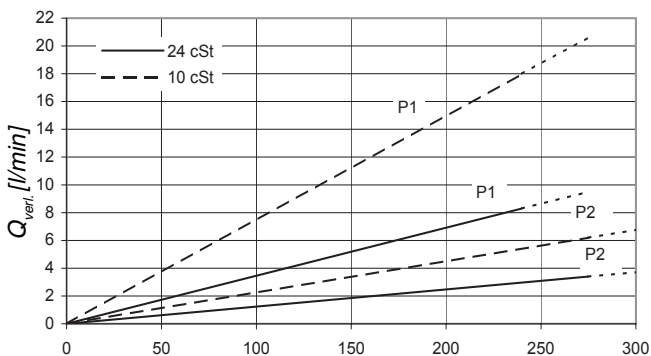
Art der Welle T67CB

- 1 = Paßfederwelle (nicht SAE)
- 3 = Vielkeilwelle (SAE BB) Zähnezahl 15
- 5 = Vielkeilwelle (SAE B) Zähnezahl 13

Art der Welle T67CBW

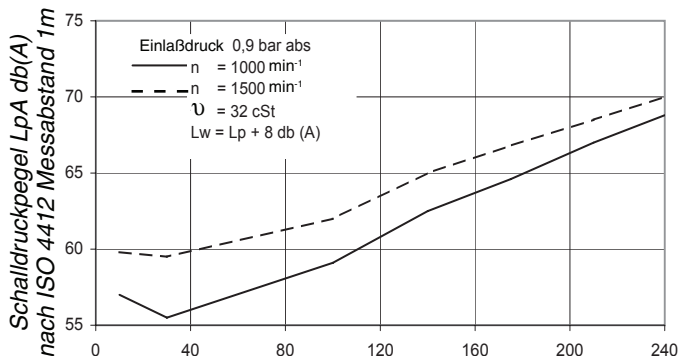
- 2 = Paßfederwelle (SAE BB)

FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)



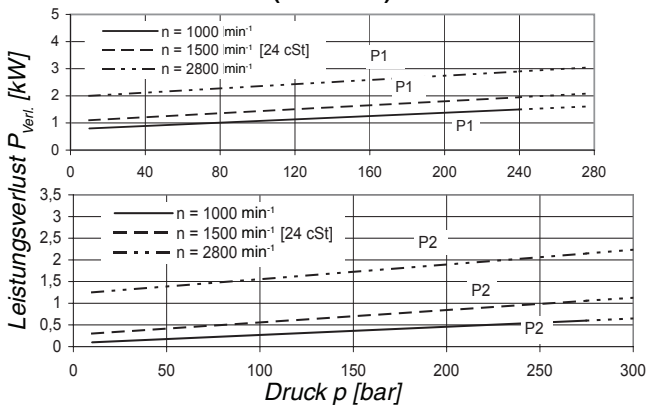
Bei $Q_{vert.} > 50\%$ von $Q_{theor.}$ darf der Arbeitszyklus 5s nicht übersteigen.
 Gesamtverlust aus der Summe beider Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH) - T67CB - 014 - B03



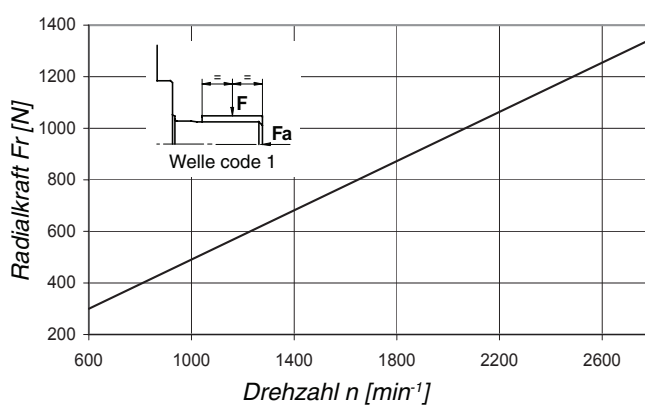
Kurve gilt bei gleichem Druck für P1 und P2.

LEISTUNGSVERLUST HYDRAULISCH-MECHANISCH (TYPISCH)

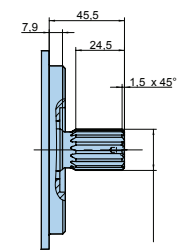
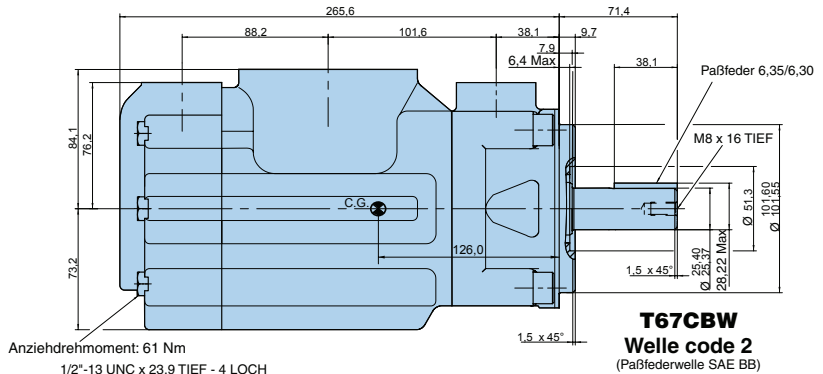
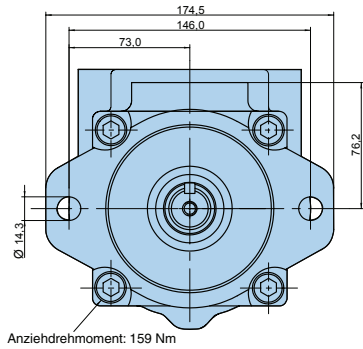


Gesamtverlust aus der Summe beider Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

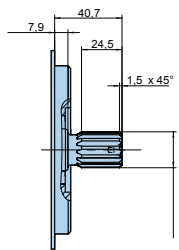
ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG



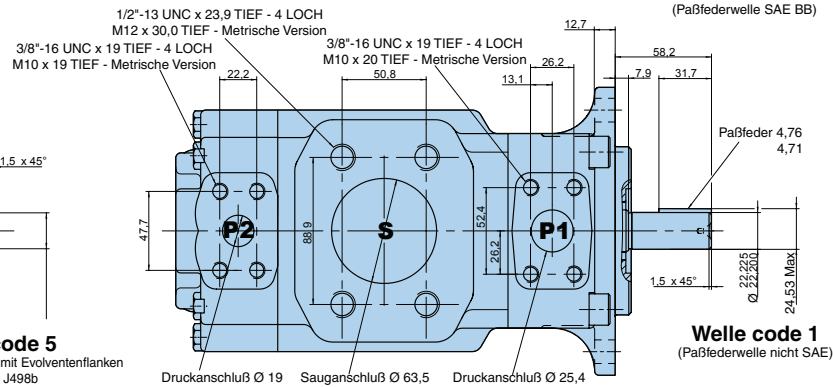
Max. zulässige Axialkraft $F_a = 800$ N



Vielkeilwelle mit Evolventenflanken nach SAE BB, J498b
Größe 16/32 - Zähnezahl 15
Flankenwinkel 30° - Flankenzentrierung
Passungsklasse 1 (Spielpassung)



Vielkeilwelle mit Evolventenflanken nach SAE B, J498b
Größe 16/32 - Zähnezahl 13
Flankenwinkel 30° - Flankenzentrierung
Passungsklasse 1 (Spielpassung)



| Grenzantriebsmoment [cm³/U x bar] | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------|-------|-----------------------------|
| Welle | V _{geom.} x p max. | Welle | V _{geom.} x p max. |
| 1 | 14300 | 3 | 32670 |
| 2 | 21420 | 5 | 20600 |

BETRIEBS - CHARAKTERISTIK - TYPISCH [24 cSt]

| Druckanschluß | Hubring | Geometrisches Fördervolumen V _{geom.} | Förderstrom Q [l/min] bei n = 1500 min ⁻¹ | | | Antriebsleistung P [kW] bei n = 1500 min ⁻¹ | | |
|---------------|-------------|--|--|---------------------|---------------------|--|--------------------|--------------------|
| | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 275 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 275 bar |
| P1 | 003 | 10,8 cm³/U | 16,2 | 11,2 | * | 1,3 | 5,3 | * |
| | 005 | 17,2 cm³/U | 25,8 | 20,8 | 16,1 | 1,4 | 7,5 | 13,9 |
| | 006 | 21,3 cm³/U | 31,9 | 26,9 | 22,2 | 1,5 | 8,9 | 16,8 |
| | 008 | 26,4 cm³/U | 39,6 | 34,6 | 29,9 | 1,6 | 10,7 | 20,3 |
| | 010 | 34,1 cm³/U | 51,1 | 46,1 | 41,4 | 1,7 | 13,4 | 25,6 |
| | 012 | 37,1 cm³/U | 55,6 | 50,6 | 45,9 | 1,7 | 14,4 | 27,6 |
| | 014 | 46,0 cm³/U | 69,0 | 64,0 | 59,3 | 1,9 | 17,6 | 33,7 |
| | 017 | 58,3 cm³/U | 87,4 | 82,4 | 77,7 | 2,1 | 21,9 | 42,2 |
| | 020 | 63,8 cm³/U | 95,7 | 90,7 | 86,0 | 2,2 | 23,8 | 46,0 |
| | 022 | 70,3 cm³/U | 105,4 | 100,4 | 95,7 | 2,3 | 26,1 | 50,4 |
| | 025 | 79,3 cm³/U | 118,9 | 113,9 | 109,2 | 2,5 | 29,2 | 56,6 |
| | 028 | 88,8 cm³/U | 133,2 | 128,2 | 125,8 ¹⁾ | 2,8 | 32,7 | 48,5 ¹⁾ |
| 031 | 100,0 cm³/U | 150,0 | 145,0 | 142,6 ¹⁾ | 2,8 | 36,5 | 54,4 ¹⁾ | |
| P2 | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 300 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 300 bar |
| | B02 | 5,8 cm³/U | 8,7 | 7,0 | 5,1 | 0,5 | 2,6 | 5,1 |
| | B03 | 9,8 cm³/U | 14,7 | 13,0 | 11,1 | 0,6 | 4,0 | 8,1 |
| | B04 | 12,8 cm³/U | 19,2 | 17,5 | 15,6 | 0,6 | 5,0 | 10,4 |
| | B05 | 15,9 cm³/U | 23,9 | 22,2 | 20,2 | 0,7 | 6,1 | 12,7 |
| | B06 | 19,8 cm³/U | 29,7 | 28,0 | 26,1 | 0,7 | 7,5 | 15,6 |
| | B07 | 22,5 cm³/U | 33,7 | 32,0 | 30,2 | 0,8 | 8,5 | 17,6 |
| | B08 | 24,9 cm³/U | 37,4 | 35,7 | 33,7 | 0,8 | 9,3 | 19,5 |
| | B09 | 28,0 cm³/U | 42,0 | 40,3 | 38,4 | 0,9 | 10,4 | 21,8 |
| | B10 | 31,8 cm³/U | 47,7 | 46,0 | 44,1 | 0,9 | 11,7 | 26,2 |
| | B11 | 35,0 cm³/U | 52,5 | 50,8 | 48,9 | 1,0 | 12,8 | 27,0 |
| | B12 | 41,0 cm³/U | 61,5 | 59,8 | 57,9 | 1,1 | 14,9 | 31,5 |
| | B14 | 45,0 cm³/U | 67,5 | 65,8 | 63,9 | 1,2 | 16,3 | 34,5 |
| | B15 | 50,0 cm³/U | 75,0 | 73,3 | 71,6 ²⁾ | 1,3 | 18,1 | 35,7 ²⁾ |

* Da Q_{vert.} > 50% von Q_{theor.} bitte Hubring 003 nicht mit 275 bar und 1500 min⁻¹ einsetzen.

¹⁾ 028 - 031 = 210 bar max. kurzzeitig. ²⁾ B15 = 280 bar max. kurzzeitig

Typenbezeichnung T7DB oder T7DBS - B42 - B10 - 1 R 00 - A 1 M1 - ..

Baureihe T7DB - 2-Loch-Flansch
nach ISO 3019-2, 125 A2 HW

Baureihe T7DBS - 2-Loch-Flansch
nach SAE C, J744

Hubring P1

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

- B14 = 44,0 B31 = 99,2
- B17 = 55,0 B35 = 113,4
- B20 = 66,0 B38 = 120,6
- B22 = 70,3 B42 = 137,5
- B24 = 81,1 045 = 145,7
- B28 = 90,0 050 = 158,0

Displacement P2

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

- B02 = 5,8 B09 = 28,0
- B03 = 9,8 B10 = 31,8
- B04 = 12,8 B11 = 35,0
- B05 = 15,9 B12 = 41,0
- B06 = 19,8 B14 = 45,0
- B07 = 22,5 B15 = 50,0
- B08 = 24,9

Art der Welle T7DBS

- 1 = Paßfederwelle (SAE C) 3 = Vielkeilwelle (SAE C) Zähnezahl 14
- 2 = Paßfederwelle (nicht SAE) 4 = Vielkeilwelle (spec. SAE C)

Art der Welle T7DB oder T7DBS

- 5 = Paßfederwelle (ISO 3019 -2 - G32 M)

Modifikationen

Gehäuse-Anschlußgröße
SAE 4-Loch-Flansch J518

| | Metrisches Gewinde T7DB - T7DBS | | UNC Gewinde T7DBS | |
|----|------------------------------------|--------|----------------------|--------|
| | M0 | M1 | 00 | 01 |
| P1 | 1.1/4" | 1.1/4" | 1.1/4" | 1.1/4" |
| P2 | 1" | 3/4" | 1" | 3/4" |
| S | 3" | 3" | 3" | 3" |

Dichtungsklasse

- 1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (für Mineralöl)
- 4 = S4 EPDM - 7 bar max. (für schwerentflammare Flüssigkeiten)
- 5 = S5 VITON® - 7 bar max. (für Mineralöl und schwerentflammare Flüssigkeiten)

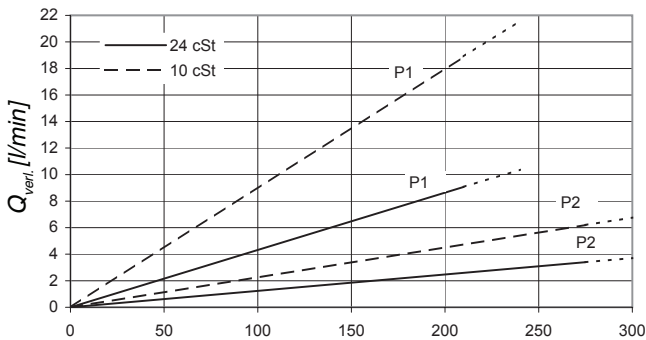
Ausführung

Lage der Anschlüsse (siehe Seite 72)
00 = standard

Drehrichtung (auf Wellenende gesehen)

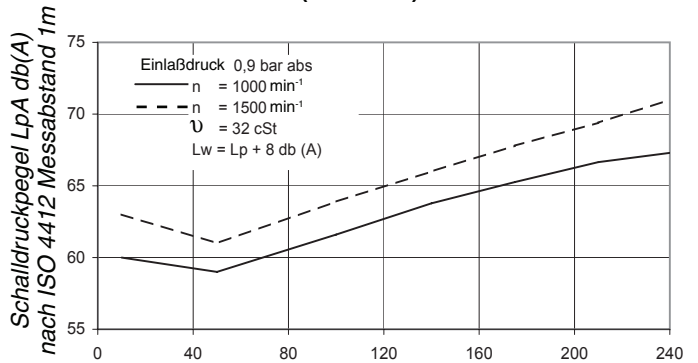
- R = Rechtslauf
- L = Linkslauf

FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)



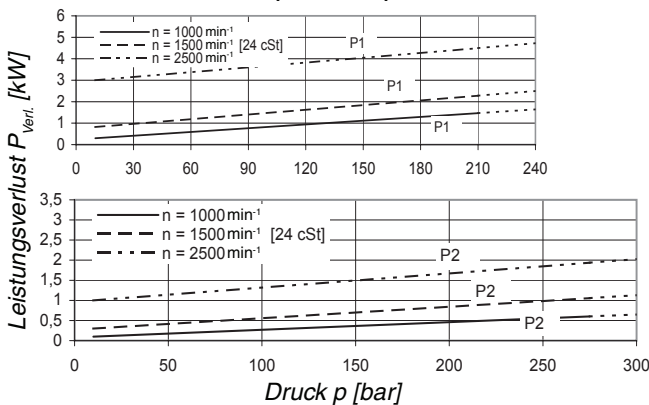
Bei $Q_{verl.} > 50\%$ von $Q_{theor.}$ darf der Arbeitszyklus 5s nicht übersteigen.
Gesamtverlust aus der Summe beider Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH) - T7DBS - B31 - B10



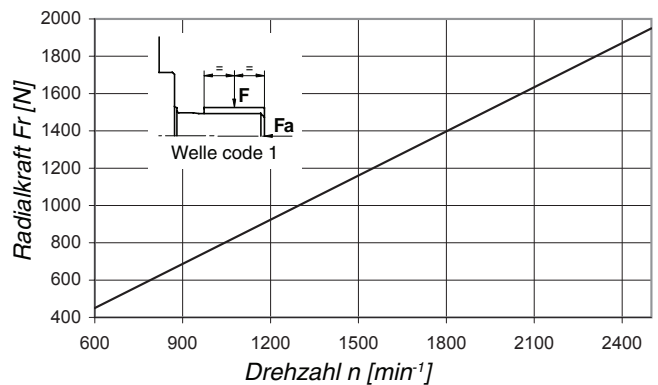
Kurve gilt bei gleichem Druck für P1 und P2.

LEISTUNGSVERLUST HYDRAULISCH-MECHANISCH (TYPISCH)



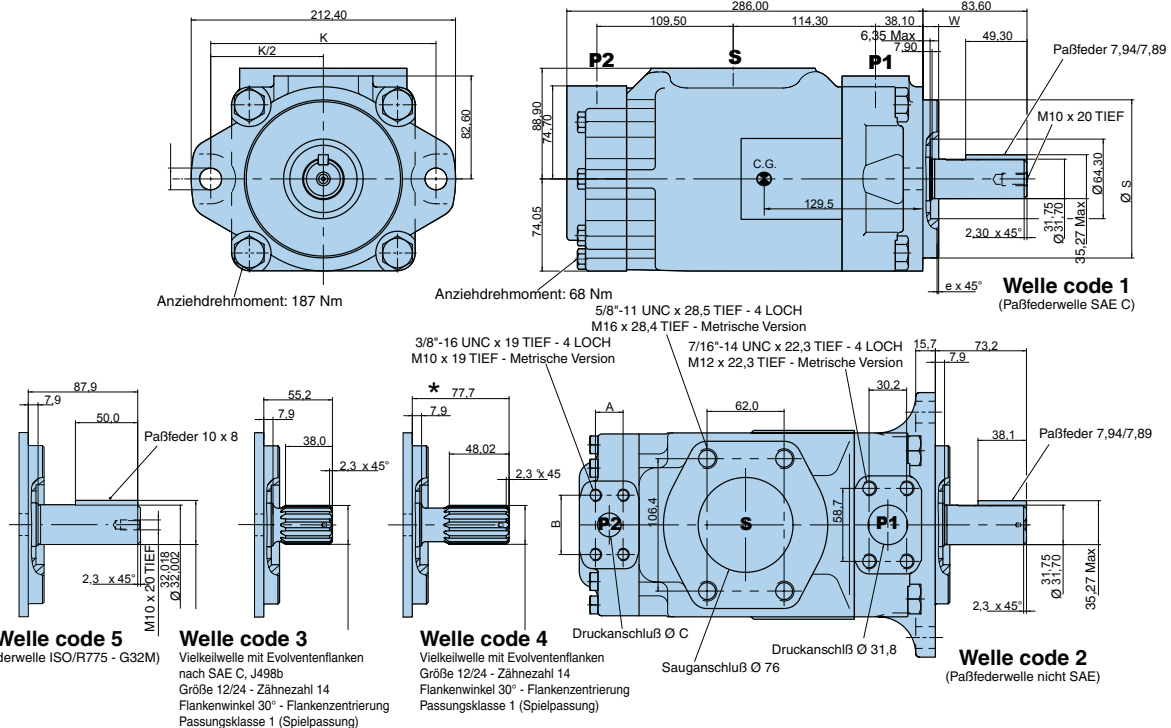
Gesamtverlust aus der Summe beider Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG



Max. zulässige Axialkraft $F_a = 1200$ N

T7DB/DBS - Abmessungen - Masse : 38,6 kg T7/T67/T6C Industrierausführung



| Alternativer Befestigungsflansch | | | | | | |
|----------------------------------|---------|---------|---------|------|-------|------|
| | Ø S | | e x 45° | W | K | Ø d |
| | Max. | Min. | | | | |
| T7DB | 125,000 | 124,937 | 2,0 | 9,5 | 180,0 | 18,0 |
| T7DBS | 127,000 | 126,950 | 1,3 | 12,7 | 181,0 | 17,5 |

| P2 Anschlußgrößen | | |
|-------------------|---------|---------|
| | 00 & M0 | 01 & M1 |
| A | 26,20 | 22,20 |
| B | 52,35 | 47,6 |
| C | 25,00 | 19,0 |

| Grenzanztriebsmoment [cm³/U x bar] | | | |
|------------------------------------|-----------------------------|-------|-----------------------------|
| Welle | V _{geom.} x p max. | Welle | V _{geom.} x p max. |
| 1 | 43240 | 4 | 61200 |
| 2 | 34590 | 5 | 42500 |
| 3 | 61200 | | |

BETRIEBS - CHARAKTERISTIK - TYPISCH [24 cSt]

| Druckanschluß | Hubring | Geometrisches Fördervolumen V _{geom.} | Förderstrom Q [l/min] bei n = 1500 min ⁻¹ | | | Antriebsleistung P [kW] bei n = 1500 min ⁻¹ | | |
|---------------|------------|--|--|--------------------|---------------------|--|--------------------|--------------------|
| | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 250 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 250 bar |
| P1 | B14 | 44,0 cm³/U | 66,0 | 59,4 | 54,2 | 1,5 | 16,6 | 29,0 |
| | B17 | 55,0 cm³/U | 82,5 | 75,9 | 70,7 | 1,7 | 20,4 | 35,8 |
| | B20 | 66,0 cm³/U | 99,0 | 92,4 | 87,2 | 1,9 | 24,3 | 42,7 |
| | B22 | 70,3 cm³/U | 105,5 | 98,8 | 93,7 | 2,0 | 25,8 | 45,4 |
| | B24 | 81,1 cm³/U | 121,7 | 115,0 | 109,9 | 2,2 | 29,5 | 52,1 |
| | B28 | 90,0 cm³/U | 135,0 | 128,4 | 123,2 | 2,3 | 32,7 | 57,7 |
| | B31 | 99,2 cm³/U | 148,8 | 142,2 | 137,0 | 2,5 | 35,9 | 63,5 |
| | B35 | 113,4 cm³/U | 170,1 | 163,5 | 158,3 | 2,7 | 40,8 | 72,3 |
| | B38 | 120,6 cm³/U | 180,9 | 174,3 | 169,1 | 2,9 | 43,4 | 76,8 |
| | B42 | 137,5 cm³/U | 206,3 | 199,6 | 194,5 | 3,2 | 49,3 | 87,4 |
| | 045 | 145,7 cm³/U | 218,6 | 209,2 | 202,6 ²⁾ | 4,1 | 52,8 | 89,5 ²⁾ |
| | 050 | 158,0 cm³/U | 237,0 | 227,7 | 223,0 ¹⁾ | 4,4 | 57,1 | 85,0 ¹⁾ |
| | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 300 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 300 bar |
| P2 | B02 | 5,8 cm³/U | 8,7 | 7,0 | 5,1 | 0,5 | 2,6 | 5,1 |
| | B03 | 9,8 cm³/U | 14,7 | 13,0 | 11,1 | 0,6 | 4,0 | 8,1 |
| | B04 | 12,8 cm³/U | 19,2 | 17,5 | 15,6 | 0,6 | 5,0 | 10,4 |
| | B05 | 15,9 cm³/U | 23,9 | 22,2 | 20,2 | 0,7 | 6,1 | 12,7 |
| | B06 | 19,8 cm³/U | 29,7 | 28,0 | 26,1 | 0,7 | 7,5 | 15,6 |
| | B07 | 22,5 cm³/U | 33,7 | 32,0 | 30,2 | 0,8 | 8,5 | 17,6 |
| | B08 | 24,9 cm³/U | 37,4 | 35,7 | 33,7 | 0,8 | 9,3 | 19,5 |
| | B09 | 28,0 cm³/U | 42,0 | 40,3 | 38,4 | 0,9 | 10,4 | 21,8 |
| | B10 | 31,8 cm³/U | 47,7 | 46,0 | 44,1 | 0,9 | 11,7 | 26,2 |
| | B11 | 35,0 cm³/U | 52,5 | 50,8 | 48,9 | 1,0 | 12,8 | 27,0 |
| | B12 | 41,0 cm³/U | 61,5 | 59,8 | 57,9 | 1,1 | 14,9 | 31,5 |
| | B14 | 45,0 cm³/U | 67,5 | 65,8 | 63,9 | 1,2 | 16,3 | 34,5 |
| B15 | 50,0 cm³/U | 75,0 | 73,3 | 71,6 ³⁾ | 1,3 | 18,1 | 35,7 ³⁾ | |

¹⁾ 050 = 210 bar max. kurzzeitig ²⁾ 045 = 240 bar max. kurzzeitig ³⁾ B15 = 280 bar max. kurzzeitig



Typenbezeichnung

T67DC W - B42 - 010 - 1 R 00 - A 1 M1 - ..

Baureihe T67DC - 2-Loch-Flansch
 nach SAE C, J744

P1 P2

Verstärkte Welle Option

Hubring P1

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

B14 = 44,0 B31 = 99,2
 B17 = 55,0 B35 = 113,4
 B20 = 66,0 B38 = 120,6
 B22 = 70,3 B42 = 137,5
 B24 = 81,1 O45 = 145,7
 B28 = 90,0 O50 = 158,0

Hubring P2

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

O03 = 10,8 O17 = 58,3
 O05 = 17,2 O20 = 63,8
 O06 = 21,3 O22 = 70,3
 O08 = 26,4 O25 = 79,3
 O10 = 34,1 O28 = 88,8
 O12 = 37,1 O31 = 100,0
 O14 = 46,0

Art der Welle T67DC

1 = Paßfederwelle (SAE C) 3 = Vielkeilwelle (SAE C) Zähnezahl 14
 2 = Paßfederwelle (nicht SAE) 4 = Vielkeilwelle (spec. SAE C)

Art der Welle T67DCW

5 = Paßfederwelle (nicht SAE)

Modifikationen

Gehäuse-Anschlußgröße
 SAE 4-Loch-Flansch, J518

| | Metrisches Gewinde | | UNC Gewinde | |
|----|--------------------|--------|-------------|--------|
| | M0 | M1 | 00 | 01 |
| P1 | 1.1/4" | 1.1/4" | 1.1/4" | 1.1/4" |
| P2 | 1" | 3/4" | 1" | 3/4" |
| S | 3" | 3" | 3" | 3" |

Dichtungsklasse

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (für Mineralöl)
 4 = S4 EPDM - 7 bar max.
 (für schwerentflammare Flüssigkeiten)
 5 = S5 VITON® - 7 bar max. (für Mineralöl und schwerentflammare Flüssigkeiten)

Ausführung

Lage der Anschlüsse (siehe Seite 72)

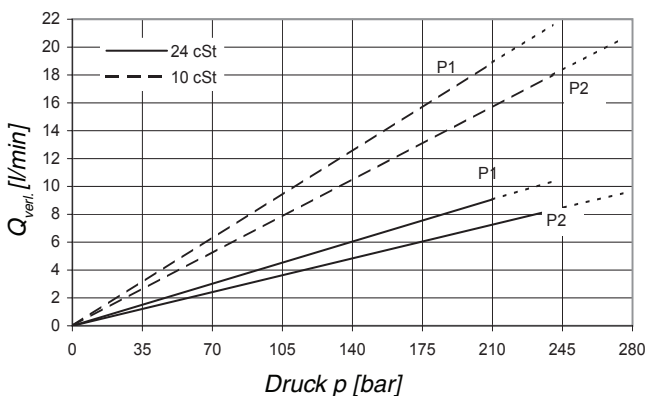
00 = standard

Drehrichtung (auf Wellenende gesehen)

R = Rechtslauf

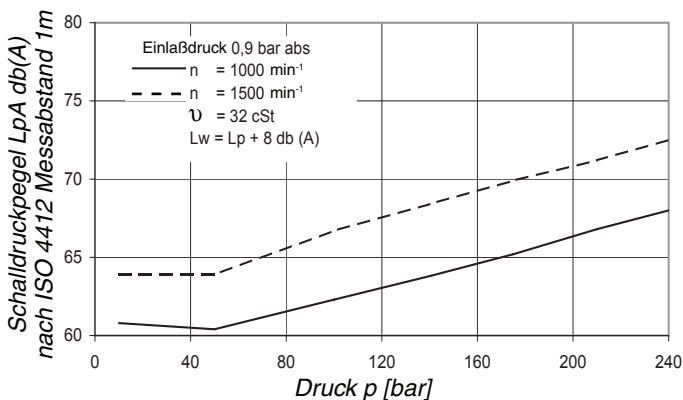
L = Linkslauf

FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)



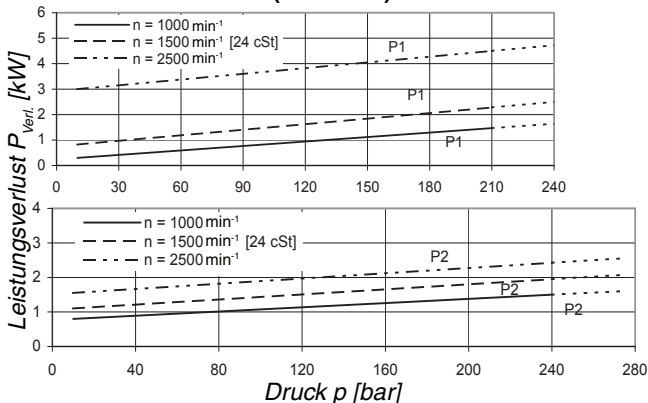
Bei $Q_{verl.} > 50\%$ von $Q_{theor.}$ darf der Arbeitszyklus 5s nicht übersteigen.
 Gesamtverlust aus der Summe beider Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH) - T67DC - B31 - 022



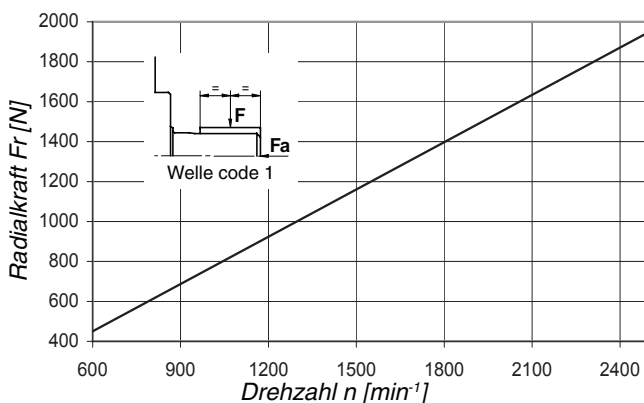
Kurve gilt bei gleichem Druck für P1 und P2.

LEISTUNGSVERLUST HYDRAULISCH-MECHANISCH (TYPISCH)

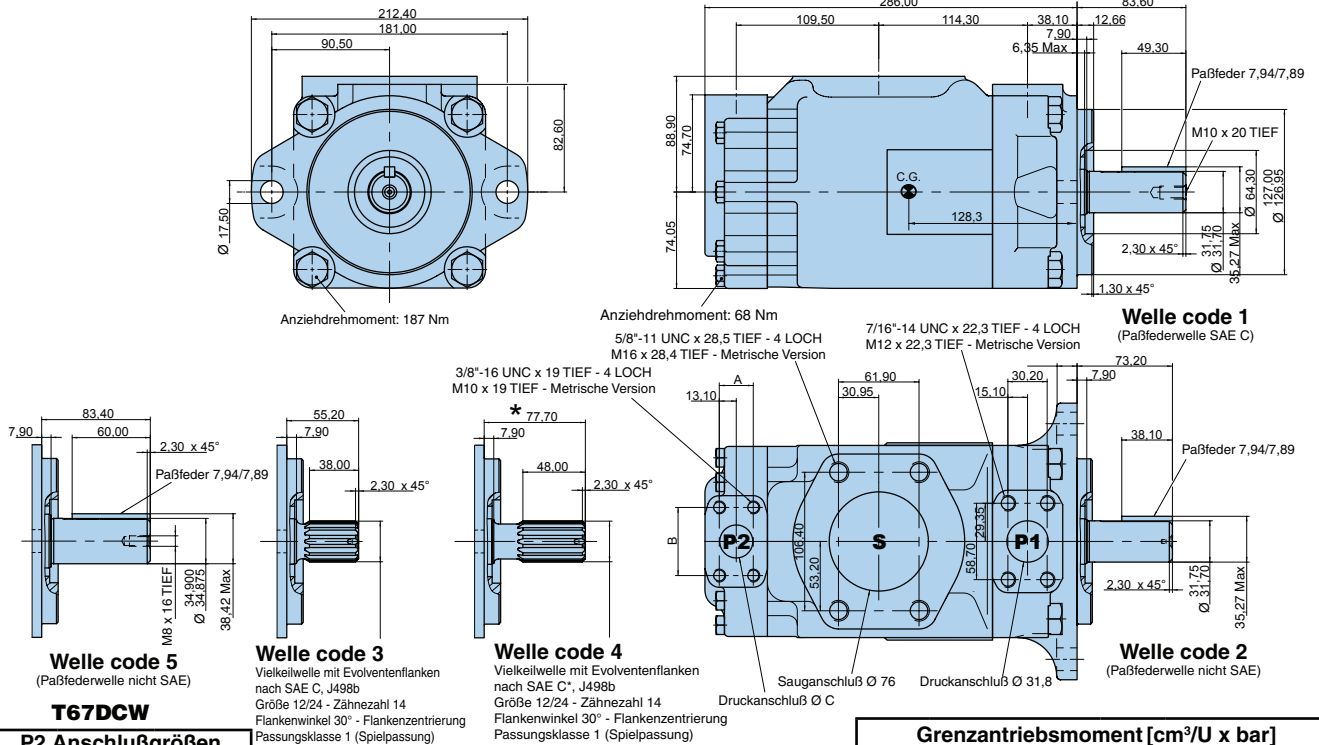


Gesamtverlust aus der Summe beider Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG



Max. zulässige Axialkraft $F_a = 1200$ N



T67DCW

| P2 Anschlußgrößen | | |
|-------------------|---------|---------|
| | 00 & M0 | 01 & M1 |
| A | 26,20 | 22,20 |
| B | 52,35 | 47,60 |
| C | 25,00 | 19,00 |

| Grenzanztriebsmoment [cm³/U x bar] | | | |
|------------------------------------|-----------------------------|-------|-------------|
| Welle | V _{geom.} x p max. | Welle | Vi x p max. |
| 1 | 43240 | 4 | 61200 |
| 2 | 34590 | 5 | 55600 |
| 3 | 61200 | | |

BETRIEBS - CHARAKTERISTIK - TYPISCH [24 cSt]

| Druckanschluß | Hubring | Geometrisches Fördervolumen V _{geom.} | Förderstrom Q [l/min] bei n = 1500 min ⁻¹ | | | Antriebsleistung P [kW] bei n = 1500 min ⁻¹ | | |
|---------------|-------------|--|--|---------------------|---------------------|--|--------------------|--------------------|
| | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 250 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 250 bar |
| P1 | B14 | 44,0 cm³/U | 66,0 | 59,4 | 54,2 | 1,5 | 16,6 | 29,0 |
| | B17 | 55,0 cm³/U | 82,5 | 75,9 | 70,7 | 1,7 | 20,4 | 35,8 |
| | B20 | 66,0 cm³/U | 99,0 | 92,4 | 87,2 | 1,9 | 24,3 | 42,7 |
| | B22 | 70,3 cm³/U | 105,5 | 98,8 | 93,7 | 2,0 | 25,8 | 45,4 |
| | B24 | 81,1 cm³/U | 121,7 | 115,0 | 109,9 | 2,2 | 29,5 | 52,1 |
| | B28 | 90,0 cm³/U | 135,0 | 128,4 | 123,2 | 2,3 | 32,7 | 57,7 |
| | B31 | 99,2 cm³/U | 148,8 | 142,2 | 137,0 | 2,5 | 35,9 | 63,5 |
| | B35 | 113,4 cm³/U | 170,1 | 163,5 | 158,3 | 2,7 | 40,8 | 72,3 |
| | B38 | 120,6 cm³/U | 180,9 | 174,3 | 169,1 | 2,9 | 43,4 | 76,8 |
| | B42 | 137,5 cm³/U | 206,3 | 199,6 | 194,5 | 3,2 | 49,3 | 87,4 |
| P2 | 045 | 145,7 cm³/U | 218,6 | 209,2 | 202,6 ²⁾ | 4,1 | 52,8 | 89,5 ²⁾ |
| | 050 | 158,0 cm³/U | 237,0 | 227,7 | 223,0 ¹⁾ | 4,4 | 57,1 | 85,0 ¹⁾ |
| | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 275 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 275 bar |
| | 003 | 10,8 cm³/U | 16,2 | 11,2 | * | 1,3 | 5,3 | * |
| | 005 | 17,2 cm³/U | 25,8 | 20,8 | 16,1 | 1,4 | 7,5 | 13,9 |
| | 006 | 21,3 cm³/U | 31,9 | 26,9 | 22,2 | 1,5 | 8,9 | 16,8 |
| | 008 | 26,4 cm³/U | 39,6 | 34,6 | 29,9 | 1,6 | 10,7 | 20,3 |
| | 010 | 34,1 cm³/U | 51,1 | 46,1 | 41,4 | 1,7 | 13,4 | 25,6 |
| | 012 | 37,1 cm³/U | 55,6 | 50,6 | 45,9 | 1,7 | 14,4 | 27,6 |
| | 014 | 46,0 cm³/U | 69,0 | 64,0 | 59,3 | 1,9 | 17,6 | 33,7 |
| 017 | 58,3 cm³/U | 87,4 | 82,4 | 77,7 | 2,1 | 21,9 | 42,2 | |
| 020 | 63,8 cm³/U | 95,7 | 90,7 | 86,0 | 2,2 | 23,8 | 46,0 | |
| 022 | 70,3 cm³/U | 105,4 | 100,4 | 95,7 | 2,3 | 26,1 | 50,4 | |
| 025 | 79,3 cm³/U | 118,9 | 113,9 | 109,2 | 2,5 | 29,2 | 56,6 | |
| 028 | 88,8 cm³/U | 133,2 | 128,2 | 125,8 ¹⁾ | 2,8 | 32,7 | 48,5 ¹⁾ | |
| 031 | 100,0 cm³/U | 150,0 | 145,0 | 142,6 ¹⁾ | 2,8 | 36,5 | 54,4 ¹⁾ | |

* Da Q_{verl.} > 50% von Q_{theor.}, bitte Hubring 003 nicht mit 275 bar und 1500 min⁻¹ einsetzen.

¹⁾ 050 - 028 - 031 = 210 bar max. kurzzeitig ²⁾ 045 = 240 bar max. kurzzeitig

Typenbezeichnung T7DD oder T7DDS - B42 - B22 - 1 R 00 - A 1 M0 - ..

Baureihe T7DD - 6-Loch-Flansch nach ISO 3019-2, 125-A2-HW oder 125-B4-HW
Baureihe T7DDS - 6-Loch-Flansch nach SAE C, J744

Hubringe P1 und P2

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

| | |
|------------|-------------|
| B14 = 44,0 | B31 = 99,2 |
| B17 = 55,0 | B35 = 113,4 |
| B20 = 66,0 | B38 = 120,6 |
| B22 = 70,3 | B42 = 137,5 |
| B24 = 81,1 | 045 = 145,7 |
| B28 = 90,0 | 050 = 158,0 |

Art der Welle T7DDS

- 1 = Paßfederwelle (SAE C)
- 2 = Paßfederwelle (SAE CC)
- 3 = Vielkeilwelle (SAE C) Zähnezahl 14
- 4 = Vielkeilwelle (SAE BB)

Art der Welle T7DD oder T7DDS

- 5 = Paßfederwelle (ISO 3019-2 - G32M)

Modifikationen

Gehäuse-Anschlußgröße
 SAE 4-Loch-Flansch J518

| P1 & P2 = 1.1/4" - S = 4" | | |
|---------------------------|--------------------|-------------|
| Type | Metrisches Gewinde | UNC Gewinde |
| T7DD | M0 | |
| T7DDS | M0 | 00 |

Dichtungsklasse

- 1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (für Mineralöl)
- 4 = S4 EPDM - 7 bar max. (für schwerentflammbare Flüssigkeiten)
- 5 = S5 VITON® - 7 bar max. (für Mineralöl und schwerentflammbare Flüssigkeiten)

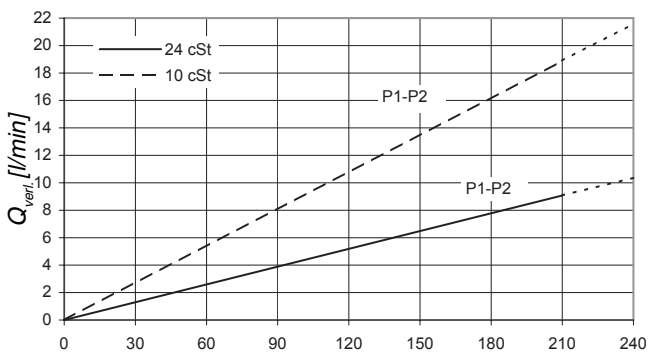
Ausführung

Lage der Anschlüsse (siehe Seite 72)
 00 = standard

Drehrichtung (auf Wellenende gesehen)

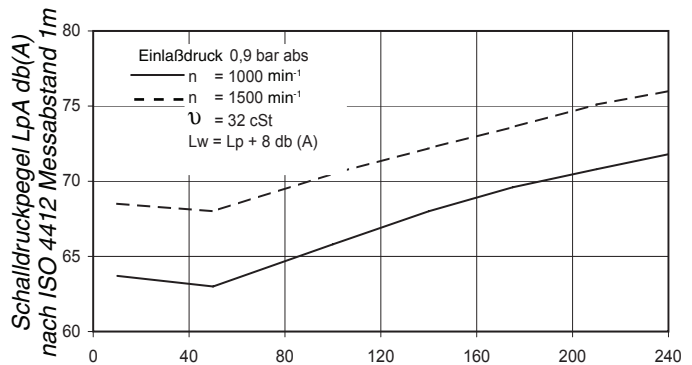
- R = Rechtslauf
- L = Linkslauf

FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)



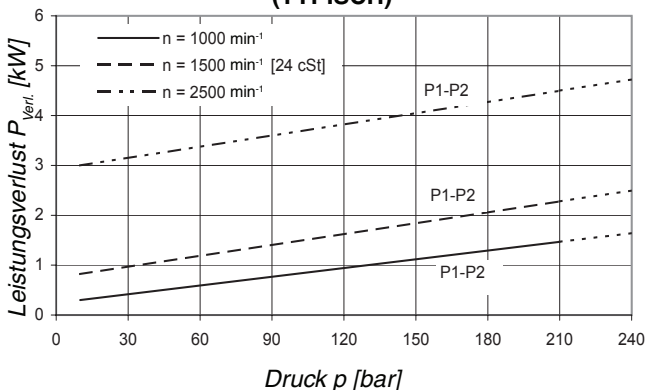
Bei $Q_{verl.} > 50\%$ von $Q_{theor.}$ darf der Arbeitszyklus 5s nicht übersteigen.
 Gesamtverlust aus der Summe beider Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH) - T7DDS - B31 - B31



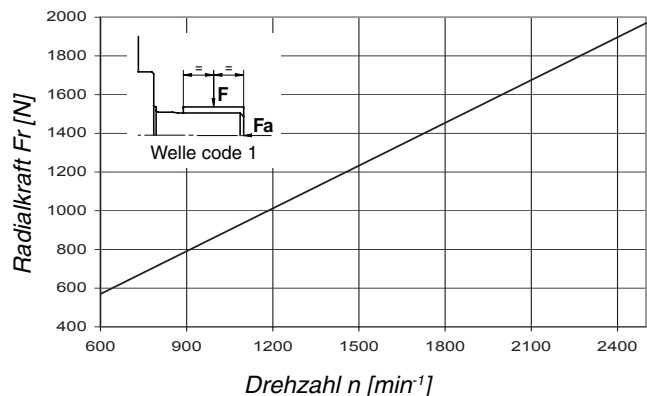
Kurve gilt bei gleichem Druck für P1 und P2.

LEISTUNGSVERLUST HYDRAULISCH-MECHANISCH (TYPISCH)

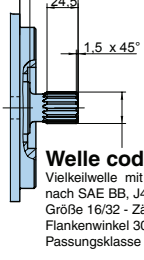
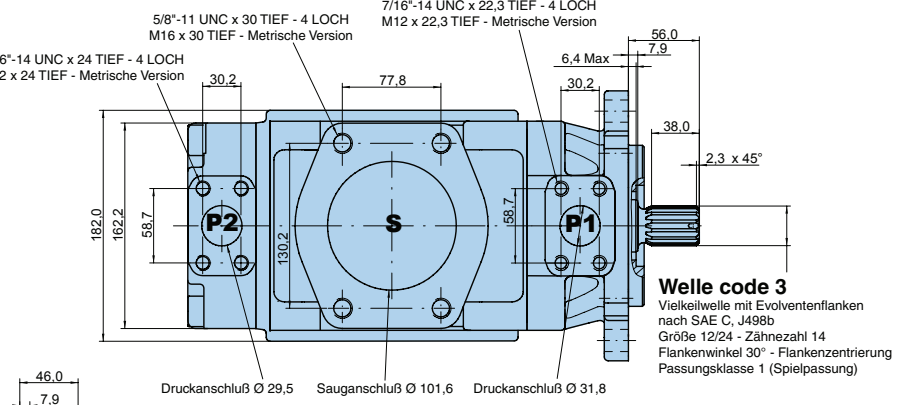
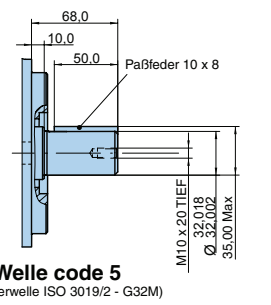
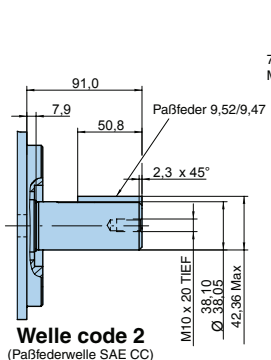
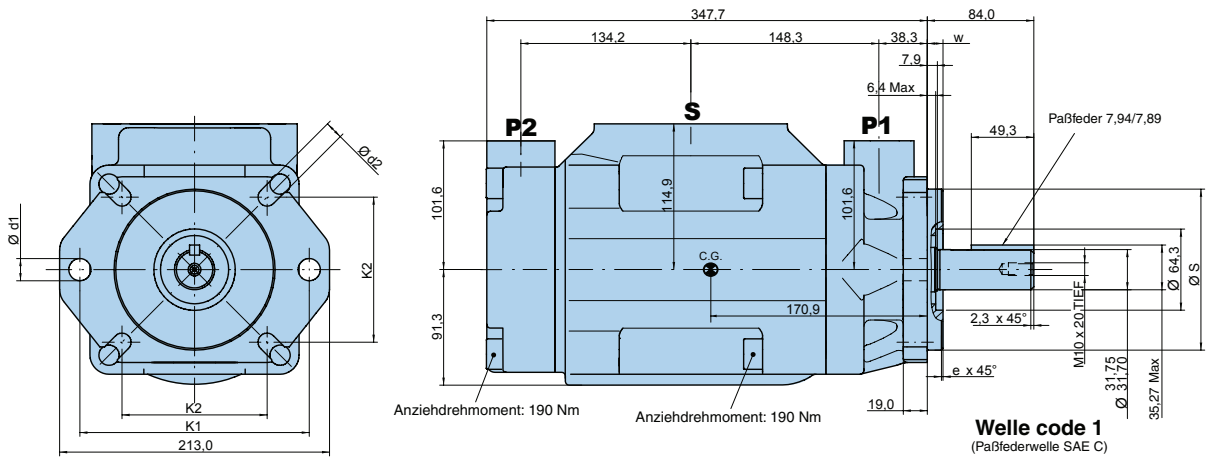


Gesamtverlust aus der Summe beider Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG



Max. zulässige Axialkraft $F_a = 1200$ N



| Alternativer Befestigungsflansch | | | | | | | | |
|----------------------------------|---------|---------|---------|------|-------|------|--------|------|
| Baureihe | Ø S | | e x 45° | W | K1 | Ø d1 | K2 | Ø d2 |
| | Max. | Min. | | | | | | |
| T7DD | 125,000 | 124,937 | 2,0 | 9,5 | 180,0 | 18,0 | 113,14 | 14,0 |
| T7DDS | 127,000 | 126,950 | 1,3 | 12,7 | 181,0 | 17,5 | 114,50 | 14,3 |

| Grenzantriebsmoment [cm³/U x bar] | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------|-------|-----------------------------|
| Welle | V _{geom.} x p max. | Welle | V _{geom.} x p max. |
| 1 | 43240 | 4 | 35880 |
| 2 | 71750 | 5 | 45200 |
| 3 | 61200 | | |

BETRIEBS - CHARAKTERISTIK - TYPISCH [24 cSt]

| Druckanschluß | Hubring | Geometrisches Fördervolumen V _{geom.} | Förderstrom Q [l/min] bei n = 1500 min ⁻¹ | | | Antriebsleistung P [kW] bei n = 1500 min ⁻¹ | | |
|---------------|---------|--|--|-------------|---------------------|--|-------------|--------------------|
| | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 250 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 250 bar |
| P1 & P2 | B14 | 44,0 cm³/U | 66,0 | 59,4 | 54,2 | 1,5 | 16,6 | 29,0 |
| | B17 | 55,0 cm³/U | 82,5 | 75,9 | 70,7 | 1,7 | 20,4 | 35,8 |
| | B20 | 66,0 cm³/U | 99,0 | 92,4 | 87,2 | 1,9 | 24,3 | 42,7 |
| | B22 | 70,3 cm³/U | 105,5 | 98,8 | 93,7 | 2,0 | 25,8 | 45,4 |
| | B24 | 81,1 cm³/U | 121,7 | 115,0 | 109,9 | 2,2 | 29,5 | 52,1 |
| | B28 | 90,0 cm³/U | 135,0 | 128,4 | 123,2 | 2,3 | 32,7 | 57,7 |
| | B31 | 99,2 cm³/U | 148,8 | 142,2 | 137,0 | 2,5 | 35,9 | 63,5 |
| | B35 | 113,4 cm³/U | 170,1 | 163,5 | 158,3 | 2,7 | 40,8 | 72,3 |
| | B38 | 120,6 cm³/U | 180,9 | 174,3 | 169,1 | 2,9 | 43,4 | 76,8 |
| | B42 | 137,5 cm³/U | 206,3 | 199,6 | 194,5 | 3,2 | 49,3 | 87,4 |
| | 045 | 145,7 cm³/U | 218,6 | 209,2 | 202,6 ²⁾ | 4,1 | 52,8 | 89,5 ²⁾ |
| | 050 | 158,0 cm³/U | 237,0 | 227,7 | 223,0 ¹⁾ | 4,4 | 57,1 | 85,0 ¹⁾ |

¹⁾ 050 = 210 bar max. kurzzeitig ²⁾ 045 = 240 bar max. kurzzeitig

Typenbezeichnung T7EB oder T7EBS - 042 - B12 - 1 R 00 - A 1 M1 - ..

Baureihe T7EB - 2-Loch-Flansch

nach ISO 3019-2, 125-A2 HW

Baureihe T7EBS - 2-Loch-Flansch

nach SAE C, J744

Hubring P1

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

042 = 132,3 057 = 183,3

045 = 142,4 062 = 196,7

050 = 158,5 066 = 213,3

052 = 164,8 072 = 227,1

054 = 171,0 085 = 268,7

Hubring P2

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

B02 = 5,8 B09 = 28,0

B03 = 9,8 B10 = 31,8

B04 = 12,8 B11 = 35,0

B05 = 15,9 B12 = 41,0

B06 = 19,8 B14 = 45,0

B07 = 22,5 B15 = 50,0

B08 = 24,9

Art der Welle T7EBS

1 = Paßfederwelle (SAE CC)

3 = Vielkeilwelle (SAE C) Zähnezahl 14

2 = Paßfederwelle (nicht SAE)

4 = Vielkeilwelle (SAE CC)

Art der Welle T7EB oder T7EBS

5 = Paßfederwelle (ISO /R 775 - G38 M)

Modifikationen

Gehäuse-Anschlußgröße

SAE 4-Loch-Flansch J518

| | | |
|--------------------------------------|------------------------------------|----------------------|
| P1 = 1.1/2" - P2 = 3/4" - S = 3.1/2" | | |
| | Metrisches Gewinde T7EB - T7EBS | UNC Gewinde T7EBS |
| Code | M1 | 01 |

Dichtungsklasse

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (für Mineralöl)

4 = S4 EPDM - 7 bar max.

(für schwerentflammare Flüssigkeiten)

5 = S5 VITON® - 7 bar max. (für Mineralöl und schwerentflammare Flüssigkeiten)

Ausführung

Lage der Anschlüsse (siehe Seite 72)

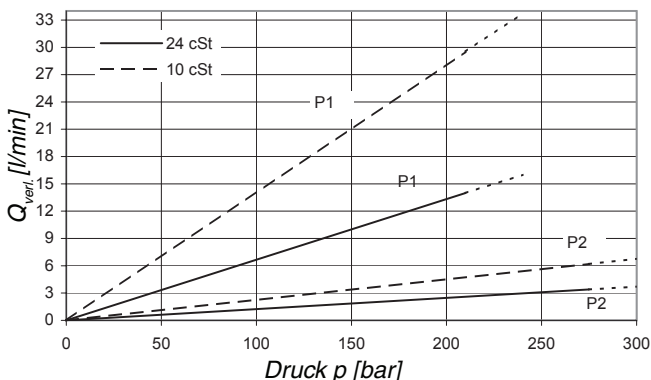
00 = standard

Drehrichtung (auf Wellenende gesehen)

R = Rechtslauf

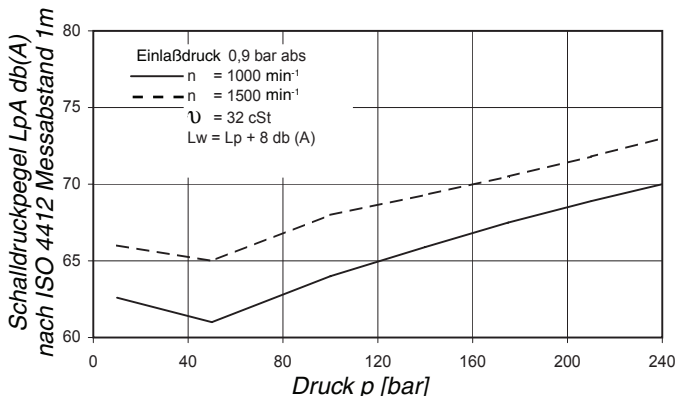
L = Linkslauf

FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)



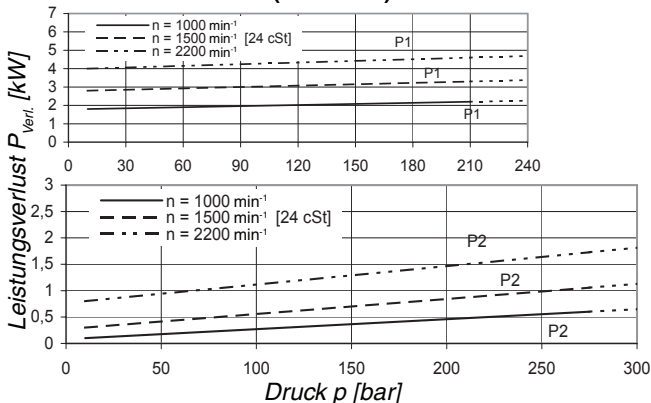
Bei $Q_{verl.} > 50\%$ von $Q_{theor.}$ darf der Arbeitszyklus 5s nicht übersteigen.
Gesamtverlust aus der Summe beider Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH) - T7EBS - 050 - B03



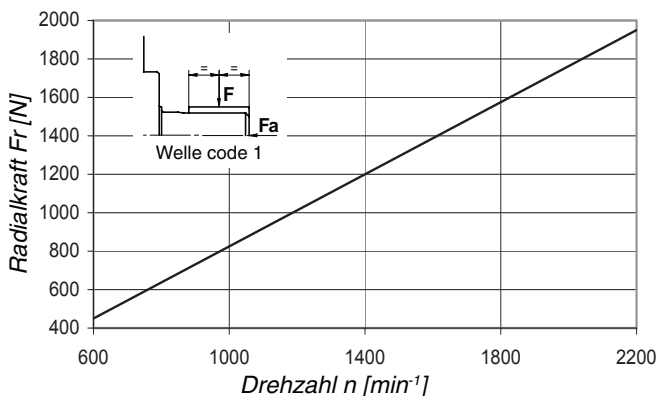
Kurve gilt bei gleichem Druck für P1 und P2.

LEISTUNGSVERLUST HYDRAULISCH-MECHANISCH (TYPISCH)



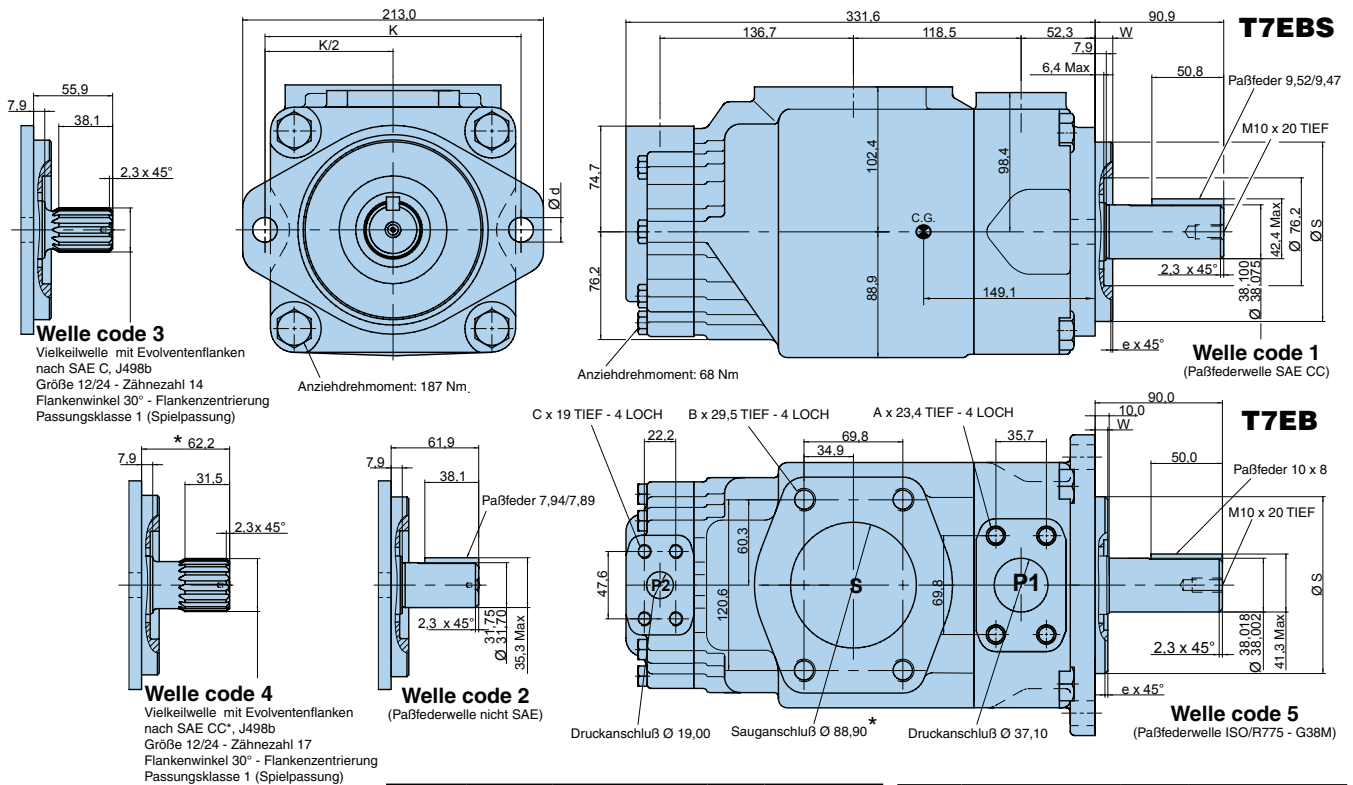
Gesamtverlust aus der Summe beider Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG



Max. zulässige Axialkraft $F_a = 2000$ N

T7EB/EBS - Abmessungen - Masse : 55,0 kg T7/T67/T6C Industrierausführung



| Gehäuse-Anschlußgrößen | | |
|------------------------|---------------|-----|
| | O1 | M1 |
| A | 1/2" - 13 UNC | M12 |
| B | 5/8" - 11 UNC | M16 |
| C | 3/8" - 16 UNC | M10 |

| Alternativer Befestigungsflansch | | | | | | |
|----------------------------------|---------|---------|---------|------|-------|------|
| | Ø S | | e x 45° | W | K | Ø d |
| | Max. | Min. | | | | |
| T7EB | 125,000 | 124,937 | 2,0 | 9,5 | 180,0 | 18,0 |
| T7EBS | 127,000 | 126,950 | 1,3 | 12,7 | 181,0 | 17,5 |

| Grenzantriebsmoment [cm³/U x bar] | | | | | |
|-----------------------------------|--------------------|----------|-------|--------------------|----------|
| Welle | V _{geom.} | x p max. | Welle | V _{geom.} | x p max. |
| 1 | 68500 | | 4 | 68500 | |
| 2 | 34590 | | 5 | 68500 | |
| 3 | 61200 | | | | |

BETRIEBS - CHARAKTERISTIK - TYPISCH [24 cSt]

| Druckanschluß | Hubring | Geometrisches Fördervolumen V _{geom.} | Förderstrom Q [l/min] bei n = 1500 min ⁻¹ | | | Antriebsleistung P [kW] bei n = 1500 min ⁻¹ | | |
|---------------|---------|--|--|---------------------|--------------------|--|--------------------|--------------------|
| | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 240 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 240 bar |
| P1 | 042 | 132,3 cm³/U | 198,5 | 188,5 | 181,3 | 5,2 | 49,4 | 82,6 |
| | 045 | 142,4 cm³/U | 213,6 | 203,6 | 196,5 | 5,4 | 52,9 | 88,7 |
| | 050 | 158,5 cm³/U | 237,7 | 227,7 | 220,6 | 5,7 | 58,5 | 98,3 |
| | 052 | 164,8 cm³/U | 247,2 | 237,2 | 230,1 | 5,8 | 60,8 | 102,1 |
| | 054 | 171,0 cm³/U | 256,5 | 246,5 | 239,4 | 5,9 | 63,0 | 105,8 |
| | 057 | 183,3 cm³/U | 275,0 | 265,0 | 257,9 | 6,1 | 67,3 | 113,2 |
| | 062 | 196,7 cm³/U | 295,0 | 285,0 | 277,9 | 6,4 | 71,9 | 121,3 |
| | 066 | 213,3 cm³/U | 319,9 | 309,0 | 302,8 | 6,7 | 77,7 | 131,2 |
| | 072 | 227,1 cm³/U | 340,6 | 330,6 | 323,5 | 6,9 | 82,6 | 139,5 |
| | 085 | 268,7 cm³/U | 403,0 | 392,0 ¹⁾ | - | 9,1 | 65,8 ¹⁾ | - |
| P2 | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 300 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 300 bar |
| | B02 | 5,8 cm³/U | 8,7 | 7,0 | 5,1 | 0,5 | 2,6 | 5,1 |
| | B03 | 9,8 cm³/U | 14,7 | 13,0 | 11,1 | 0,6 | 4,0 | 8,1 |
| | B04 | 12,8 cm³/U | 19,2 | 17,5 | 15,6 | 0,6 | 5,0 | 10,4 |
| | B05 | 15,9 cm³/U | 23,9 | 22,2 | 20,2 | 0,7 | 6,1 | 12,7 |
| | B06 | 19,8 cm³/U | 29,7 | 28,0 | 26,1 | 0,7 | 7,5 | 15,6 |
| | B07 | 22,5 cm³/U | 33,7 | 32,0 | 30,2 | 0,8 | 8,5 | 17,6 |
| | B08 | 24,9 cm³/U | 37,4 | 35,7 | 33,7 | 0,8 | 9,3 | 19,5 |
| | B09 | 28,0 cm³/U | 42,0 | 40,3 | 38,4 | 0,9 | 10,4 | 21,8 |
| | B10 | 31,8 cm³/U | 47,7 | 46,0 | 44,1 | 0,9 | 11,7 | 26,2 |
| | B11 | 35,0 cm³/U | 52,5 | 50,8 | 48,9 | 1,0 | 12,8 | 27,0 |
| | B12 | 41,0 cm³/U | 61,5 | 59,8 | 57,9 | 1,1 | 14,9 | 31,5 |
| | B14 | 45,0 cm³/U | 67,5 | 65,8 | 63,9 | 1,2 | 16,3 | 34,5 |
| | B15 | 50,0 cm³/U | 75,0 | 73,3 | 71,6 ²⁾ | 1,3 | 18,1 | 35,7 ²⁾ |

¹⁾ 085 = 90 bar max. kurzzeitig ²⁾ B15 = 280 bar max. kurzzeitig



Typenbezeichnung

T67EC - 085 - 020 - 1 R 00 - A 1 00 - ..

Baureihe T67EC - 2-Loch-Flansch nach SAE C, J744

P1 P2

Hubring P1

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

- 042 = 132,3 057 = 183,3
- 045 = 142,4 062 = 196,7
- 050 = 158,5 066 = 213,3
- 052 = 164,8 072 = 227,1
- 054 = 171,0 085 = 268,7

Hubring P2

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

- 003 = 10,8 017 = 58,3
- 005 = 17,2 020 = 63,8
- 006 = 21,3 022 = 70,3
- 008 = 26,4 025 = 79,3
- 010 = 34,1 028 = 88,8
- 012 = 37,1 031 = 100,0
- 014 = 46,0

Art der Welle T67EC

- 1 = Paßfederwelle (SAE CC)
- 2 = Paßfederwelle (nicht SAE)
- 3 = Vielkeilwelle (SAE C) Zähnezah 14
- 4 = Vielkeilwelle (SAE CC) Zähnezah 17

Modifikationen

Gehäuse-Anschlußgröße
SAE 4-Loch-Flansch, J518

| Code | Metrisches Gewinde | | UNC Gewinde | |
|------|--------------------|--------|-------------|--------|
| | M0 | M1 | 00 | 01 |
| P1 | 1.1/2" | 1.1/2" | 1.1/2" | 1.1/2" |
| P2 | 1" | 3/4" | 1" | 3/4" |
| S | 3.1/2" | 3.1/2" | 3.1/2" | 3.1/2" |

Dichtungsklasse

- 1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (für Mineralöl)
- 4 = S4 EPDM - 7 bar max. (für schwerentflammbare Flüssigkeiten)
- 5 = S5 VITON® - 7 bar max. (für Mineralöl und schwerentflammbare Flüssigkeiten)

Ausführung

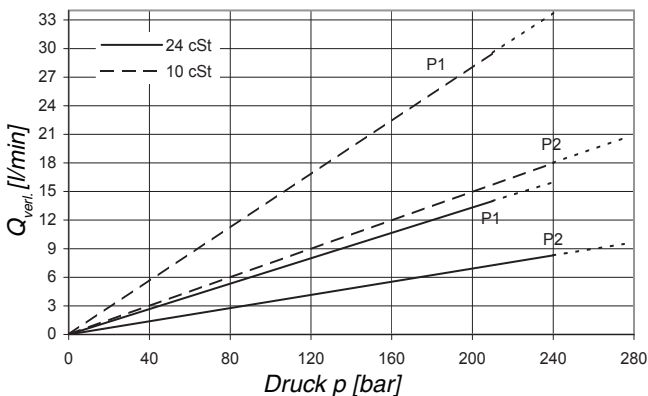
Lage der Anschlüsse (siehe Seite 72)

00 = standard

Drehrichtung (auf Wellenende gesehen)

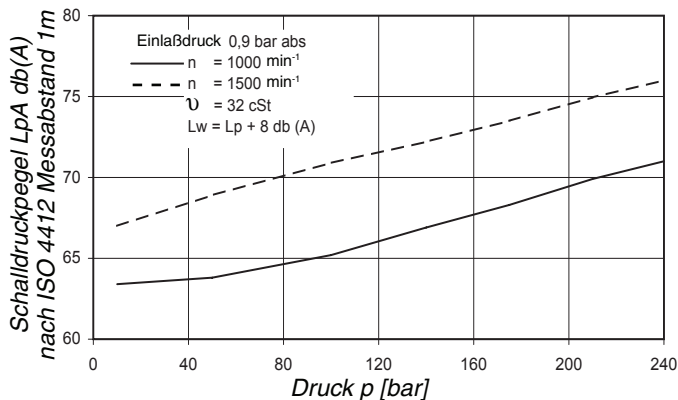
- R = Rechtslauf
- L = Linkslauf

FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)



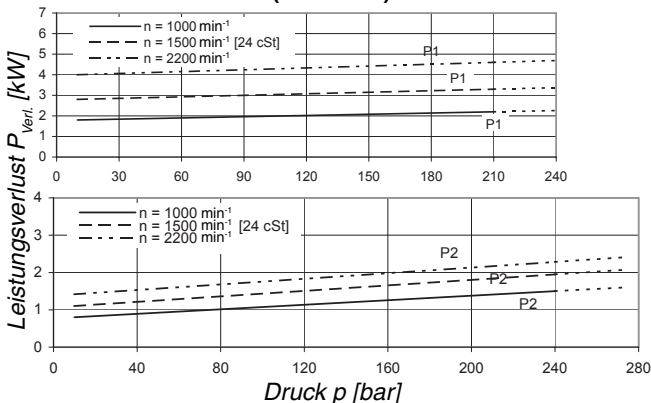
Bei $Q_{verl.} > 50\%$ von $Q_{theor.}$ darf der Arbeitszyklus 5s nicht übersteigen.
Gesamtverlust aus der Summe beider Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH) - T67EC - 050 - 022



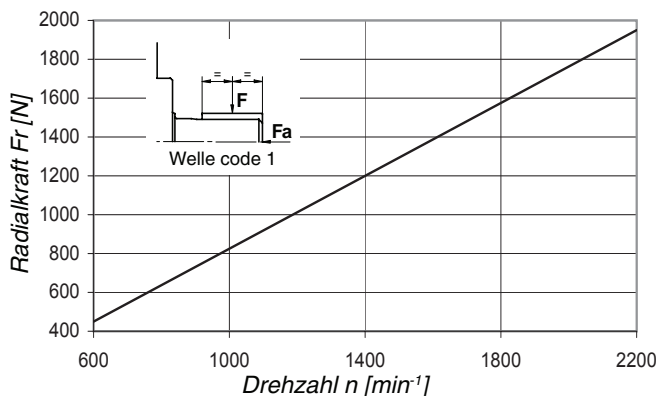
Kurve gilt bei gleichem Druck für P1 und P2.

LEISTUNGSVERLUST HYDRAULISCH-MECHANISCH (TYPISCH)

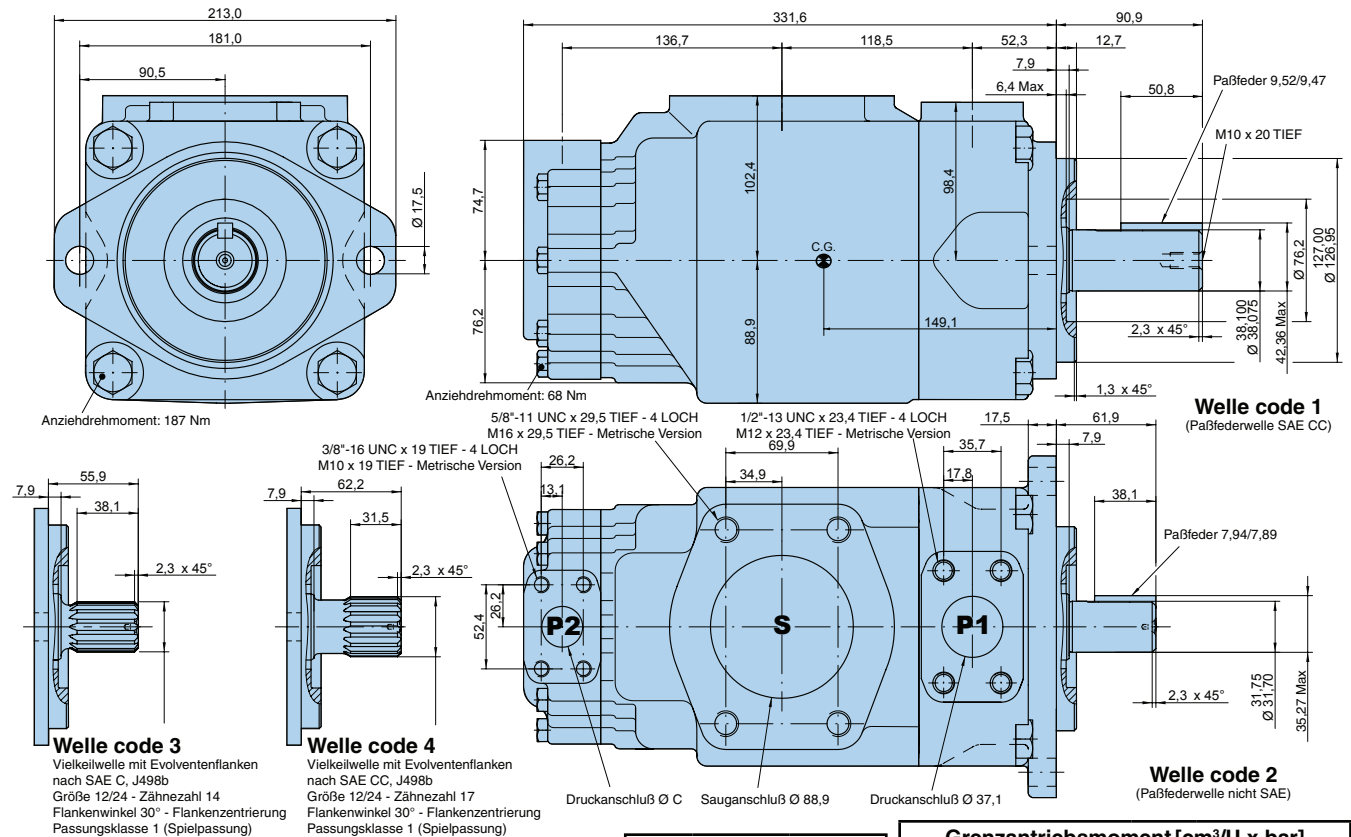


Gesamtverlust aus der Summe beider Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG



Max. zulässige Axialkraft $F_a = 2000$ N



| P2 Anschlußgrößen | | |
|-------------------|---------|---------|
| | 00 & M0 | 01 & M1 |
| A | 26,20 | 22,20 |
| B | 52,35 | 47,60 |
| C | 25,40 | 19,05 |

| Grenztriebsmoment [cm³/U x bar] | | | |
|---------------------------------|-----------------------------|-------|-----------------------------|
| Welle | V _{geom.} x p max. | Welle | V _{geom.} x p max. |
| 1 | 72300 | 3 | 61200 |
| 2 | 34590 | 4 | 76300 |

BETRIEBS - CHARAKTERISTIK - TYPISCH [24 cSt]

| Druckanschluß | Hubring | Geometrisches Fördervolumen V _{geom.} | Förderstrom Q [l/min] bei n = 1500 min ⁻¹ | | | Antriebsleistung P [kW] bei n = 1500 min ⁻¹ | | | |
|---------------|---------|--|--|---------------------|-------------|--|--------------------|-------------|--------------------|
| | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 240 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 240 bar | |
| P1 | 042 | 132,3 cm³/U | 198,5 | 188,5 | 181,3 | 5,2 | 49,4 | 82,6 | |
| | 045 | 142,4 cm³/U | 213,6 | 203,6 | 196,5 | 5,4 | 52,9 | 88,7 | |
| | 050 | 158,5 cm³/U | 237,7 | 227,7 | 220,6 | 5,7 | 58,5 | 98,3 | |
| | 052 | 164,8 cm³/U | 247,2 | 237,2 | 230,1 | 5,8 | 60,8 | 102,1 | |
| | 054 | 171,0 cm³/U | 256,5 | 246,5 | 239,4 | 5,9 | 63,0 | 105,8 | |
| | 057 | 183,3 cm³/U | 275,0 | 265,0 | 257,9 | 6,1 | 67,3 | 113,2 | |
| | 062 | 196,7 cm³/U | 295,0 | 285,0 | 277,9 | 6,4 | 71,9 | 121,3 | |
| | 066 | 213,3 cm³/U | 319,9 | 309,0 | 302,8 | 6,7 | 77,7 | 131,2 | |
| | 072 | 227,1 cm³/U | 340,6 | 330,6 | 323,5 | 6,9 | 82,6 | 139,5 | |
| | 085 | 268,7 cm³/U | 403,0 | 392,0 ¹⁾ | - | 9,1 | 65,8 ¹⁾ | - | |
| P2 | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 275 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 275 bar | |
| | | 003 | 10,8 cm³/U | 16,2 | 11,2 | * | 1,3 | 5,3 | * |
| | | 005 | 17,2 cm³/U | 25,8 | 20,8 | 16,1 | 1,4 | 7,5 | 13,9 |
| | | 006 | 21,3 cm³/U | 31,9 | 26,9 | 22,2 | 1,5 | 8,9 | 16,8 |
| | | 008 | 26,4 cm³/U | 39,6 | 34,6 | 29,9 | 1,6 | 10,7 | 20,3 |
| | | 010 | 34,1 cm³/U | 51,1 | 46,1 | 41,4 | 1,7 | 13,4 | 25,6 |
| | | 012 | 37,1 cm³/U | 55,6 | 50,6 | 45,9 | 1,7 | 14,4 | 27,6 |
| | | 014 | 46,0 cm³/U | 69,0 | 64,0 | 59,3 | 1,9 | 17,6 | 33,7 |
| | | 017 | 58,3 cm³/U | 87,4 | 82,4 | 77,7 | 2,1 | 21,9 | 42,2 |
| | | 020 | 63,8 cm³/U | 95,7 | 90,7 | 86,0 | 2,2 | 23,8 | 46,0 |
| | | 022 | 70,3 cm³/U | 105,4 | 100,4 | 95,7 | 2,3 | 26,1 | 50,4 |
| | | 025 | 79,3 cm³/U | 118,9 | 113,9 | 109,2 | 2,5 | 29,2 | 56,6 |
| | | 028 | 88,8 cm³/U | 133,2 | 128,2 | 125,8 ²⁾ | 2,8 | 32,7 | 48,5 ²⁾ |
| | | 031 | 100,0 cm³/U | 150,0 | 145,0 | 142,6 ²⁾ | 2,8 | 36,5 | 54,4 ²⁾ |

* Da Q_{verl.} > 50% von Q_{theor.} bitte Hubring 003 nicht mit 275 bar und 1500 min⁻¹ einsetzen.

¹⁾ 085 = 90 bar max. kurzzeitig ²⁾ 028 - 031 = 210 bar max. kurzzeitig

Typenbezeichnung T7ED oder T7EDS - 042 - B22 - 1 R 00 - A 1 M0 - ..

Baureihe T7ED - 2-Loch-Flansch

nach ISO 3019-2, 125 A2 HW

Baureihe T7EDS - 2-Loch-Flansch

nach SAE C, J744

Hubring P1

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

042 = 132,3 057 = 183,3

045 = 142,4 062 = 196,7

050 = 158,5 066 = 213,3

052 = 164,8 072 = 227,1

054 = 171,0 085 = 268,7

Hubring P2

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

B14 = 44,0 B31 = 99,2

B17 = 55,0 B35 = 113,4

B20 = 66,0 B38 = 120,6

B22 = 70,3 B42 = 137,5

B24 = 81,1 045 = 145,7

B28 = 90,0 050 = 158,0

Art der Welle T7EDS

1 = Paßfederwelle (SAE CC)

3 = Vielkeilwelle (SAE C) Zähnezah14

2 = Paßfederwelle (nicht SAE)

4 = Vielkeilwelle (SAE CC) Zähnezah17

Art der Welle T7ED oder T7EDS

5 = Paßfederwelle (ISO R775 - G38M)

Modifikationen

Gehäuse-Anschlußgröße

SAE 4-Loch-Flansch J518

| | | |
|-------------|------------------------------------|-------------|
| | P1 = 1.1/2" - P2 = 1.1/4" - S = 4" | |
| | T7ED - T7EDS | T7EDS |
| | Metrisches Gewinde | UNC Gewinde |
| Code | M0 | 00 |

Dichtungsklasse

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (für Mineralöl)

4 = S4 EPDM - 7 bar max.

(für schwerentflammare Flüssigkeiten)

5 = S5 VITON® - 7 bar max. (für Mineralöl und schwerentflammare Flüssigkeiten)

Ausführung

Lage der Anschlüsse (siehe Seite 72)

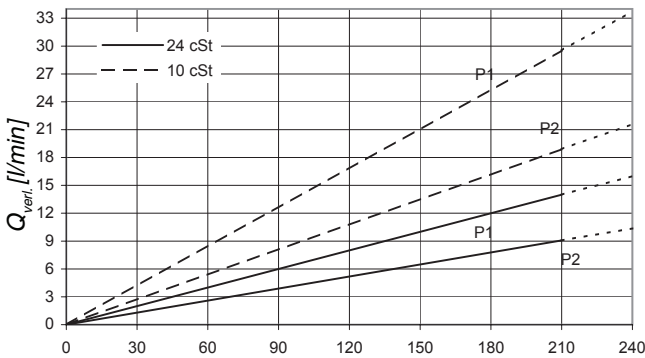
00 = standard

Drehrichtung (auf Wellenende gesehen)

R = Rechtslauf

L = Linkslauf

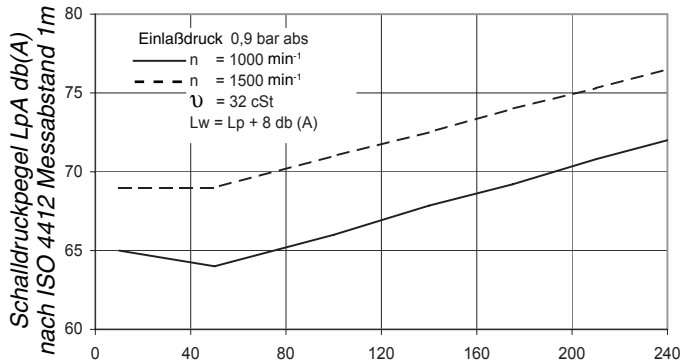
FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)



Druck p [bar]

Bei $Q_{verl.} > 50\%$ von $Q_{theor.}$ darf der Arbeitszyklus 5s nicht übersteigen.
Gesamtverlust aus der Summe beider Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

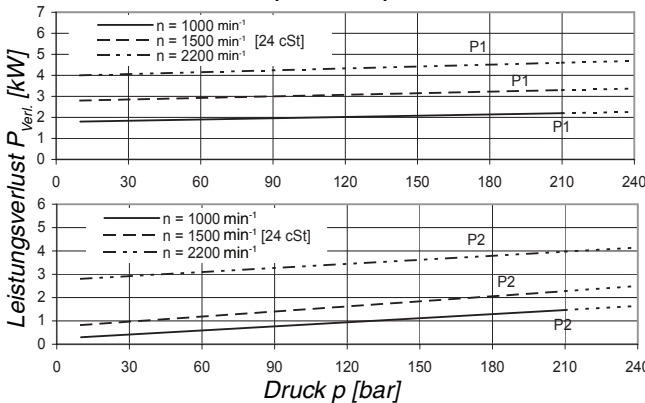
GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH) - T7EDS - 050 - B31



Druck p [bar]

Kurve gilt bei gleichem Druck für P1 und P2.

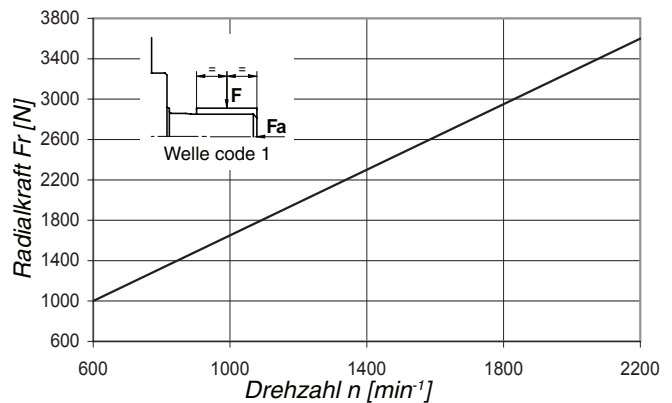
LEISTUNGSVERLUST HYDRAULISCH-MECHANISCH (TYPISCH)



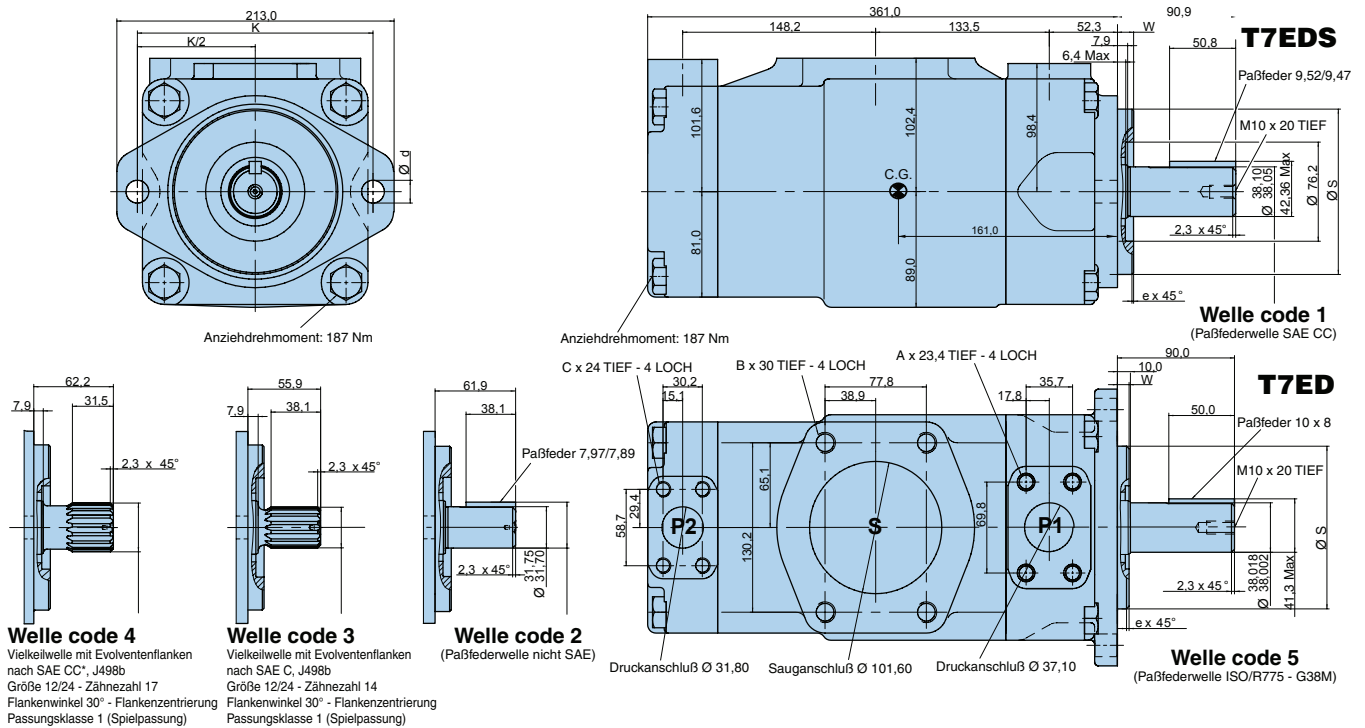
Druck p [bar]

Gesamtverlust aus der Summe beider Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG



Max. zulässige Axialkraft $F_a = 2000$ N



| Alternativer Befestigungsflansch | | | | | | |
|----------------------------------|---------|---------|---------|------|-------|------|
| | Ø S | | e x 45° | W | K | Ø d |
| | Max. | Min. | | | | |
| T7ED | 125,000 | 124,937 | 2,0 | 9,5 | 180,0 | 18,0 |
| T7EDS | 127,000 | 126,950 | 1,3 | 12,7 | 181,0 | 17,5 |

| Gehäuse-Anschlußgrößen | | |
|------------------------|----------------|-----|
| | O1 | M1 |
| A | 1/2" - 13 UNC | M12 |
| B | 5/8" - 11 UNC | M16 |
| C | 7/16" - 14 UNC | M12 |

| Grenzantriebsmoment [cm³/U x bar] | | | | | |
|-----------------------------------|--------------------|----------|-------|--------------------|----------|
| Welle | V _{geom.} | x p max. | Welle | V _{geom.} | x p max. |
| 1 | 72300 | | 4 | 68500 | |
| 2 | 34590 | | 5 | 68500 | |
| 3 | 61200 | | | | |

BETRIEBS - CHARAKTERISTIK - TYPISCH [24 cSt]

| Druckanschluß | Hubring | Geometrisches Fördervolumen V _{geom.} | Förderstrom Q [l/min] bei n = 1500 min ⁻¹ | | | Antriebsleistung P [kW] bei n = 1500 min ⁻¹ | | |
|---------------|---------|--|--|---------------------|---------------------|--|--------------------|--------------------|
| | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 240 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 240 bar |
| P1 | 042 | 132,3 cm³/U | 198,5 | 188,5 | 181,3 | 5,2 | 49,4 | 82,6 |
| | 045 | 142,4 cm³/U | 213,6 | 203,6 | 196,5 | 5,4 | 52,9 | 88,7 |
| | 050 | 158,5 cm³/U | 237,7 | 227,7 | 220,6 | 5,7 | 58,5 | 98,3 |
| | 052 | 164,8 cm³/U | 247,2 | 237,2 | 230,1 | 5,8 | 60,8 | 102,1 |
| | 054 | 171,0 cm³/U | 256,5 | 246,5 | 239,4 | 5,9 | 63,0 | 105,8 |
| | 057 | 183,3 cm³/U | 275,0 | 265,0 | 257,9 | 6,1 | 67,3 | 113,2 |
| | 062 | 196,7 cm³/U | 295,0 | 285,0 | 277,9 | 6,4 | 71,9 | 121,3 |
| | 066 | 213,3 cm³/U | 319,9 | 309,0 | 302,8 | 6,7 | 77,7 | 131,2 |
| | 072 | 227,1 cm³/U | 340,6 | 330,6 | 323,5 | 6,9 | 82,6 | 139,5 |
| | 085 | 268,7 cm³/U | 403,0 | 392,0 ¹⁾ | - | 9,1 | 65,8 ¹⁾ | - |
| P2 | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 250 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 250 bar |
| | B14 | 44,0 cm³/U | 66,0 | 59,4 | 54,2 | 1,5 | 16,6 | 29,0 |
| | B17 | 55,0 cm³/U | 82,5 | 75,9 | 70,7 | 1,7 | 20,4 | 35,8 |
| | B20 | 66,0 cm³/U | 99,0 | 92,4 | 87,2 | 1,9 | 24,3 | 42,7 |
| | B22 | 70,3 cm³/U | 105,5 | 98,8 | 93,7 | 2,0 | 25,8 | 45,4 |
| | B24 | 81,1 cm³/U | 121,7 | 115,0 | 109,9 | 2,2 | 29,5 | 52,1 |
| | B28 | 90,0 cm³/U | 135,0 | 128,4 | 123,2 | 2,3 | 32,7 | 57,7 |
| | B31 | 99,2 cm³/U | 148,8 | 142,2 | 137,0 | 2,5 | 35,9 | 63,5 |
| | B35 | 113,4 cm³/U | 170,1 | 163,5 | 158,3 | 2,7 | 40,8 | 72,3 |
| | B38 | 120,6 cm³/U | 180,9 | 174,3 | 169,1 | 2,9 | 43,4 | 76,8 |
| | B42 | 137,5 cm³/U | 206,3 | 199,6 | 194,5 | 3,2 | 49,3 | 87,4 |
| | 045 | 145,7 cm³/U | 218,6 | 209,2 | 202,6 ³⁾ | 4,1 | 52,8 | 89,5 ³⁾ |
| | 050 | 158,0 cm³/U | 237,0 | 227,7 | 223,0 ²⁾ | 4,4 | 57,1 | 85,0 ²⁾ |

¹⁾ 085 = 90 bar max. kurzzeitig ²⁾ 050 = 210 bar max. kurzzeitig ³⁾ 045 = 240 bar max. kurzzeitig

Typenbezeichnung T7EE oder T7EES - 066 - 045 - 1 R 00 - A 1 0 00 - ..

Baureihe T7EE - 4-Loch-Flansch

nach ISO 3019-2, 250 B4 HW

Baureihe T7EES - 4-Loch-Flansch

nach SAE E, J744

Hubringe P1 und P2

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

042 = 132,3 057 = 183,3

045 = 142,4 062 = 196,7

050 = 158,5 066 = 213,3

052 = 164,8 072 = 227,1

054 = 171,0 085 = 268,7

Art der Welle T7EES

1 = Paßfederwelle (SAE CC)

3 = Vielkeilwelle (SAE CC) Zähnezah 17

4 = Vielkeilwelle (SAE D & E) Zähnezah 13

5 = Paßfederwelle (SAE D & E)

Art der Welle T7EE

2 = Paßfederwelle (ISO 3019-2 - G45N)

Drehrichtung (auf Wellenende gesehen)

R = Rechtslauf

L = Linkslauf

Modifikationen

Gehäuse-Anschlußgröße

SAE 4-Loch-Flansch J518

| | | |
|---------------------------|--------------------|-------------|
| P1 & P2 = 1.1/2" - S = 4" | | |
| | T7EE - T7EES | T7EES |
| | Metrisches Gewinde | UNC Gewinde |
| Code | M0 | 00 |

Kupplungsadapter

0 = Ohne

2 = SAE B

3 = SAE BB

* für SAE C, setzen sie sich bitte mit Parker Denison

Dichtungsklasse

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (für Mineralöl)

4 = S4 EPDM - 7 bar max.

(für schwerentflammare Flüssigkeiten)

5 = S5 VITON® - 7 bar max. (für Mineralöl und

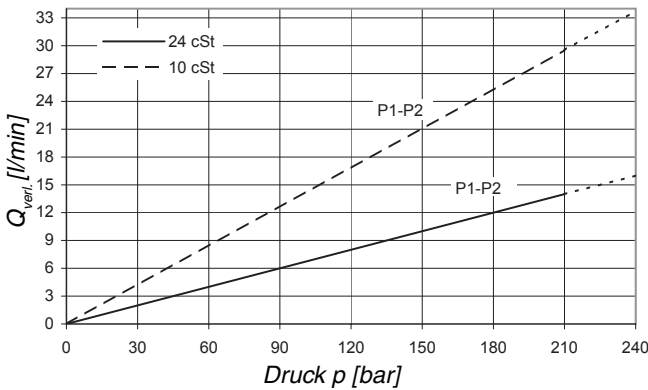
schwerentflammare Flüssigkeiten)

Ausführung

Lage der Anschlüsse (siehe Seite 72)

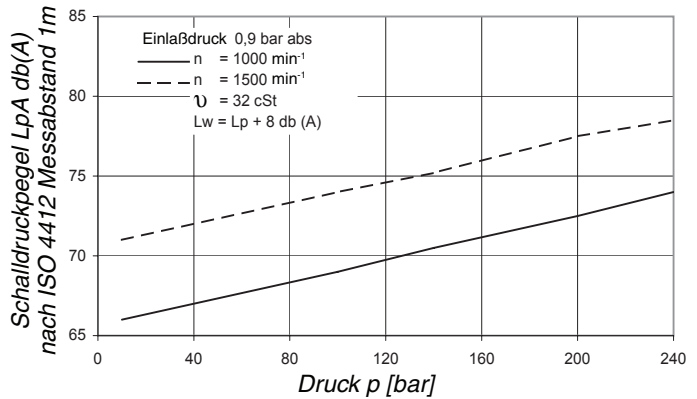
00 = standard

FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)



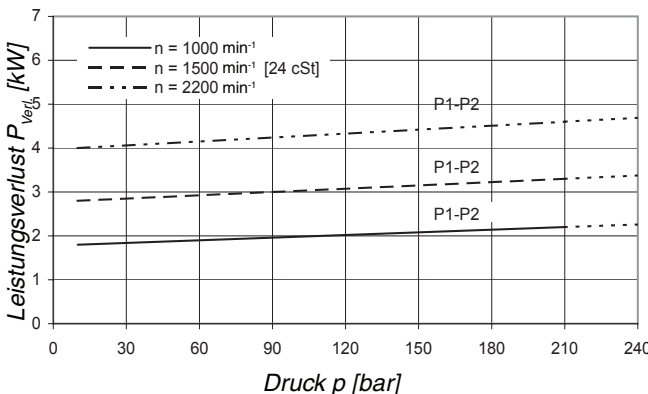
Bei $Q_{verl.} > 50\%$ von $Q_{theor.}$ darf der Arbeitszyklus 5s nicht übersteigen.
Gesamtverlust aus der Summe beider Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH) - T7EE - 050 - 050



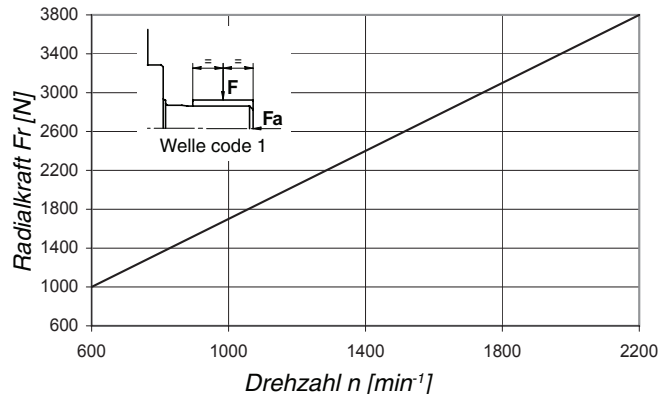
Kurve gilt bei gleichem Druck für P1 und P2.

LEISTUNGSVERLUST HYDRAULISCH-MECHANISCH (TYPISCH)

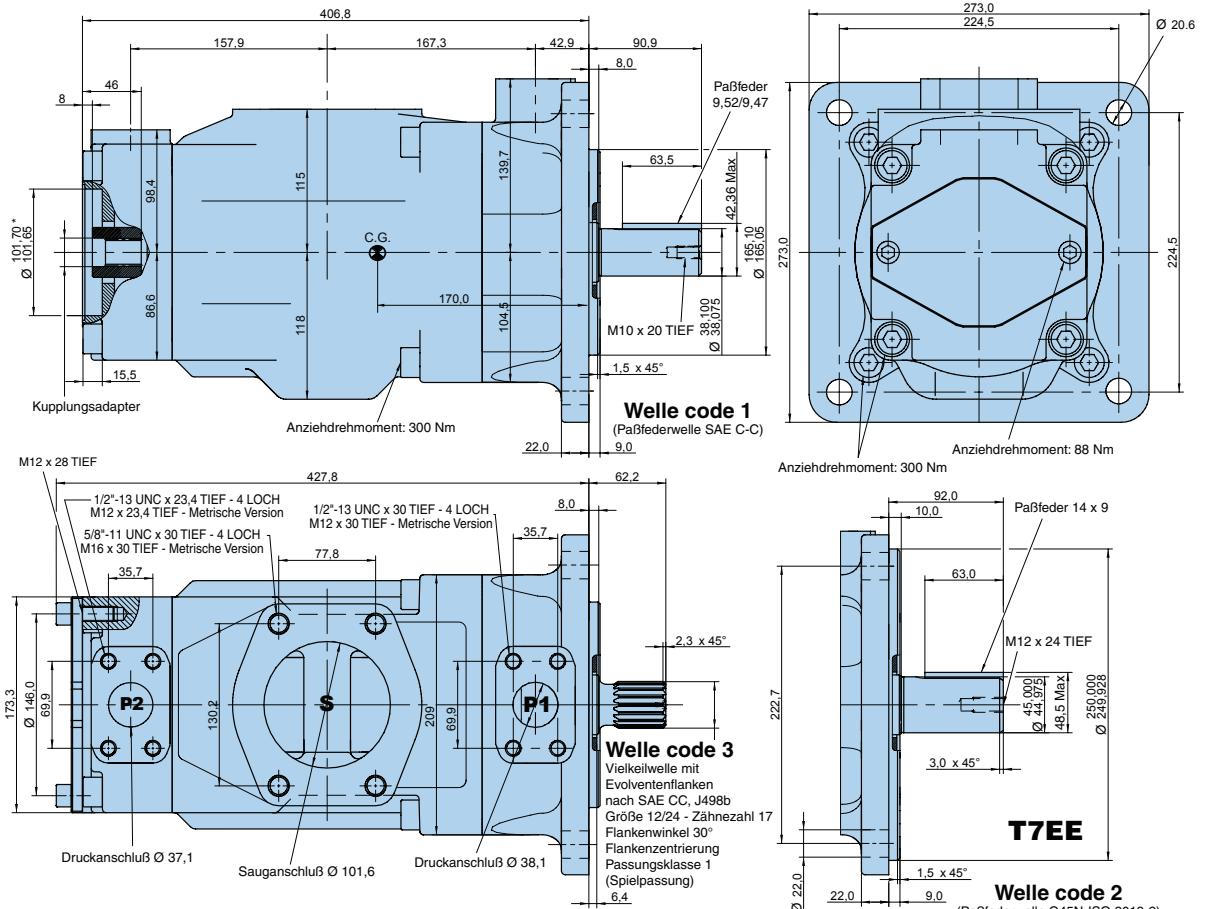


Gesamtverlust aus der Summe beider Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG



Max. zulässige Axialkraft $F_a = 2000$ N



| Code | Kupplungsadapter |
|------|---|
| 0 | Ohne |
| 2 | SAE B - 13 Zähne - Größe 16/32 Kopfkreis Ø 22,225 - Fußkreis Ø 19,134 |
| 3 | SAE BB - 15 Zähne - Größe 16/32 Kopfkreis Ø 25,400 - Fußkreis Ø 22,268 |

| Grenzanztriebsmoment [cm³/U x bar] | | | |
|------------------------------------|-----------------------------|------------------|-----------------------------|
| Welle | V _{geom.} x p max. | Kupplungsantrieb | V _{geom.} x p max. |
| 1 | 90380 | SAE B | 20600 |
| 2 | 114600 | SAE BB | 32670 |
| 3 | 126800 | | |
| 4 | 126800 | | |
| 5 | 118340 | | |

BETRIEBS - CHARAKTERISTIK - TYPISCH [24 cSt]

| Druckanschluß | Hubring | Geometrisches Fördervolumen V _{geom.} | Förderstrom Q [l/min] bei n = 1500 min ⁻¹ | | | Antriebsleistung P [kW] bei n = 1500 min ⁻¹ | | |
|---------------|---------|--|--|---------------------|-------------|--|--------------------|-------------|
| | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 240 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 240 bar |
| P1 & P2 | 042 | 132,3 cm³/U | 198,5 | 188,5 | 181,3 | 5,2 | 49,4 | 82,6 |
| | 045 | 142,4 cm³/U | 213,6 | 203,6 | 196,5 | 5,4 | 52,9 | 88,7 |
| | 050 | 158,5 cm³/U | 237,7 | 227,7 | 220,6 | 5,7 | 58,5 | 98,3 |
| | 052 | 164,8 cm³/U | 247,2 | 237,2 | 230,1 | 5,8 | 60,8 | 102,1 |
| | 054 | 171,0 cm³/U | 256,5 | 246,5 | 239,4 | 5,9 | 63,0 | 105,8 |
| | 057 | 183,3 cm³/U | 275,0 | 265,0 | 257,9 | 6,1 | 67,3 | 113,2 |
| | 062 | 196,7 cm³/U | 295,0 | 285,0 | 277,9 | 6,4 | 71,9 | 121,3 |
| | 066 | 213,3 cm³/U | 319,9 | 309,0 | 302,8 | 6,7 | 77,7 | 131,2 |
| | 072 | 227,1 cm³/U | 340,6 | 330,6 | 323,5 | 6,9 | 82,6 | 139,5 |
| | 085 | 268,7 cm³/U | 403,0 | 392,0 ¹⁾ | - | 9,1 | 65,8 ¹⁾ | - |

¹⁾ 085 = 90 bar max. kurzzeitig

* Für SAE C setzen Sie sich bitte mit Parker in Verbindung.

4

Typenbezeichnung T7DBB oder DBBS - B38 - B14 - B08 - 1 R 00 - A 1 - M1 - ..

Baureihe T7DBB - 6-Loch-Flansch
nach ISO 3019-2, 125-A2-HW oder 125-B4-HW

P1 P2 P3

Baureihe T7DBBS - 6-Loch-Flansch
nach SAE C, J744

Hubring „P1“
Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

- B14 = 44,0 B31 = 99,2
- B17 = 55,0 B35 = 113,4
- B20 = 66,0 B38 = 120,6
- B22 = 70,3 B42 = 137,5
- B24 = 81,1 045 = 145,7
- B28 = 90,0 050 = 158,0

Hubringe „P2“ und „P3“
Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

- B02 = 5,8 B09 = 28,0
- B03 = 9,8 B10 = 31,8
- B04 = 12,8 B11 = 35,0
- B05 = 15,9 B12 = 41,0
- B06 = 19,8 B14 = 45,0
- B07 = 22,5 B15 = 50,0
- B08 = 24,9

Art der Welle T7DBBS

- 1 = Paßfederwelle (nicht SAE)
- 2 = Paßfederwelle (SAE CC)
- 3 = Vielkeilwelle 12/24 (SAE C) Zähnezahl 14
- 4 = Vielkeilwelle 12/24 (SAE CC) Zähnezahl 17

Art der Welle T7DBB oder T7DBBS

- 5 = Paßfederwelle (ISO 3019/2 - G38M)

Modifikationen

Gehäuse-Anschlußgröße
SAE 4-Loch-Flansch J518

| P1 = 1.1/4" - P2 = 1" - S = 4" | | |
|--------------------------------|--------------------|-------------|
| | Metrisches Gewinde | UNC Gewinde |
| T7DBB-P3 = 3/4" | M1 | |
| T7DBBS-P3 = 3/4" | M1 | 01 |
| T7DBB-P3 = 1" | M0 | |
| T7DBBS-P3 = 1" | M0 | 00 |

Dichtungsklasse

- 1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (für Mineralöl)
- 4 = S4 EPDM - 7 bar max. (für schwerentflammbare Flüssigkeiten)
- 5 = S5 VITON® - 7 bar max. (für Mineralöl und schwerentflammbare Flüssigkeiten)

Ausführung

Lage der Anschlüsse (siehe Seite 72 und 73)
00 = standard

Drehrichtung (auf Wellenende gesehen)

- R = Rechtslauf
- L = Linkslauf

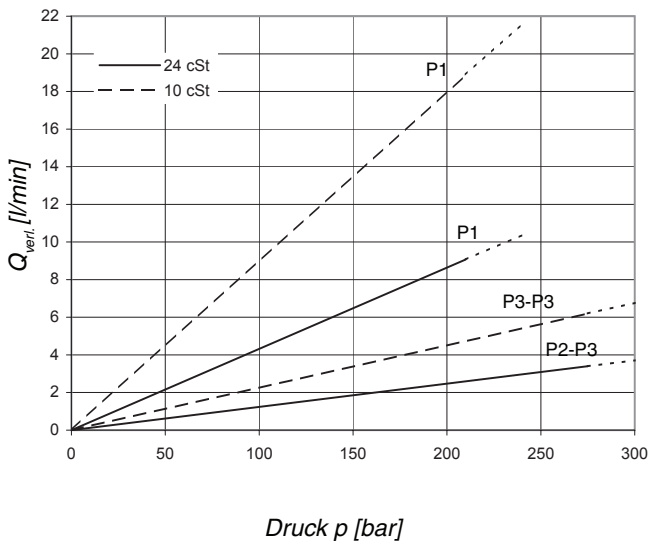
BETRIEBS - CHARAKTERISTIK - TYPISCH [24 cSt]

| Druckanschluß | Hubring | Geometrisches Fördervolumen V _{geom.} | Förderstrom Q [l/min] bei n = 1500 min ⁻¹ | | | Antriebsleistung P [kW] bei n = 1500 min ⁻¹ | | |
|---------------|--------------------------|--|--|---------------------|---------------------|--|--------------------|--------------------|
| | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 250 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 250 bar |
| P1 | B14 | 44,0 cm ³ /U | 66,0 | 59,4 | 54,2 | 1,5 | 16,6 | 29,0 |
| | B17 | 55,0 cm ³ /U | 82,5 | 75,9 | 70,7 | 1,7 | 20,4 | 35,8 |
| | B20 | 66,0 cm ³ /U | 99,0 | 92,4 | 87,2 | 1,9 | 24,3 | 42,7 |
| | B22 | 70,3 cm ³ /U | 105,5 | 98,8 | 93,7 | 2,0 | 25,8 | 45,4 |
| | B24 | 81,1 cm ³ /U | 121,7 | 115,0 | 109,9 | 2,2 | 29,5 | 52,1 |
| | B28 | 90,0 cm ³ /U | 135,0 | 128,4 | 123,2 | 2,3 | 32,7 | 57,7 |
| | B31 | 99,2 cm ³ /U | 148,8 | 142,2 | 137,0 | 2,5 | 35,9 | 63,5 |
| | B35 | 113,4 cm ³ /U | 170,1 | 163,5 | 158,3 | 2,7 | 40,8 | 72,3 |
| | B38 | 120,6 cm ³ /U | 180,9 | 174,3 | 169,1 | 2,9 | 43,4 | 76,8 |
| | B42 | 137,5 cm ³ /U | 206,3 | 199,6 | 194,5 | 3,2 | 49,3 | 87,4 |
| | 045 | 145,7 cm ³ /U | 218,6 | 209,2 | 202,6 ²⁾ | 4,1 | 52,8 | 89,5 ²⁾ |
| 050 | 158,0 cm ³ /U | 237,0 | 227,7 | 223,0 ¹⁾ | 4,4 | 57,1 | 85,0 ¹⁾ | |
| | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 300 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 300 bar |
| P2 & P3 | B02 | 5,8 cm ³ /U | 8,7 | 7,0 | 5,1 | 0,5 | 2,6 | 5,1 |
| | B03 | 9,8 cm ³ /U | 14,7 | 13,0 | 11,1 | 0,6 | 4,0 | 8,1 |
| | B04 | 12,8 cm ³ /U | 19,2 | 17,5 | 15,6 | 0,6 | 5,0 | 10,4 |
| | B05 | 15,9 cm ³ /U | 23,9 | 22,2 | 20,2 | 0,7 | 6,1 | 12,7 |
| | B06 | 19,8 cm ³ /U | 29,7 | 28,0 | 26,1 | 0,7 | 7,5 | 15,6 |
| | B07 | 22,5 cm ³ /U | 33,7 | 32,0 | 30,2 | 0,8 | 8,5 | 17,6 |
| | B08 | 24,9 cm ³ /U | 37,4 | 35,7 | 33,7 | 0,8 | 9,3 | 19,5 |
| | B09 | 28,0 cm ³ /U | 42,0 | 40,3 | 38,4 | 0,9 | 10,4 | 21,8 |
| | B10 | 31,8 cm ³ /U | 47,7 | 46,0 | 44,1 | 0,9 | 11,7 | 26,2 |
| | B11 | 35,0 cm ³ /U | 52,5 | 50,8 | 48,9 | 1,0 | 12,8 | 27,0 |
| | B12 | 41,0 cm ³ /U | 61,5 | 59,8 | 57,9 | 1,1 | 14,9 | 31,5 |
| B14 | 45,0 cm ³ /U | 67,5 | 65,8 | 63,9 | 1,2 | 16,3 | 34,5 | |
| B15 | 50,0 cm ³ /U | 75,0 | 73,3 | 71,6 ³⁾ | 1,3 | 18,1 | 35,7 ³⁾ | |

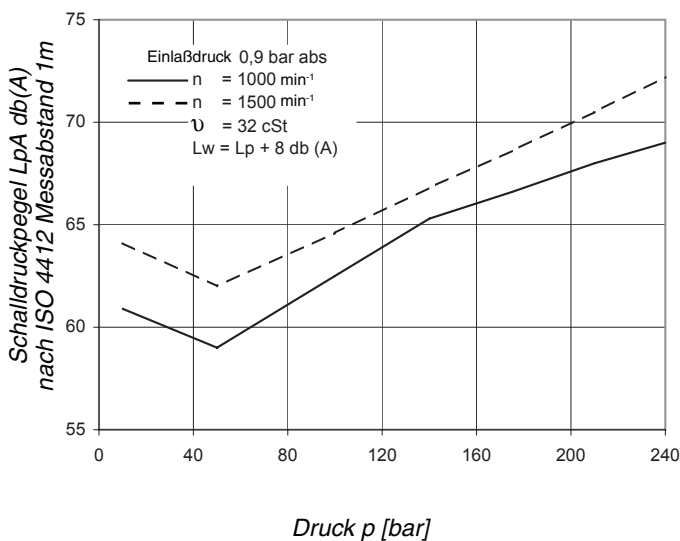
¹⁾ 050 = 210 bar max. kurzzeitig ²⁾ 045 = 240 bar max. kurzzeitig ³⁾ B15 = 280 bar max. kurzzeitig



FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)



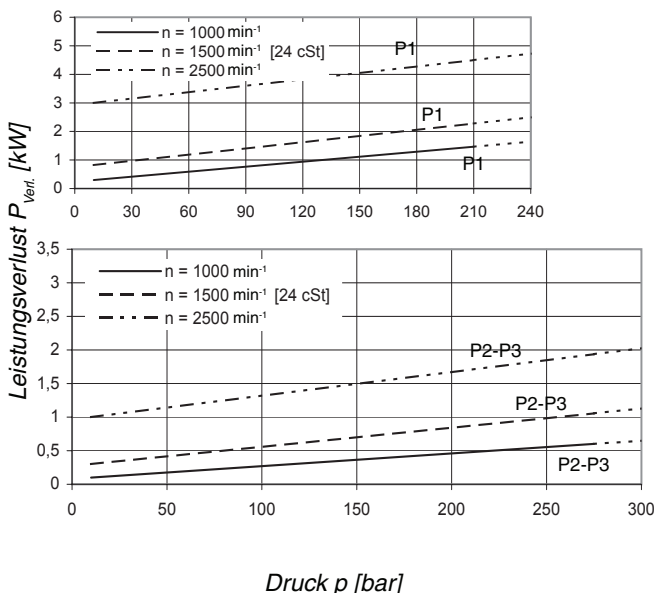
**GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH)
 T7DBB - B38 - B06 - B04**



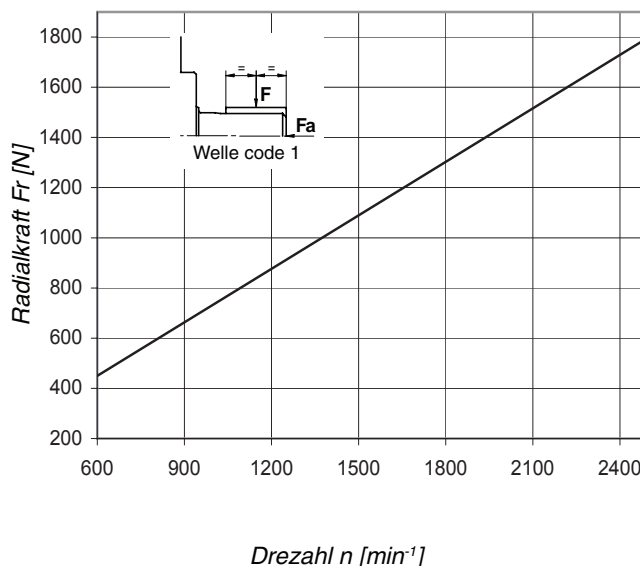
Bei $Q_{verl.} > 50\%$ von $Q_{theor.}$ darf der Arbeitszyklus 5s nicht übersteigen.
 Gesamtverlust aus der Summe aller Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

Kurve gilt bei gleichem Druck für P1, P2 und P3.

LEISTUNGSVERLUST HYDRAULISCH-MECHANISCH (TYPISCH)



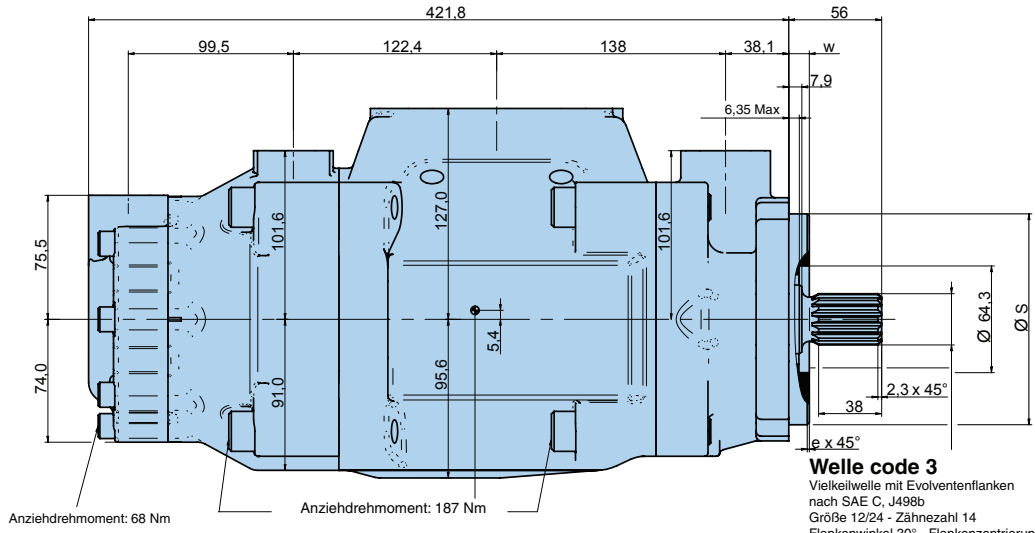
ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG



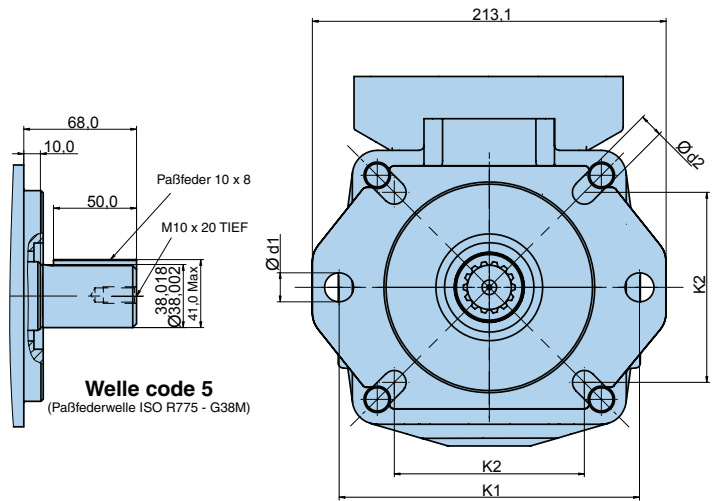
Gesamtverlust aus der Summe aller Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

Max. zulässige Axialkraft $F_a = 1200 \text{ N}$

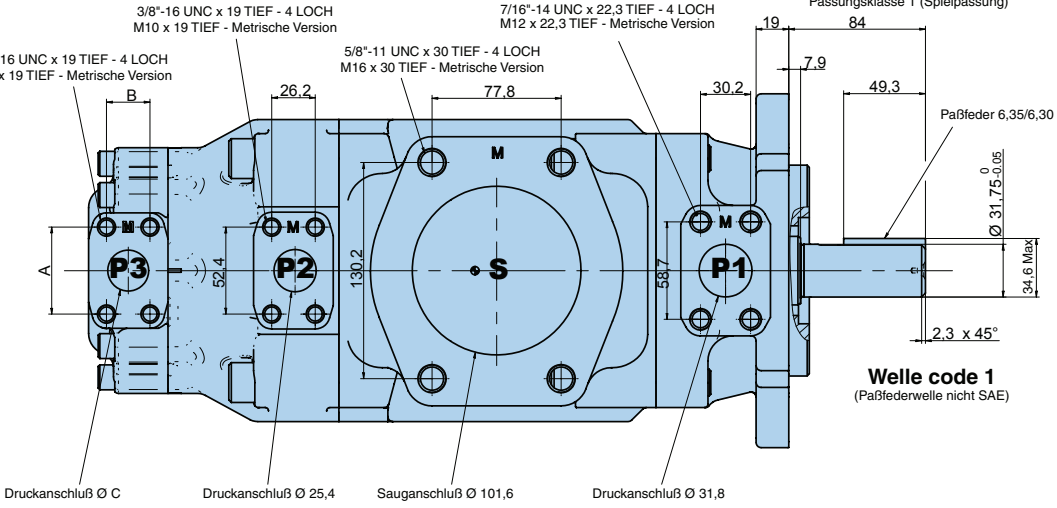
Masse : 61 kg



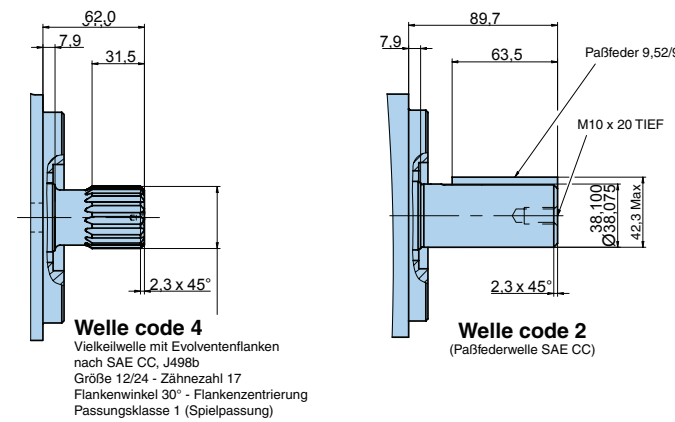
Welle code 3
Vielkeilwelle mit Evolventenflanken nach SAE C, J498b
Größe 12/24 - Zähnezahl 14
Flankenwinkel 30° - Flankenzentrierung
Passungsklasse 1 (Spielpassung)



Welle code 5
(Paßfederwelle ISO R775 - G38M)



Welle code 1
(Paßfederwelle nicht SAE)



Welle code 4
Vielkeilwelle mit Evolventenflanken nach SAE CC, J498b
Größe 12/24 - Zähnezahl 17
Flankenwinkel 30° - Flankenzentrierung
Passungsklasse 1 (Spielpassung)

Welle code 2
(Paßfederwelle SAE CC)

| Grenztriebsmoment [cm³/U x bar] | | | |
|---------------------------------|--|-------|--|
| Welle | V _{geom.} x p max. P1 + P2 + P3 | Welle | V _{geom.} x p max. P1 + P2 + P3 |
| 1 | 43240 | 4 | 83400 |
| 2 | 71750 | 5 | 56500 |
| 3 | 61200 | | |

| Baureihe | Ø S | | e x 45° | W | K1 | Ø d1 | K2 | Ø d2 |
|--------------------------|---------|---------|---------|------|-------|------|--------|------|
| | Max. | Min. | | | | | | |
| T7DBB - T7DCB - T7DCC | 125,000 | 124,937 | 2,0 | 9,5 | 180,0 | 18,0 | 113,14 | 14,0 |
| T7DBBS - T7DCBS - T7DCCS | 127,000 | 126,950 | 1,3 | 12,7 | 181,0 | 17,5 | 114,50 | 14,3 |

| | P3 Anschlußgrößen | |
|---|-------------------|---------|
| | 00 & M0 | 01 & M1 |
| A | 52,4 | 47,6 |
| B | 26,2 | 22,2 |
| C | 25,4 | 19,0 |



Typenbezeichnung T7DCB oder DCBS - B38 - 028 - B08 - 1 R 00 - A 1 - M1 - ..

Baureihe T7DCB - 6-Loch-Flansch

nach ISO 3019-2, 125-A2-HW oder 125-B4-HW

Baureihe T7DCBS - 6-Loch-Flansch

nach SAE C, J744

Hubring P1

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

| | | |
|------------|-------------|-------------|
| B14 = 44,0 | B24 = 81,1 | B38 = 120,6 |
| B17 = 55,0 | B28 = 90,0 | B42 = 137,5 |
| B20 = 66,0 | B31 = 99,2 | 045 = 145,7 |
| B22 = 70,3 | B35 = 113,4 | 050 = 158,0 |

Hubring P2

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

| | | |
|------------|------------|-------------|
| 003 = 10,8 | 012 = 37,1 | 022 = 70,3 |
| 005 = 17,2 | 014 = 46,0 | 025 = 79,3 |
| 006 = 21,3 | 017 = 58,3 | 028 = 88,8 |
| 008 = 26,4 | 020 = 63,8 | 031 = 100,0 |
| 010 = 34,1 | | |

Hubring P3

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

| | | |
|------------|------------|------------|
| B02 = 5,8 | B07 = 22,5 | B12 = 41,0 |
| B03 = 9,8 | B08 = 24,9 | B14 = 45,0 |
| B04 = 12,8 | B09 = 28,0 | B15 = 50,0 |
| B05 = 15,9 | B10 = 31,8 | |
| B06 = 19,8 | B11 = 35,0 | |

Art der Welle T7DCB oder T7DCBS
 5 = Paßfederwelle (ISO 3019/2 - G38M)

Modifikationen

Gehäuse-Anschlußgröße
 SAE 4-Loch-Flansch J518

| P1 = 1.1/4" - P2 = 1" - S = 4" | | |
|--------------------------------|--------------------|-------------|
| | Metrisches Gewinde | UNC Gewinde |
| T7DCB-P3 = 3/4" | M1 | |
| T7DCBS-P3 = 3/4" | M1 | 01 |
| T7DCB-P3 = 1" | M0 | |
| T7DCBS-P3 = 1" | M0 | 00 |

Dichtungsklasse

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (für Mineralöl)
 4 = S4 EPDM - 7 bar max. (für schwerentflammare Flüssigkeiten)
 5 = S5 VITON® - 7 bar max. (für Mineralöl und schwerentflammare Flüssigkeiten)

Ausführung

Lage der Anschlüsse (siehe Seite 72-73)
 00 = standard

Drehrichtung (auf Wellenende gesehen)
 R = Rechtslauf L = Linkslauf

Art der Welle T7DCBS

1 = Paßfederwelle (nicht SAE)
 2 = Paßfederwelle (SAE CC)
 3 = Vielkeilwelle 12/24 (SAE C) Zähnezahl 14
 4 = Vielkeilwelle 12/24 (SAE CC) Zähnezahl 17

BETRIEBS - CHARAKTERISTIK - TYPISCH [24 cSt]

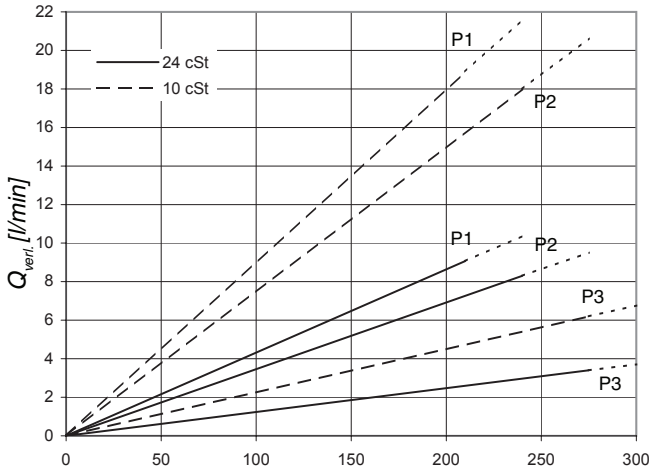
| Druckanschluß | Hubring | Geometrisches Fördervolumen V _{geom.} | Förderstrom Q [l/min] bei n = 1500 min ⁻¹ | | | Antriebsleistung P [kW] bei n = 1500 min ⁻¹ | | |
|---------------|--------------------------|--|--|---------------------|---------------------|--|--------------------|--------------------|
| | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 250 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 250 bar |
| P1 | B14 | 44,0 cm ³ /U | 66,0 | 59,4 | 54,2 | 1,5 | 16,6 | 29,0 |
| | B17 | 55,0 cm ³ /U | 82,5 | 75,9 | 70,7 | 1,7 | 20,4 | 35,8 |
| | B20 | 66,0 cm ³ /U | 99,0 | 92,4 | 87,2 | 1,9 | 24,3 | 42,7 |
| | B22 | 70,3 cm ³ /U | 105,5 | 98,8 | 93,7 | 2,0 | 25,8 | 45,4 |
| | B24 | 81,1 cm ³ /U | 121,7 | 115,0 | 109,9 | 2,2 | 29,5 | 52,1 |
| | B28 | 90,0 cm ³ /U | 135,0 | 128,4 | 123,2 | 2,3 | 32,7 | 57,7 |
| | B31 | 99,2 cm ³ /U | 148,8 | 142,2 | 137,0 | 2,5 | 35,9 | 63,5 |
| | B35 | 113,4 cm ³ /U | 170,1 | 163,5 | 158,3 | 2,7 | 40,8 | 72,3 |
| | B38 | 120,6 cm ³ /U | 180,9 | 174,3 | 169,1 | 2,9 | 43,4 | 76,8 |
| | B42 | 137,5 cm ³ /U | 206,3 | 199,6 | 194,5 | 3,2 | 49,3 | 87,4 |
| | 045 | 145,7 cm ³ /U | 218,6 | 209,2 | 202,6 ²⁾ | 4,1 | 52,8 | 89,5 ²⁾ |
| 050 | 158,0 cm ³ /U | 237,0 | 227,7 | 223,0 ¹⁾ | 4,4 | 57,1 | 85,0 ¹⁾ | |
| P2 | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 275 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 275 bar |
| | 003 | 10,8 cm ³ /U | 16,2 | 11,2 | * | 1,3 | 5,3 | * |
| | 005 | 17,2 cm ³ /U | 25,8 | 20,8 | 16,1 | 1,4 | 7,5 | 13,9 |
| | 006 | 21,3 cm ³ /U | 31,9 | 26,9 | 22,2 | 1,5 | 8,9 | 16,8 |
| | 008 | 26,4 cm ³ /U | 39,6 | 34,6 | 29,9 | 1,6 | 10,7 | 20,3 |
| | 010 | 34,1 cm ³ /U | 51,1 | 46,1 | 41,4 | 1,7 | 13,4 | 25,6 |
| | 012 | 37,1 cm ³ /U | 55,6 | 50,6 | 45,9 | 1,7 | 14,4 | 27,6 |
| | 014 | 46,0 cm ³ /U | 69,0 | 64,0 | 59,3 | 1,9 | 17,6 | 33,7 |
| | 017 | 58,3 cm ³ /U | 87,4 | 82,4 | 77,7 | 2,1 | 21,9 | 42,2 |
| | 020 | 63,8 cm ³ /U | 95,7 | 90,7 | 86,0 | 2,2 | 23,8 | 46,0 |
| | 022 | 70,3 cm ³ /U | 105,4 | 100,4 | 95,7 | 2,3 | 26,1 | 50,4 |
| | 025 | 79,3 cm ³ /U | 118,9 | 113,9 | 109,2 | 2,5 | 29,2 | 56,6 |
| | 028 | 88,8 cm ³ /U | 133,2 | 128,2 | 125,8 ¹⁾ | 2,8 | 32,7 | 63,5 |
| | 031 | 100,0 cm ³ /U | 150,0 | 145,0 | 142,6 ¹⁾ | 2,8 | 36,5 | 71,4 ¹⁾ |
| P3 | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 300 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 300 bar |
| | B02 | 5,8 cm ³ /U | 8,7 | 7,0 | 5,1 | 0,5 | 2,6 | 5,1 |
| | B03 | 9,8 cm ³ /U | 14,7 | 13,0 | 11,1 | 0,6 | 4,0 | 8,1 |
| | B04 | 12,8 cm ³ /U | 19,2 | 17,5 | 15,6 | 0,6 | 5,0 | 10,4 |
| | B05 | 15,9 cm ³ /U | 23,9 | 22,2 | 20,2 | 0,7 | 6,1 | 12,7 |
| | B06 | 19,8 cm ³ /U | 29,7 | 28,0 | 26,1 | 0,7 | 7,5 | 15,6 |
| | B07 | 22,5 cm ³ /U | 33,7 | 32,0 | 30,2 | 0,8 | 8,5 | 17,6 |
| | B08 | 24,9 cm ³ /U | 37,4 | 35,7 | 33,7 | 0,8 | 9,3 | 19,5 |
| | B09 | 28,0 cm ³ /U | 42,0 | 40,3 | 38,4 | 0,9 | 10,4 | 21,8 |
| | B10 | 31,8 cm ³ /U | 47,7 | 46,0 | 44,1 | 0,9 | 11,7 | 26,2 |
| | B11 | 35,0 cm ³ /U | 52,5 | 50,8 | 48,9 | 1,0 | 12,8 | 27,0 |
| | B12 | 41,0 cm ³ /U | 61,5 | 59,8 | 57,9 | 1,1 | 14,9 | 31,5 |
| | B14 | 45,0 cm ³ /U | 67,5 | 65,8 | 63,9 | 1,2 | 16,3 | 34,5 |
| | B15 | 50,0 cm ³ /U | 75,0 | 73,3 | 71,6 ³⁾ | 1,3 | 18,1 | 35,7 ³⁾ |

* Da Q_{verf.} > 50% von Q_{theor.}, bitte Hubring 003 nicht mit 275 bar und 1500 min⁻¹ einsetzen.

¹⁾ 050 - 028 - 031 = 210 bar max. kurzzeitig ²⁾ 045 = 240 bar max. kurzzeitig ³⁾ B15 = 280 bar max. kurzzeitig



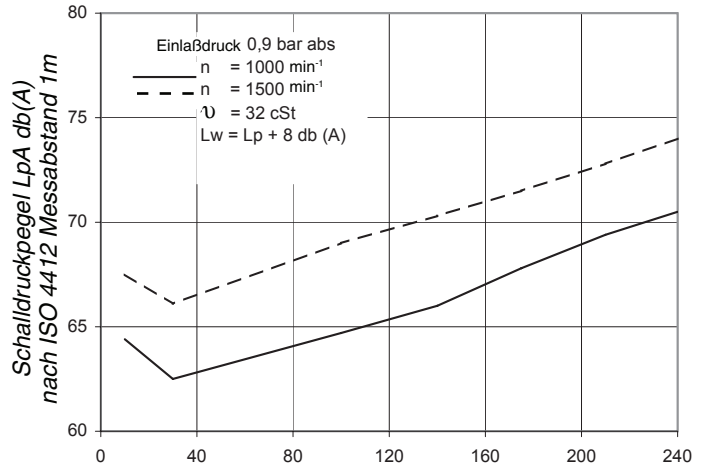
FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)



Druck p [bar]

Bei $Q_{verl.} > 50\%$ von $Q_{theor.}$ darf der Arbeitszyklus 5s nicht übersteigen.
 Gesamtverlust aus der Summe aller Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

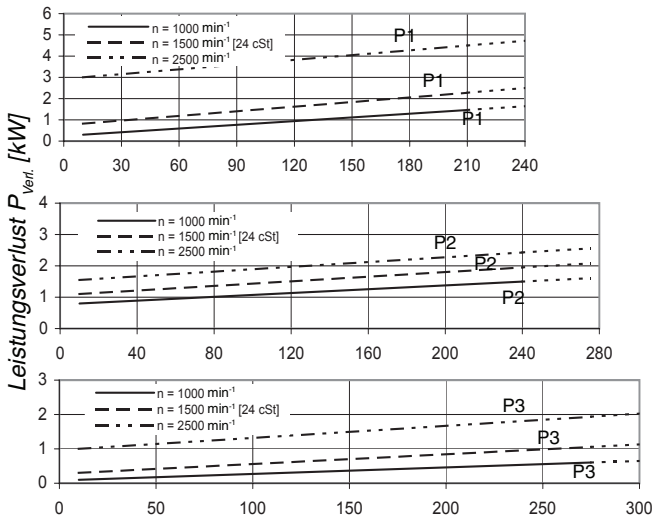
**GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH)
 T7DCB - B38 - 022 - B10**



Druck p [bar]

Kurve gilt bei gleichem Druck für P1, P2 und P3.

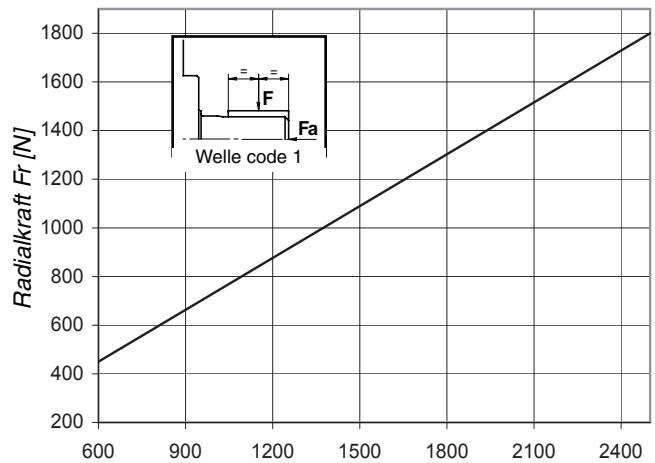
LEISTUNGSVERLUST HYDRAULISCH-MECHANISCH (TYPISCH)



Druck p [bar]

Gesamtverlust aus der Summe aller Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

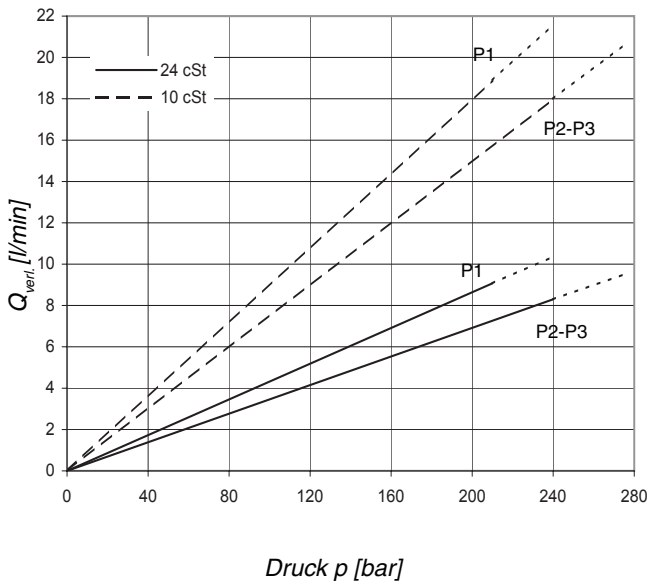
ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG



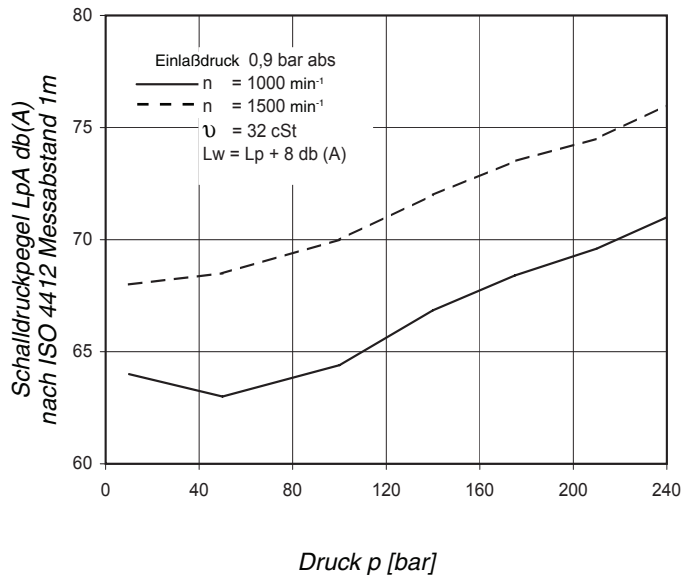
Drehzahl n [min⁻¹]

Max. zulässige Axialkraft $F_a = 800 \text{ N}$

FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)



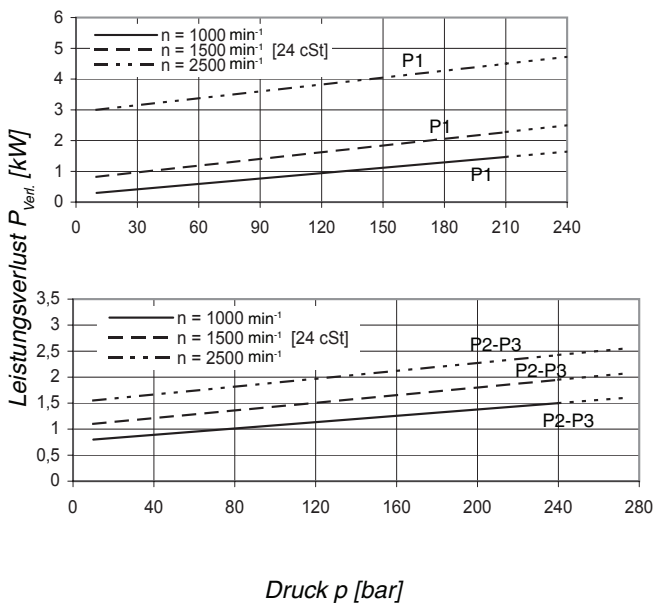
**GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH)
 T7DCC - B31 - 022 - 022**



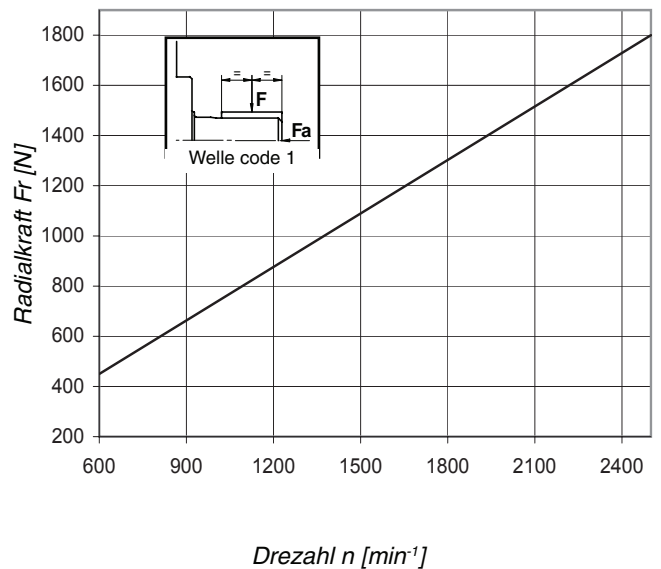
Bei $Q_{verl.} > 50\%$ von $Q_{theor.}$ darf der Arbeitszyklus 5s nicht übersteigen. Gesamtverlust aus der Summe aller Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

Kurve gilt bei gleichem Druck für P1, P2 und P3.

LEISTUNGSVERLUST HYDRAULISCH-MECHANISCH (TYPISCH)



ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG



Gesamtverlust aus der Summe aller Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

Max. zulässige Axialkraft $F_a = 1200 \text{ N}$



Typenbezeichnung T7DCC oder DCCS - B38 - 028 - 010 - 5 R 00 - A 1 - M0 - ..

Baureihe T7DCC - 6-Loch-Flansch
nach ISO 3019-2, 125-A2-HW oder 125-B4-HW

P1 P2 P3

Baureihe T7DCCS - 6-Loch-Flansch
nach SAE C, J744

Hubring P1
Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

B14 = 44,0 B31 = 99,2
B17 = 55,0 B35 = 113,4
B20 = 66,0 B38 = 120,6
B22 = 70,3 B42 = 137,5
B24 = 81,1 045 = 145,7
B28 = 90,0 050 = 158,0

Hubringe P2 und P3
Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

003 = 10,8 017 = 58,3
005 = 17,2 020 = 63,8
006 = 21,3 022 = 70,3
008 = 26,4 025 = 79,3
010 = 34,1 028 = 88,8
012 = 37,1 031 = 100,0
014 = 46,0

Art der Welle T7DCCS
1 = Paßfederwelle (nicht SAE)
2 = Paßfederwelle (SAE CC)
3 = Vielkeilwelle 12/24 (SAE C)
4 = Vielkeilwelle 12/24 (SAE CC)

Art der Welle T7DCC oder T7DCCS
5 = Paßfederwelle (ISO 3019/2 - G38M)

Modifikationen

Gehäuse-Anschlußgröße
SAE 4-Loch-Flansch J518

| P1 = 1.1/4" - P2 = 1" - S = 4" | | |
|--------------------------------|--------------------|-------------|
| | Metrisches Gewinde | UNC Gewinde |
| T7DCC-P3 = 3/4" | M1 | |
| T7DCCS-P3 = 3/4" | M1 | 01 |
| T7DCC-P3 = 1" | M0 | |
| T7DCCS-P3 = 1" | M0 | 00 |

Dichtungsklasse

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (für Mineralöl)
4 = S4 EPDM - 7 bar max. (für schwerentflammare Flüssigkeiten)
5 = S5 VITON® - 7 bar max. (für Mineralöl und schwerentflammare Flüssigkeiten)

Ausführung

Lage der Anschlüsse (siehe Seite 72-73)
00 = standard

Drehrichtung (auf Wellenende gesehen)
R = Rechtslauf
L = Linkslauf

BETRIEBS - CHARAKTERISTIK - TYPISCH [24 cSt]

| Druckanschluß | Hubring | Geometrisches Fördervolumen V _{geom.} | Förderstrom Q [l/min] bei n = 1500 min ⁻¹ | | | Antriebsleistung P [kW] bei n = 1500 min ⁻¹ | | |
|---------------|---------|--|--|-------------|---------------------|--|-------------|--------------------|
| | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 250 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 250 bar |
| P1 | B14 | 44,0 cm³/U | 66,0 | 59,4 | 54,2 | 1,5 | 16,6 | 29,0 |
| | B17 | 55,0 cm³/U | 82,5 | 75,9 | 70,7 | 1,7 | 20,4 | 35,8 |
| | B20 | 66,0 cm³/U | 99,0 | 92,4 | 87,2 | 1,9 | 24,3 | 42,7 |
| | B22 | 70,3 cm³/U | 105,5 | 98,8 | 93,7 | 2,0 | 25,8 | 45,4 |
| | B24 | 81,1 cm³/U | 121,7 | 115,0 | 109,9 | 2,2 | 29,5 | 52,1 |
| | B28 | 90,0 cm³/U | 135,0 | 128,4 | 123,2 | 2,3 | 32,7 | 57,7 |
| | B31 | 99,2 cm³/U | 148,8 | 142,2 | 137,0 | 2,5 | 35,9 | 63,5 |
| | B35 | 113,4 cm³/U | 170,1 | 163,5 | 158,3 | 2,7 | 40,8 | 72,3 |
| | B38 | 120,6 cm³/U | 180,9 | 174,3 | 169,1 | 2,9 | 43,4 | 76,8 |
| | B42 | 137,5 cm³/U | 206,3 | 199,6 | 194,5 | 3,2 | 49,3 | 87,4 |
| | 045 | 145,7 cm³/U | 218,6 | 209,2 | 202,6 ²⁾ | 4,1 | 52,8 | 89,5 ²⁾ |
| | 050 | 158,0 cm³/U | 237,0 | 227,7 | 223,0 ¹⁾ | 4,4 | 57,1 | 85,0 ¹⁾ |
| | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 275 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 275 bar |
| P2 & P3 | 003 | 10,8 cm³/U | 16,2 | 11,2 | * | 1,3 | 5,3 | * |
| | 005 | 17,2 cm³/U | 25,8 | 20,8 | 16,1 | 1,4 | 7,5 | 13,9 |
| | 006 | 21,3 cm³/U | 31,9 | 26,9 | 22,2 | 1,5 | 8,9 | 16,8 |
| | 008 | 26,4 cm³/U | 39,6 | 34,6 | 29,9 | 1,6 | 10,7 | 20,3 |
| | 010 | 34,1 cm³/U | 51,1 | 46,1 | 41,4 | 1,7 | 13,4 | 25,6 |
| | 012 | 37,1 cm³/U | 55,6 | 50,6 | 45,9 | 1,7 | 14,4 | 27,6 |
| | 014 | 46,0 cm³/U | 69,0 | 64,0 | 59,3 | 1,9 | 17,6 | 33,7 |
| | 017 | 58,3 cm³/U | 87,4 | 82,4 | 77,7 | 2,1 | 21,9 | 42,2 |
| | 020 | 63,8 cm³/U | 95,7 | 90,7 | 86,0 | 2,2 | 23,8 | 46,0 |
| | 022 | 70,3 cm³/U | 105,4 | 100,4 | 95,7 | 2,3 | 26,1 | 50,4 |
| | 025 | 79,3 cm³/U | 118,9 | 113,9 | 109,2 | 2,5 | 29,2 | 56,6 |
| | 028 | 88,8 cm³/U | 133,2 | 128,2 | 125,8 ¹⁾ | 2,8 | 32,7 | 48,5 ¹⁾ |
| | 031 | 100,0 cm³/U | 150,0 | 145,0 | 142,6 ¹⁾ | 2,8 | 36,5 | 54,4 ¹⁾ |

* Da Q_{verl.} > 50% von Q_{theor.}, bitte Hubring 003 nicht mit 275 bar und 1500 min⁻¹ einsetzen.

¹⁾ 050 - 028 - 031 = 210 bar max. kurzzeitig ²⁾ 045 = 240 bar max. kurzzeitig

Typenbezeichnung T7DDB oder DDBS - 050 - B22 - B12 - 1 R 00 - A 1 - M0 - ..

Baureihe T7DDB - 6-Loch-Flansch
 nach ISO 3019-2, 125-A2-HW oder 125-B4-HW
Baureihe T7DDBS - 6-Loch-Flansch
 nach SAE C, J744

P1 P2 P3

Hubringe P1 und P2

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

B14 = 44,0 B31 = 99,2
 B17 = 55,0 B35 = 113,4
 B20 = 66,0 B38 = 120,6
 B22 = 70,3 B42 = 137,5
 B24 = 81,1 045 = 145,7
 B28 = 90,0 050 = 158,0

Hubring P3

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

B02 = 5,8 B09 = 28,0
 B03 = 9,8 B10 = 31,8
 B04 = 12,8 B11 = 35,0
 B05 = 15,9 B12 = 41,0
 B06 = 19,8 B14 = 45,0
 B07 = 22,5 B15 = 50,0
 B08 = 24,9

Art der Welle T7DDBS

1 = Paßfederwelle (SAE C)
 2 = Paßfederwelle (SAE CC)
 3 = Vielkeilwelle 12/24 (SAE C) Zähnezahl 14
 4 = Vielkeilwelle 12/24 (SAE CC) Zähnezahl 17

Art der Welle T7DBB oder T7DBBS

5 = Paßfederwelle (ISO 3019/2 - G38M)

Modifikationen

Gehäuse-Anschlußgröße
 SAE 4-Loch-Flansch J518

| P1 & P2 = 1.1/4" - S = 4" | | |
|---------------------------|--------------------|-------------|
| | Metrisches Gewinde | UNC Gewinde |
| T7DDB-P3 = 1" | M0 | |
| T7DDB-P3 = 3/4" | M1 | |
| T7DDBS-P3 = 1" | M0 | 00 |
| T7DDBS-P3 = 3/4" | M1 | 01 |

Dichtungsklasse

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (für Mineralöl)
 4 = S4 EPDM - 7 bar max.
 (für schwerentflammare Flüssigkeiten)
 5 = S5 VITON® - 7 bar max. (für Mineralöl und schwerentflammare Flüssigkeiten)

Ausführung

Lage der Anschlüsse (siehe Seite 72-73)
 00 = standard

Drehrichtung (auf Wellenende gesehen)

R = Rechtslauf
 L = Linkslauf

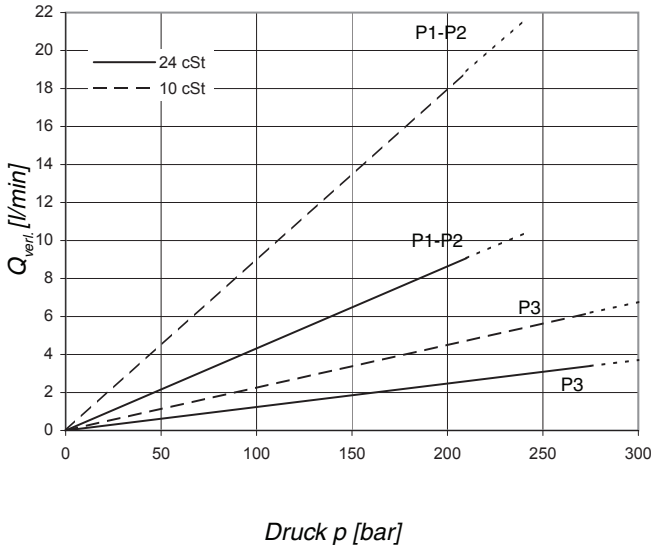


BETRIEBS - CHARAKTERISTIK - TYPISCH [24 cSt]

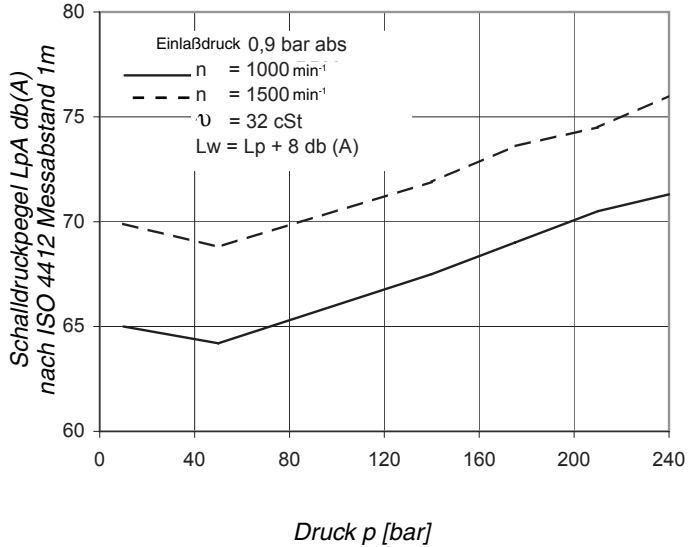
| Druckanschluß | Hubring | Geometrisches Fördervolumen V _{geom.} | Förderstrom Q [l/min] bei n = 1500 min ⁻¹ | | | Antriebsleistung P [kW] bei n = 1500 min ⁻¹ | | |
|--------------------|--------------------------|--|--|---------------------|-------------|--|--------------------|-------------|
| | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 250 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 250 bar |
| P1 & P2 | B14 | 44,0 cm ³ /U | 66,0 | 59,4 | 54,2 | 1,5 | 16,6 | 29,0 |
| | B17 | 55,0 cm ³ /U | 82,5 | 75,9 | 70,7 | 1,7 | 20,4 | 35,8 |
| | B20 | 66,0 cm ³ /U | 99,0 | 92,4 | 87,2 | 1,9 | 24,3 | 42,7 |
| | B22 | 70,3 cm ³ /U | 105,5 | 98,8 | 93,7 | 2,0 | 25,8 | 45,4 |
| | B24 | 81,1 cm ³ /U | 121,7 | 115,0 | 109,9 | 2,2 | 29,5 | 52,1 |
| | B28 | 90,0 cm ³ /U | 135,0 | 128,4 | 123,2 | 2,3 | 32,7 | 57,7 |
| | B31 | 99,2 cm ³ /U | 148,8 | 142,2 | 137,0 | 2,5 | 35,9 | 63,5 |
| | B35 | 113,4 cm ³ /U | 170,1 | 163,5 | 158,3 | 2,7 | 40,8 | 72,3 |
| | B38 | 120,6 cm ³ /U | 180,9 | 174,3 | 169,1 | 2,9 | 43,4 | 76,8 |
| | B42 | 137,5 cm ³ /U | 206,3 | 199,6 | 194,5 | 3,2 | 49,3 | 87,4 |
| 045 | 145,7 cm ³ /U | 218,6 | 209,2 | 202,6 ²⁾ | 4,1 | 52,8 | 89,5 ²⁾ | |
| 050 | 158,0 cm ³ /U | 237,0 | 227,7 | 223,0 ¹⁾ | 4,4 | 57,1 | 85,0 ¹⁾ | |
| P3 | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 300 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 300 bar |
| | B02 | 5,8 cm ³ /U | 8,7 | 7,0 | 5,1 | 0,5 | 2,6 | 5,1 |
| | B03 | 9,8 cm ³ /U | 14,7 | 13,0 | 11,1 | 0,6 | 4,0 | 8,1 |
| | B04 | 12,8 cm ³ /U | 19,2 | 17,5 | 15,6 | 0,6 | 5,0 | 10,4 |
| | B05 | 15,9 cm ³ /U | 23,9 | 22,2 | 20,2 | 0,7 | 6,1 | 12,7 |
| | B06 | 19,8 cm ³ /U | 29,7 | 28,0 | 26,1 | 0,7 | 7,5 | 15,6 |
| | B07 | 22,5 cm ³ /U | 33,7 | 32,0 | 30,2 | 0,8 | 8,5 | 17,6 |
| | B08 | 24,9 cm ³ /U | 37,4 | 35,7 | 33,7 | 0,8 | 9,3 | 19,5 |
| | B09 | 28,0 cm ³ /U | 42,0 | 40,3 | 38,4 | 0,9 | 10,4 | 21,8 |
| | B10 | 31,8 cm ³ /U | 47,7 | 46,0 | 44,1 | 0,9 | 11,7 | 26,2 |
| | B11 | 35,0 cm ³ /U | 52,5 | 50,8 | 48,9 | 1,0 | 12,8 | 27,0 |
| | B12 | 41,0 cm ³ /U | 61,5 | 59,8 | 57,9 | 1,1 | 14,9 | 31,5 |
| | B14 | 45,0 cm ³ /U | 67,5 | 65,8 | 63,9 | 1,2 | 16,3 | 34,5 |
| B15 | 50,0 cm ³ /U | 75,0 | 73,3 | 71,6 ³⁾ | 1,3 | 18,1 | 35,7 ³⁾ | |

¹⁾ 050 = 210 bar max. kurzzeitig ²⁾ 045 = 240 bar max. kurzzeitig ³⁾ B15 = 280 bar max. kurzzeitig

FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)



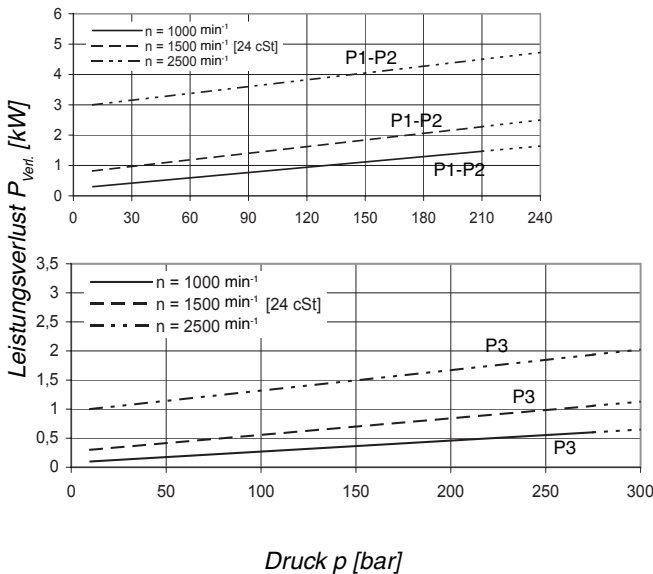
**GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH)
 T7DDB - B31 - B31 - B10**



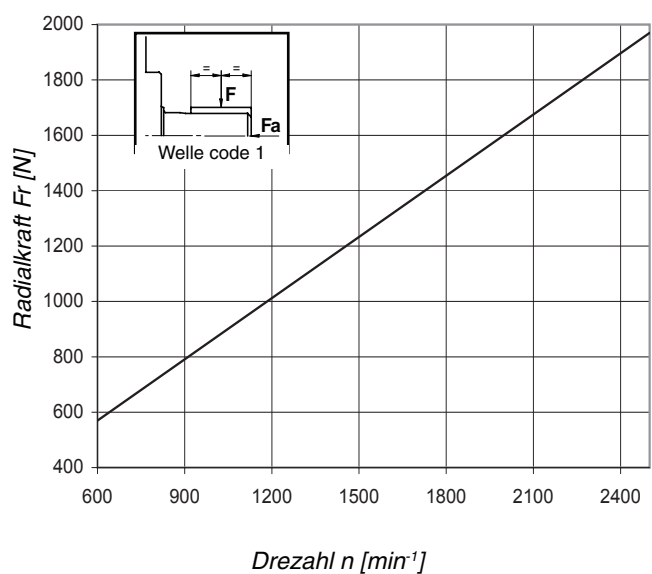
Bei $Q_{verl.} > 50\%$ von $Q_{theor.}$ darf der Arbeitszyklus 5s nicht übersteigen.
 Gesamtverlust aus der Summe aller Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

Kurve gilt bei gleichem Druck für P1, P2 und P3.

LEISTUNGSVERLUST HYDRAULISCH-MECHANISCH (TYPISCH)

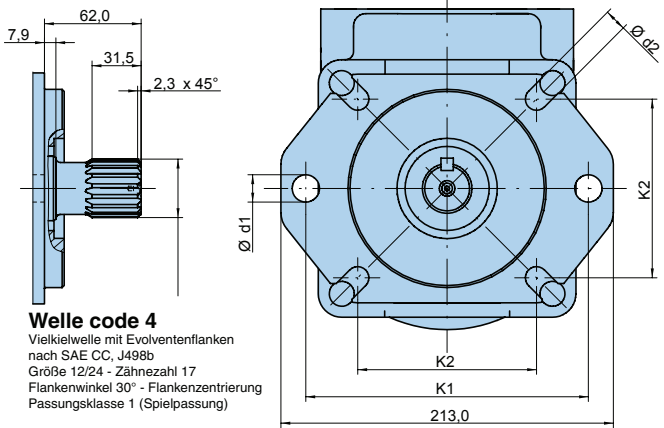


ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG

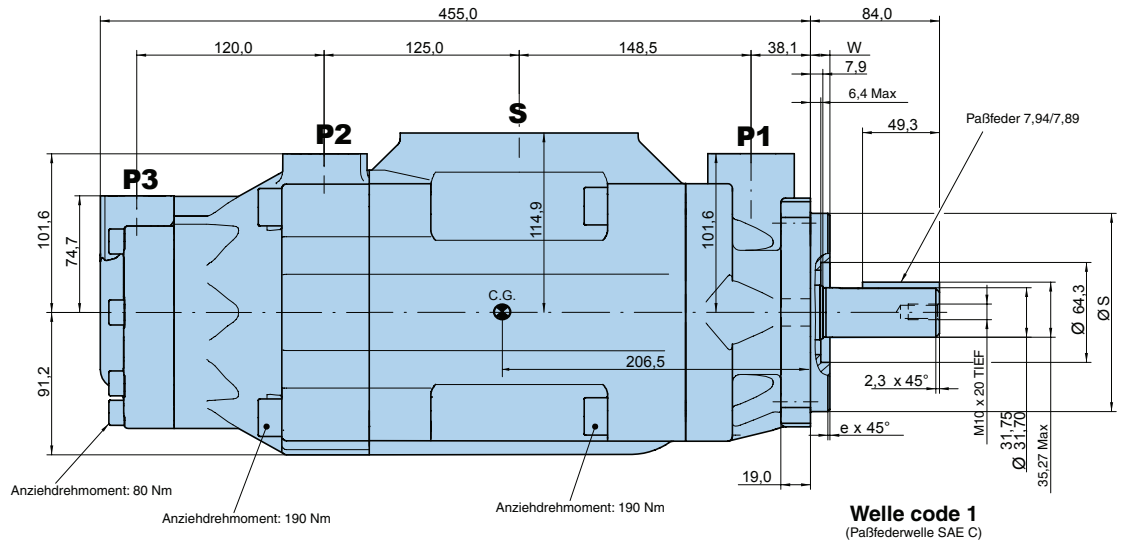


Gesamtverlust aus der Summe aller Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

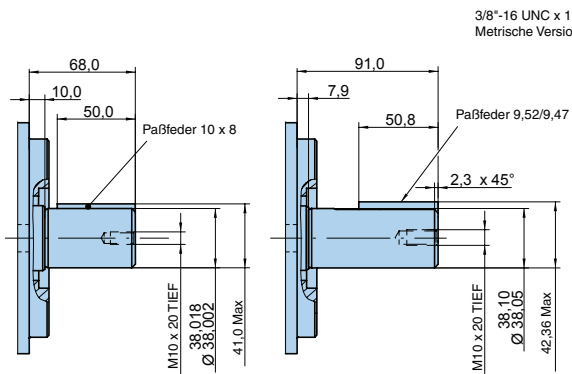
Max. zulässige Axialkraft $F_a = 1200\text{ N}$



Welle code 4
Vielkielwelle mit Evolventenflanken nach SAE CC, J498b
Größe 12/24 - Zähnezahl 17
Flankenwinkel 30° - Flankenzentrierung
Passungsklasse 1 (Spielpassung)

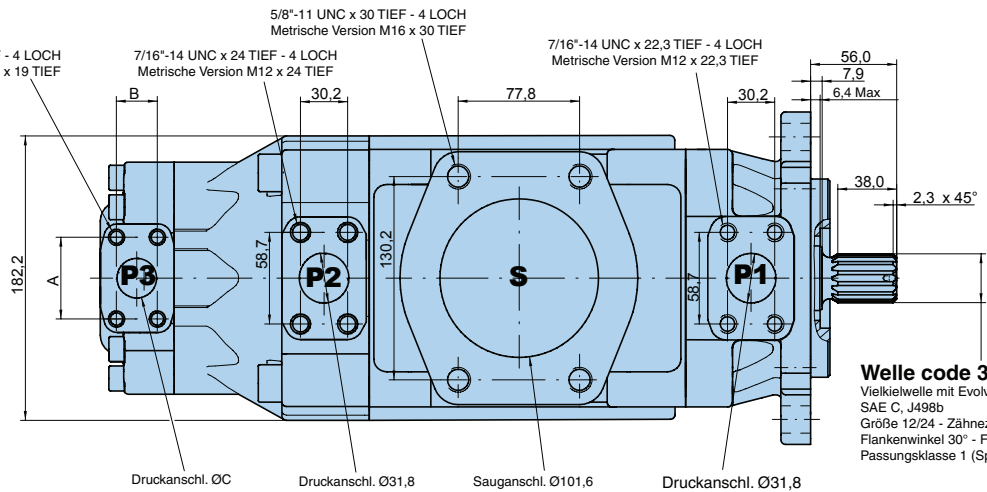


Welle code 1
(Paßfederwelle SAE C)



Welle code 5
(Paßfederwelle ISO R775 - G38M)

Welle code 2
(Paßfederwelle SAE CC)

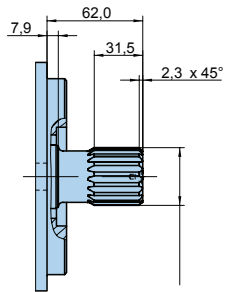


Welle code 3
Vielkielwelle mit Evolventenflanken nach SAE C, J498b
Größe 12/24 - Zähnezahl 14
Flankenwinkel 30° - Flankenzentrierung
Passungsklasse 1 (Spielpassung)

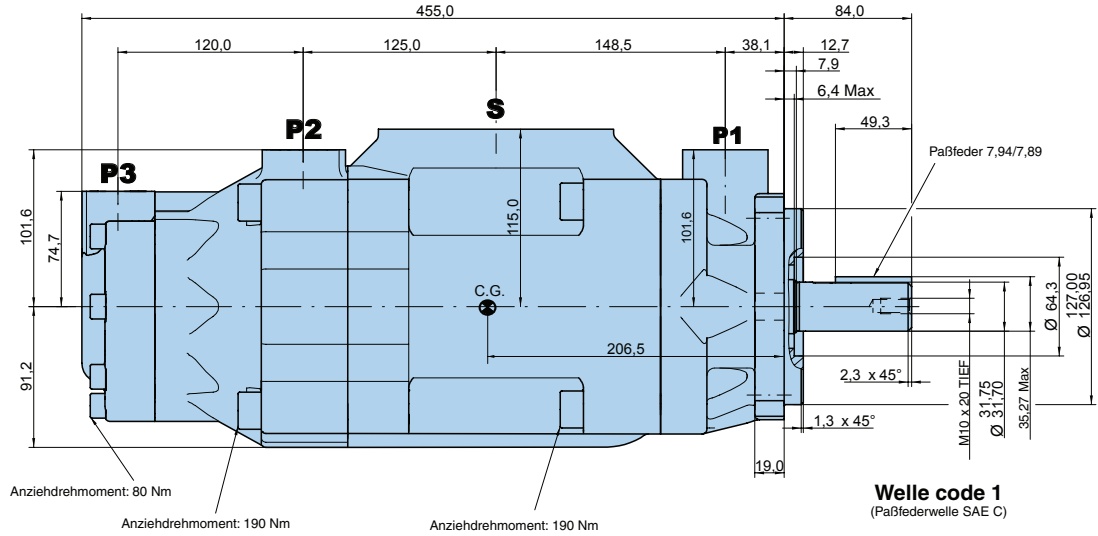
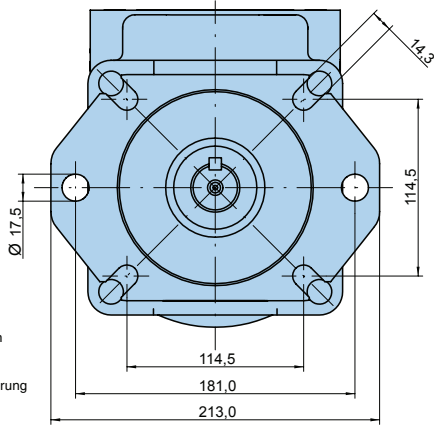
| Grenztriebsmoment [cm ³ /U x bar] | | | |
|--|--|-------|--|
| Welle | V _{geom.} x p max. P1 + P2 + P3 | Welle | V _{geom.} x p max. P1 + P2 + P3 |
| 1 | 43240 | 4 | 66500 |
| 2 | 72306 | 5 | 53100 |
| 3 | 61200 | | |

| Baureihe | Alternativer Befestigungsflansch | | e x 45° | W | K1 | Ø d1 | K2 | Ø d2 |
|---------------|----------------------------------|---------|---------|------|-------|------|--------|------|
| | Ø S | | | | | | | |
| | Max. | Min. | | | | | | |
| T7DDB | 125,000 | 124,937 | 2,0 | 9,5 | 180,0 | 18,0 | 113,14 | 14,0 |
| T7DDBS | 127,000 | 126,950 | 1,5 | 12,7 | 181,0 | 17,5 | 114,50 | 14,3 |

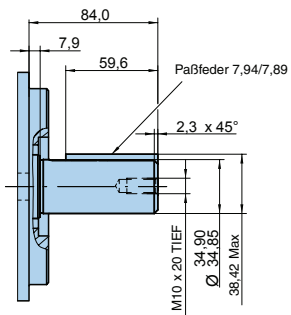
| | P3 - Anschlußgrößen | |
|----------|---------------------|---------|
| | 00 & M0 | 01 & M1 |
| A | 52,4 | 47,6 |
| B | 26,2 | 22,2 |
| C | 25,4 | 19,0 |



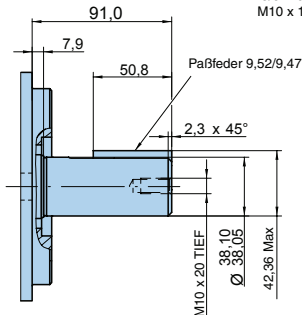
Welle code 4
 Vielkeilwelle mit Evolventenflanken
 nach SAE CC, J498b
 Größe 12/24 - Zähnezahl 17
 Flankenwinkel 30° - Flankenzenrtierung
 Passungsklasse 1 (Spielpassung)



Welle code 1
 (Paßfederwelle SAE C)



Welle code 5
 (Paßfederwelle nicht SAE)



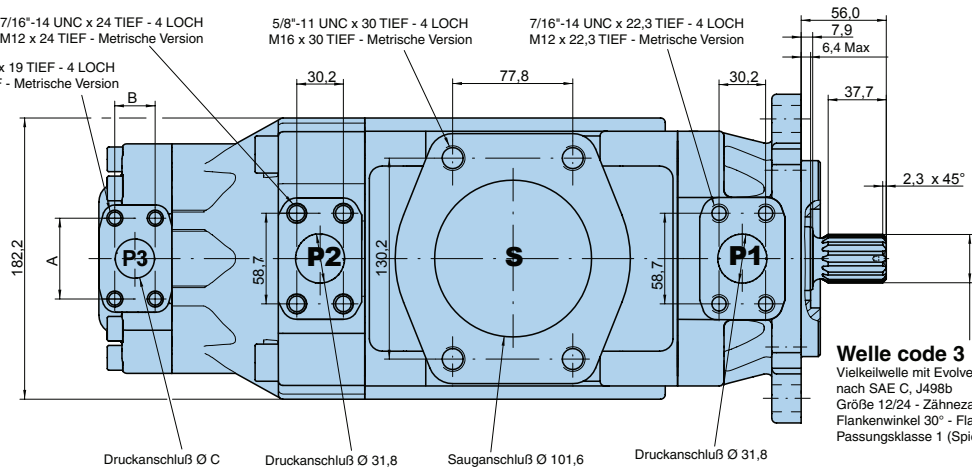
Welle code 2
 (Paßfederwelle SAE CC)

7/16"-14 UNC x 24 TIEF - 4 LOCH
 M12 x 24 TIEF - Metrische Version

5/8"-11 UNC x 30 TIEF - 4 LOCH
 M16 x 30 TIEF - Metrische Version

7/16"-14 UNC x 22,3 TIEF - 4 LOCH
 M12 x 22,3 TIEF - Metrische Version

3/8"-16 UNC x 19 TIEF - 4 LOCH
 M10 x 19 TIEF - Metrische Version



Welle code 3
 Vielkeilwelle mit Evolventenflanken
 nach SAE C, J498b
 Größe 12/24 - Zähnezahl 14
 Flankenwinkel 30° - Flankenzenrtierung
 Passungsklasse 1 (Spielpassung)

| Grenztriebsmoment [cm³/U x bar] | | | |
|---------------------------------|--|-------|--|
| Welle | V _{geom.} x p max. P1 + P2 + P3 | Welle | V _{geom.} x p max. P1 + P2 + P3 |
| 1 | 43240 | 4 | 66500 |
| 2 | 72306 | 5 | 55600 |
| 3 | 61200 | | |

| P3 - Anschlußgrößen | | |
|---------------------|---------|---------|
| | 00 & M0 | 01 & M1 |
| A | 52,4 | 47,6 |
| B | 26,2 | 22,2 |
| C | 25,4 | 19,0 |

Typenbezeichnung T67DDCS - 050 - B35 - B08 - 1 R 00 - A 1 - M0 - ..

Baureihe T67DDCS - 6-Loch-Flansch
nach SAE C, J744

P1 P2 P3

Hubringe P1 und P2

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

| | |
|------------|-------------|
| B14 = 44,0 | B31 = 99,2 |
| B17 = 55,0 | B35 = 113,4 |
| B20 = 66,0 | B38 = 120,6 |
| B22 = 70,3 | B42 = 137,5 |
| B24 = 81,1 | 045 = 145,7 |
| B28 = 90,0 | 050 = 158,0 |

Hubring P3

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

| | |
|------------|-------------|
| 003 = 10,8 | 017 = 58,3 |
| 005 = 17,2 | 020 = 63,8 |
| 006 = 21,3 | 022 = 70,3 |
| 008 = 26,4 | 025 = 79,3 |
| 010 = 34,1 | 028 = 88,8 |
| 012 = 37,1 | 031 = 100,0 |
| 014 = 46,0 | |

Art der Welle T67DDCS

- 1 = Paßfederwelle (SAE C)
- 2 = Paßfederwelle (SAE CC)
- 3 = Vielkeilwelle 12/24 (SAE C) Zähnezahl 14
- 4 = Vielkeilwelle 12/24 (SAE CC) Zähnezahl 17
- 5 = Paßfederwelle (nicht SAE)

Modifikationen

Gehäuse-Anschlußgröße
SAE 4-Loch-Flansch, J518

| P1 & P2 = 1.1/4" - S = 4" | | | | |
|---------------------------|--------------------|------|-------------|------|
| | Metrisches Gewinde | | UNC Gewinde | |
| P3 | 1" | 3/4" | 1" | 3/4" |
| Code | M0 | M1 | 00 | 01 |

Dichtungsklasse

- 1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (für Mineralöl)
- 4 = S4 EPDM - 7 bar max. (für schwerentflammare Flüssigkeiten)
- 5 = S5 VITON® - 7 bar max. (für Mineralöl und schwerentflammare Flüssigkeiten)

Ausführung

Lage der Anschlüsse (siehe Seite 72)
00 = standard

Drehrichtung (auf Wellenende gesehen)

- R = Rechtslauf
- L = Linkslauf



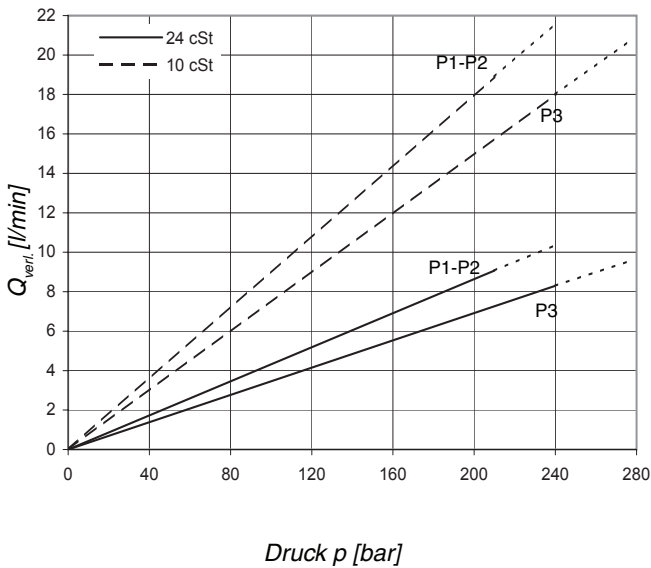
BETRIEBS - CHARAKTERISTIK - TYPISCH [24 cSt]

| Druckanschluß | Hubring | Geometrisches Fördervolumen V _{geom.} | Förderstrom Q [l/min] bei n = 1500 min ⁻¹ | | | Antriebsleistung P [kW] bei n = 1500 min ⁻¹ | | |
|---------------|---------|--|--|-------------|---------------------|--|-------------|--------------------|
| | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 250 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 250 bar |
| P1 & P2 | B14 | 44,0 cm³/U | 66,0 | 59,4 | 54,2 | 1,5 | 16,6 | 29,0 |
| | B17 | 55,0 cm³/U | 82,5 | 75,9 | 70,7 | 1,7 | 20,4 | 35,8 |
| | B20 | 66,0 cm³/U | 99,0 | 92,4 | 87,2 | 1,9 | 24,3 | 42,7 |
| | B22 | 70,3 cm³/U | 105,5 | 98,8 | 93,7 | 2,0 | 25,8 | 45,4 |
| | B24 | 81,1 cm³/U | 121,7 | 115,0 | 109,9 | 2,2 | 29,5 | 52,1 |
| | B28 | 90,0 cm³/U | 135,0 | 128,4 | 123,2 | 2,3 | 32,7 | 57,7 |
| | B31 | 99,2 cm³/U | 148,8 | 142,2 | 137,0 | 2,5 | 35,9 | 63,5 |
| | B35 | 113,4 cm³/U | 170,1 | 163,5 | 158,3 | 2,7 | 40,8 | 72,3 |
| | B38 | 120,6 cm³/U | 180,9 | 174,3 | 169,1 | 2,9 | 43,4 | 76,8 |
| | B42 | 137,5 cm³/U | 206,3 | 199,6 | 194,5 | 3,2 | 49,3 | 87,4 |
| | 045 | 145,7 cm³/U | 218,6 | 209,2 | 202,6 ²⁾ | 4,1 | 52,8 | 89,5 ²⁾ |
| | 050 | 158,0 cm³/U | 237,0 | 227,7 | 223,0 ¹⁾ | 4,4 | 57,1 | 85,0 ¹⁾ |
| | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 275 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 275 bar |
| P3 | 003 | 10,8 cm³/U | 16,2 | 11,2 | * | 1,3 | 5,3 | * |
| | 005 | 17,2 cm³/U | 25,8 | 20,8 | 16,1 | 1,4 | 7,5 | 13,9 |
| | 006 | 21,3 cm³/U | 31,9 | 26,9 | 22,2 | 1,5 | 8,9 | 16,8 |
| | 008 | 26,4 cm³/U | 39,6 | 34,6 | 29,9 | 1,6 | 10,7 | 20,3 |
| | 010 | 34,1 cm³/U | 51,1 | 46,1 | 41,4 | 1,7 | 13,4 | 25,6 |
| | 012 | 37,1 cm³/U | 55,6 | 50,6 | 45,9 | 1,7 | 14,4 | 27,6 |
| | 014 | 46,0 cm³/U | 69,0 | 64,0 | 59,3 | 1,9 | 17,6 | 33,7 |
| | 017 | 58,3 cm³/U | 87,4 | 82,4 | 77,7 | 2,1 | 21,9 | 42,2 |
| | 020 | 63,8 cm³/U | 95,7 | 90,7 | 86,0 | 2,2 | 23,8 | 46,0 |
| | 022 | 70,3 cm³/U | 105,4 | 100,4 | 95,7 | 2,3 | 26,1 | 50,4 |
| | 025 | 79,3 cm³/U | 118,9 | 113,9 | 109,2 | 2,5 | 29,2 | 56,6 |
| | 028 | 88,8 cm³/U | 133,2 | 128,2 | 125,8 ¹⁾ | 2,8 | 32,7 | 48,5 ¹⁾ |
| | 031 | 100,0 cm³/U | 150,0 | 145,0 | 142,6 ¹⁾ | 2,8 | 36,5 | 54,4 ¹⁾ |

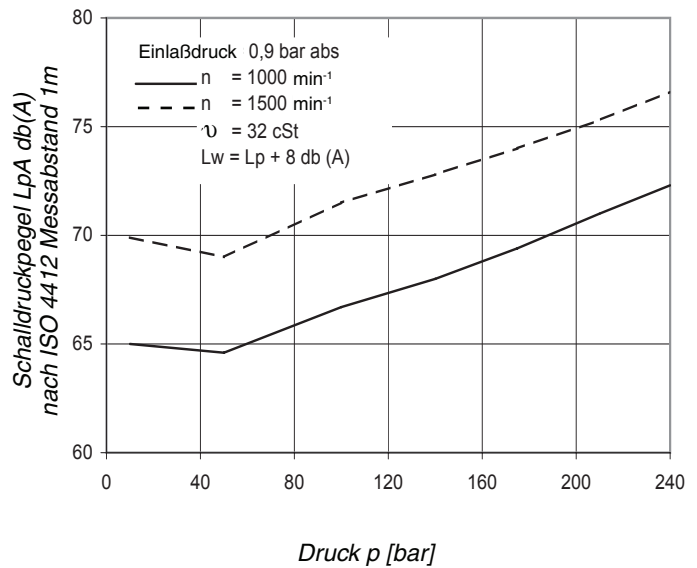
* Da Q_{vert.} > 50% von Q_{theor.}, bitte Hubring 003 nicht mit 275 bar und 1500 min⁻¹ einsetzen.

¹⁾ 050 - 028 - 031 = 210 bar max. kurzzeitig ²⁾ 045 = 240 bar max. kurzzeitig

FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)



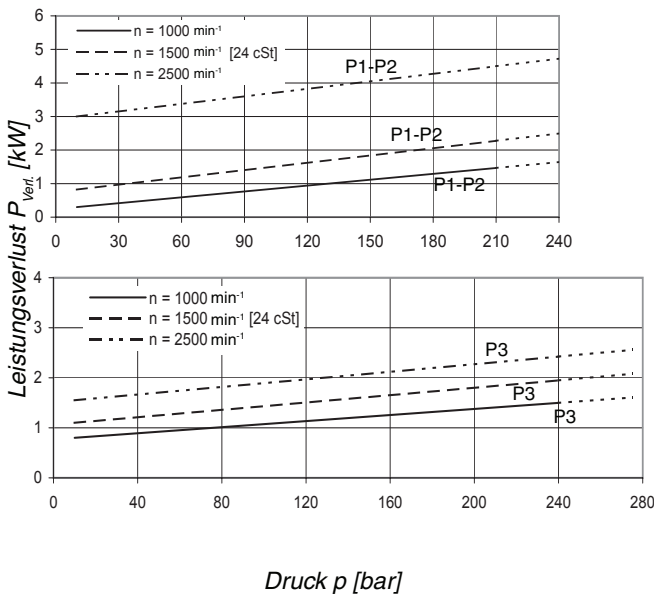
**GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH)
 T67DDCS - B31 - B31 - 022**



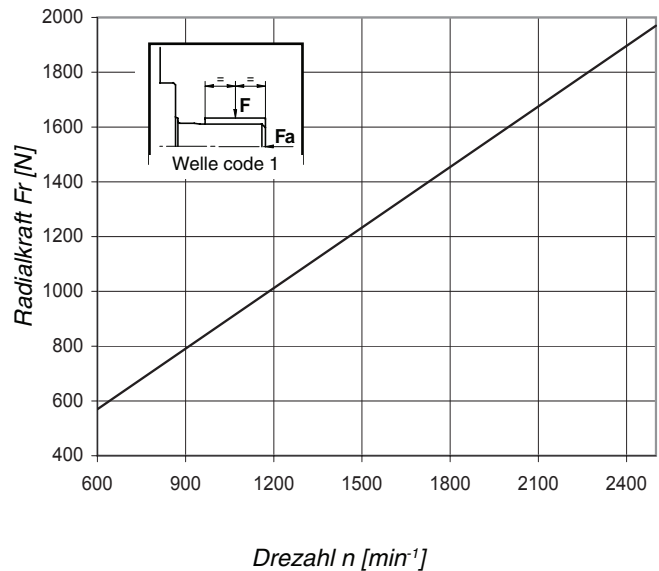
Bei $Q_{verl.} > 50\%$ von $Q_{theor.}$ darf der Arbeitszyklus 5s nicht übersteigen.
 Gesamtverlust aus der Summe aller Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

Kurve gilt bei gleichem Druck für P1, P2 und P3.

LEISTUNGSVERLUST HYDRAULISCH-MECHANISCH (TYPISCH)



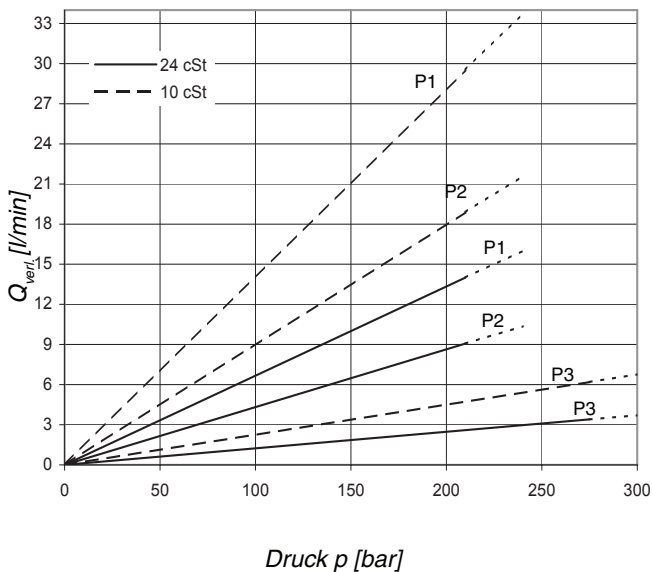
ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG



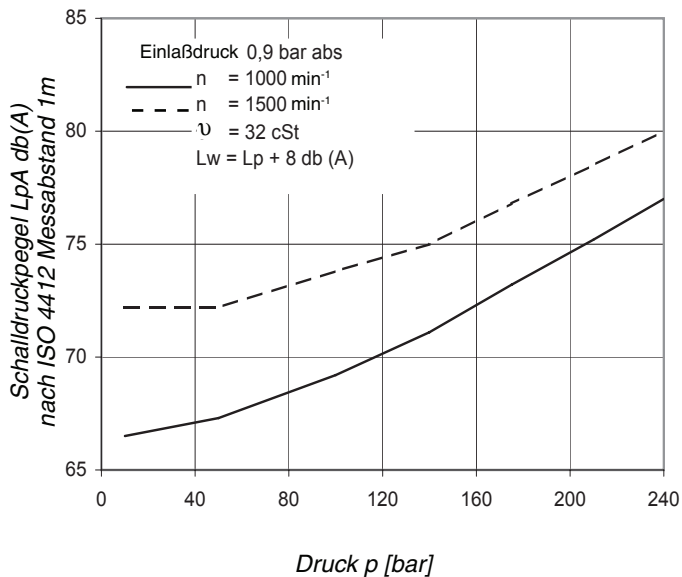
Gesamtverlust aus der Summe aller Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

Max. zulässige Axialkraft $F_a = 1200\text{ N}$

FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)



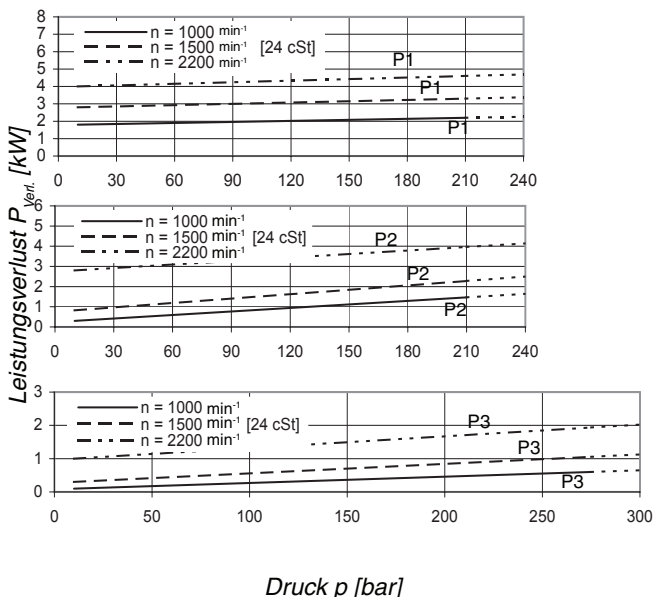
**GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH)
 T7EDB - 062 - B35 - B04**



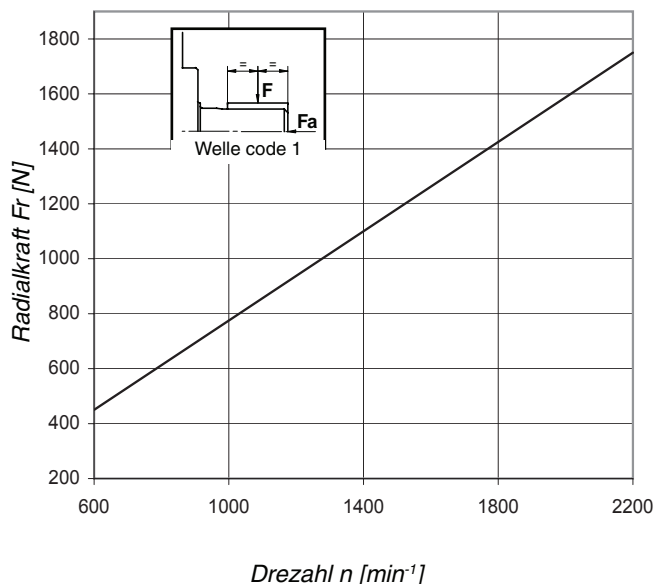
Bei $Q_{\text{verl.}} > 50\%$ von $Q_{\text{theor.}}$ darf der Arbeitszyklus 5s nicht übersteigen. Gesamtverlust aus der Summe aller Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

Kurve gilt bei gleichem Druck für P1, P2 und P3.

LEISTUNGSVERLUST HYDRAULISCH-MECHANISCH (TYPISCH)



ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG



Gesamtverlust aus der Summe aller Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

Max. zulässige Axialkraft $F_a = 2000 \text{ N}$

Typenbezeichnung T7EDB oder EDBS - 062 - B35 - B10 - 1 R 00 - A 1 - 01 - ..

Baureihe T7EDB - 4-Loch-Flansch

nach ISO 3019-2, 250-B4-HW

Baureihe T7EDBS - 4-Loch-Flansch

nach SAE E, J744

Hubring P1

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

042 = 132,3 054 = 171,0 066 = 213,3
045 = 142,4 057 = 183,3 072 = 227,1
050 = 158,5 062 = 196,7 085 = 268,7
052 = 164,8

Hubring P2

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

B14 = 44,0 B24 = 81,1 B38 = 120,6
B17 = 55,0 B28 = 90,0 B42 = 137,5
B20 = 66,0 B31 = 99,2 045 = 145,7
B22 = 70,3 B35 = 113,4 050 = 158,0

Hubring P3

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

B02 = 5,8 B07 = 22,5 B11 = 35,0
B03 = 9,8 B08 = 24,9 B12 = 41,0
B04 = 12,8 B09 = 28,0 B14 = 45,0
B05 = 15,9 B10 = 31,8 B15 = 50,0
B06 = 19,8

P1 P2 P3

Modifikationen

Gehäuse-Anschlußgröße

SAE 4-Loch-Flansch J518

| | P1 = 1.1/2" - P2 = 1.1/4" - S = 4" | |
|------------------|------------------------------------|-------------|
| | Metrisches Gewinde | UNC Gewinde |
| T7EDB-P3 = 1" | M0 | |
| T7EDB-P3 = 3/4" | M1 | |
| T7EDBS-P3 = 1" | M0 | 00 |
| T7EDBS-P3 = 3/4" | M1 | 01 |

Dichtungsklasse

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (für Mineralöl)
4 = S4 EPDM - 7 bar max.
(für schwerentflammbare Flüssigkeiten)
5 = S5 VITON® - 7 bar max. (für Mineralöl und schwerentflammbare Flüssigkeiten)

Ausführung

Lage der Anschlüsse (siehe Seite 72-73)

00 = standard

Drehrichtung (auf Wellenende gesehen)

R = Rechtslauf L = Linkslauf

Art der Welle T7EDB

1 = Paßfederwelle (ISO 3019/2 - G45N)

Art der Welle T7EDBS

2 = Paßfederwelle (SAE D & E)

3 = Vielkeilwelle 8/16 (SAE D & E) Zähnezahl 13

BETRIEBS - CHARAKTERISTIK - TYPISCH [24 cSt]

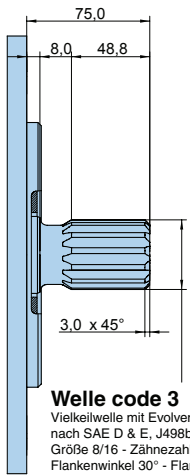
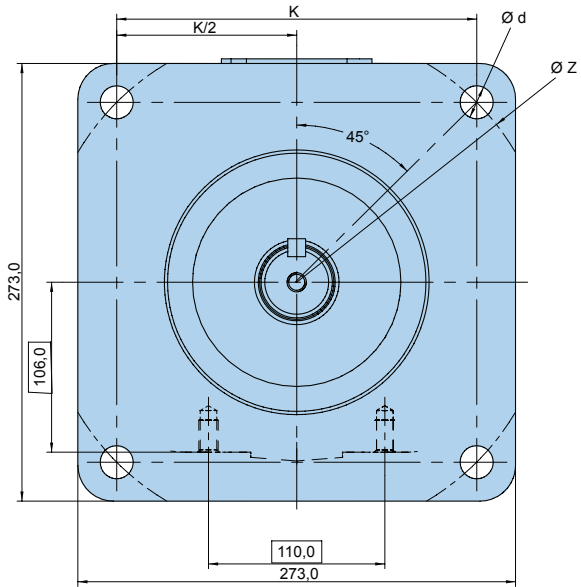
| Druckanschluß | Hubring | Geometrisches Fördervolumen V _{geom.} | Förderstrom Q [l/min] bei n = 1500 min ⁻¹ | | | Antriebsleistung P [kW] bei n = 1500 min ⁻¹ | | |
|---------------|---------|--|--|---------------------|---------------------|--|--------------------|--------------------|
| | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 240 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 240 bar |
| P1 | 042 | 132,3 cm³/U | 198,5 | 188,5 | 181,3 | 5,2 | 49,4 | 82,6 |
| | 045 | 142,4 cm³/U | 213,6 | 203,6 | 196,5 | 5,4 | 52,9 | 88,7 |
| | 050 | 158,5 cm³/U | 237,7 | 227,7 | 220,6 | 5,7 | 58,5 | 98,3 |
| | 052 | 164,8 cm³/U | 247,2 | 237,2 | 230,1 | 5,8 | 60,8 | 102,1 |
| | 054 | 171,0 cm³/U | 256,5 | 246,5 | 239,4 | 5,9 | 63,0 | 105,8 |
| | 057 | 183,3 cm³/U | 275,0 | 265,0 | 257,9 | 6,1 | 67,3 | 113,2 |
| | 062 | 196,7 cm³/U | 295,0 | 285,0 | 277,9 | 6,4 | 71,9 | 121,3 |
| | 066 | 213,3 cm³/U | 319,9 | 309,0 | 302,8 | 6,7 | 77,7 | 131,2 |
| | 072 | 227,1 cm³/U | 340,6 | 330,6 | 323,5 | 6,9 | 82,6 | 139,5 |
| | 085 | 268,7 cm³/U | 403,0 | 392,0 ¹⁾ | - | 9,1 | 65,8 ¹⁾ | - |
| | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 250 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 250 bar |
| P2 | B14 | 44,0 cm³/U | 66,0 | 59,4 | 54,2 | 1,5 | 16,6 | 29,0 |
| | B17 | 55,0 cm³/U | 82,5 | 75,9 | 70,7 | 1,7 | 20,4 | 35,8 |
| | B20 | 66,0 cm³/U | 99,0 | 92,4 | 87,2 | 1,9 | 24,3 | 42,7 |
| | B22 | 70,3 cm³/U | 105,5 | 98,8 | 93,7 | 2,0 | 25,8 | 45,4 |
| | B24 | 81,1 cm³/U | 121,7 | 115,0 | 109,9 | 2,2 | 29,5 | 52,1 |
| | B28 | 90,0 cm³/U | 135,0 | 128,4 | 123,2 | 2,3 | 32,7 | 57,7 |
| | B31 | 99,2 cm³/U | 148,8 | 142,2 | 137,0 | 2,5 | 35,9 | 63,5 |
| | B35 | 113,4 cm³/U | 170,1 | 163,5 | 158,3 | 2,7 | 40,8 | 72,3 |
| | B38 | 120,6 cm³/U | 180,9 | 174,3 | 169,1 | 2,9 | 43,4 | 76,8 |
| | B42 | 137,5 cm³/U | 206,3 | 199,6 | 194,5 | 3,2 | 49,3 | 87,4 |
| | 045 | 145,7 cm³/U | 218,6 | 209,2 | 202,6 ³⁾ | 4,1 | 52,8 | 89,5 ³⁾ |
| | 050 | 158,0 cm³/U | 237,0 | 227,7 | 223,0 ²⁾ | 4,4 | 57,1 | 85,0 ²⁾ |
| | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 300 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 300 bar |
| P3 | B02 | 5,8 cm³/U | 8,7 | 7,0 | 5,1 | 0,5 | 2,6 | 5,1 |
| | B03 | 9,8 cm³/U | 14,7 | 13,0 | 11,1 | 0,6 | 4,0 | 8,1 |
| | B04 | 12,8 cm³/U | 19,2 | 17,5 | 15,6 | 0,6 | 5,0 | 10,4 |
| | B05 | 15,9 cm³/U | 23,9 | 22,2 | 20,2 | 0,7 | 6,1 | 12,7 |
| | B06 | 19,8 cm³/U | 29,7 | 28,0 | 26,1 | 0,7 | 7,5 | 15,6 |
| | B07 | 22,5 cm³/U | 33,7 | 32,0 | 30,2 | 0,8 | 8,5 | 17,6 |
| | B08 | 24,9 cm³/U | 37,4 | 35,7 | 33,7 | 0,8 | 9,3 | 19,5 |
| | B09 | 28,0 cm³/U | 42,0 | 40,3 | 38,4 | 0,9 | 10,4 | 21,8 |
| | B10 | 31,8 cm³/U | 47,7 | 46,0 | 44,1 | 0,9 | 11,7 | 26,2 |
| | B11 | 35,0 cm³/U | 52,5 | 50,8 | 48,9 | 1,0 | 12,8 | 27,0 |
| | B12 | 41,0 cm³/U | 61,5 | 59,8 | 57,9 | 1,1 | 14,9 | 31,5 |
| | B14 | 45,0 cm³/U | 67,5 | 65,8 | 63,9 | 1,2 | 16,3 | 34,5 |
| | B15 | 50,0 cm³/U | 75,0 | 73,3 | 71,6 ⁴⁾ | 1,3 | 18,1 | 35,7 ⁴⁾ |

¹⁾ 085 = 90 bar max. kurzzeitig

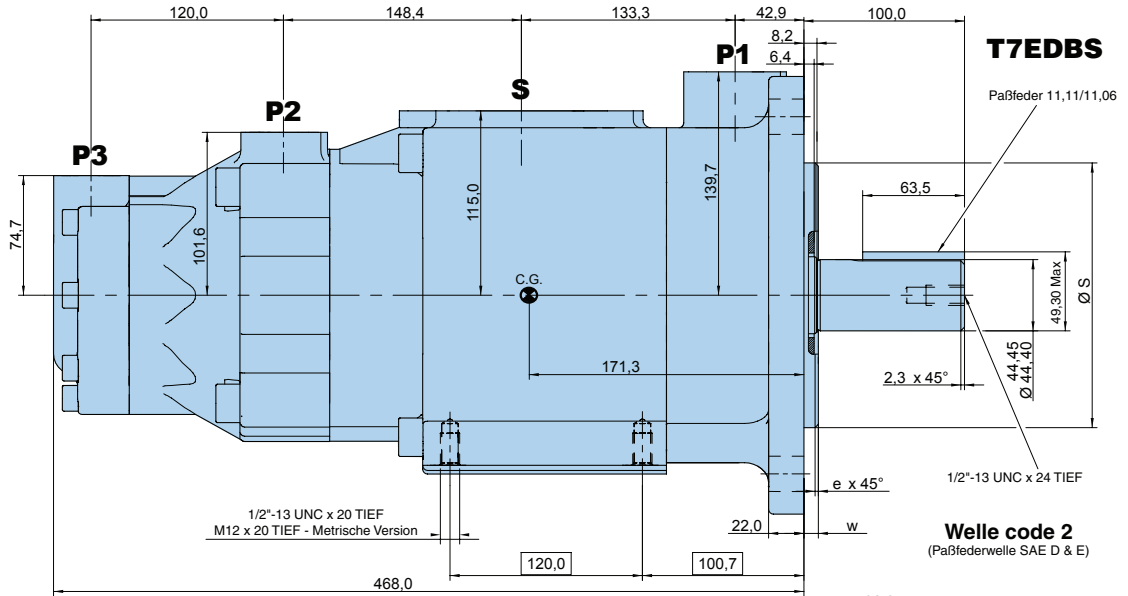
²⁾ 050 = 210 bar max. kurzzeitig

³⁾ 045 = 240 bar max. kurzzeitig

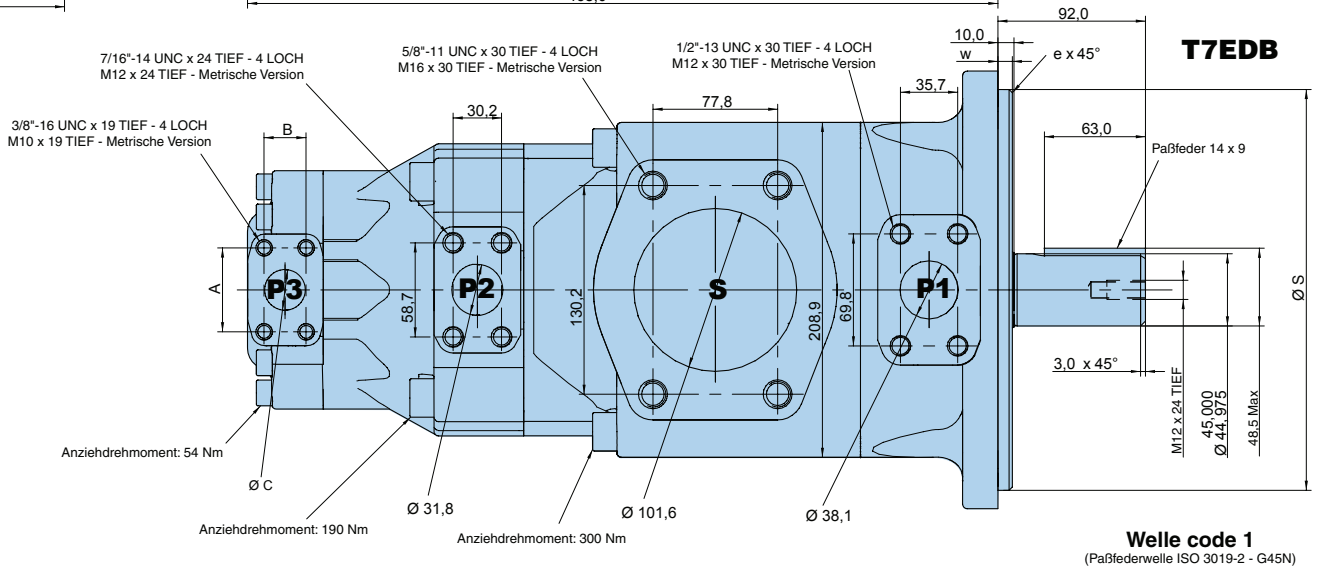
⁴⁾ B15 = 280 bar max. kurzzeitig



Welle code 3
Vielkeilwelle mit Evolventenflanken
nach SAE D & E, J498b
Größe 8/16 - Zahnzahl 13
Flankenwinkel 30° - Flankenzenrtierung
Passungsklasse 1 (Spielpassung)



T7EDBS
Paßfeder 11,11/11,06
Ø S
49,30 Max
Ø 44,40
Ø 44,30
2,3 x 45°
1/2"-13 UNC x 24 TIEF
Welle code 2
(Paßfederwelle SAE D & E)

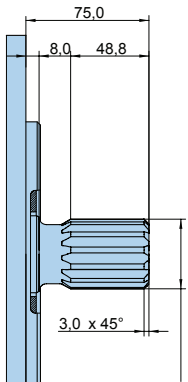
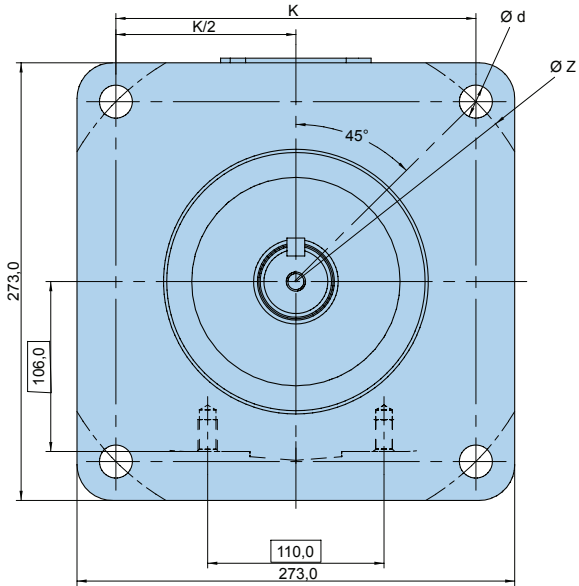


T7EDB
Paßfeder 14 x 9
Ø S
48,5 Max
45,000
Ø 44,975
1/2"-13 UNC x 30 TIEF - 4 LOCH
M12 x 30 TIEF - Metrische Version
5/8"-11 UNC x 30 TIEF - 4 LOCH
M16 x 30 TIEF - Metrische Version
7/16"-14 UNC x 24 TIEF - 4 LOCH
M12 x 24 TIEF - Metrische Version
3/8"-16 UNC x 19 TIEF - 4 LOCH
M10 x 19 TIEF - Metrische Version
Anziehdrehmoment: 54 Nm
Ø C
Anziehdrehmoment: 190 Nm
Ø 31,8
Anziehdrehmoment: 300 Nm
Welle code 1
(Paßfederwelle ISO 3019-2 - G45N)

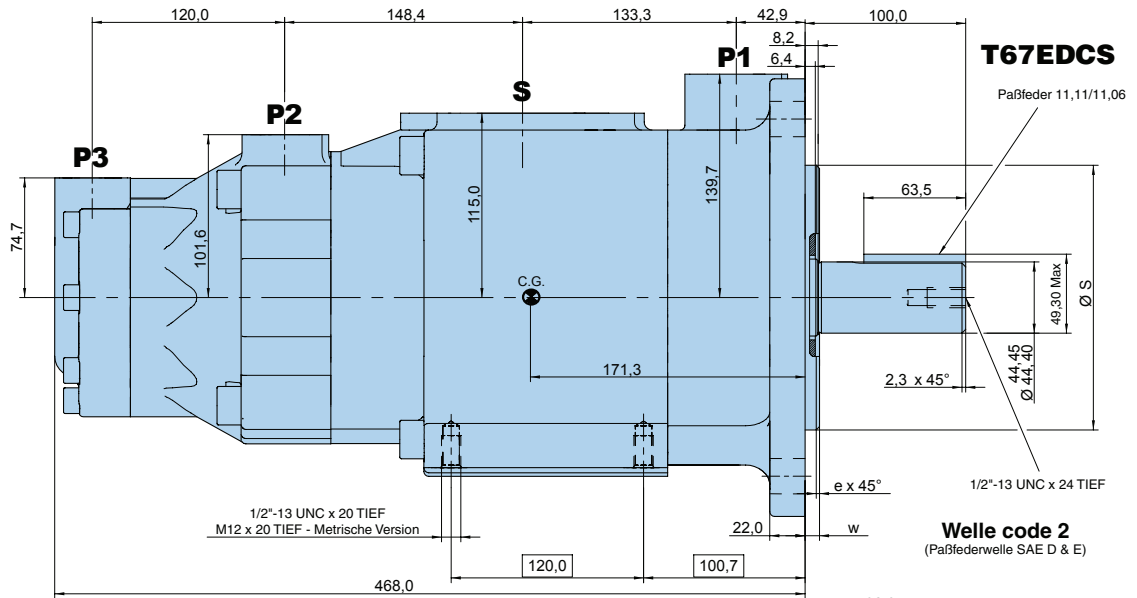
| Grenztriebsmoment [cm ³ /U x bar] | |
|--|--|
| Welle | V _{geom.} x p max. P1 + P2 + P3 |
| 1 | 114600 |
| 2 | 118340 |
| 3 | 126800 |

| Baureihe | Alternativer Befestigungsflansch | | | | | | |
|----------|----------------------------------|---------|---------|-----|-------|-----|------|
| | Ø S | | e x 45° | W | K | Ø Z | Ø d |
| | Max. | Min. | | | | | |
| T7EDB | 250,000 | 249,928 | 2,0 | 9,0 | - | 315 | 22,0 |
| T7EDBS | 165,100 | 165,050 | 2,0 | 9,0 | 224,5 | - | 20,6 |

| | P3 - Anschlußgrößen | |
|---|---------------------|---------|
| | 00 & M0 | 01 & M1 |
| A | 52,4 | 47,6 |
| B | 26,2 | 22,2 |
| C | 25,4 | 19,0 |



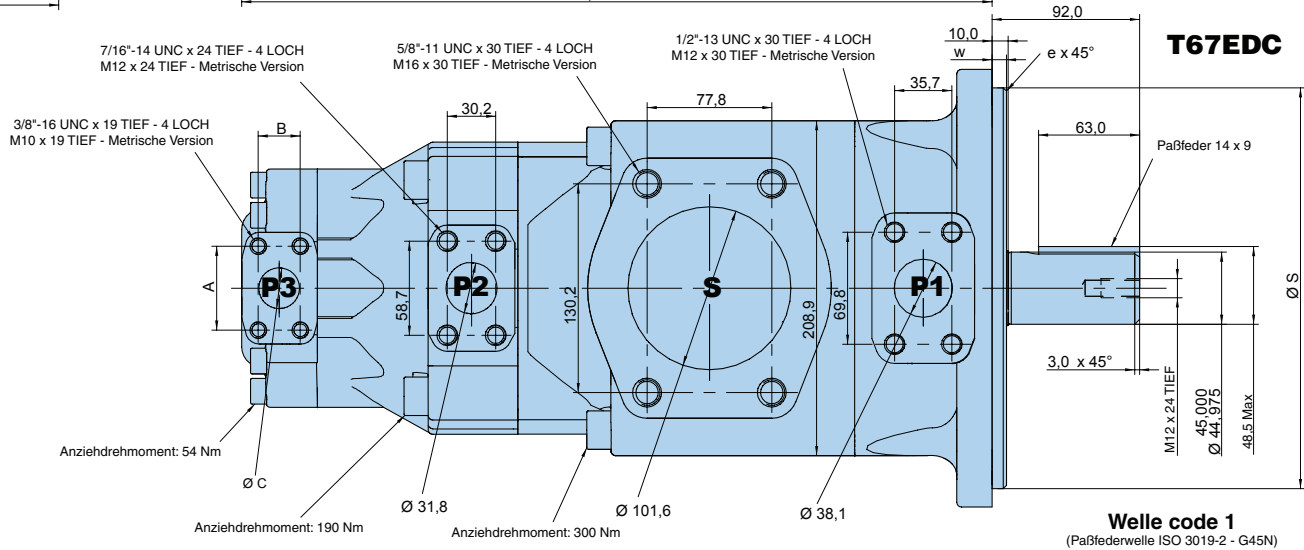
Welle code 3
Vielkeilwelle mit Evolventenflanken nach SAE D & E, J498b
Größe 8/16 - Zähnezahl 13
Flankenwinkel 30° - Flankenzenrierung
Passungsklasse 1 (Spielpassung)



T67EDCS

Paßfeder 11,11/11,06

Welle code 2
(Paßfederwelle SAE D & E)



T67EDC

Welle code 1
(Paßfederwelle ISO 3019-2 - G45N)

7/16"-14 UNC x 24 TIEF - 4 LOCH
M12 x 24 TIEF - Metrische Version

5/8"-11 UNC x 30 TIEF - 4 LOCH
M16 x 30 TIEF - Metrische Version

1/2"-13 UNC x 30 TIEF - 4 LOCH
M12 x 30 TIEF - Metrische Version

3/8"-16 UNC x 19 TIEF - 4 LOCH
M10 x 19 TIEF - Metrische Version

Anziehdrehmoment: 54 Nm

Anziehdrehmoment: 190 Nm

Anziehdrehmoment: 300 Nm

| Grenztriebsmoment [cm ³ /U x bar] | |
|--|--|
| Welle | V _{geom.} x p max. P1 + P2 + P3 |
| 1 | 114600 |
| 2 | 118340 |
| 3 | 126800 |

| Baureihe | Ø S | | e x 45° | W | K | Dia Z | Ø d |
|----------|---------|---------|---------|-----|-------|-------|------|
| | Max. | Min. | | | | | |
| T67EDC | 250,000 | 249,928 | 2,0 | 9,0 | - | 315 | 22,0 |
| T67EDCS | 165,100 | 165,050 | 2,0 | 9,0 | 224,5 | - | 20,6 |

| P3 - Anschlußgrößen | 00 | 01 |
|---------------------|------|------|
| | A | 52,4 |
| B | 26,2 | 22,2 |
| C | 25,4 | 19,0 |

Typenbezeichnung T67EDC oder EDCS - 062 - B35 - 010 - 1 R 00 - A 1 - M1 - ..

Baureihe T67EDC - 4-Loch-Flansch

Nach ISO 3019-2, 250-B4-HW

Baureihe T67EDCS - 4-Loch-Flansch

nach SAE E, J744

P1 P2 P3

Modifikationen

Gehäuse-Anschlußgröße

SAE 4-Loch-Flansch, J518

| | P1 = 1.1/2" - P2 = 1.1/4" - S = 4" | |
|-------------------|------------------------------------|-------------|
| | Metrisches Gewinde | UNC Gewinde |
| T67EDC-P3 = 1" | M0 | |
| T67EDC-P3 = 3/4" | M1 | |
| T67EDCS-P3 = 1" | M0 | 00 |
| T67EDCS-P3 = 3/4" | M1 | 01 |

Hubring P1

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

| | | |
|-------------|-------------|-------------|
| 042 = 132,3 | 054 = 171,0 | 066 = 213,3 |
| 045 = 142,4 | 057 = 183,3 | 072 = 227,1 |
| 050 = 158,5 | 062 = 196,7 | 085 = 268,7 |
| 052 = 164,8 | | |

Hubring P2

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

| | | |
|------------|-------------|-------------|
| B14 = 44,0 | B24 = 81,1 | B38 = 120,6 |
| B17 = 55,0 | B28 = 90,0 | B42 = 137,5 |
| B20 = 66,0 | B31 = 99,2 | 045 = 145,7 |
| B22 = 70,3 | B35 = 113,4 | 050 = 158,0 |

Hubring P3

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

| | | |
|------------|------------|-------------|
| 003 = 10,8 | 012 = 37,1 | 022 = 70,3 |
| 005 = 17,2 | 014 = 46,0 | 025 = 79,3 |
| 006 = 21,3 | 017 = 58,3 | 028 = 88,8 |
| 008 = 26,4 | 020 = 63,8 | 031 = 100,0 |
| 010 = 34,1 | | |

Art der Welle T67EDC

1 = Paßfedrerwelle (ISO 3019/2 - G45N)

Dichtungsklasse

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (für Mineralöl)
 4 = S4 EPDM - 7 bar max. (für schwerentflammare Flüssigkeiten)
 5 = S5 VITON® - 7 bar max. (für Mineralöl und schwerentflammare Flüssigkeiten)

Ausführung

Lage der Anschlüsse (siehe Seite 72 - 73)

00 = standard

Drehrichtung (auf Wellenende gesehen)

R = Rechtslauf L = Linkslauf

Art der Welle T67EDCS

2 = Paßfedrerwelle (SAE D & E)

3 = Vielkeilwelle 8/16 (SAE D & E) Zähnezahl 13

BETRIEBS - CHARAKTERISTIK - TYPISCH [24 cSt]

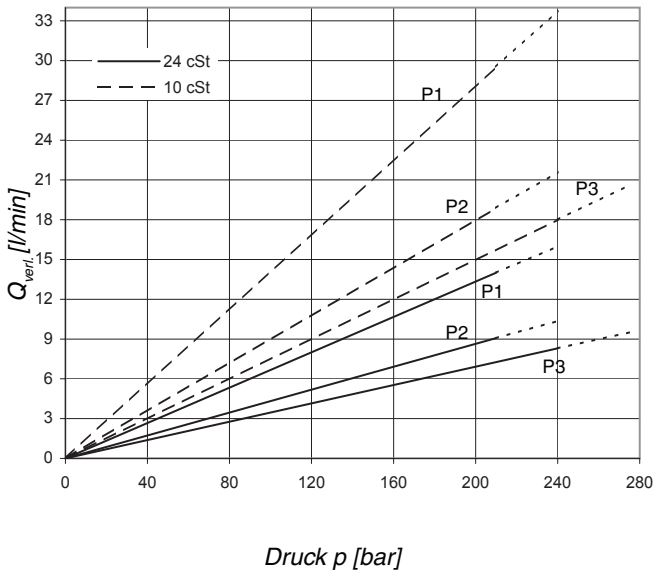
| Druckanschluß | Hubring | Geometrisches Fördervolumen V _{geom.} | Förderstrom Q [l/min] bei n = 1500 min ⁻¹ | | | Antriebsleistung P [kW] bei n = 1500 min ⁻¹ | | |
|---------------|-------------|--|--|---------------------|---------------------|--|--------------------|--------------------|
| | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 240 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 240 bar |
| P1 | 042 | 132,3 cm³/U | 198,5 | 188,5 | 181,3 | 5,2 | 49,4 | 82,6 |
| | 045 | 142,4 cm³/U | 213,6 | 203,6 | 196,5 | 5,4 | 52,9 | 88,7 |
| | 050 | 158,5 cm³/U | 237,7 | 227,7 | 220,6 | 5,7 | 58,5 | 98,3 |
| | 052 | 164,8 cm³/U | 247,2 | 237,2 | 230,1 | 5,8 | 60,8 | 102,1 |
| | 054 | 171,0 cm³/U | 256,5 | 246,5 | 239,4 | 5,9 | 63,0 | 105,8 |
| | 057 | 183,3 cm³/U | 275,0 | 265,0 | 257,9 | 6,1 | 67,3 | 113,2 |
| | 062 | 196,7 cm³/U | 295,0 | 285,0 | 277,9 | 6,4 | 71,9 | 121,3 |
| | 066 | 213,3 cm³/U | 319,9 | 309,0 | 302,8 | 6,7 | 77,7 | 131,2 |
| | 072 | 227,1 cm³/U | 340,6 | 330,6 | 323,5 | 6,9 | 82,6 | 139,5 |
| | 085 | 268,7 cm³/U | 403,0 | 392,0 ²⁾ | - | 9,1 | 65,8 ²⁾ | - |
| P2 | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 250 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 250 bar |
| | B14 | 44,0 cm³/U | 66,0 | 59,4 | 54,2 | 1,5 | 16,6 | 29,0 |
| | B17 | 55,0 cm³/U | 82,5 | 75,9 | 70,7 | 1,7 | 20,4 | 35,8 |
| | B20 | 66,0 cm³/U | 99,0 | 92,4 | 87,2 | 1,9 | 24,3 | 42,7 |
| | B22 | 70,3 cm³/U | 105,5 | 98,8 | 93,7 | 2,0 | 25,8 | 45,4 |
| | B24 | 81,1 cm³/U | 121,7 | 115,0 | 109,9 | 2,2 | 29,5 | 52,1 |
| | B28 | 90,0 cm³/U | 135,0 | 128,4 | 123,2 | 2,3 | 32,7 | 57,7 |
| | B31 | 99,2 cm³/U | 148,8 | 142,2 | 137,0 | 2,5 | 35,9 | 63,5 |
| | B35 | 113,4 cm³/U | 170,1 | 163,5 | 158,3 | 2,7 | 40,8 | 72,3 |
| | B38 | 120,6 cm³/U | 180,9 | 174,3 | 169,1 | 2,9 | 43,4 | 76,8 |
| | B42 | 137,5 cm³/U | 206,3 | 199,6 | 194,5 | 3,2 | 49,3 | 87,4 |
| 045 | 145,7 cm³/U | 218,6 | 209,2 | 202,6 ³⁾ | 4,1 | 52,8 | 89,5 ³⁾ | |
| 050 | 158,0 cm³/U | 237,0 | 227,7 | 223,0 ¹⁾ | 4,4 | 57,1 | 85,0 ¹⁾ | |
| P3 | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 275 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 275 bar |
| | 003 | 10,8 cm³/U | 16,2 | 11,2 | * | 1,3 | 5,3 | * |
| | 005 | 17,2 cm³/U | 25,8 | 20,8 | 16,1 | 1,4 | 7,5 | 13,9 |
| | 006 | 21,3 cm³/U | 31,9 | 26,9 | 22,2 | 1,5 | 8,9 | 16,8 |
| | 008 | 26,4 cm³/U | 39,6 | 34,6 | 29,9 | 1,6 | 10,7 | 20,3 |
| | 010 | 34,1 cm³/U | 51,1 | 46,1 | 41,4 | 1,7 | 13,4 | 25,6 |
| | 012 | 37,1 cm³/U | 55,6 | 50,6 | 45,9 | 1,7 | 14,4 | 27,6 |
| | 014 | 46,0 cm³/U | 69,0 | 64,0 | 59,3 | 1,9 | 17,6 | 33,7 |
| | 017 | 58,3 cm³/U | 87,4 | 82,4 | 77,7 | 2,1 | 21,9 | 42,2 |
| | 020 | 63,8 cm³/U | 95,7 | 90,7 | 86,0 | 2,2 | 23,8 | 46,0 |
| | 022 | 70,3 cm³/U | 105,4 | 100,4 | 95,7 | 2,3 | 26,1 | 50,4 |
| | 025 | 79,3 cm³/U | 118,9 | 113,9 | 109,2 | 2,5 | 29,2 | 56,6 |
| | 028 | 88,8 cm³/U | 133,2 | 128,2 | 125,8 ¹⁾ | 2,8 | 32,7 | 48,5 ¹⁾ |
| 031 | 100,0 cm³/U | 150,0 | 145,0 | 142,6 ¹⁾ | 2,8 | 36,5 | 54,4 ¹⁾ | |

* Da Q_{verl.} > 50% von Q_{theor.}, bitte Hubring 003 nicht mit 275 bar und 1500 min⁻¹ einsetzen.

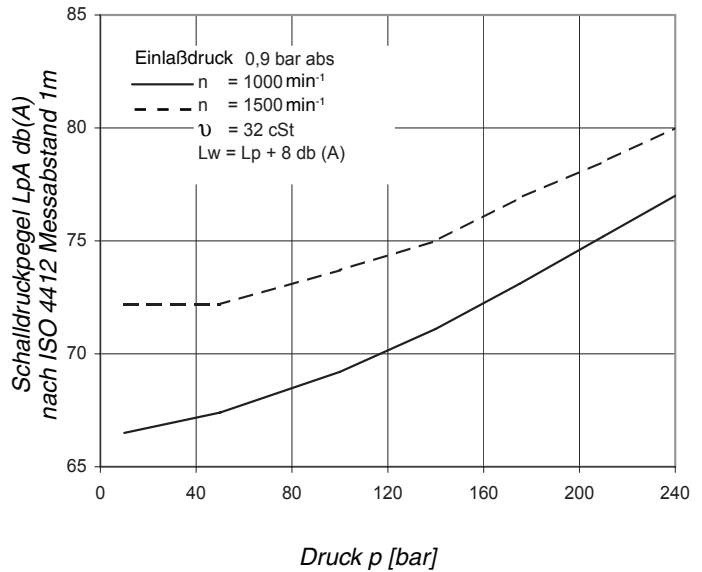
¹⁾ 050 - 028 - 031 = 210 bar max. kurzzeitig ²⁾ 085 = 90 bar max. kurzzeitig ³⁾ 045 = 240 bar max. kurzzeitig



FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)



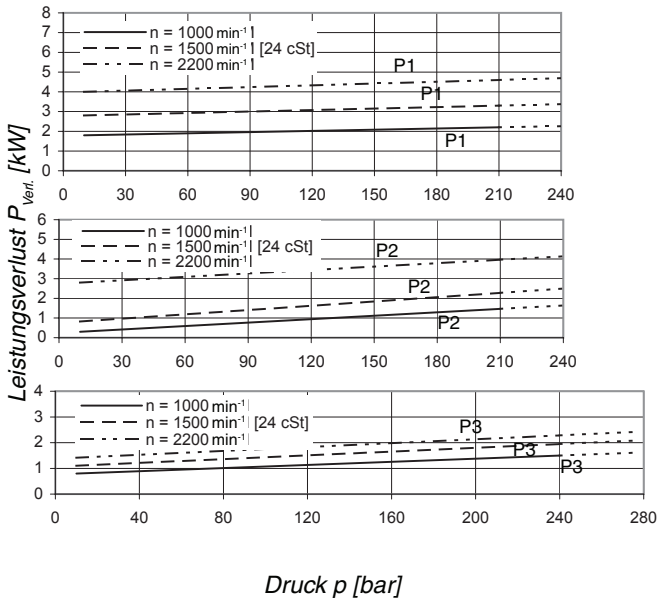
**GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH)
 T67EDCS - 062 - B35 - 022**



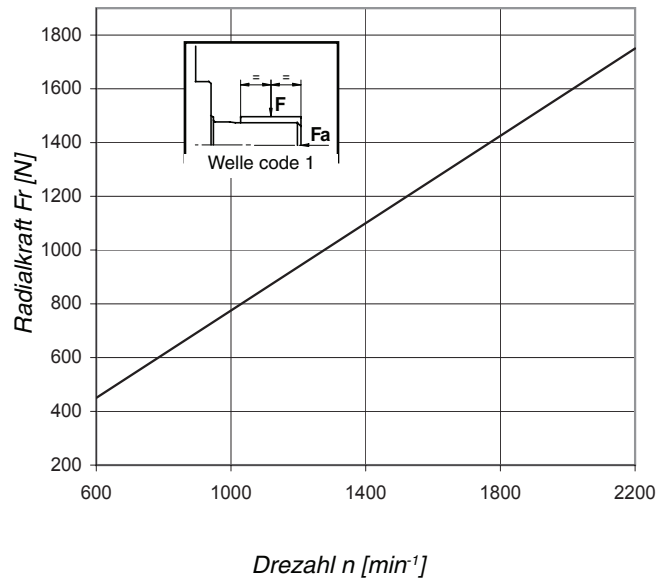
Bei $Q_{verl.} > 50\%$ von $Q_{theor.}$ darf der Arbeitszyklus 5s nicht übersteigen.
 Gesamtverlust aus der Summe aller Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

Kurve gilt bei gleichem Druck für P1, P2 und P3.

LEISTUNGSVERLUST HYDRAULISCH-MECHANISCH (TYPISCH)



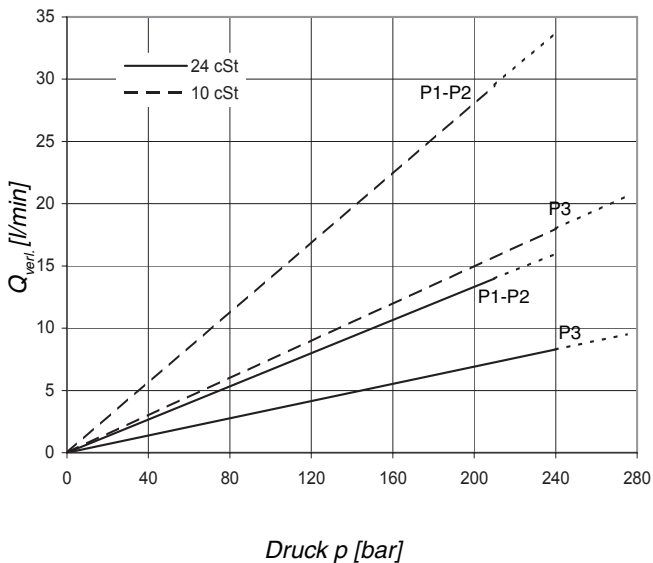
ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG



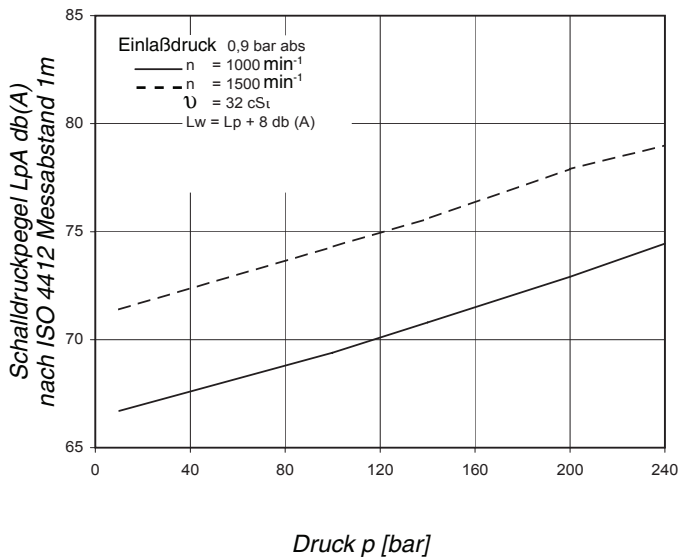
Gesamtverlust aus der Summe aller Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

Max. zulässige Axialkraft $F_a = 2000 \text{ N}$

FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)



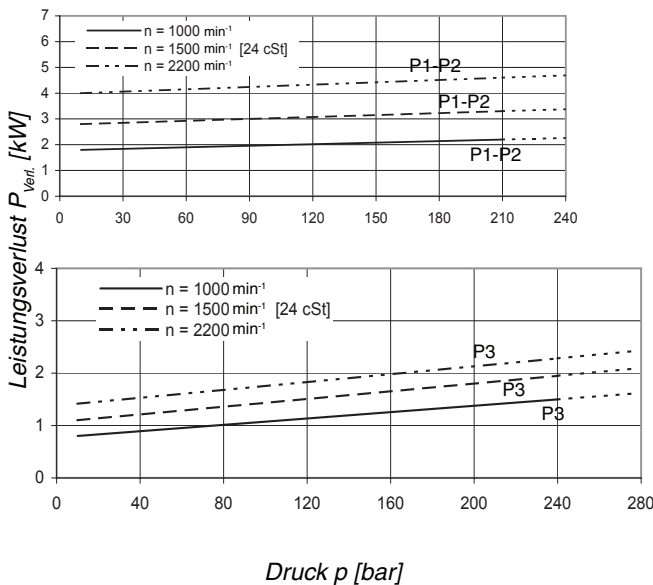
GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH)
T7EECS - 052 - 052 - 025



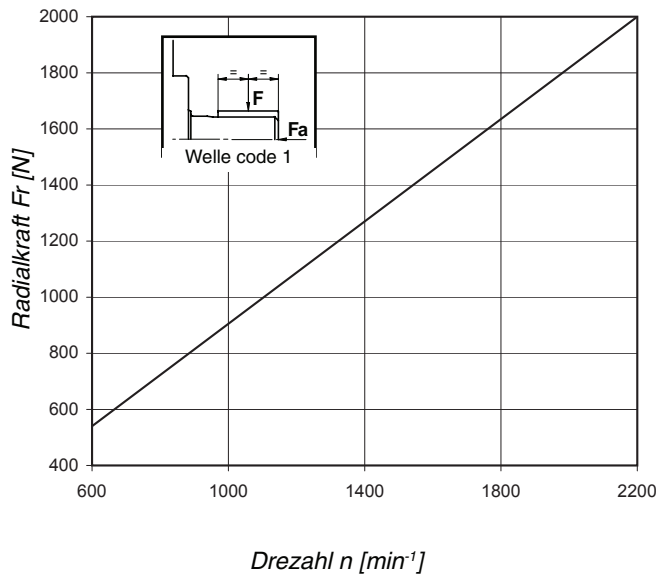
Bei $Q_{verl.} > 50\%$ von $Q_{theor.}$ darf der Arbeitszyklus 5s nicht übersteigen. Gesamtverlust aus der Summe aller Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

Kurve gilt bei gleichem Druck für P1, P2 und P3.

LEISTUNGSVERLUST HYDRAULISCH-MECHANISCH (TYPISCH)



ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG



Gesamtverlust aus der Summe aller Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

Max. zulässige Axialkraft $F_a = 2000 \text{ N}$

Typenbezeichnung T7EEC oder EECS - 062 - 062 - 017 - 2 R 00 - A 1 - M0 - ..

Baureihe T7EEC - 4-Loch-Flansch
nach ISO 3019-2, 250-B4-HW

Baureihe T7EECS - 4-Loch-Flansch
nach SAE E, J744

Hubringe P1 und P2

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

042 = 132,3 057 = 183,3
045 = 142,4 062 = 196,7
050 = 158,5 066 = 213,3
052 = 164,8 072 = 227,1
054 = 171,0 085 = 268,7

Hubring P3

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

003 = 10,8 017 = 58,3
005 = 17,2 020 = 63,8
006 = 21,3 022 = 70,3
008 = 26,4 025 = 79,3
010 = 34,1 028 = 88,8
012 = 37,1 031 = 100,0
014 = 46,0

P1 P2 P3

Modifikationen

Gehäuse-Anschlußgröße
SAE 4-Loch-Flansch J518

| | | |
|---|--------------------|-------------|
| P1 = 1.1/2" - P2 = 1.1/2" - P3 = 3/4" & 1" - S = 4" | | |
| | Metrisches Gewinde | UNC Gewinde |
| T7EEC - 3/4" | M1 | |
| T7EECS - 3/4" | M1 | 01 |
| T7EEC - 1" | M0 | |
| T7EECS - 1" | M0 | 00 |

Dichtungsklasse

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (für Mineralöl)
4 = S4 EPDM - 0,7 bar max.
(für schwerentflammbare Flüssigkeiten)
5 = S5 VITON® - 0,7 bar max. (für Mineralöl und schwerentflammbare Flüssigkeiten)

Ausführung

Lage der Anschlüsse (siehe Seite 72-73)
00 = standard

Drehrichtung (auf Wellenende gesehen)

R = Rechtslauf
L = Linkslauf

Art der Welle T7EEC - T7EECS

2 = Paßfederwelle (ISO 3019/2 - G45N))

Art der Welle T7EECS

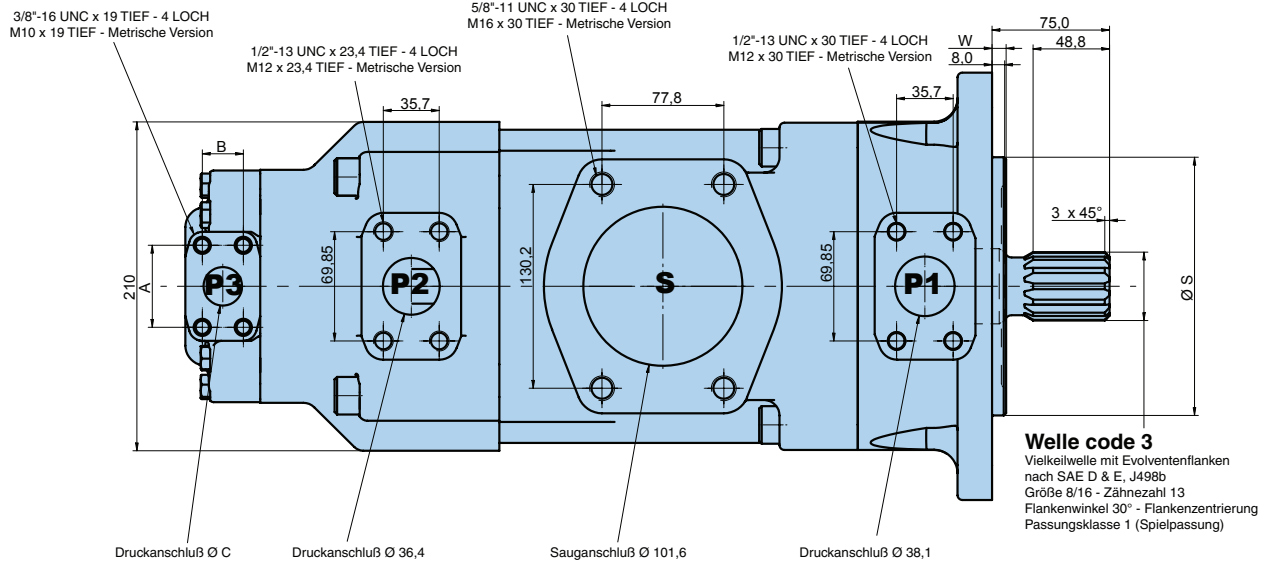
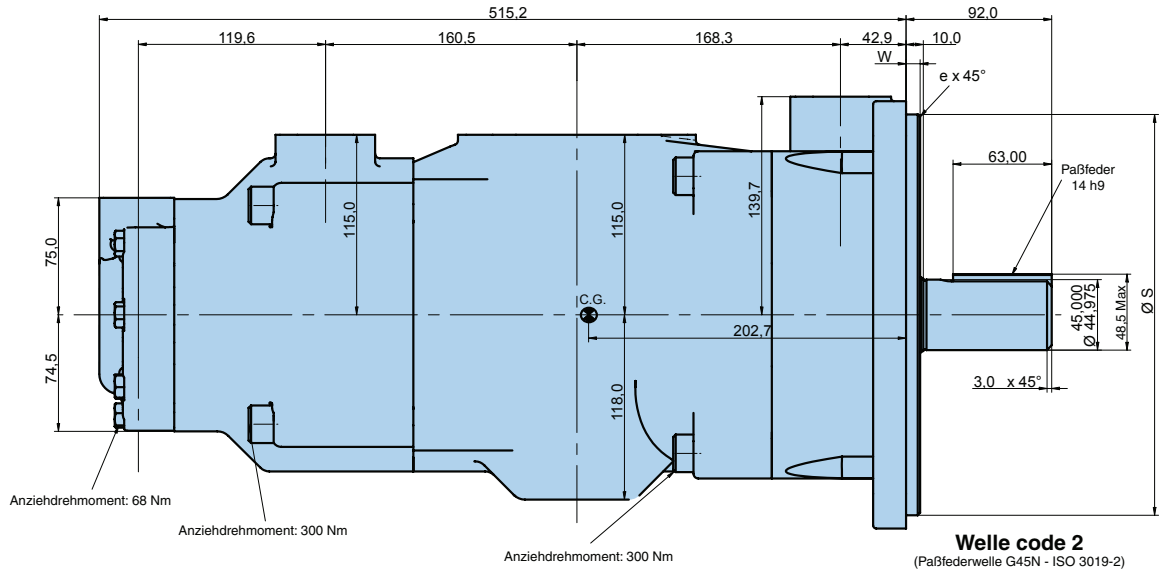
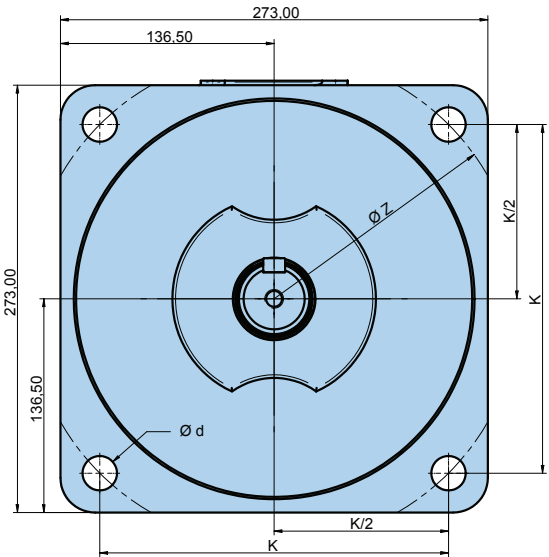
4 = Vielkeilwelle 8/16 (SAE D & E) Zähnezah 13

BETRIEBS - CHARAKTERISTIK - TYPISCH [24 cSt]

| Druckanschluß | Hubring | Geometrisches Fördervolumen V _{geom.} | Förderstrom Q [l/min] bei n = 1500 min ⁻¹ | | | Antriebsleistung P [kW] bei n = 1500 min ⁻¹ | | |
|---------------|-------------|--|--|---------------------|---------------------|--|--------------------|--------------------|
| | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 240 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 240 bar |
| P1 & P2 | 042 | 132,3 cm³/U | 198,5 | 188,5 | 181,3 | 5,2 | 49,4 | 82,6 |
| | 045 | 142,4 cm³/U | 213,6 | 203,6 | 196,5 | 5,4 | 52,9 | 88,7 |
| | 050 | 158,5 cm³/U | 237,7 | 227,7 | 220,6 | 5,7 | 58,5 | 98,3 |
| | 052 | 164,8 cm³/U | 247,2 | 237,2 | 230,1 | 5,8 | 60,8 | 102,1 |
| | 054 | 171,0 cm³/U | 256,5 | 246,5 | 239,4 | 5,9 | 63,0 | 105,8 |
| | 057 | 183,3 cm³/U | 275,0 | 265,0 | 257,9 | 6,1 | 67,3 | 113,2 |
| | 062 | 196,7 cm³/U | 295,0 | 285,0 | 277,9 | 6,4 | 71,9 | 121,3 |
| | 066 | 213,3 cm³/U | 319,9 | 309,0 | 302,8 | 6,7 | 77,7 | 131,2 |
| P2 | 072 | 227,1 cm³/U | 340,6 | 330,6 | 323,5 | 6,9 | 82,6 | 139,5 |
| | 085 | 268,7 cm³/U | 403,0 | 392,0 ²⁾ | - | 9,1 | 65,8 ²⁾ | - |
| | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 275 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 275 bar |
| P3 | 003 | 10,8 cm³/U | 16,2 | 11,2 | * | 1,3 | 5,3 | * |
| | 005 | 17,2 cm³/U | 25,8 | 20,8 | 16,1 | 1,4 | 7,5 | 13,9 |
| | 006 | 21,3 cm³/U | 31,9 | 26,9 | 22,2 | 1,5 | 8,9 | 16,8 |
| | 008 | 26,4 cm³/U | 39,6 | 34,6 | 29,9 | 1,6 | 10,7 | 20,3 |
| | 010 | 34,1 cm³/U | 51,1 | 46,1 | 41,4 | 1,7 | 13,4 | 25,6 |
| | 012 | 37,1 cm³/U | 55,6 | 50,6 | 45,9 | 1,7 | 14,4 | 27,6 |
| | 014 | 46,0 cm³/U | 69,0 | 64,0 | 59,3 | 1,9 | 17,6 | 33,7 |
| | 017 | 58,3 cm³/U | 87,4 | 82,4 | 77,7 | 2,1 | 21,9 | 42,2 |
| | 020 | 63,8 cm³/U | 95,7 | 90,7 | 86,0 | 2,2 | 23,8 | 46,0 |
| | 022 | 70,3 cm³/U | 105,4 | 100,4 | 95,7 | 2,3 | 26,1 | 50,4 |
| | 025 | 79,3 cm³/U | 118,9 | 113,9 | 109,2 | 2,5 | 29,2 | 56,6 |
| | 028 | 88,8 cm³/U | 133,2 | 128,2 | 125,8 ¹⁾ | 2,8 | 32,7 | 48,5 ¹⁾ |
| 031 | 100,0 cm³/U | 150,0 | 145,0 | 142,6 ¹⁾ | 2,8 | 36,5 | 54,4 ¹⁾ | |

* Da Q_{verl.} > 50% von Q_{theor.}, bitte Hubring 003 nicht mit 275 bar und 1500 min⁻¹ einsetzen.

¹⁾ 028 - 031 = 210 bar max. kurzzeitig ²⁾ 085 = 90 bar max. kurzzeitig



| Grenztriebsmoment [cm ³ /U x bar] | |
|--|--|
| Welle | V _{geom.} x p max. P1 + P2 + P3 |
| 2 | 118340 |
| 4 | 126800 |

| Alternativer Befestigungsflansch | | | | | | | |
|----------------------------------|---------|---------|---------|-----|-------|-------|------|
| Baureihe | Ø S | | e x 45° | W | K | Dia Z | Ø d |
| | Max. | Min. | | | | | |
| T7EEC | 250,000 | 249,928 | 2,0 | 9,0 | - | 315 | 22,0 |
| T7EECS | 165,100 | 165,050 | 2,0 | 9,0 | 224,5 | - | 20,8 |

| P3 - Anschlußgrößen | | |
|---------------------|---------|---------|
| | 00 & M0 | 01 & M1 |
| A | 52,4 | 47,6 |
| B | 26,2 | 22,2 |
| C | 25,4 | 19,0 |

T7BB/T7BBS

T6CC

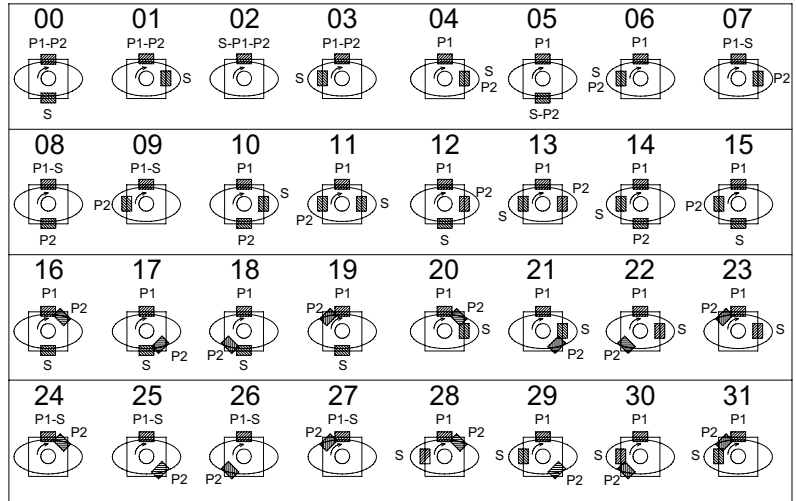
T67CB

T7DB/T7DBS

T67DC

T7EB/T7EBS

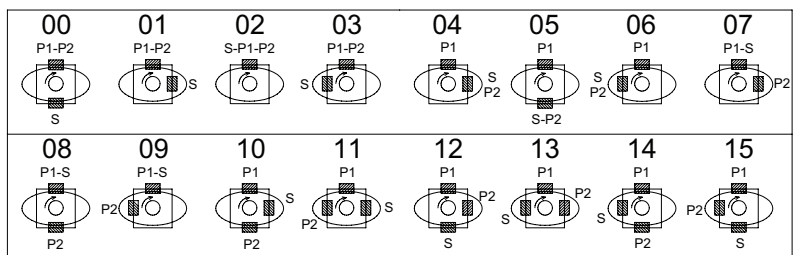
T67EC



T7DD/T7DDS

T7ED/T7EDS

T7EE/T7EES



T7DBB/T7DBBS

T7DCB/T7DCBS

T7DCC/T7DCCS

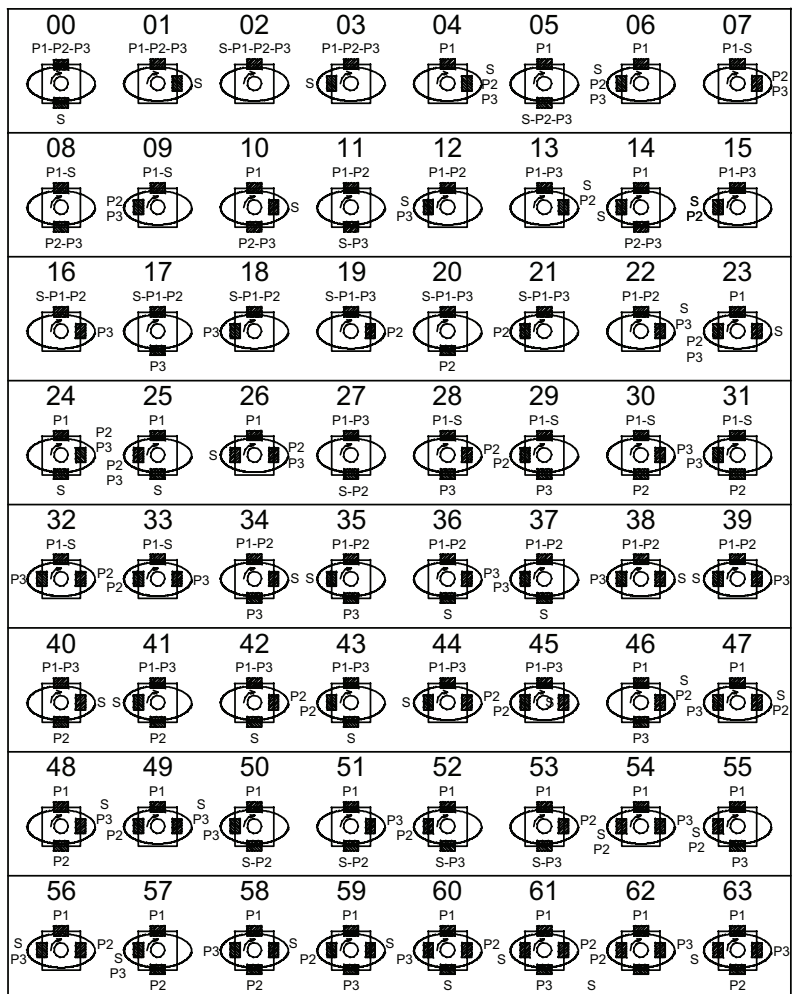
T7DBB/T7DBBS

T67DDCS

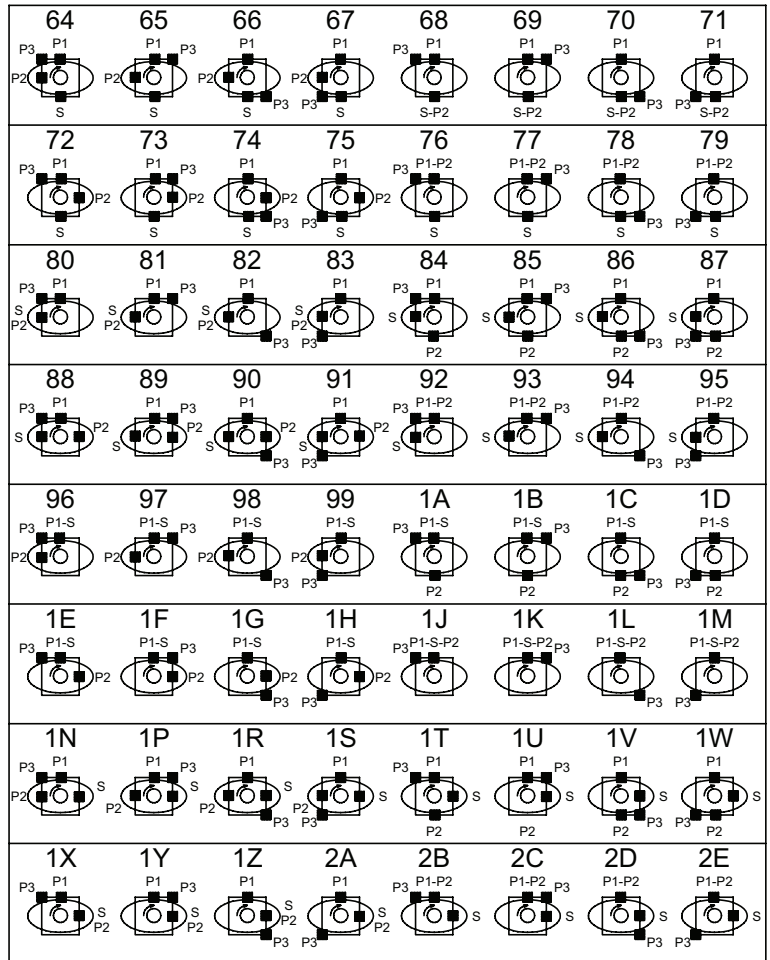
T7EDB/T7EDBS

T67EDC/T67EDCS

T7EEC/T7EECS



T7DBB/T7DBBS
 T7DCB/T7DCBS
 T7DCC/T7DCCS
 T7DBB/T7DBBS
 T67DDCS
 T7EDB/T7EDBS
 T67EDC/T67EDCS
 T7EEC/T7EECS



| | S | P2 | P3 | | | | P2 | P3 | | | |
|--|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| | | | 02 | 16 | 17 | 18 | | 20 | 30 | 08 | 31 |
| | | | 19 | 07 | 28 | 32 | | 21 | 33 | 29 | 09 |
| | | | 01 | 22 | 34 | 38 | | 40 | 48 | 10 | 58 |
| | | | 13 | 04 | 46 | 47 | | 45 | 49 | 59 | 23 |
| | | | 00 | 36 | 11 | 37 | | 27 | 51 | 05 | 50 |
| | | | 42 | 24 | 53 | 60 | | 43 | 62 | 52 | 25 |
| | | | 03 | 39 | 35 | 12 | | 41 | 63 | 14 | 57 |
| | | | 44 | 26 | 61 | 56 | | 15 | 54 | 55 | 06 |

4